

ギヤカップリング

カタログ記号	A _{H7}	B	C	D	E	F	G	H	I	タップ	キーみぞ		使用歯車	
											幅×深さ	モジュール	歯数	
外筒 GC1-I				68			25						2	25
内筒 GC1-12S ^{注1}	12													
内筒 GC1-20	20	45	3		73	24		35	10	M5	5×2.3	2	25	
内筒 GC1-22	22								10	M6	7×3			
内筒 GC1-25	25								10	M6	7×3			
外筒 GC2-I				105			36					2	40	
内筒 GC2-20S ^{注1}	20													
内筒 GC2-30	30	70	5		115	39.5		55	13	M6	7×3	2	40	
内筒 GC2-32	32								13	M10	10×3.3			
内筒 GC2-35	35								13	M10	10×3.3			
内筒 GC2-40	40								13	M10	10×3.3			
外筒 GC3-I				145			48					2.5	42	
内筒 GC3-20S ^{注1}	20													
内筒 GC3-45	45	90	5		135	43.5		65	20	M10	12×3.3	2.5	42	
内筒 GC3-50	50								20	M10	12×3.3			

【注1】Sタイプ製品は下穴製品です。また、内筒製品はスナップリングおよびねじ付です。

ギヤカップリングご注文の方法

<例> GC2-30 1組ご注文の場合

GC2-I (外筒) 1個とGC2-30 (内筒) 2個のセットです。
外筒、内筒とも各々単品で販売しております。

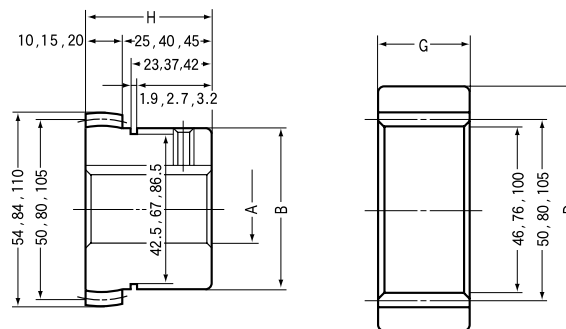
軸から軸に動力を伝えるためには数多くの継手がありますが、当社では独自の設計によりギヤカップリングを標準化したしました。チェーンカップリング等に比べて、取付け、取りはずしが簡単になっており、動力テスト用に便利に使用されております。

ギヤカップリングの特長

多少の軸心間の狂いが生じても最大5°まで使用できるよう、外歯車(内筒)にクラウニングを施してありますので、無理な動力伝達はいたしません。

歯面焼入れしてありますので耐久性に富んでいます。また、表面はユニクロームメッキ加工を施しています。

キー溝、ねじ穴、仕上がり穴が施された完成タイプはそのままご使用できます。また、ユーザーの方々が自由に加工できる下穴製品も用意してあります。





共通仕様

カタログ記号	GC	GC-I
精度等級	JIS N9級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 5級 (JIS B 1702:1976)	JIS N9級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 5級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯(クラウニング)	並歯
圧力角	20°	20°
材料	S45C	S45C
熱処理	歯面高周波焼入れ	歯面高周波焼入れ
歯面硬度	48 ~ 53HRC	48 ~ 53HRC
表面処理	ユニクロームめっき	ユニクロームめっき
歯面仕上げ	切削	切削
歯切基準面	穴	外径
追加工	歯部以外は可能	歯部以外は可能

形状	許容トルク(N・m)	許容トルク(kgf・m)	バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	注2 曲げ強さ	注2 曲げ強さ				
T1			0.4 ~ 0.6	0.4	2,830	GC1-I
T2	68.65	(7)	0.4 ~ 0.6	0.4	2,720	GC1-12S GC1-20 GC1-22 GC1-25
	98.07	(10)		0.35	3,120	
	137.3	(14)		0.35	3,140	
				0.32	3,140	
T1			0.4 ~ 0.6	1	6,520	GC2-I
T2	245.2	(25)	0.4 ~ 0.6	1.7	5,050	GC2-20S GC2-30 GC2-32 GC2-35 GC2-40
	294.2	(30)		1.4	5,660	
	392.3	(40)		1.4	5,660	
	490.3	(50)		1.3	5,660	
				1.3	5,660	
T1			0.4 ~ 0.6	3.2	12,240	GC3-I
T2	784.5	(80)	0.4 ~ 0.6	3	8,770	GC3-20S GC3-45 GC3-50
	882.6	(90)		2.8	9,350	
				2.6	9,350	

【注2】表記の許容トルクはキーのせん断強さにて求めています。キーの許容せん断応力は、49MPa (5kgf/mm²) で設定しました。