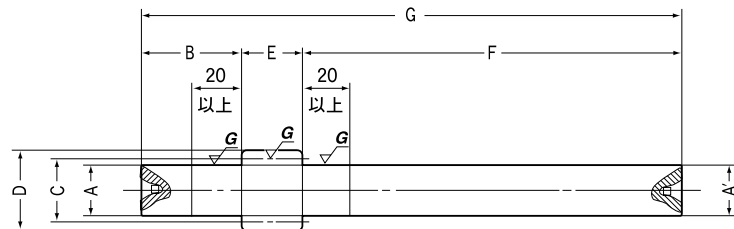
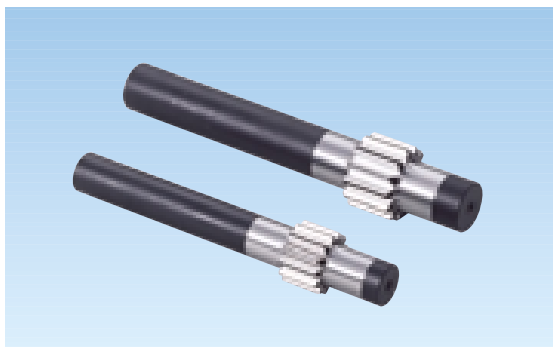




SSGS軸付歯研平歯車 モジュール 1.5 ~ 3

平歯車
SSGS



S7形状

モジュール 1.5

カタログ記号	モジュール	歯数 ^{注1}	転位係数	軸径(左)	軸長さ(左)	基準円直径	歯先円直径	歯幅 ^{注2}	軸径(右)	軸長さ(右)	全長
	<i>m</i>	<i>z</i>	<i>x</i>	A	B	C	D	E	A	F	G
SSGS1.5-10	1.5	10	+0.5	12.2	25	15	19.35	15	12.2	100	140
SSGS1.5-11	1.5	11	+0.5	13.7	25	16.5	20.85	15	13.7	100	140
SSGS1.5-12	1.5	12	0	13.7	25	18	21	15	13.7	100	140
SSGS1.5-13	1.5	13	0	15.2	25	19.5	22.5	15	15.2	100	140

モジュール 2

SSGS2-10	2	10	+0.5	16.2	30	20	25.8	20	16.2	120	170
SSGS2-11	2	11	+0.5	18.2	30	22	27.8	20	18.2	120	170
SSGS2-12	2	12	0	18.2	30	24	28	20	18.2	120	170
SSGS2-13	2	13	0	20.2	30	26	30	20	20.2	120	170

モジュール 2.5

SSGS2.5-10	2.5	10	+0.5	20.2	35	25	32.25	25	20.2	135	195
SSGS2.5-11	2.5	11	+0.5	22.7	35	27.5	34.75	25	22.7	135	195
SSGS2.5-12	2.5	12	0	22.7	35	30	35	25	22.7	135	195
SSGS2.5-13	2.5	13	0	25.2	35	32.5	37.5	25	25.2	135	195

モジュール 3

SSGS3-10	3	10	+0.5	24.2	40	30	38.7	30	24.2	150	220
SSGS3-11	3	11	+0.5	27.2	40	33	41.7	30	27.2	150	220
SSGS3-12	3	12	0	27.2	40	36	42	30	27.2	150	220
SSGS3-13	3	13	0	30.2	40	39	45	30	30.2	150	220

【注1】 歯数10および11は転位歯車($x = +0.5$)ですので、組立時の中心距離は歯車入門編の「転位平歯車の計算(1)」でお求めください。

【注2】 追加加工が可能な製品ですが、歯幅をつめる加工はできません。

転位平歯車とかみ合う 標準平歯車の中心距離

$m=1$ の転位平歯車($x = +0.5$)とかみ合う標準平歯車($x = 0$)の中心距離を右表に示します。ご使用する歯車のモジュール倍してご利用ください。

歯数12~30の中心距離 (単位: mm)

歯数($x=0$)	歯数($x=+0.5$)	
	10	11
12	11.4410	11.9428
13	11.9428	12.4446
14	12.4446	12.9462
15	12.9462	13.4477
16	13.4477	13.9492
17	13.9492	14.4505
18	14.4505	14.9518
19	14.9518	15.4530
20	15.4530	15.9542
21	15.9542	16.4553
22	16.4553	16.9564
23	16.9564	17.4574
24	17.4574	17.9583
25	17.9583	18.4592
26	18.4592	18.9601
27	18.9601	19.4610
28	19.4610	19.9618
29	19.9618	20.4625
30	20.4625	20.9633

歯数32~62の中心距離 (単位: mm)

歯数($x=0$)	歯数($x=+0.5$)	
	10	11
32	21.4640	21.9647
34	22.4653	22.9660
35	22.9660	23.4666
36	23.4666	23.9671
38	24.4677	24.9683
40	25.4688	25.9693
42	26.4698	26.9703
44	27.4707	27.9712
45	27.9712	28.4716
46	28.4716	28.9721
48	29.4725	29.9729
50	30.4733	30.9736
52	31.4740	31.9744
54	32.4747	32.9750
55	32.9750	33.4754
56	33.4754	33.9757
58	34.4760	34.9763
60	35.4766	35.9769
62	36.4772	36.9774



共通仕様

精度等級	JIS N7級 (JIS B 1702-1:1996) 旧JIS 3級 (JIS B 1702:1976)	歯面硬度	48 ~ 53HRC
歯形	並歯	表面処理	研削部以外黒染
圧力角	20°	歯面仕上げ	研削
材料	S45C	歯研基準面	軸(研削部)
熱処理	調質、歯面高周波焼入れ	追加工	歯部以外は可能

形状	許容トルク(N・m) 注3		許容トルク(kgf・m)		バックラッシュ (mm) 注4	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
S7	12.07	3.162	(1.231)	(0.3224)	0.08 ~ 0.16	0.14	4,550	SSGS1.5-10
S7	13.77	3.906	(1.404)	(0.3983)	0.08 ~ 0.16	0.17	4,880	SSGS1.5-11
S7	11.3	3.164	(1.152)	(0.3226)	0.08 ~ 0.16	0.17	5,150	SSGS1.5-12
S7	12.96	3.819	(1.322)	(0.3894)	0.08 ~ 0.16	0.21	5,490	SSGS1.5-13

S7	28.61	7.656	(2.917)	(0.7807)	0.08 ~ 0.16	0.3	5,310	SSGS2-10
S7	32.65	9.452	(3.329)	(0.9638)	0.08 ~ 0.16	0.38	5,670	SSGS2-11
S7	26.79	7.655	(2.732)	(0.7806)	0.08 ~ 0.16	0.38	5,980	SSGS2-12
S7	30.73	9.233	(3.134)	(0.9415)	0.08 ~ 0.16	0.46	6,330	SSGS2-13

S7	55.87	15.18	(5.697)	(1.548)	0.08 ~ 0.16	0.54	6,540	SSGS2.5-10
S7	63.76	18.73	(6.502)	(1.91)	0.08 ~ 0.16	0.68	6,960	SSGS2.5-11
S7	52.32	15.17	(5.335)	(1.547)	0.08 ~ 0.16	0.68	7,300	SSGS2.5-12
S7	50.01	15.25	(5.1)	(1.555)	0.08 ~ 0.16	0.83	7,770	SSGS2.5-13

S7	80.45	22.11	(8.204)	(2.255)	0.08 ~ 0.16	0.89	8,050	SSGS3-10
S7	91.82	27.34	(9.363)	(2.788)	0.08 ~ 0.16	1.1	8,550	SSGS3-11
S7	75.34	22.14	(7.683)	(2.258)	0.08 ~ 0.16	1.1	8,940	SSGS3-12
S7	86.43	26.74	(8.813)	(2.727)	0.08 ~ 0.16	1.4	9,620	SSGS3-13

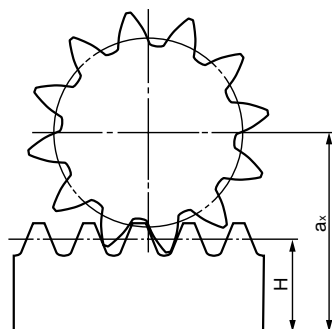
【注3】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については27頁をご参照ください。

【注4】バックラッシュは同一型番どうし理論値で組立てたときの数値です。

歯数64～200の中心距離 (単位: mm)

歯数(x=0)	歯数(x=+0.5)	
	10	11
64	37.4777	37.9780
65	37.9780	38.4782
66	38.4782	38.9785
68	39.4787	39.9790
70	40.4792	40.9794
72	41.4796	41.9799
75	42.9803	43.4805
76	43.4805	43.9807
80	45.4813	45.9814
84	47.4820	47.9822
85	47.9822	48.4823
88	49.4826	49.9828
90	50.4830	50.9831
95	52.9837	53.4838
100	55.4844	55.9845
120	65.4866	65.9867
150	80.4890	80.9890
200	105.4915	105.9915

転位平歯車とかみ合うラックの組立距離



$$a_x = \frac{zm}{2} + H + xm$$

ここに

- a_x : 組立距離
- H : ピッチ線高さ
- m : モジュール
- z : 歯数
- x : 転位係数