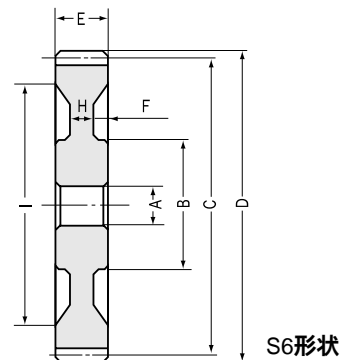
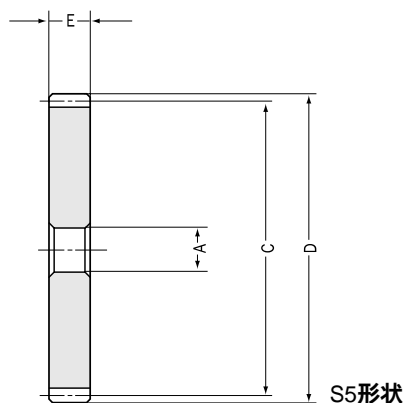




SSA平歯車 モジュール 1 ~ 1.5

平歯車

SSA



モジュール 1

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径注1	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	ウエブ厚	リム径
	m		AH7							
SSA1- 20	1	20	8		20	22	10			
SSA1- 24	1	24	8		24	26	10			
SSA1- 25	1	25	8		25	27	10			
SSA1- 28	1	28	8		28	30	10			
SSA1- 30	1	30	8		30	32	10			
SSA1- 32	1	32	8		32	34	10			
SSA1- 35	1	35	8		35	37	10			
SSA1- 36	1	36	8		36	38	10			
SSA1- 40	1	40	8		40	42	10			
SSA1- 45	1	45	8		45	47	10			
SSA1- 48	1	48	8		48	50	10			
SSA1- 50	1	50	10		50	52	10			
SSA1- 55	1	55	10		55	57	10			
SSA1- 56	1	56	10		56	58	10			
SSA1- 60	1	60	10		60	62	10			
SSA1- 70	1	70	10		70	72	10			
SSA1- 80	1	80	10		80	82	10			
SSA1-100	1	100	10		100	102	10			
SSA1-120	1	120	10		120	122	10			

モジュール 1.5

SSA1.5- 20	1.5	20	10		30	33	15			
SSA1.5- 24	1.5	24	10		36	39	15			
SSA1.5- 25	1.5	25	10		37.5	40.5	15			
SSA1.5- 28	1.5	28	10		42	45	15			
SSA1.5- 30	1.5	30	10		45	48	15			
SSA1.5- 32	1.5	32	10		48	51	15			
SSA1.5- 35	1.5	35	10		52.5	55.5	15			
SSA1.5- 36	1.5	36	10		54	57	15			
SSA1.5- 40	1.5	40	15		60	63	15			
SSA1.5- 45	1.5	45	15		67.5	70.5	15			
SSA1.5- 48	1.5	48	15		72	75	15			
SSA1.5- 50	1.5	50	15		75	78	15			
SSA1.5- 55	1.5	55	15		82.5	85.5	15			
SSA1.5- 56	1.5	56	15		84	87	15			
SSA1.5- 60	1.5	60	15		90	93	15			
SSA1.5- 70	1.5	70	15		105	108	15			
SSA1.5- 80	1.5	80	15		120	123	15			
SSA1.5-100	1.5	100	15	70	150	153	15	3	9	133

【注1】最大穴加工直径は、歯車強度より肉厚部の強度が高くなるように設計してください。



共 通 仕 様

精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 4級 (JIS B 1702:1976)	歯面硬度	194HB以下
歯 形	並歯	表面処理	黒染
圧 力 角	20°	歯面仕上げ	切削
材 料	S45C	歯切基準面	穴
熱 処 理		追 加 工	可能

形状	許容トルク(N・m)注2		許容トルク(kgf・m)		バックラッシ (mm) 注3	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
S5	5.747	0.3275	(0.586)	(0.0334)	0.08~0.18	0.02	370	SSA1- 20
S5	7.469	0.4903	(0.7616)	(0.05)	0.1~0.22	0.03	420	SSA1- 24
S5	7.908	0.5364	(0.8064)	(0.0547)	0.1~0.22	0.04	430	SSA1- 25
S5	9.241	0.6816	(0.9423)	(0.0695)	0.1~0.22	0.04	470	SSA1- 28
S5	10.14	0.7894	(1.034)	(0.0805)	0.1~0.22	0.05	490	SSA1- 30
S5	11.05	0.9042	(1.127)	(0.0922)	0.1~0.22	0.06	500	SSA1- 32
S5	12.42	1.092	(1.267)	(0.1114)	0.1~0.22	0.07	550	SSA1- 35
S5	12.89	1.16	(1.314)	(0.1183)	0.1~0.22	0.08	560	SSA1- 36
S5	14.74	1.449	(1.503)	(0.1478)	0.1~0.22	0.1	620	SSA1- 40
S5	17.08	1.857	(1.742)	(0.1894)	0.12~0.26	0.12	690	SSA1- 45
S5	18.5	2.128	(1.887)	(0.217)	0.12~0.26	0.14	740	SSA1- 48
S5	19.45	2.319	(1.983)	(0.2365)	0.12~0.26	0.15	770	SSA1- 50
S5	21.83	2.833	(2.226)	(0.2889)	0.12~0.26	0.18	850	SSA1- 55
S5	22.31	2.942	(2.275)	(0.3)	0.12~0.26	0.19	870	SSA1- 56
S5	24.22	3.4	(2.47)	(0.3467)	0.12~0.26	0.22	940	SSA1- 60
S5	29.05	4.695	(2.962)	(0.4788)	0.12~0.26	0.3	1,150	SSA1- 70
S5	33.9	6.226	(3.457)	(0.6349)	0.12~0.26	0.39	1,390	SSA1- 80
S5	43.66	9.973	(4.452)	(1.017)	0.16~0.32	0.61	1,860	SSA1-100
S5	53.47	14.66	(5.452)	(1.495)	0.16~0.32	0.88	2,310	SSA1-120

S5	19.4	1.154	(1.978)	(0.1177)	0.1~0.22	0.07	500	SSA1.5- 20
S5	25.21	1.732	(2.571)	(0.1766)	0.12~0.26	0.11	580	SSA1.5- 24
S5	26.69	1.897	(2.722)	(0.1934)	0.12~0.26	0.12	630	SSA1.5- 25
S5	31.18	2.409	(3.18)	(0.2457)	0.12~0.26	0.15	670	SSA1.5- 28
S5	34.22	2.787	(3.49)	(0.2842)	0.12~0.26	0.17	740	SSA1.5- 30
S5	37.28	3.192	(3.802)	(0.3255)	0.12~0.26	0.2	840	SSA1.5- 32
S5	41.92	3.854	(4.275)	(0.393)	0.12~0.26	0.24	940	SSA1.5- 35
S5	43.48	4.089	(4.434)	(0.417)	0.12~0.26	0.26	950	SSA1.5- 36
S5	49.75	5.1	(5.073)	(0.5201)	0.12~0.26	0.31	1,050	SSA1.5- 40
S5	57.66	6.527	(5.88)	(0.6656)	0.14~0.32	0.4	1,260	SSA1.5- 45
S5	62.44	7.473	(6.367)	(0.762)	0.14~0.32	0.46	1,360	SSA1.5- 48
S5	65.65	8.147	(6.694)	(0.8308)	0.14~0.32	0.5	1,390	SSA1.5- 50
S5	73.68	9.963	(7.513)	(1.016)	0.14~0.32	0.61	1,610	SSA1.5- 55
S5	75.29	10.36	(7.678)	(1.056)	0.14~0.32	0.63	1,630	SSA1.5- 56
S5	81.77	11.97	(8.338)	(1.221)	0.14~0.32	0.7	1,750	SSA1.5- 60
S5	98.04	16.57	(9.997)	(1.69)	0.14~0.32	1	2,180	SSA1.5- 70
S5	114.4	22	(11.67)	(2.243)	0.14~0.32	1.2	2,590	SSA1.5- 80
S6	147.4	35.46	(15.03)	(3.616)	0.18~0.38	1.6	3,470	SSA1.5-100

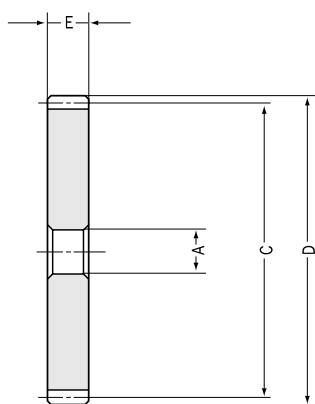
【注2】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については27頁をご参照ください。

【注3】バックラッシは同一型番どうし理論値で組立てたときの数値です。

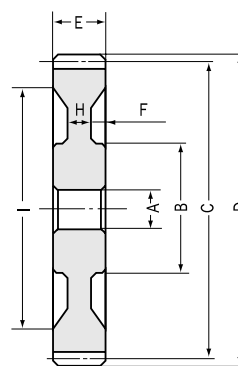
SSA平歯車 モジュール 2 ~ 2.5

平歯車

SSA



S5形状



S6形状

モジュール 2

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径注1	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	ウエブ厚	リム径
	<i>m</i>	<i>z</i>	AH7	B	C	D	E	F	H	I
SSA2- 20	2	20	12		40	44	20			
SSA2- 24	2	24	12		48	52	20			
SSA2- 25	2	25	12		50	54	20			
SSA2- 28	2	28	15		56	60	20			
SSA2- 30	2	30	15		60	64	20			
SSA2- 32	2	32	15		64	68	20			
SSA2- 35	2	35	15		70	74	20			
SSA2- 36	2	36	15		72	76	20			
SSA2- 40	2	40	18		80	84	20			
SSA2- 45	2	45	18		90	94	20			
SSA2- 48	2	48	18		96	100	20			
SSA2- 50	2	50	18		100	104	20			
SSA2- 55	2	55	18		110	114	20			
SSA2- 56	2	56	18		112	116	20			
SSA2- 60	2	60	18		120	124	20			
SSA2- 70	2	70	18		140	144	20			
SSA2- 80	2	80	18	70	160	164	20	4	12	136
SSA2-100	2	100	18	90	200	204	20	4	12	176

モジュール 2.5

SSA2.5-20	2.5	20	15		50	55	25			
SSA2.5-24	2.5	24	15		60	65	25			
SSA2.5-25	2.5	25	15		62.5	67.5	25			
SSA2.5-28	2.5	28	18		70	75	25			
SSA2.5-30	2.5	30	18		75	80	25			
SSA2.5-32	2.5	32	18		80	85	25			
SSA2.5-35	2.5	35	18		87.5	92.5	25			
SSA2.5-36	2.5	36	18		90	95	25			
SSA2.5-40	2.5	40	22		100	105	25			
SSA2.5-45	2.5	45	22		112.5	117.5	25			
SSA2.5-48	2.5	48	22		120	125	25			
SSA2.5-50	2.5	50	22		125	130	25			
SSA2.5-55	2.5	55	22		137.5	142.5	25			
SSA2.5-56	2.5	56	22		140	145	25			
SSA2.5-60	2.5	60	22	70	150	155	25	5	15	121
SSA2.5-70	2.5	70	22	80	175	180	25	5	15	146
SSA2.5-80	2.5	80	22	90	200	205	25	5	15	171

【注1】 最大穴加工直径は、歯車強度より肉厚部の強度が高くなるように設計してください。



共 通 仕 様

精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 4級 (JI S B 1702:1976)	歯面硬度	194HB以下
歯 形	並歯	表面処理	黒染
圧 力 角	20°	歯面仕上げ	切削
材 料	S45C	歯切基準面	穴
熱 処 理		追 加 工	可能

形状	許容トルク(N・m) 注2		許容トルク(kgf・m)		バックラッシ (mm) 注3	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
S5	45.97	2.827	(4.688)	(0.2883)	0.12 ~ 0.26	0.18	780	SSA2- 20
S5	59.75	4.238	(6.093)	(0.4322)	0.14 ~ 0.3	0.27	960	SSA2- 24
S5	63.26	4.638	(6.451)	(0.4729)	0.14 ~ 0.3	0.29	1,000	SSA2- 25
S5	73.92	5.885	(7.538)	(0.6001)	0.14 ~ 0.3	0.35	1,140	SSA2- 28
S5	81.12	6.801	(8.272)	(0.6935)	0.14 ~ 0.3	0.42	1,260	SSA2- 30
S5	88.39	7.784	(9.013)	(0.7938)	0.14 ~ 0.3	0.49	1,320	SSA2- 32
S5	99.34	9.39	(10.13)	(0.9575)	0.14 ~ 0.3	0.58	1,510	SSA2- 35
S5	103.1	9.963	(10.51)	(1.016)	0.14 ~ 0.3	0.6	1,530	SSA2- 36
S5	117.9	12.45	(12.02)	(1.27)	0.14 ~ 0.3	0.78	1,740	SSA2- 40
S5	136.7	15.97	(13.94)	(1.628)	0.18 ~ 0.36	0.96	2,010	SSA2- 45
S5	148	18.3	(15.09)	(1.866)	0.18 ~ 0.36	1.1	2,300	SSA2- 48
S5	155.6	19.94	(15.87)	(2.033)	0.18 ~ 0.36	1.2	2,390	SSA2- 50
S5	174.7	24.36	(17.81)	(2.484)	0.18 ~ 0.36	1.5	2,690	SSA2- 55
S5	178.5	25.3	(18.2)	(2.58)	0.18 ~ 0.36	1.6	2,710	SSA2- 56
S5	193.8	29.33	(19.76)	(2.991)	0.18 ~ 0.36	1.9	2,970	SSA2- 60
S5	232.4	40.81	(23.7)	(4.161)	0.18 ~ 0.36	2.6	3,620	SSA2- 70
S6	271.2	54.26	(27.65)	(5.533)	0.18 ~ 0.36	2.3	4,270	SSA2- 80
S6	291.1	72.74	(29.68)	(7.418)	0.2 ~ 0.44	3.5	6,200	SSA2-100

S5	89.79	5.656	(9.156)	(0.5768)	0.14 ~ 0.28	0.33	1,080	SSA2.5-20
S5	116.7	8.465	(11.9)	(0.8632)	0.16 ~ 0.34	0.52	1,330	SSA2.5-24
S5	123.6	9.259	(12.6)	(0.9442)	0.16 ~ 0.34	0.57	1,360	SSA2.5-25
S5	144.4	11.74	(14.72)	(1.197)	0.16 ~ 0.34	0.71	1,600	SSA2.5-28
S5	158.5	13.58	(16.16)	(1.385)	0.16 ~ 0.34	0.82	1,720	SSA2.5-30
S5	172.6	15.56	(17.6)	(1.587)	0.16 ~ 0.34	0.94	1,850	SSA2.5-32
S5	194.1	18.81	(19.79)	(1.918)	0.16 ~ 0.34	1.1	2,050	SSA2.5-35
S5	201.3	19.96	(20.53)	(2.035)	0.16 ~ 0.34	1.2	2,160	SSA2.5-36
S5	230.4	24.92	(23.49)	(2.541)	0.16 ~ 0.34	1.5	2,490	SSA2.5-40
S5	266.9	31.92	(27.22)	(3.255)	0.18 ~ 0.4	1.8	2,860	SSA2.5-45
S5	289.1	36.67	(29.48)	(3.739)	0.18 ~ 0.4	2.1	3,210	SSA2.5-48
S5	303.9	40.02	(30.99)	(4.081)	0.18 ~ 0.4	2.4	3,480	SSA2.5-50
S5	341.1	49.08	(34.78)	(5.005)	0.18 ~ 0.4	2.8	3,820	SSA2.5-55
S5	348.6	51	(35.55)	(5.201)	0.18 ~ 0.4	3	3,940	SSA2.5-56
S6	378.5	59.1	(38.6)	(6.027)	0.18 ~ 0.4	2.3	4,330	SSA2.5-60
S6	453.8	82.07	(46.28)	(8.369)	0.18 ~ 0.4	3.9	5,640	SSA2.5-70
S6	441.4	90.93	(45.01)	(9.272)	0.18 ~ 0.4	4.5	6,990	SSA2.5-80

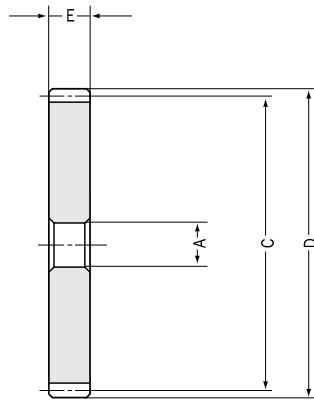
【注2】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については27頁をご参照ください。

【注3】バックラッシは同一型番どうし理論値で組立てたときの数値です。

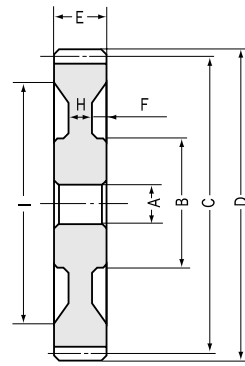


SSA平歯車 モジュール 3 ~ 5

平歯車
SSA



S5形状



S6形状

モジュール 3

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径注1	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	ウエブ厚	リム径
	<i>m</i>		<i>z</i>							
SSA3-20	3	20	15		60	66	30			
SSA3-24	3	24	15		72	78	30			
SSA3-25	3	25	15		75	81	30			
SSA3-28	3	28	20		84	90	30			
SSA3-30	3	30	20		90	96	30			
SSA3-32	3	32	20		96	102	30			
SSA3-35	3	35	20		105	111	30			
SSA3-36	3	36	20		108	114	30			
SSA3-40	3	40	25		120	126	30			
SSA3-45	3	45	25		135	141	30			
SSA3-48	3	48	25		144	150	30			
SSA3-50	3	50	25	70	150	156	30	6	18	116
SSA3-55	3	55	25	80	165	171	30	6	18	131
SSA3-56	3	56	25	80	168	174	30	6	18	134
SSA3-60	3	60	25	90	180	186	30	6	18	146
SSA3-70	3	70	25	90	210	216	30	6	18	176
SSA3-80	3	80	25	90	240	246	30	6	18	205

モジュール 4

SSA4-20	4	20	20		80	88	40			
SSA4-24	4	24	20		96	104	40			
SSA4-25	4	25	20		100	108	40			
SSA4-28	4	28	25		112	120	40			
SSA4-30	4	30	25		120	128	40			
SSA4-32	4	32	25		128	136	40			
SSA4-35	4	35	25		140	148	40			
SSA4-36	4	36	25		144	152	40			
SSA4-40	4	40	30	80	160	168	40	7	26	118
SSA4-45	4	45	30	100	180	188	40	7	26	138
SSA4-48	4	48	30	100	192	200	40	7	26	150
SSA4-50	4	50	30	100	200	208	40	7	26	158
SSA4-55	4	55	30	110	220	228	40	7	26	178
SSA4-56	4	56	30	110	224	232	40	7	26	182
SSA4-60	4	60	30	120	240	248	40	7	26	198

モジュール 5

SSA5-20	5	20	22		100	110	50			
SSA5-24	5	24	22		120	130	50			
SSA5-25	5	25	22		125	135	50			
SSA5-28	5	28	25		140	150	50			
SSA5-30	5	30	25		150	160	50			
SSA5-32	5	32	25		160	170	50			
SSA5-35	5	35	25		175	185	50			
SSA5-36	5	36	25		180	190	50			
SSA5-40	5	40	30	100	200	210	50	7	36	160
SSA5-45	5	45	30	120	225	235	50	7	36	185
SSA5-48	5	48	30	120	240	250	50	7	36	200
SSA5-50	5	50	30	130	250	260	50	7	36	210

【注1】最大穴加工直径は、歯車強度より肉厚部の強度が高くなるように設計してください。



共 通 仕 様

精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 4級 (JIS B 1702:1976)	歯面硬度	194HB以下
歯 形	並歯	表面処理	黒染
圧 力 角	20°	歯面仕上げ	切削
材 料	S45C	歯切基準面	穴
熱 処 理		追 加 工	可能

形状	許容トルク (N・m) 注2		許容トルク (kgf・m)		バックラッシュ (mm) 注3	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
S5	155.1	9.954	(15.82)	(1.015)	0.14 ~ 0.32	0.62	1,430	SSA3-20
S5	201.6	14.89	(20.56)	(1.518)	0.18 ~ 0.38	0.78	1,720	SSA3-24
S5	213.5	16.3	(21.77)	(1.662)	0.18 ~ 0.38	1	1,850	SSA3-25
S5	249.5	20.7	(25.44)	(2.111)	0.18 ~ 0.38	1.2	2,200	SSA3-28
S5	273.8	23.95	(27.92)	(2.442)	0.18 ~ 0.38	1.4	2,360	SSA3-30
S5	298.3	27.44	(30.42)	(2.798)	0.18 ~ 0.38	1.6	2,670	SSA3-32
S5	335.4	33.14	(34.2)	(3.379)	0.18 ~ 0.38	2	3,060	SSA3-35
S5	347.8	35.16	(35.47)	(3.585)	0.18 ~ 0.38	2.1	3,090	SSA3-36
S5	397.9	43.99	(40.58)	(4.486)	0.18 ~ 0.38	2.5	3,460	SSA3-40
S5	461.3	56.63	(47.04)	(5.775)	0.2 ~ 0.44	3.2	4,220	SSA3-45
S5	499.5	65.01	(50.94)	(6.629)	0.2 ~ 0.44	3.7	4,750	SSA3-48
S6	525.1	70.92	(53.55)	(7.232)	0.2 ~ 0.44	3.3	4,780	SSA3-50
S6	589.5	86.9	(60.11)	(8.861)	0.2 ~ 0.44	4.1	5,650	SSA3-55
S6	602.3	90.3	(61.42)	(9.208)	0.2 ~ 0.44	4.2	5,680	SSA3-56
S6	654.1	104.5	(66.7)	(10.66)	0.2 ~ 0.44	5.1	6,340	SSA3-60
S6	653.5	121.2	(66.64)	(12.36)	0.2 ~ 0.44	6.2	8,650	SSA3-70
S6	762.7	161.6	(77.77)	(16.48)	0.2 ~ 0.44	8.5	11,190	SSA3-80

S5	367.7	24.3	(37.5)	(2.478)	0.18 ~ 0.38	1.5	2,760	SSA4-20
S5	478.1	36.44	(48.75)	(3.716)	0.2 ~ 0.44	2.2	3,490	SSA4-24
S5	506.1	39.87	(51.61)	(4.066)	0.2 ~ 0.44	2.4	3,560	SSA4-25
S5	591.4	50.6	(60.31)	(5.16)	0.2 ~ 0.44	2.9	4,260	SSA4-28
S5	649	58.66	(66.18)	(5.982)	0.2 ~ 0.44	3.2	4,360	SSA4-30
S5	707.1	67.37	(72.1)	(6.87)	0.2 ~ 0.44	4.4	4,730	SSA4-32
S5	795	81.61	(81.07)	(8.322)	0.2 ~ 0.44	5.3	5,800	SSA4-35
S5	824.5	86.67	(84.08)	(8.838)	0.2 ~ 0.44	5.6	5,890	SSA4-36
S6	943.4	108.6	(96.2)	(11.07)	0.2 ~ 0.44	5.5	6,990	SSA4-40
S6	1093	139.4	(111.5)	(14.22)	0.24 ~ 0.52	7.3	8,600	SSA4-45
S6	986.5	133.3	(100.6)	(13.59)	0.24 ~ 0.52	8.2	9,770	SSA4-48
S6	1038	145.5	(105.8)	(14.84)	0.24 ~ 0.52	8.8	10,440	SSA4-50
S6	1164	178.7	(118.7)	(18.22)	0.24 ~ 0.52	10	12,390	SSA4-55
S6	1190	185.7	(121.3)	(18.94)	0.24 ~ 0.52	11	12,520	SSA4-56
S6	1293	215.4	(131.8)	(21.97)	0.24 ~ 0.52	13	14,630	SSA4-60

S5	718.3	48.63	(73.25)	(4.959)	0.2 ~ 0.44	2.9	4,370	SSA5-20
S5	933.7	73.02	(95.21)	(7.446)	0.24 ~ 0.5	4.2	5,630	SSA5-24
S5	988.5	80.04	(100.8)	(8.162)	0.24 ~ 0.5	4.6	5,710	SSA5-25
S5	1155	102	(117.8)	(10.4)	0.24 ~ 0.5	5.8	6,870	SSA5-28
S5	1268	118.2	(129.3)	(12.05)	0.24 ~ 0.5	6.6	7,600	SSA5-30
S6	1381	135.6	(140.8)	(13.83)	0.24 ~ 0.5	8.5	8,470	SSA5-32
S6	1552	164.2	(158.3)	(16.74)	0.24 ~ 0.5	10.2	9,590	SSA5-35
S6	1610	174.3	(164.2)	(17.77)	0.24 ~ 0.5	10.8	10,340	SSA5-36
S6	1536	181.8	(156.6)	(18.54)	0.24 ~ 0.5	11	12,410	SSA5-40
S6	1780	234.4	(181.5)	(23.9)	0.28 ~ 0.58	14	14,720	SSA5-45
S6	1927	269.3	(196.5)	(27.46)	0.28 ~ 0.58	15	17,030	SSA5-48
S6	2026	294	(206.6)	(29.98)	0.28 ~ 0.58	16	18,330	SSA5-50

【注2】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については27頁をご参照ください。

【注3】バックラッシュは同一型番どうし理論値で組立てたときの数値です。