



T1形状

共通仕様

精度等級	JIS N8級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 4級 (JIS B 1702:1976)
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	S45C
熱処理	
歯面硬度	194HB以下
表面処理	黒染
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	外径
追加工	可能

モジュール1

カタログ記号	モジュール <i>m</i>	歯数 <i>z</i>	歯先円直径 <i>A</i>	基準円直径 <i>C</i>	外径 <i>D</i>	歯幅 <i>E</i>	形状	許容トルク(N·m)注1		許容トルク(kgf·m)		バックラッシュ (mm) 注2	質量 (kg)	価格 (円)
								曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ			
SI1 - 60	1	60	58	60	90	10	T1	30.03	5.948	(3.062)	(0.6065)	0.13 ~ 0.24	0.28	4,000
SI1 - 80	1	80	78	80	110	10	T1	38.83	6.592	(3.96)	(0.6722)	0.13 ~ 0.24	0.35	5,150
SI1 -100	1	100	98	100	130	10	T1	47.8	7.644	(4.874)	(0.7795)	0.13 ~ 0.24	0.42	6,480

モジュール 1.5

SI1.5- 50	1.5	50	72	75	115	15	T1	87.06	20.91	(8.878)	(2.132)	0.15 ~ 0.29	0.71	4,820
SI1.5- 60	1.5	60	87	90	130	15	T1	101.3	20.59	(10.33)	(2.1)	0.15 ~ 0.29	0.81	5,700
SI1.5- 80	1.5	80	117	120	160	15	T1	131	23.3	(13.36)	(2.376)	0.15 ~ 0.29	1	7,550
SI1.5-100	1.5	100	147	150	190	15	T1	161.3	26.97	(16.45)	(2.75)	0.17 ~ 0.32	1.3	9,400

モジュール 2

SI2 - 50	2	50	96	100	150	20	T1	206.3	50.3	(21.04)	(5.129)	0.16 ~ 0.33	1.5	6,680
SI2 - 60	2	60	116	120	170	20	T1	240.2	50.49	(24.49)	(5.149)	0.16 ~ 0.33	1.8	8,280
SI2 - 80	2	80	156	160	210	20	T1	310.7	57	(31.68)	(5.812)	0.16 ~ 0.33	2.3	11,420
SI2 -100	2	100	196	200	250	20	T1	382.4	65.7	(38.99)	(6.7)	0.18 ~ 0.37	2.8	14,710

モジュール 2.5

SI2.5- 50	2.5	50	120	125	185	25	T1	403	100.6	(41.1)	(10.26)	0.18 ~ 0.37	2.7	9,540
SI2.5- 60	2.5	60	145	150	210	25	T1	469.1	101.1	(47.84)	(10.31)	0.18 ~ 0.37	3.3	12,630
SI2.5- 80	2.5	80	195	200	260	25	T1	606.7	113.8	(61.87)	(11.6)	0.18 ~ 0.37	4.1	16,550

モジュール 3

SI3 - 50	3	50	144	150	220	30	T1	696.5	177.5	(71.02)	(18.1)	0.2 ~ 0.41	4.8	13,410
SI3 - 60	3	60	174	180	250	30	T1	810.7	178.4	(82.67)	(18.19)	0.2 ~ 0.41	5.6	16,740

【注記】インボリュート干渉、トロコイド干渉、トリミング等の干渉チェックをしてご使用ください。

【注1】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については148頁をご参照ください。

【注2】バックラッシュはSS平歯車30枚を理論値で組立てたときの数値です。