



R1形状

* SWはのこ引き仕上げ面です。

共通仕様

精度等級	KHK R 001 4級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	快削黄銅 (C3604BD-F)
熱処理	
歯面硬度	80HV以上
表面処理	
歯面仕上げ	切削
歯切基準面	底面
追加工	可能

モジュール0.5 ~ 1.25

* 表示価格は2006年12月1日実施の改定価格です。

カタログ記号	モジュール <i>m</i>	全長 A	歯幅 B	高さ C	かみあい高さ D	有効 歯数	形状	許容伝達力(N) 注1		許容伝達力(kgf)		質量 (kg)	* 価格 (円)
								曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ		
BSR0.5 -300	0.5	303	3	9	8.5	190	R1	28.74		(2.931)		0.06	1,340
BSR0.8 -300	0.8	303	4	10	9.2	118	R1	61.33		(6.254)		0.09	1,390
BSR1 -300	1	303	6	10	9	94	R1	115		(11.73)		0.13	1,600
BSR1.25-300	1.25	303	8	10	8.75	75	R1	191.6		(19.54)		0.16	1,820

【注1】表記の許容伝達力は任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については155頁をご参照ください。