

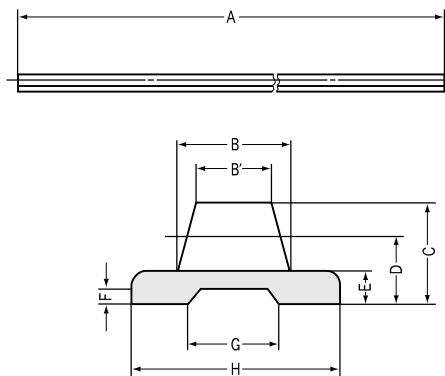
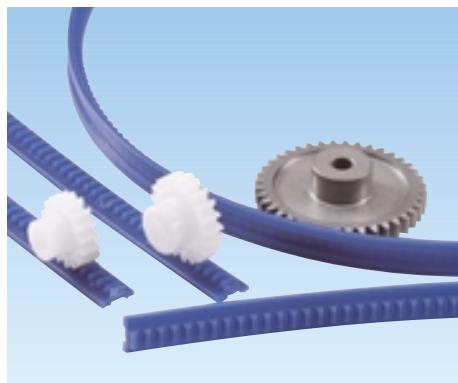


# DR 成形フレキラック

モジュール

0.8 ~ 2

Molded Flexible Racks



R4形状

## 共通仕様

精度等級	KHK R 001 8級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	ジュラコン(M25-44)
熱処理	
歯面硬度	110 ~ 120HRR
表面処理	
歯面仕上げ	成形 連続押出)
歯の基準面	底面
追加工	可能

## モジュール0.8 ~ 2

カタログ記号	モジュール m	全長 A	歯幅 B	歯幅 B'	高さ C	かみれ幅 D	台座厚 E	台座溝深 F	台座溝幅 G	台座幅 H	有効歯数	形状	許容伝達力注1		質量 (kg)	価格 (円)
													曲げ(N)	曲げ(kgf)		
<b>DR0.8-2000</b>	0.8	2000	3.8	3	3.3	2.5	1.5	(0.7)	( 3.7)	8	R4	111.8	(11.4)	0.1	2,400	
<b>DR1 -2000</b>	1	2000	5	4	4.3	3.3	2	(0.9)	( 4.9)	10	R4	160.9	(16.4)	0.15	3,100	
<b>DR1.5-2000</b>	1.5	2000	6.5	5	5.7	4.2	2.3	(1)	( 8)	12	R4	161.4	(16.46)	0.2	3,900	
<b>DR2 -2000</b>	2	2000	8	6	7	5	2.5	(1.1)	(10.1)	15	R4	264.9	(27.0)	0.3	4,700	

【注記】成形フレキラックを円弧にして使用するときは、相手ピニオン歯数が20枚のときに曲げ半径(R)を外歯も内歯も150mm以上にしてください。

【注記】成形品のため、各部寸法は金属加工品ほど精度が出ていません。右表に成形品の寸法許容差を示します。なお、全長に関しては、±10mmになっています。

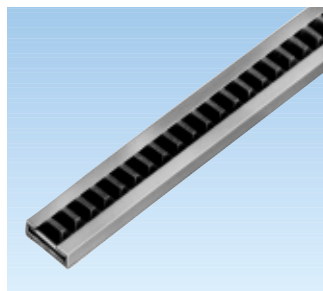
【注記】成形フレキラックは、位置決め精度を必要とするところには使用できませんのでご注意ください。

【注1】表記の許容伝達力はルイスの式による計算値です。なお、許容曲げ応力は、ジュラコンM90の値を使用しました。

## 成形品の寸法許容差 単位(mm)

寸法の区分	等級	
	粗級	細級
3以下	±0.2	
3を超え6以下	±0.25	
6を超え10以下	±0.3	
10を超え18以下	±0.35	
18を超え30以下	±0.4	
30を超える	±0.5	

## \* 長尺物の特注品も別途承ります。

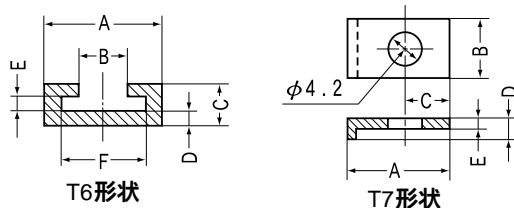
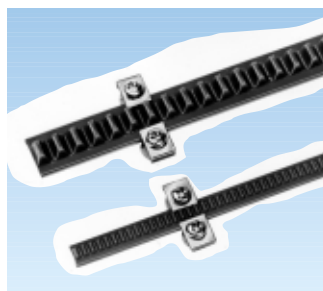


スライドレール 材料：アルミニウム(A6063S-T5) 全長：1000mm

カタログ記号	A	B	C	D	E	F	形状	価格(円)
<b>ARL-0.8</b>	10.3	4.4	4.7	2	1.7	8.3	T6	790
<b>ARL-1</b>	12.3	5.6	5.2	2	2.2	10.3	T6	900
<b>ARL-1.5</b>	14.3	7.2	5.5	2	2.5	12.3	T6	1,010
<b>ARL-2</b>	17.3	8.8	6.2	2.5	2.7	15.3	T6	1,340

取付用L型金具 材料：SS400ユニクロメッキ仕上げ

カタログ記号	A	B	C	D	E	F	形状	価格(円)注2
<b>SRS-1</b>	10.2	8	4.5	2.7	1.2		T7	450
<b>SRS-2</b>	11.4	8	5.6	3.9	1.4		T7	450



【注2】L型金具はビス付10個入りの価格です。

## 曲げおよび絞りの普通寸法許容差 (単位:mm)

寸法の区分	等級	
	粗級	B級
6以下	±0.3	
6を超え30以下	±0.5	
30を超え120以下	±0.8	
120を超え400以下	±1.2	
400を超え1000以下	±2	
1000を超え2000以下	±3	