



B3形状

20マイタ モジュール1~3

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ	歯幅	おさえ面径	歯先円すい角
	<i>m</i>	<i>z</i>	AH7	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
SUM1 -20	1	20	6	16	20	21.41	20	13.95	10.71	8	12	5	9.86	49°48'
SUM1.5-20	1.5	20	8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13	19	8	15.37	49°48'
SUM2 -20	2	20	12	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14	22	10	21.72	49°48'
SUM2.5-20	2.5	20	14	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19	29	12	28.06	49°48'
SUM3 -20	3	20	16	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23	35	15	31.57	49°48'

25マイタ モジュール1~3

SUM1 -25	1	25	6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8	14	6	15.03	48°51'
SUM1.5-25	1.5	25	10	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5	19	9	19.54	48°51'
SUM2 -25	2	25	12	45	50	52.83	40	24.33	16.41	12.5	20	12	26.06	48°51'
SUM2.5-25	2.5	25	16	55	62.5	66.04	50	30.41	20.52	15	26	15	34.57	48°51'
SUM3 -25	3	25	20	65	75	79.24	60	37.81	24.62	17.5	32	20	37.43	48°51'

【注記】表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。

マイタ
SUM



Stainless Steel Miter Gears

共通仕様

精度等級	JIS B 1704 3級	歯面硬度	187HB以下
歯形	グリーソン	表面処理	
圧力角	20°	歯面仕上げ	切削
材料	SUS303	歯切基準面	穴
熱処理		追加工	可能

SUS304材などの特注品も別途承ります。

*表示価格は2006年12月1日実施の改定価格です。

形状	許容トルク(N・m) 注1		許容トルク(kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	*価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
B3	0.4923	0.0598	(0.0502)	(0.0061)	0.03 ~ 0.13	0.02	1,720	SUM1 -20
B3	1.723	0.2157	(0.1757)	(0.022)	0.05 ~ 0.15	0.07	2,400	SUM1.5-20
B3	3.94	0.5109	(0.4018)	(0.0521)	0.06 ~ 0.16	0.15	3,240	SUM2 -20
B3	7.516	1	(0.7664)	(0.102)	0.07 ~ 0.17	0.3	4,640	SUM2.5-20
B3	13.3	1.802	(1.356)	(0.1838)	0.08 ~ 0.18	0.5	6,690	SUM3 -20

ピッチ円すい角 45°

B3	0.812	0.1157	(0.0828)	(0.0118)	0.03 ~ 0.13	0.03	2,070	SUM1 -25
B3	2.741	0.408	(0.2795)	(0.0416)	0.05 ~ 0.15	0.13	2,860	SUM1.5-25
B3	6.496	1	(0.6624)	(0.102)	0.06 ~ 0.16	0.22	4,010	SUM2 -25
B3	12.69	2	(1.294)	(0.2039)	0.07 ~ 0.17	0.41	5,860	SUM2.5-25
B3	23.27	3.725	(2.373)	(0.3798)	0.08 ~ 0.18	0.81	8,470	SUM3 -25

【注1】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については196頁をご参照ください。

ピッチ円すい角 45°