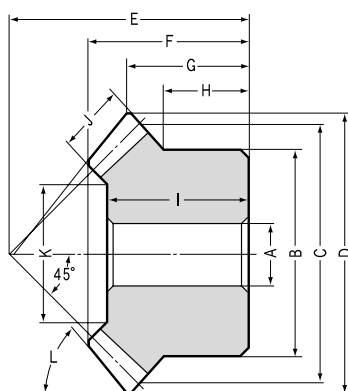
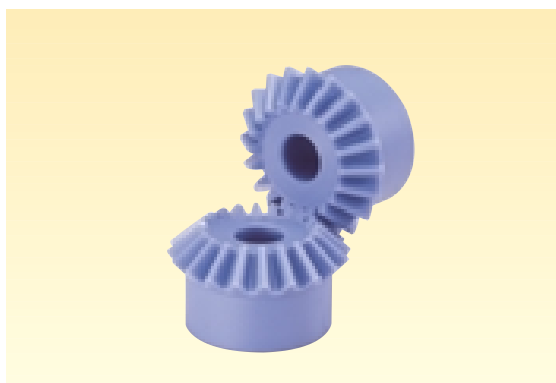




PM プラスチックマイタ

モジュール 1 ~ 4



B3形状

20マイタ モジュール1~4

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径 注1	ボス径	基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ	歯幅	おさえ面径	歯先円すい角
	m	z	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
PM1 -20	1	20	6	16	20	21.41	20	13.95	10.71	8	12	5	9.86	49°48'
PM1.25-20	1.25	20	8	22	25	26.77	23	15.27	11.38	9	13	6	13.03	49°48'
PM1.5 -20	1.5	20	8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13	19	8	15.37	49°48'
PM2 -20	2	20	10	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14	22	10	21.72	49°48'
PM2.5 -20	2.5	20	12	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19	29	12	28.06	49°48'
PM3 -20	3	20	14	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23	35	15	31.57	49°48'
PM3.5 -20	3.5	20	20	60	70	74.95	65	44.13	32.47	25	40	18	39.09	49°48'
PM4 -20	4	20	20	64	80	85.66	75	50.78	37.83	27	45	20	43.43	49°48'

25マイタ モジュール1~3

PM1 -25	1	25	6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8	14	6	15.03	48°51'
PM1.25-25	1.25	25	8	25	31.25	33.02	28	17.88	13.26	9.25	16	7	18.7	48°51'
PM1.5 -25	1.5	25	8	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5	19	9	19.54	48°51'
PM2 -25	2	25	10	40	50	52.83	40	24.33	16.41	10	20	12	26.06	48°51'
PM2.5 -25	2.5	25	14	50	62.5	66.04	50	30.41	20.52	12.5	26	15	34.57	48°51'
PM3 -25	3	25	15	60	75	79.24	60	37.81	24.62	15	32	20	37.43	48°51'

【注記】表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。

【注1】製作時のA寸法の公差はH8に仕上げておりますが、プラスチック歯車(MCナイロン)は温度や湿度によって材料が伸縮し、穴径や歯先円直径などの寸法が変化します。ご検討の際は「プラスチック歯車の特性」(32頁)を参照してください。



共通仕様

精度等級	JIS B 1704 4級	歯面硬度	115 ~ 120HRR
歯形	グリーソン	表面処理	
圧力角	20°	歯面仕上げ	切削
材料	MC901	歯切基準面	穴
熱処理		追加工	可能

形状	許容トルク(N・m)注2		許容トルク(kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
B3	0.1795		(0.0183)		0.08 ~ 0.18	0.01	950	PM1 -20
B3	0.3472		(0.0354)		0.09 ~ 0.19	0.01	1,070	PM1.25-20
B3	0.6139		(0.0626)		0.1 ~ 0.2	0.01	1,230	PM1.5 -20
B3	1.437		(0.1465)		0.11 ~ 0.21	0.02	1,630	PM2 -20
B3	2.775		(0.283)		0.12 ~ 0.22	0.04	2,100	PM2.5 -20
B3	4.847		(0.4943)		0.13 ~ 0.23	0.07	2,880	PM3 -20
B3	7.746		(0.7899)		0.15 ~ 0.25	0.12	3,680	PM3.5 -20
B3	11.49		(1.172)		0.17 ~ 0.27	0.16	5,520	PM4 -20

ピッチ円すい角 45°

B3	0.2952		(0.0301)		0.08 ~ 0.18	0.01	1,120	PM1 -25
B3	0.5639		(0.0575)		0.09 ~ 0.19	0.01	1,270	PM1.25-25
B3	0.9954		(0.1015)		0.1 ~ 0.2	0.02	1,470	PM1.5 -25
B3	2.359		(0.2406)		0.11 ~ 0.21	0.03	2,060	PM2 -25
B3	4.609		(0.47)		0.12 ~ 0.22	0.06	2,730	PM2.5 -25
B3	8.154		(0.8315)		0.13 ~ 0.23	0.1	3,830	PM3 -25

【注2】表記の許容トルクはレイスの式による曲げ強さの計算値です。

ピッチ円すい角 45°