



B3形状

20マイタ モジュール2 ~ 5

カタログ記号	ねじれ方向	モジュール	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ	歯幅
		<i>m</i>	<i>z</i>	AH7	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MMS2 -20R MMS2 -20L	R L	2	20	12	34	40	42.31	35	22.14	16.15	12	20	9
MMS2.5-20R MMS2.5-20L	R L	2.5	20	15	42	50	53.2	45	28.63	21.6	16	26	11
MMS3 -20R MMS3 -20L	R L	3	20	16	52	60	63	50	30.78	21.99	16	27	14
MMS4 -20R MMS4 -20L	R L	4	20	20	65	80	84.99	65	39.13	27.5	17.5	35	18
MMS5 -20R MMS5 -20L	R L	5	20	25	85	100	106.25	75	42.99	28.13	17.5	38	23

25マイタ モジュール2 ~ 5

MMS2 -25R MMS2 -25L	R L	2	25	12	45	50	52.4	40	24.19	16.2	12.5	21	12
MMS2.5-25R MMS2.5-25L	R L	2.5	25	16	55	62.5	65.54	50	30.24	20.27	15	27	15
MMS3 -25R MMS3 -25L	R L	3	25	20	65	75	78.77	60	37.57	24.39	17.5	33	20
MMS4 -25R MMS4 -25L	R L	4	25	25	85	100	104.7	80	49.14	32.35	22.5	44	25
MMS5 -25R MMS5 -25L	R L	5	25	28	100	125	130.86	100	60.59	40.43	25	50	30

【注記】同一のモジュール、歯数の右ねじれと左ねじれを組み合わせてください。

【注記】表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。



共通仕様

精度等級	JIS B 1704 4級	歯面硬度	55 ~ 60HRC
歯形	グリーソン	表面処理	
圧力角	20°	歯面仕上げ	切削
ねじれ角	35°	歯切基準面	穴
材料	SCM415	追加工	防炭部は追加工可能
熱処理	浸炭焼入れ ^{注1}		

【注1】形状図の----部は防炭処理を施してあるため追加工が可能です。ただし、若干硬度が高くなっているためご注意ください。

おさえ面径 K	歯先円すい角 L	形状	許容トルク(N・m) ^{注2}		許容トルク(kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
			曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
24.54	48°21′	B3	17	17.26	(1.734)	(1.76)	0.06 ~ 0.16	0.13	3,100 3,100	MMS2 -20R MMS2 -20L
30.89	50°28′	B3	32.7	33.74	(3.34)	(3.441)	0.07 ~ 0.17	0.26	4,120 4,120	MMS2.5-20R MMS2.5-20L
34.4	51°24′	B3	58.7	61.09	(5.98)	(6.23)	0.08 ~ 0.18	0.43	4,830 4,830	MMS3 -20R MMS3 -20L
49.08	49°54′	B3	136	144	(13.87)	(14.68)	0.12 ~ 0.27	0.97	6,640 6,640	MMS4 -20R MMS4 -20L
60.95	49°56′	B3	269	288.2	(27.5)	(29.39)	0.14 ~ 0.34	1.7	15,130 15,130	MMS5 -20R MMS5 -20L

ピッチ円すい角 45°

28.06	48°22′	B3	29.1	36.27	(2.96)	(3.699)	0.06 ~ 0.16	0.22	3,730 3,730	MMS2 -25R MMS2 -25L
36.57	48°26′	B3	56.7	71.8	(5.79)	(7.322)	0.07 ~ 0.17	0.42	5,080 5,080	MMS2.5-25R MMS2.5-25L
39.43	48°52′	B3	104.1	132.9	(10.61)	(13.55)	0.08 ~ 0.18	0.81	6,070 6,070	MMS3 -25R MMS3 -25L
57.29	47°52′	B3	238	308.7	(24.3)	(31.48)	0.12 ~ 0.27	1.9	10,220 10,220	MMS4 -25R MMS4 -25L
65.15	47°50′	B3	454	595.3	(46.3)	(60.7)	0.14 ~ 0.34	3.4	20,920 20,920	MMS5 -25R MMS5 -25L

【注2】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については196頁をご参照ください。

ピッチ円すい角 45°