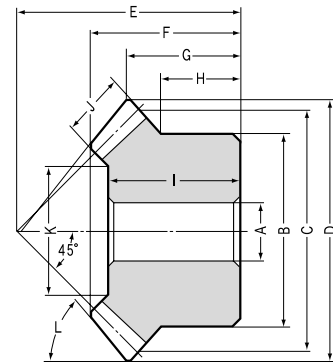


B2形状



B3形状

16マイタ モジュール2 ~ 5

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ	歯幅	おさえ面径	歯先円すい角
	<i>m</i>	<i>z</i>	AH7	B	C	D	E	F	G	H	{F}	J	K	L
SM2 -16	2	16	10	27	32	34.83	30	19	15.41	11.5	19	7		51°00'
SM2.5-16	2.5	16	12	34	40	43.53	35	21	16.77	12	21	9		51°00'
SM3 -16	3	16	14	42	48	52.24	40	23	18.12	13	23	11		51°00'
SM4 -16	4	16	16	55	64	69.66	50	28	20.83	13.5	28	14		51°00'
SM5 -16	5	16	20	70	80	87.07	65	37	28.53	20	37	17		51°00'

20マイタ モジュール1 ~ 8

SM1 -20	1	20	6	16	20	21.41	20	13.94	10.71	8	12	5	9.86	49°48'
SM1.25-20	1.25	20	8	22	25	26.77	23	15.27	11.38	9	13	6	13.03	49°48'
SM1.5 -20	1.5	20	8	26	30	32.12	30	21.24	16.06	13	19	8	15.37	49°48'
SM2 -20	2	20	12	34	40	42.83	37	24.89	18.41	14	22	10	21.72	49°48'
SM2.5 -20	2.5	20	14	42	50	53.54	48	32.54	24.77	19	29	12	28.06	49°48'
SM3 -20	3	20	16	50	60	64.24	58	39.84	30.12	23	35	15	31.57	49°48'
SM3.5 -20	3.5	20	20	60	70	74.95	65	44.13	32.47	25	40	18	39.09	49°48'
SM4 -20	4	20	20	64	80	85.65	75	50.78	37.83	27	45	20	43.43	49°48'
SM5 -20	5	20	25	80	100	107.07	90	60.38	43.54	30	54	26	54.46	49°48'
SM6 -20	6	20	28	100	120	128.48	104	67.67	48.24	34	60	30	67.15	49°48'
SM8 -20	8	20	30	130	160	171.31	125	73.33	50.66	30	62	35	95	49°48'

25マイタ モジュール1 ~ 6

SM1 -25	1	25	6	20	25	26.41	23	15.16	11.21	8	14	6	15.03	48°51'
SM1.25-25	1.25	25	8	25	31.25	33.02	28	17.88	13.26	9.25	16	7	18.70	48°51'
SM1.5 -25	1.5	25	10	30	37.5	39.62	34	22.25	16.31	11.5	19	9	19.54	48°51'
SM2 -25	2	25	12	40	50	52.83	40	24.33	16.41	10	20	12	26.06	48°51'
SM2.5 -25	2.5	25	16	50	62.5	66.04	50	30.41	20.52	12.5	26	15	34.57	48°51'
SM3 -25	3	25	20	60	75	79.24	60	37.81	24.62	15	32	20	37.43	48°51'
SM3.5 -25	3.5	25	25	70	87.5	92.45	70	43.23	28.72	17.5	37	22	46.77	48°51'
SM4 -25	4	25	28	80	100	105.66	80	49.32	32.83	20	43	25	55.29	48°51'
SM5 -25	5	25	28	100	125	132.07	100	60.82	41.04	25	50	30	65.15	48°51'
SM6 -25	6	25	28	120	150	158.48	120	72.32	49.24	30	61	35	83	48°51'

30マイタ モジュール1 ~ 5

SM1 -30	1	30	8	24	30	31.41	28	17.71	13.71	10	16	6	19.03	48°12'
SM1.25-30	1.25	30	10	30	37.5	39.27	36	23.47	18.13	13.5	21	8	22.37	48°12'
SM1.5 -30	1.5	30	10	36	45	47.12	43	28.24	21.56	16	25	10	25.71	48°12'
SM2 -30	2	30	12	45	60	62.83	50	29.42	21.41	12.5	25	12	36.06	48°12'
SM2.5 -30	2.5	30	16	60	75	78.54	62	36.28	26.27	17	32	15	47.57	48°12'
SM3 -30	3	30	20	70	90	94.24	75	45.47	32.12	20	40	20	53.43	48°12'
SM3.5 -30	3.5	30	25	90	105	109.95	85	49.66	34.97	25	45	22	67.77	48°12'
SM4 -30	4	30	28	100	120	125.66	95	54.52	37.83	25	50	25	79.29	48°12'
SM5 -30	5	30	28	130	150	157.07	120	68.56	48.54	35	62	30	99.15	48°12'

【注記】表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。



共通仕様

精度等級	JIS B 1704 3級	歯面硬度	194HB以下
歯形	グリーソン	表面処理	黒染
圧力角	20°	歯面仕上げ	切削
材料	S45C	歯切基準面	穴
熱処理		追加工	可能

形状	許容トルク(N・m) 注1		許容トルク(kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
B2	3.837	0.3324	(0.3913)	(0.0339)	0.06 ~ 0.16	0.09	970	SM2 -16
B2	7.629	0.6767	(0.778)	(0.069)	0.07 ~ 0.17	0.13	1,200	SM2.5-16
B2	13.34	1.207	(1.36)	(0.1231)	0.08 ~ 0.18	0.22	1,440	SM3 -16
B2	30.7	2.866	(3.131)	(0.2923)	0.12 ~ 0.27	0.48	2,160	SM4 -16
B2	58.86	5.617	(6.002)	(0.5728)	0.14 ~ 0.34	1	3,030	SM5 -16

ピッチ円すい角 45°

B3	0.8914	0.0843	(0.0909)	(0.0086)	0.03 ~ 0.13	0.02	770	SM1 -20
B3	1.7	0.1628	(0.1734)	(0.0166)	0.04 ~ 0.14	0.04	910	SM1.25-20
B3	3.118	0.304	(0.3179)	(0.031)	0.05 ~ 0.15	0.07	960	SM1.5 -20
B3	7.13	0.7188	(0.7271)	(0.0733)	0.06 ~ 0.16	0.15	1,240	SM2 -20
B3	13.6	1.407	(1.387)	(0.1435)	0.07 ~ 0.17	0.3	1,570	SM2.5 -20
B3	24.07	2.537	(2.454)	(0.2587)	0.08 ~ 0.18	0.5	2,030	SM3 -20
B3	38.82	4.154	(3.959)	(0.4236)	0.1 ~ 0.25	0.8	2,660	SM3.5 -20
B3	57.04	6.185	(5.817)	(0.6307)	0.12 ~ 0.27	1.1	3,410	SM4 -20
B3	113.9	12.63	(11.61)	(1.288)	0.14 ~ 0.34	2.1	5,020	SM5 -20
B3	190.6	21.81	(19.44)	(2.224)	0.16 ~ 0.36	3.6	7,610	SM6 -20
B3	412.6	49.63	(42.07)	(5.061)	0.2 ~ 0.45	7.1	14,230	SM8 -20

ピッチ円すい角 45°

B3	1.469	0.1628	(0.1498)	(0.0166)	0.03 ~ 0.13	0.04	970	SM1 -25
B3	2.752	0.3128	(0.2806)	(0.0319)	0.04 ~ 0.14	0.06	1,100	SM1.25-25
B3	4.959	0.5747	(0.5057)	(0.0586)	0.05 ~ 0.15	0.14	1,310	SM1.5 -25
B3	11.76	1.407	(1.199)	(0.1435)	0.06 ~ 0.16	0.2	1,620	SM2 -25
B3	22.96	2.814	(2.341)	(0.287)	0.07 ~ 0.17	0.4	2,060	SM2.5 -25
B3	42.1	5.243	(4.293)	(0.5346)	0.08 ~ 0.18	0.7	2,600	SM3 -25
B3	64.72	8.187	(6.6)	(0.8348)	0.1 ~ 0.25	1.1	3,380	SM3.5 -25
B3	96.3	12.38	(9.82)	(1.262)	0.12 ~ 0.27	1.7	4,580	SM4 -25
B3	183.7	24.2	(18.73)	(2.468)	0.14 ~ 0.34	3.4	7,420	SM5 -25
B3	309	42.1	(31.51)	(4.293)	0.16 ~ 0.36	5.4	11,170	SM6 -25

ピッチ円すい角 45°

B3	1.989	0.2569	(0.2028)	(0.0262)	0.03 ~ 0.13	0.05	1,140	SM1 -30
B3	4.054	0.5354	(0.4134)	(0.0546)	0.04 ~ 0.14	0.13	1,380	SM1.25-30
B3	7.189	0.9689	(0.7331)	(0.0988)	0.05 ~ 0.15	0.2	1,610	SM1.5 -30
B3	15.92	2.217	(1.623)	(0.2261)	0.06 ~ 0.16	0.37	2,050	SM2 -30
B3	31.08	4.426	(3.169)	(0.4513)	0.07 ~ 0.17	0.77	2,800	SM2.5 -30
B3	57.52	8.326	(5.865)	(0.849)	0.08 ~ 0.18	1.3	3,760	SM3 -30
B3	87.95	12.97	(8.969)	(1.323)	0.1 ~ 0.25	2.3	5,670	SM3.5 -30
B3	130.8	19.57	(13.34)	(1.996)	0.12 ~ 0.27	3.2	6,520	SM4 -30
B3	248.7	38.3	(25.36)	(3.906)	0.14 ~ 0.34	6	11,570	SM5 -30

ピッチ円すい角 45°

【注1】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については196頁をご参照ください。