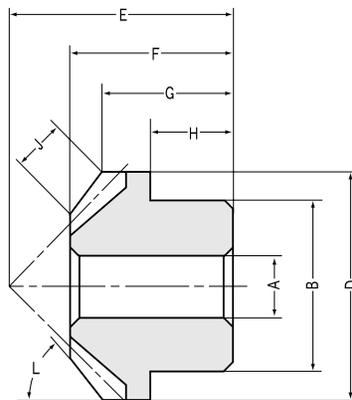
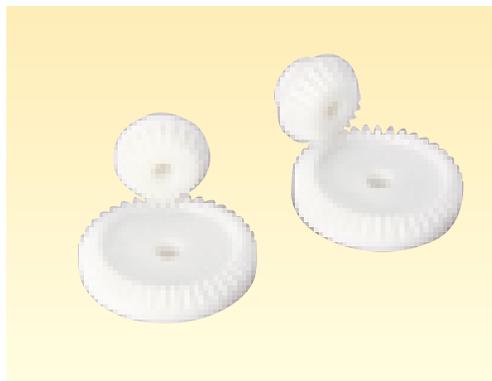




DB 成形かさ歯車

モジュール

0.5 ~ 1



B1形状

歯数比2 モジュール0.5 ~ 1

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径注1	ボス径	基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ	歯幅
	<i>m</i>	<i>z</i>	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>	<i>E</i>	<i>F</i>	<i>G</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>J</i>
DB0.5-4020 DB0.5-2040	0.5	40 20	4 3	12 8	20 10	20.29 11.2	12 16	8.33 8.46	7.29 6.3	4 4	7 8.46	2.5
DB0.8-4020 DB0.8-2040	0.8	40 20	5 4	15 12	32 16	32.47 17.92	18 24	11.91 11.5	10.47 8.48	6 5	10 11.5	3.5
DB1 -4020 DB1 -2040	1	40 20	6 5	18 15	40 20	40.59 22.4	22 30	14.45 14.49	12.58 10.6	7 7	12 14.49	4.5

【注1】穴径(A)寸法公差は $\frac{+0.05}{-0.10}$ になっておりますが、穴の中央部でプラスしている場合があります。また、気洩すことができることがありますので、穴径の追加加工はさけてください。

かさ歯車

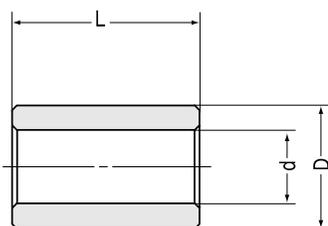
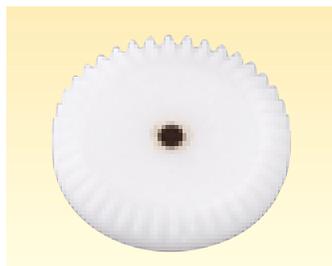
DB
BB



BB ブッシュ

Sintered Metal Bushings

成形かさ歯車を中間歯車（軸受メタル圧入）および成形歯車の内径より小さい径でご使用の場合に下記の標準ブッシュを圧入してご使用ください。

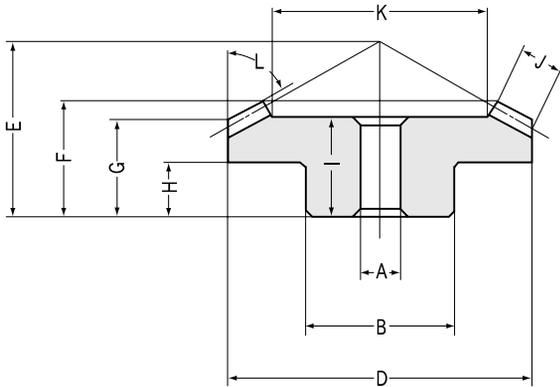


カタログ記号	内径	外径	長さ(幅)	価格(円)	使用製品例
	$d_{+0.02/0}$	$D_{+0.02/-0.01}$	$L_{-0.3}$		
BB30507	3	5	7	75	DS0.5、DM0.8、DB0.8
BB30608	3	6	8	85	DS0.5、DS0.8、DM1
BB40609	4	6	9	85	DS0.8、DM1
BB40612	4	6	12	90	DS1、DB1
BB50812	5	8	12	115	DS1
BB50814	5	8	14	125	DS1、DM1.5

材料：オイルレスメタル銅系



Injection Molded Bevel Gears



B9形状

共通仕様

精度等級	JIS B 1704 8級	歯面硬度	110 ~ 120HRR
歯形	グリーソン	表面処理	
圧力角	20°	歯面仕上げ	成形
材料	ジュラコン(M90-44)	歯の基準面	穴
熱処理		追加工	避けてください。 (気泡が現れることがあります。)

おさえ面径 K	歯先円すい角 L	形状	許容トルク(N・m) 注2		許容トルク(kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (g)	価格 (円)	カタログ記号
			曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
14.41	65°36' 30°29'	B9	0.3236		(0.033)		0.03 ~ 0.09	2 1	180 110	DB0.5-4020 DB0.5-2040
		B1	0.1216		(0.0124)					
24.17	65°36' 30°29'	B9	1.085		(0.1106)		0.03 ~ 0.11	6 3	230 150	DB0.8-4020 DB0.8-2040
		B1	0.407		(0.0415)					
29.94	65°36' 30°29'	B9	1.887		(0.1924)		0.03 ~ 0.13	12 6	310 190	DB1 -4020 DB1 -2040
		B1	0.708		(0.0722)					

【注2】表記の許容トルクはルイスの式による曲げ強さの計算値です。

ピッチ円すい角 大歯車 63°26' 小歯車 26°34'

成形品の寸法許容差 (単位mm)

等級	粗級
寸法の区分	
3以下	± 0.2
3を超え6以下	± 0.25
6を超え10以下	± 0.3
10を超え18以下	± 0.35
18を超え30以下	± 0.4
30を超える	± 0.5

かさ歯車

DB・BB