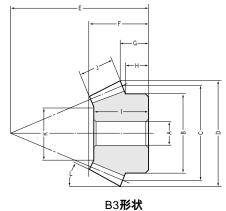
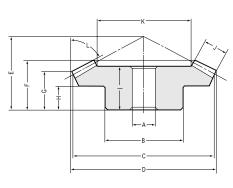
モジュール 1 SBSまがりばかさ歯車







B4**形状**

歯数比1.5 モジュール2~5

+ 4 D # 1 D	ねじれ	モジュール	歯数	穴径注1	ボス径	基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ	歯幅
カタログ記号	方向	m	z	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	1	J
SBS2 -3020R SBS2 -2030L	R L	2	30 20	12 10	35 30	60 40	61.36 43.49	40 45	26.8 24.96	21.02 16.16	15 11.67	23 22	11
SBS2.5-3020R SBS2.5-2030L	R L	2.5	30 20	15 12	45 40	75 50	77.09 54.43	50 55	33.86 30.88	26.56 18.98	18 14.17	30 28	15
SBS3 -3020R SBS3 -2030L	R L	3	30 20	16 16	50 45	90 60	92.21 65.58	55 70	35.34 40.17	26.66 26.86	1 <i>7</i> 20	31 37	1 <i>7</i>
SBS4 -3020R SBS4 -2030L	R L	4	30 20	20 20	70 60	120 80	122.85 87.34	75 90	47.49 48.17	37.14 32.45	25 23.33	40 43	20
SBS5 -3020R SBS5 -2030L	R L	5	30 20	25 22	90 80	150 100	153.67 109.2	90 110	58.08 61.62	42.75 38.07	24 28.33	50 56	30

歯数比2 モジュール1~5

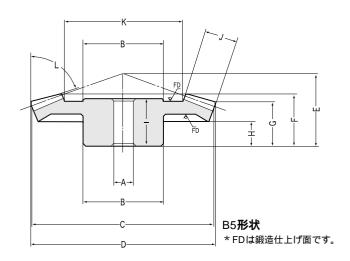
SBS1 -4020R SBS1 -2040L	R L	1	40 20	8	25 16	40 20	40.52 22.08	22 28	15.02 13.73	12.52 8.52	8 7	12 12	6
SBS1.5-4020R SBS1.5-2040L	R L	1.5	40 20	10 8	38 25	60 30	60.75 33.08	35 46	24.93 25.45	20.75 16.77	15 14.75	22 24	10
SBS2 -4020R SBS2 -2040L	R L	2	40 20	12 12	40 32	80 40	81 44.1	45 60	32.27 34.04	26 21.02	18 18	27 32	15
SBS2.5-4020R SBS2.5-2040L	R L	2.5	40 20	15 12	50 40	100 50	101.27 55.2	55 75	39.65 43.61	31.27 26.3	20 22.5	34 40	20
SBS3 -4020R SBS3 -2040L	R L	3	40 20	20 16	60 50	120 60	121.48 66.07	65 90	45.76 50.63	36.47 31.52	24 27.5	38 47	22
SBS4 -4020R SBS4 -2040L	R L	4	40 20	20 20	70 60	160 80	162.07 88.5	80 120	53.69 66.24	42.07 42.12	28 35	45 62	28
SBS5 -4020R SBS5 -2040L	R L	5	40 20	25 22	100 80	200 100	202.54 110.45	90 140	55.02 68.48	42.54 42.61	26 35	50 63	30

歯数比2 モジュール2.5~4

SBS2.5-3618R SBS2.5-1836L	R L	2.5	36 18	15 12	55 38	90 45	91.29 50.3	43 64	28.38 34.06	21.79 20.32	13 17.25	24 32	16
SBS3 -3618R SBS3 -1836L	R L	3	36 18	20 16	60 46	108 54	109.53 60.28	52 75	34.82 39.78	26.53 22.57	1 <i>7</i> 19	30 37	20
SBS4 -3618R SBS4 -1836L	R L	4	36 18	20 20	70 60	144 72	145.99 80.19	72 100	48.84 52.51	37.99 30.05	25 25	42 49	26

[【]注記】表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。 【注1】穴径は熱処理の影響で多少歪みがあります。表記の穴径でご使用の際は、リーマ等で仕上加工してからご使用ください。





	共 通	仕	様
精度等級	JIS B 1704 4級	歯面硬度	48 ~ 53HRC
歯 形	グリーソン	表面処理	黒染
圧力角	20 °	歯面仕上げ	切削
ねじれ角	35°	歯切基準面	穴
材 料	S45C	追加工	歯面以外は可能
熱処理	歯面高周波焼入れ		

おさえ面径	歯先円すい角		許容トルク	フ(N・m) 注2	許容トル	ク(kgf• m)	バックラッシ	質量	価格	+ 4 D # 10 D
K	L	形状	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ	(mm)	(kg)	価格 (円)	カタログ記号
37.56	58°20′	B4	15.3 <i>7</i>	11.28	(1.567)	(1.15)	0.06 ~ 0.16	0.25	4,020	SBS2 -3020R
21.34	37°05′	B3	10.48	7.522	(1.069)	(0.767)		0.12	2,800	SBS2 -2030L
45.61 27.42	61°01′ 37°41′	B4 B3	31.68 21.6	23.55 15.7	(3.23) (2.203)	(2.401) (1.601)	0.07 ~ 0.17	0.55 0.23	5,790 4,080	SBS2.5-3020R SBS2.5-2030L
57.14	59°20′	B4	52.85	39.72	(5.389)	(4.05)	0.08 ~ 0.18	0.8	6,730	SBS3 -3020R
34.71	38°45′	B3	36.05	26.48	(3.676)	(2.7)		0.5	4,400	SBS3 -2030L
78.59	58°52′	B4	115.4	88.14	(11.77)	(8.988)	0.12 ~ 0.27	1.8	12,340	SBS4 -3020R
46.89	38°25′	B3	78.74	58.76	(8.029)	(5.992)		1.1	7,810	SBS4 -2030L
91.22	59°19′	B4	253.4	195.2	(25.84)	(19.91)	0.14 ~ 0.34	4.4	21,490	SBS5 -3020R
54.83	38°31′	B3	172.9	130.1	(17.63)	(13.27)		2.5	13,880	SBS5 -2030L

ピッチ円すい角 大歯車 56°19′ 小歯車 33°41′

26.58	65°20′	B4	3.008	2.222	(0.3067)	(0.2266)	0.03 ~ 0.13	0.07	1,690	SBS1 -4020R
9.17	29°53′	B3	1.507	1.111	(0.1537)	(0.1133)		0.02	1,010	SBS1 -2040L
39.64	65°20′	B4	10.9	8.22	(1.111)	(0.8382)	0.05 ~ 0.15	0.23	2,990	SBS1.5-4020R
17.28	29°58′	B3	5.458	4.11	(0.5566)	(0.4191)		0.09	1,450	SBS1.5-2040L
48.46	65°20′	B4	27.79	21.32	(2.834)	(2.174)	0.06 ~ 0.16	0.5	3,910	SBS2 -4020R
20.92	29°58′	B3	13.93	10.66	(1.42)	(1.087)		0.19	2,080	SBS2 -2040L
59.26	65°15′	B4	56.36	43.74	(5.747)	(4.46)	0.07 ~ 0.17	1.1	7,050	SBS2.5-4020R
20.53	30°18′	B3	28.23	21.87	(2.879)	(2.23)		0.4	3,670	SBS2.5-2040L
73.78	65°03′	B4	92.54	72.59	(9.437)	(7.402)	0.08 ~ 0.18	1.6	9,110	SBS3 -4020R
29.63	29°50′	B3	46.37	36.29	(4.728)	(3.701)		0.7	4,500	SBS3 -2040L
102.39	65°30′	B4	213.2	169.6	(21.74)	(17.29)	0.12 ~ 0.27	3.3	19,910	SBS4 -4020R
42.8	30°48′	B3	106.8	84.8	(10.89)	(8.647)		1.5	9,640	SBS4 -2040L
138.94	65°26′	B5	376	302.4	(38.34)	(30.84)	0.14 ~ 0.34	6	29,030	SBS5 -4020R
57.84	30°40′	B3	188.4	151.2	(19.21)	(15.42)		2.9	14,650	SBS5 -2040L

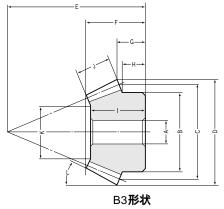
ピッチ円すい角 大歯車 63°26′ 小歯車 26°34′

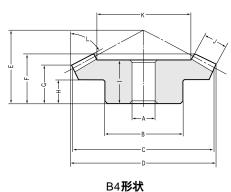
57.74	65°41′	B4	41.74	29.3	(4.256)	(2.988)	0.07 ~ 0.17	0.75	6,940	SBS2.5-3618R
25.43	31°11′	B3	20.9	14.65	(2.131)	(1.494)		0.3	3,420	SBS2.5-1836L
68.27	65°32′	B4	73.95	52.42	(7.541)	(5.345)	0.08 ~ 0.18	1.75	9,210	SBS3 -3618R
28.59	30°52′	B3	37.03	26.2	(3.776)	(2.672)		0.5	4,220	SBS3 -1836L
91.87 39.74	65°21′ 30°27′	B4 B3	172.6 86.43	124.2 62.08	(17.6) (8.814)	(12.66)	0.12 ~ 0.27	2. <i>7</i> 1.5	13,500 6,700	SBS4 -3618R SBS4 -1836L

【注2】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については229頁 をご参照ください。

ピッチ円すい角 大歯車 63°26′ 小歯車 26°34′







歯数比2.5 モジュール2~5

+ = = ====	ねじれ	モジュール	歯数	穴径注1	ボス径	基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ	歯幅
カタログ記号	方向	m	z	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	1	J
SBS2 -4518R SBS2 -1845L	R L	2	45 18	12 10	48 32	90 36	90.79 40.42	40 60	27.67 28.54	22.98 15.88	15 14.2	25 27.5	14
SBS2.5-4518R SBS2.5-1845L	R L	2.5	45 18	15 12	55 40	112.5 45	113.49 50.35	50 72	34.94 33.19	28.74 16.82	18 14.75	31 31.5	18
SBS3 -4518R SBS3 -1845L	R L	3	45 18	20 16	65 48	135 54	136.24 60.69	60 85	41.65 37.82	34.55 18.84	22 16.3	37 36	21
SBS4 -4518R SBS4 -1845L	R L	4	45 18	25 20	80 62	180 <i>7</i> 2	181.57 80.86	<i>7</i> 5 110	50.98 48.03	40.96 21.77	24 18	45 46	29
SBS5 -4518R SBS5 -1845L	R L	5	45 18	30 22	100 80	225 90	225.81 103.87	90 135	57.9 56.02	46.01 25.27	28 20.5	51 52.5	34

歯数比3 モジュール2~5

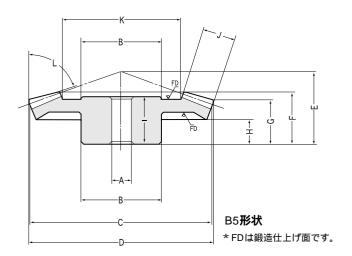
SBS2 -4515R SBS2 -1545L	R L	2	45 15	12 10	40 24	90 30	90.67 34.78	40 60	30.29 29.66	26.01 15.8	17 14	26 29	15
SBS2.5-4515R SBS2.5-1545L	R L	2.5	45 15	15 12	50 30	112.5 37.5	113.32 43.36	50 75	38.25 38.27	32.47 19.73	22 17.5	35 37	20
SBS3 -4515R SBS3 -1545L	R L	3	45 15	20 15	60 38	135 45	135.99 52.08	55 90	40.59 44.98	33.98 23.68	20 21.33	35 44	23
SBS4 -4515R SBS4 -1545L	R L	4	45 15	20 16	80 50	180 60	181.3 69.3	<i>7</i> 0 115	50.62 54.37	41.95 26.55	24 23.33	45 52	30
SBS5 -4515R SBS5 -1545L	R L	5	45 15	30 20	90 60	225 75	226.61 86.55	75 145	50.05 66.89	39.92 34.43	20 30	44 65	35

歯数比4 モジュール1.5~3

SBS1.5-6015R SBS1.5-1560L	R L	1.5	60 15	12 8	60 18	90 22.5	90.36 26.09	32 56	24.08 22.95	21.48 11.45	12 10.43	21 22.5	12
SBS2 -6015R SBS2 -1560L	R L	2	60 15	15 10	80 24	120 30	120.46 34.68	42 75	31.5 30.94	27.91 15.58	16 14.25	27 30	16
SBS2.5-6015R SBS2.5-1560L	R L	2.5	60 15	20 12	100 30	150 37.5	150.5 44.16	53 94	39.68 38.9	35.24 19.83	20 18.06	34 37.5	20
SBS3 -6015R SBS3 -1560L	R L	3	60 15	20 15	120 38	180 45	180.57 52.64	64 112	47.61 44.01	42.64 22.96	25 21.12	41 43	22

【注記】表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。 【注1】穴径は熱処理の影響で多少歪みがあります。表記の穴径でご使用の際は、リーマ等で仕上加工してからご使用ください。





	共 通	仕	様
精度等級	JIS B 1704 4級	歯面硬度	48 ~ 53HRC
歯形	グリーソン	表面処理	黒染
圧力角	20 °	歯面仕上げ	切削
ねじれ角	35 °	歯切基準面	穴
材 料	S45C	追加工	歯面以外は可能
熱処理	歯面高周波焼入れ		

カナミエク	华 4四十八名		*F (1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	7/11 \	*# r 1 11	5 (1 - (·)				
おさえ面径	歯先円すい角	形状	計谷トルグ	7 (N・m) 注2	計谷トル	ク(kgf• m)	バックラッシ	質量	価格	カタログ記号
K	L	11211	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ	(mm)	(kg)	(円)	カノロノ心与
62.24	70°29′	B4	30.95	21.85	(3.156)	(2.228)	0.06 ~ 0.16	0.66	7,290	SBS2 -4518R
23.11	25°38′	B3	12.16	8.741	(1.24)	(0.8913)		0.16	2,930	SBS2 -1845L
76.53	69°50′	B4	61.57	44	(6.278)	(4.487)	0.07 ~ 0.17	1.27	9,640	SBS2.5-4518R
26.82	24°43′	B3	24.18	17.6	(2.466)	(1.795)		0.29	3,810	SBS2.5-1845L
92.96	70°15′	B4	104.4	75.36	(10.65)	(7.685)	0.08 ~ 0.18	2.05	12,050	SBS3 -4518R
33.41	25°33′	B3	41.03	30.15	(4.184)	(3.074)		0.45	4,590	SBS3 -1845L
122.33	69°47′	B4	253.3	185.2	(25.83)	(18.89)	0.12 ~ 0.27	4.8	25,080	SBS4 -4518R
45.83	25°22′	B3	99.54	74.1	(10.15)	(7.556)		1	8,900	SBS4 -1845L
156.56	69°33′	B4	474.2	350.3	(48.36)	(35.72)	0.14 ~ 0.34	8.7	36,120	SBS5 -4518R
56.90	25°32′	B3	186.3	140.1	(19)	(14.29)		2	13,400	SBS5 -1845L

ピッチ円すい角 大歯車 68°12′ 小歯車 21°48′

59.07	73°25′	B4	31.66	18.81	(3.228)	(1.918)	0.06 ~ 0.16	0. <i>7</i>	5,980	SBS2 -4515R
19.14	22°50′	B3	10.14	6.268	(1.034)	(0.6392)		0.1	2,030	SBS2 -1545L
72.82	73°13′	B4	64.32	38.66	(6.559)	(3.942)	0.07 ~ 0.17	1	8,100	SBS2.5-4515R
20.48	22°22′	B3	20.6	12.89	(2.101)	(1.314)		0.1 <i>7</i>	2,770	SBS2.5-1545L
88.2	73°18′	B4	108.4	65.76	(11.05)	(6.706)	0.08 ~ 0.18	1.8	10,320	SBS3 -4515R
28.52	22°32′	B3	34.71	21.92	(3.539)	(2.235)		0.35	3,760	SBS3 -1545L
118.08	73°13′	B5	253.3	155.9	(25.83)	(15.9)	0.12 ~ 0.27	4	22,860	SBS4 -4515R
32.24	22°19′	B3	81.14	51.98	(8.274)	(5.301)		0.7	7,580	SBS4 -1545L
152.88	73°11′	B5	473.4	294.5	(48.27)	(30.03)	0.14 ~ 0.34	6	31,470	SBS5 -4515R
48.64	22°15′	B3	151.6	98.16	(15.46)	(10.01)		1.4	10,510	SBS5 -1545L

ピッチ円すい角 大歯車 71°34′ 小歯車18°26′

65.39 15.55	77°28′ 16°54′	B4 B3	20.74 4.89	12.27 3.067	(2.115) (0.4986)	(1.251) (0.3128)	0.05 ~ 0.15	0.7 0.04	11,390 3,650	SBS1.5-6015R SBS1.5-1560L
87.02 18.06	77°02′ 16°27′	B4 B3	49.17 11.59	29.56 7.389	(5.014) (1.182)	(3.014) (0.7535)	0.06 ~ 0.16	1.6 0.1	16,700 4,350	SBS2 -6015R SBS2 -1560L
108.64 20.58	77°10′ 17°56′	B4 B3	96.05 22.63	58.39 14.6	(9.794) (2.308)	(5.954) (1.489)	0.07 ~ 0.17	3.24 0.2	18,600 3,140	SBS2.5-6015R SBS2.5-1560L
134.4 31.58	76°56′ 17°09′	B4 B3	155.9 36.75	95.68 23.92	(15.9) (3.748)	(9.757)	0.08 ~ 0.18	5.44 0.35	24,090 3,960	SBS3 -6015R SBS3 -1560L

【注2】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については229頁 をご参照ください。 ピッチ円すい角 大歯車 75°58′ 小歯車 14°02′