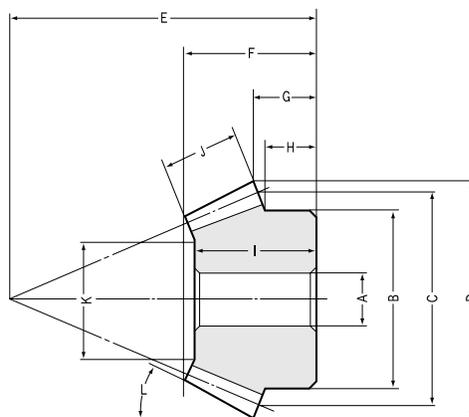


🔧 SUB ステンレスかさ歯車 モジュール 1.5 ~ 3



B3形状

歯数比 1.5 モジュール 1.5 ~ 3

カタログ記号	モジュール	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	組立距離	全長	歯先距離	ボス長さ	穴長さ	歯幅
	<i>m</i>	<i>z</i>	AH7	B	C	D	E	F	G	H	I	J
SUB1.5-3020 SUB1.5-2030	1.5	30	10	30	45	46.24	28	18.53	13.93	8	16	9
		20	8	25	30	33.13	33	18.63	11.54	8.83	17	
SUB2 -3020 SUB2 -2030	2	30	10	35	60	61.65	40	26.87	21.24	15	23	11
		20	10	35	40	44.18	45	25.06	16.39	13.33	22	
SUB2.5-3020 SUB2.5-2030	2.5	30	15	45	75	77.07	50	34.22	26.55	18	30	15
		20	12	40	50	55.22	55	31.06	19.24	14.16	28	
SUB3 -3020 SUB3 -2030	3	30	15	60	90	92.48	55	35.56	26.86	17	31	17
		20	15	50	60	66.27	70	40.48	27.09	21.66	37	

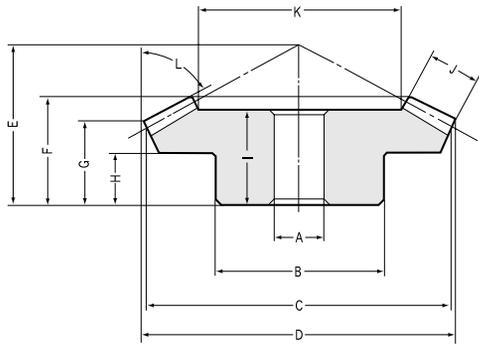
歯数比 2 モジュール 1.5 ~ 3

SUB1.5-4020 SUB1.5-2040	1.5	40	10	38	60	60.88	35	25.01	20.88	15	22	10
		20	8	25	30	33.61	46	25.54	16.9	14.75	24	
SUB2 -4020 SUB2 -2040	2	40	12	50	80	81.17	45	32.37	26.17	18	27	15
		20	12	32	40	44.81	60	34.16	21.2	18	32	
SUB2.5-4020 SUB2.5-2040	2.5	40	15	60	100	101.46	55	39.73	31.46	20	35	20
		20	12	40	50	56.02	75	43.78	26.5	22.5	41	
SUB3 -4020 SUB3 -2040	3	40	20	70	120	121.76	65	45.85	36.76	24	38	22
		20	16	50	60	67.22	90	50.81	31.8	27.5	47	

歯数比 3 モジュール 1.5 ~ 3

SUB1.5-4515 SUB1.5-1545	1.5	45	10	36	67.5	68.06	28	20.44	17.59	11	17	10
		15	8	18	22.5	26.51	47	23.19	13.92	12.5	22.5	
SUB2 -4515 SUB2 -1545	2	45	12	60	90	90.75	40	30.4	26.12	17	26	15
		15	10	24	30	35.35	60	29.8	15.89	14	29	
SUB2.5-4515 SUB2.5-1545	2.5	45	15	60	112.5	113.43	50	38.35	32.65	22	35	20
		15	12	30	37.5	44.18	75	38.4	19.86	17.5	37	
SUB3 -4515 SUB3 -1545	3	45	20	80	135	136.12	55	40.74	34.18	20	35	23
		15	15	38	45	53.02	90	45.17	23.84	21.33	43	

【注記】表記の歯先円直径、全長、歯先距離は理論値であり、歯先部R面取りにより実際とは異なります。



B4形状

共通仕様

精度等級	JIS B 1704 3級	歯面硬度	187HB以下
歯形	グリーソン	表面処理	
圧力角	20°	歯面仕上げ	切削
材料	SUS303	歯切基準面	穴
熱処理		追加工	可能

SUS304材などの特注品も別途承ります。

*表示価格は2006年12月1日実施の改定価格です。

おさえ面径 K	歯先円すい角 L	形状	許容トルク(N・m) 注1		許容トルク(kgf・m)		バックラッシュ (mm)	質量 (kg)	*価格 (円)	カタログ記号
			曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
27.37 17.05	59°16' 38°16'	B4 B3	3.215 2.231	0.4648 0.3099	(0.3278) (0.2275)	(0.0474) (0.0316)	0.05 ~ 0.15	0.12 0.06	3,710 2,530	SUB1.5-3020 SUB1.5-2030
37.56 21.34	59°16' 38°16'	B4 B3	7.22 5.01	1.081 0.7208	(0.7362) (0.5109)	(0.1102) (0.0735)	0.06 ~ 0.16	0.26 0.16	5,290 3,450	SUB2 -3020 SUB2 -2030
45.61 27.42	59°16' 38°16'	B4 B3	14.89 10.33	2.277 1.518	(1.518) (1.053)	(0.2322) (0.1548)	0.07 ~ 0.17	0.55 0.28	7,820 4,990	SUB2.5-3020 SUB2.5-2030
57.14 34.71	59°16' 38°16'	B4 B3	24.83 17.23	3.872 2.581	(2.532) (1.757)	(0.3948) (0.2632)	0.08 ~ 0.18	0.95 0.55	10,310 6,790	SUB3 -3020 SUB3 -2030

ピッチ円すい角 大歯車 56°19' 小歯車 33°41'

39.64 17.28	65°36' 30°29'	B4 B3	5.232 2.635	0.7894 0.3952	(0.5335) (0.2687)	(0.0805) (0.0403)	0.05 ~ 0.15	0.27 0.09	5,480 2,790	SUB1.5-4020 SUB1.5-2040
48.46 20.92	65°36' 30°29'	B4 B3	13.35 6.721	2.074 1.037	(1.361) (0.6854)	(0.2115) (0.1057)	0.06 ~ 0.16	0.62 0.2	8,710 3,890	SUB2 -4020 SUB2 -2040
60.28 24.56	65°36' 30°29'	B4 B3	27.07 13.63	4.292 2.147	(2.76) (1.39)	(0.4377) (0.2189)	0.07 ~ 0.17	1.23 0.4	14,130 5,910	SUB2.5-4020 SUB2.5-2040
73.81 29.61	65°36' 30°29'	B4 B3	44.44 22.38	7.191 3.595	(4.532) (2.282)	(0.7333) (0.3666)	0.08 ~ 0.18	1.9 0.7	19,990 8,100	SUB3 -4020 SUB3 -2040

ピッチ円すい角 大歯車 63°26' 小歯車 26°34'

46.58 14.75	73°27' 22°17'	B4 B3	5.697 1.966	0.7218 0.2403	(0.5809) (0.2005)	(0.736) (0.0245)	0.05 ~ 0.15	0.25 0.04	6,160 2,020	SUB1.5-4515 SUB1.5-1545
59.04 19.13	73°27' 22°17'	B4 B3	14.57 5.032	1.901 0.6335	(1.486) (0.5131)	(0.1938) (0.0646)	0.06 ~ 0.16	0.81 0.1	9,710 2,780	SUB2 -4515 SUB2 -1545
72.84 20.51	73°27' 22°17'	B4 B3	29.61 10.22	3.942 1.314	(3.019) (1.042)	(0.402) (0.134)	0.07 ~ 0.17	1.3 0.2	16,230 3,930	SUB2.5-4515 SUB2.5-1545
88.18 22.53	73°27' 22°17'	B4 B3	49.87 17.21	6.768 2.256	(5.085) (1.755)	(0.6901) (0.23)	0.08 ~ 0.18	2.3 0.35	20,960 5,330	SUB3 -4515 SUB3 -1545

【注1】表記の許容トルクは任意の使用条件で計算した参考値です。詳細については229頁をご参照ください。

ピッチ円すい角 大歯車 71°34' 小歯車 18°26'