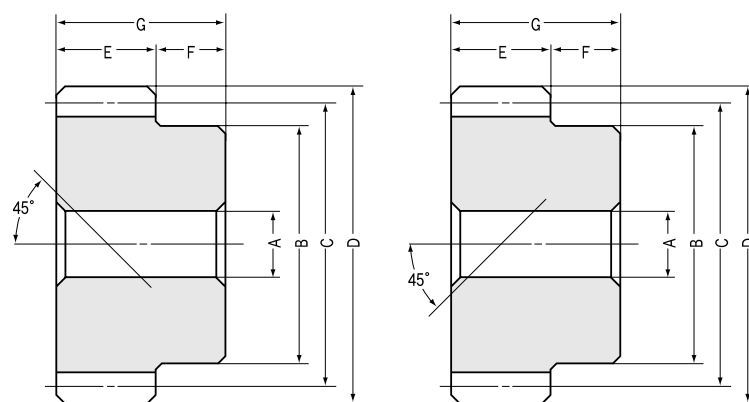




SNねじ歯車(スパイラルギヤ)

モジュール 1 ~ 2



(右ねじれ)

S1形状

(左ねじれ)

モジュール 1

カタログ記号	ねじれ方向	モジュール	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長
		<i>m</i>	<i>z</i>	AH7	B	C	D	E	F	G
SN1 -13R SN1 -13L	R L	1	13	6	15	18.38	20.38	10	10	20
SN1 -15R SN1 -15L	R L	1	15	6	18	21.21	23.21	10	10	20
SN1 -20R SN1 -20L	R L	1	20	8	25	28.28	30.28	10	10	20
SN1 -26R SN1 -26L	R L	1	26	10	30	36.77	38.77	10	10	20
SN1 -30R SN1 -30L	R L	1	30	10	35	42.43	44.43	10	10	20

モジュール 1.5

SN1.5-10R SN1.5-10L	R L	1.5	10	8	16	21.21	24.21	15	10	25
SN1.5-13R SN1.5-13L	R L	1.5	13	10	23	27.58	30.58	15	10	25
SN1.5-15R SN1.5-15L	R L	1.5	15	10	25	31.82	34.82	15	10	25
SN1.5-20R SN1.5-20L	R L	1.5	20	12	30	42.43	45.43	15	10	25
SN1.5-26R SN1.5-26L	R L	1.5	26	12	40	55.15	58.15	15	10	25
SN1.5-30R SN1.5-30L	R L	1.5	30	12	45	63.64	66.64	15	10	25

モジュール 2

SN2 -10R SN2 -10L	R L	2	10	12	22	28.28	32.28	20	15	35
SN2 -13R SN2 -13L	R L	2	13	12	30	36.77	40.77	20	15	35
SN2 -15R SN2 -15L	R L	2	15	12	35	42.43	46.43	20	15	35
SN2 -20R SN2 -20L	R L	2	20	15	45	56.57	60.57	20	15	35
SN2 -26R SN2 -26L	R L	2	26	20	60	73.54	77.54	20	15	35
SN2 -30R SN2 -30L	R L	2	30	20	65	84.85	88.85	20	15	35

【注記】 食い違い軸でご使用の場合は、同一方向ねじれ(右と右または左と左)の組み合わせで、平行軸でご使用の場合は違うねじれ(右と左)の組み合わせになります。詳細は「選定上の注意」(278頁)を参照してください。

【注記】 SN(相手SN)の焼付限界滑り速度は2.5m/sです。



共通仕様

精度等級	JIS N9級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 5級 (JIS B 1702:1976)	熱処理	
歯車基準断面	歯直角	表面処理	黒染
歯形	並歯	歯面仕上げ	切削
歯直角圧力角	20°	歯切基準断面	穴
ねじれ角	45°	追加工	可能
材料	S45C		

形状	許容トルク(N・m) 注1		許容トルク(kgf・m)		バックラッシュ (mm) 注2	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
S1		0.19		(0.02)	0.08 ~ 0.18	0.03	710 710	SN1 -13R SN1 -13L
S1		0.29		(0.03)	0.08 ~ 0.18	0.04	730 730	SN1 -15R SN1 -15L
S1		0.66		(0.07)	0.08 ~ 0.18	0.08	920 920	SN1 -20R SN1 -20L
S1		1.42		(0.14)	0.12 ~ 0.22	0.13	1,090 1,090	SN1 -26R SN1 -26L
S1		2.14		(0.22)	0.12 ~ 0.22	0.17	1,180 1,180	SN1 -30R SN1 -30L

S1		0.29		(0.03)	0.1 ~ 0.2	0.05	830 830	SN1.5-10R SN1.5-10L
S1		0.62		(0.06)	0.12 ~ 0.22	0.08	890 890	SN1.5-13R SN1.5-13L
S1		0.93		(0.1)	0.12 ~ 0.22	0.12	1,050 1,050	SN1.5-15R SN1.5-15L
S1		2.14		(0.22)	0.12 ~ 0.22	0.21	1,270 1,270	SN1.5-20R SN1.5-20L
S1		4.51		(0.46)	0.14 ~ 0.26	0.36	1,750 1,750	SN1.5-26R SN1.5-26L
S1		6.75		(0.69)	0.14 ~ 0.26	0.48	1,980 1,980	SN1.5-30R SN1.5-30L

S1		0.66		(0.07)	0.12 ~ 0.22	0.11	1,020 1,020	SN2 -10R SN2 -10L
S1		1.42		(0.14)	0.12 ~ 0.22	0.21	1,260 1,260	SN2 -13R SN2 -13L
S1		2.14		(0.22)	0.12 ~ 0.22	0.31	1,390 1,390	SN2 -15R SN2 -15L
S1		4.84		(0.49)	0.12 ~ 0.22	0.52	1,960 1,960	SN2 -20R SN2 -20L
S1		10.12		(1.03)	0.14 ~ 0.3	0.9	2,510 2,510	SN2 -26R SN2 -26L
S1		15.04		(1.53)	0.14 ~ 0.3	1.2	3,070 3,070	SN2 -30R SN2 -30L

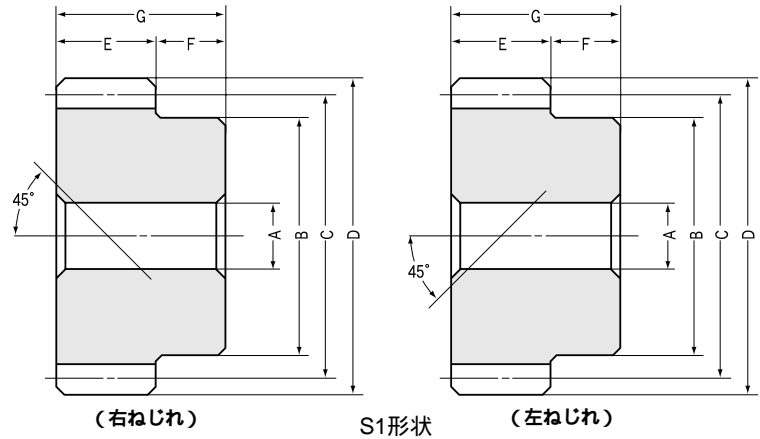
【注1】表記の許容伝達トルクはニーマンの式による計算値です。詳細は「選定上の注意」(278頁)を参照してください。

【注2】表記のバックラッシュは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向の数値です。



SNねじ歯車(スパイラルギヤ)

モジュール 2.5 ~ 4



モジュール 2.5

カタログ記号	ねじれ方向	モジュール	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長
		<i>m</i>	<i>z</i>	A _{H7}	B	C	D	E	F	G
SN2.5-10R SN2.5-10L	R L	2.5	10	12	26	35.36	40.36	22	16	38
SN2.5-13R SN2.5-13L	R L	2.5	13	15	35	45.96	50.96	22	16	38
SN2.5-15R SN2.5-15L	R L	2.5	15	15	40	53.03	58.03	22	16	38
SN2.5-20R SN2.5-20L	R L	2.5	20	20	60	70.71	75.71	22	16	38
SN2.5-26R SN2.5-26L	R L	2.5	26	20	70	91.92	96.92	22	16	38
SN2.5-30R SN2.5-30L	R L	2.5	30	20	80	106.07	111.07	22	16	38

モジュール 3

SN3 -10R SN3 -10L	R L	3	10	15	34	42.43	48.43	25	18	43
SN3 -13R SN3 -13L	R L	3	13	20	45	55.15	61.15	25	18	43
SN3 -15R SN3 -15L	R L	3	15	20	50	63.64	69.64	25	18	43
SN3 -20R SN3 -20L	R L	3	20	20	60	84.85	90.85	25	18	43
SN3 -26R SN3 -26L	R L	3	26	20	80	110.31	116.31	25	18	43
SN3 -30R SN3 -30L	R L	3	30	20	90	127.28	133.28	25	18	43

モジュール 4

SN4 -10R SN4 -10L	R L	4	10	20	45	56.57	64.57	30	20	50
SN4 -13R SN4 -13L	R L	4	13	20	60	73.54	81.54	30	20	50
SN4 -15R SN4 -15L	R L	4	15	20	70	84.85	92.85	30	20	50
SN4 -20R SN4 -20L	R L	4	20	20	90	113.14	121.14	30	20	50
SN4 -26R SN4 -26L	R L	4	26	20	100	147.08	155.08	30	20	50
SN4 -30R SN4 -30L	R L	4	30	20	110	169.71	177.71	30	20	50

【注記】 食い違い軸でご使用の場合は、同一方向ねじれ(右と右または左と左)の組み合わせで、平行軸でご使用の場合は違うねじれ(右と左)の組み合わせになります。詳細は「選定上の注意(278頁)」を参照してください。

【注記】 SNの焼付限界滑り速度は2.5m/sです。



共通仕様

精度等級	JIS N9級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 5級 (JIS B 1702:1976)	熱処理	
歯車基準断面	歯直角	表面処理	黒染
歯形	並歯	歯面仕上げ	切削
歯直角圧力角	20°	歯切基準断面	穴
ねじれ角	45°	追加工	可能
材料	S45C		

形状	許容トルク(N・m)注1		許容トルク(kgf・m)		バックラッシ (mm) 注2	質量 (kg)	価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
S1		1.26		(0.13)	0.12~0.24	0.2	1,300 1,300	SN2.5-10R SN2.5-10L
S1		2.69		(0.27)	0.14~0.28	0.35	1,670 1,670	SN2.5-13R SN2.5-13L
S1		4.03		(0.41)	0.14~0.28	0.49	1,850 1,850	SN2.5-15R SN2.5-15L
S1		9.07		(0.92)	0.14~0.28	0.95	2,550 2,550	SN2.5-20R SN2.5-20L
S1		18.75		(1.91)	0.16~0.34	1.5	3,560 3,560	SN2.5-26R SN2.5-26L
S1		27.73		(2.83)	0.16~0.34	2.1	4,800 4,800	SN2.5-30R SN2.5-30L

S1		2.14		(0.22)	0.14~0.26	0.34	1,620 1,620	SN3 -10R SN3 -10L
S1		4.51		(0.46)	0.16~0.32	0.55	2,090 2,090	SN3 -13R SN3 -13L
S1		6.75		(0.69)	0.16~0.32	0.78	2,430 2,430	SN3 -15R SN3 -15L
S1		15.04		(1.53)	0.16~0.32	1	3,330 3,330	SN3 -20R SN3 -20L
S1		30.84		(3.14)	0.18~0.38	2.5	4,780 4,780	SN3 -26R SN3 -26L
S1		45.35		(4.62)	0.18~0.38	3.3	6,740 6,740	SN3 -30R SN3 -30L

S1		4.84		(0.49)	0.16~0.34	0.7	2,470 2,470	SN4 -10R SN4 -10L
S1		10.12		(1.03)	0.18~0.38	1.3	3,150 3,150	SN4 -13R SN4 -13L
S1		15.04		(1.53)	0.18~0.38	1.9	3,960 3,960	SN4 -15R SN4 -15L
S1		33.03		(3.37)	0.18~0.38	3.3	6,110 6,110	SN4 -20R SN4 -20L
S1		66.66		(6.8)	0.22~0.44	5.2	8,890 8,890	SN4 -26R SN4 -26L
S1		97.13		(9.9)	0.22~0.44	6.7	11,960 11,960	SN4 -30R SN4 -30L

【注1】表記の許容伝達トルクはニーマンの式による計算値です。詳細は「選定上の注意」(278頁)を参照してください。

【注2】表記のバックラッシは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向の数値です。