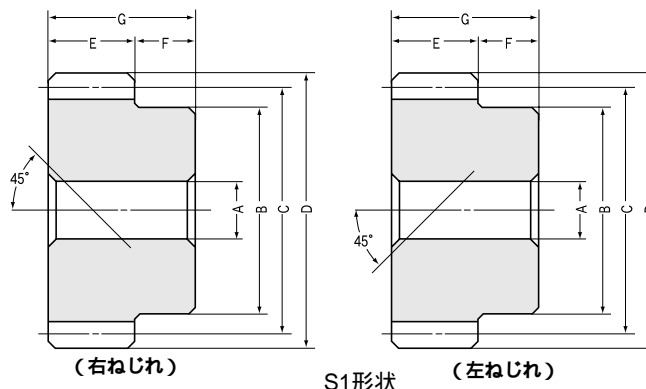




ANねじ歯車(スパイラルギヤ) モジュール 1 ~ 4



モジュール 1

カタログ記号	ねじれ方向	モジュール	歯数	穴径	ボス径	基準円直径	歯先円直径	歯幅	ボス長さ	全長
		<i>m</i>	<i>z</i>	AH7	B	C	D	E	F	G
AN1 -13R AN1 -13L	R L	1	13	6	15	18.38	20.38	10	10	20
AN1 -15R AN1 -15L	R L	1	15	6	18	21.21	23.21	10	10	20

モジュール 1.5

AN1.5-10R AN1.5-10L	R L	1.5	10	8	16	21.21	24.21	15	10	25
AN1.5-13R AN1.5-13L	R L	1.5	13	10	23	27.58	30.58	15	10	25
AN1.5-15R AN1.5-15L	R L	1.5	15	10	25	31.82	34.82	15	10	25

モジュール 2

AN2 -10R AN2 -10L	R L	2	10	12	22	28.28	32.28	20	15	35
AN2 -13R AN2 -13L	R L	2	13	12	30	36.77	40.77	20	15	35
AN2 -15R AN2 -15L	R L	2	15	12	35	42.43	46.43	20	15	35

モジュール 2.5

AN2.5-10R AN2.5-10L	R L	2.5	10	12	26	35.36	40.36	22	16	38
AN2.5-13R AN2.5-13L	R L	2.5	13	15	35	45.96	50.96	22	16	38
AN2.5-15R AN2.5-15L	R L	2.5	15	15	40	53.03	58.03	22	16	38

モジュール 3

AN3 -10R AN3 -10L	R L	3	10	15	34	42.43	48.43	25	18	43
AN3 -13R AN3 -13L	R L	3	13	20	45	55.15	61.15	25	18	43
AN3 -15R AN3 -15L	R L	3	15	20	50	63.64	69.64	25	18	43

モジュール 4

AN4 -10R AN4 -10L	R L	4	10	20	45	56.57	64.57	30	20	50
AN4 -13R AN4 -13L	R L	4	13	20	60	73.54	81.54	30	20	50
AN4 -15R AN4 -15L	R L	4	15	20	70	84.85	92.85	30	20	50

【注記】 食い違い軸でご使用の場合は、同一方向ねじれ(右と右または左と左)の組み合わせで、平行軸でご使用の場合は違うねじれ(右と左)の組み合わせになります。詳細は「選定上の注意」(278頁)を参照してください。

【注記】 AN(相手SN)の焼付限界滑り速度は5m/sです。



Aluminum-Bronze Screw Gears

共通仕様

精度等級	JIS N9級 (JIS B 1702-1:1998) 旧JIS 5級 (JIS B 1702:1976)	熱処理	
歯車基準断面	歯直角	表面処理	
歯形	並歯	歯面仕上げ	切削
歯直角圧力角	20°	歯切基準断面	穴
ねじれ角	45°	追加工	可能
材料	CAC702 (旧JIS表示AℓBC2)		

【注記】AℓBC2はアルミニウム青銅です。

*表示価格は2006年12月1日実施の改定価格です。

形状	許容トルク(N・m) 注1		許容トルク(kgf・m)		バックラッシ (mm) 注2	質量 (kg)	*価格 (円)	カタログ記号
	曲げ強さ	歯面強さ	曲げ強さ	歯面強さ				
S1		0.31		(0.03)	0.08 ~ 0.18	0.03	2,290 2,290	AN1 -13R AN1 -13L
S1		0.48		(0.05)	0.08 ~ 0.18	0.05	2,360 2,360	AN1 -15R AN1 -15L

S1		0.48		(0.05)	0.1 ~ 0.2	0.05	1,830 1,830	AN1.5-10R AN1.5-10L
S1		1.03		(0.1)	0.12 ~ 0.22	0.08	2,690 2,690	AN1.5-13R AN1.5-13L
S1		1.55		(0.16)	0.12 ~ 0.22	0.11	3,300 3,300	AN1.5-15R AN1.5-15L

S1		1.1		(0.11)	0.12 ~ 0.22	0.11	3,120 3,120	AN2 -10R AN2 -10L
S1		2.36		(0.24)	0.12 ~ 0.26	0.22	4,070 4,070	AN2 -13R AN2 -13L
S1		3.56		(0.36)	0.12 ~ 0.26	0.31	4,900 4,900	AN2 -15R AN2 -15L

S1		2.11		(0.21)	0.12 ~ 0.24	0.2	4,670 4,670	AN2.5-10R AN2.5-10L
S1		4.48		(0.46)	0.14 ~ 0.28	0.35	5,650 5,650	AN2.5-13R AN2.5-13L
S1		6.72		(0.69)	0.14 ~ 0.28	0.48	7,860 7,860	AN2.5-15R AN2.5-15L

S1		3.56		(0.36)	0.14 ~ 0.26	0.34	5,920 5,920	AN3 -10R AN3 -10L
S1		7.51		(0.77)	0.16 ~ 0.32	0.55	9,670 9,670	AN3 -13R AN3 -13L
S1		11.25		(1.15)	0.16 ~ 0.32	0.77	10,660 10,660	AN3 -15R AN3 -15L

S1		8.07		(0.82)	0.16 ~ 0.34	0.7	10,750 10,750	AN4 -10R AN4 -10L
S1		16.86		(1.72)	0.18 ~ 0.38	1.3	16,030 16,030	AN4 -13R AN4 -13L
S1		25.07		(2.56)	0.18 ~ 0.38	1.8	19,610 19,610	AN4 -15R AN4 -15L

【注1】表記の許容伝達トルクはニーマンの式による計算値です。詳細は「選定上の注意」(278頁)を参照してください。

【注2】表記のバックラッシは同一型番どうし理論値で組み立てたときの法線方向の数値です