



# Spur Gears 평기어

특징, 선정상의 주의  
사용상의 주의  
P34

MSGA · MSGB  
연마 평기어



m1 ~ 4 P38



SSGS  
축볼이 연마 평기어



m1.5 ~ 3 P50



SSG  
연마 평기어



m0.5 ~ 6 P52



SSS  
축볼이 평기어



m0.5 ~ 3 P106



SS  
평기어



m0.5 ~ 10 P108



SSA  
평기어



m1 ~ 5 P200



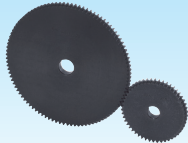
SSY  
평기어



m0.8, 1 P206



SSAY  
평기어



m1 P210



SSAY/K  
K클램프볼이 평기어



m0.8, 1 P212



LS  
소결 평기어



m0.5, 0.8 P216



SUS · SUSA  
스테인리스 평기어



m1 ~ 4 P218



SUSL  
휠러록 기어



m0.5 ~ 1 P224



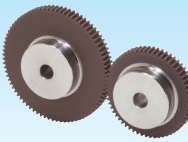
DSL  
휠러록 기어



m0.5 ~ 1 P228



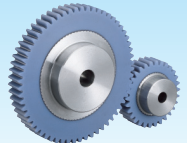
NSU  
용착 평기어



m1 ~ 3 P232



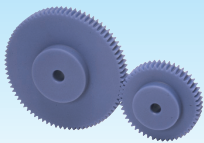
PU  
용착 평기어



m1 ~ 2 P238



PS · PSA  
프라스틱 평기어



m1 ~ 3 P240



DS  
성형 평기어



m0.5 ~ 1 P246



BB  
부시



φ5 ~ 8 P248



BSS  
평기어



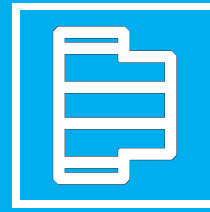
m0.5 ~ 1 P250



SSR  
링기어



m2 ~ 3 P256



# Spur Gears 평기어

## KHK 표준기어의 카탈로그 기호에 대하여

KHK의 카탈로그 기호 시스템은 아래와 같이 간단한 구성으로 되어 있습니다. 주문시에는 카탈로그 기호로 주문해 주시기 바랍니다.

(예) Spur Gears

M SGA 1 - 18

잇수 (18)

모듈 (1)

종류 (연마 평기어)

재질 (SCM415)

재 질

S S45C  
M SCM415  
SU SUS303  
P MC901  
N MC602ST  
D 듀라콘  
BS 과삭황동 C3604  
L SMF5040

종 류

S 평기어  
SS 평기어 (축볼이)  
SA 평형 평기어  
SY 얇은 평기어  
SAY 평형 얇은평기어  
SGA · SGB 연마 평기어  
SG 연마 평기어  
SSGS 연마 평기어 (축볼이)  
SL 휠러록 평기어  
SR 링형상 평기어  
U 용착 평기어

### 특징 아이콘

RoHS 적합품

추가공 가능제품

완성품

열처리 제품

연마 제품

스테인리스 제품

수지 제품

동합금 제품

성형품

흑착색 제품

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙&  
피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품



## 특 징



KHK 표준평기어는 고객 여러분께서 용도에 맞게 최적의 기어를 자유롭게 선정할 수 있도록 재질, 형상, 모듈, 잇수 등을 다양하게 갖추고 있습니다. 또한, 설계도에 맞추어 내경, 축경, 키홈, 탭 등을 자유롭게 추가공 할 수 있는 제품이 준비되어 있으므로, 보다 폭 넓은 설계가 가능합니다. 각종 KHK 표준평기어의 특징을 아래의 표에 정리했습니다.

카탈로그 기호	모 들	재 질	열처리	치면처리	기어 정밀도 JIS B 1702-1:2005	추가공 가능 여부	주 요 특 징
<b>MSGA · MSGB</b>	1 ~ 4	SCM415	전면침탄 열처리	연삭	N5	×	강도, 내마모성이 우수하므로 보다 컴팩트한 설계가 가능합니다.
<b>SSGS</b>	1.5 ~ 3	S45C	조질·치면 고주파열처리	연삭	N7	△	축볼이의 연마 평기어로, 축부를 추가공하여 직접 베어링에 조립할 수 있습니다
<b>SSG</b>	0.5 ~ 6	S45C	치면 고주파 열처리 ①	연삭	N7	△	치면 열처리한 제품으로 추가공이 가능합니다. 완성품인 J 시리즈도 준비되어 있습니다.
<b>SSS</b>	0.5 ~ 3	S45C	조질 ②	절삭	N8 ③	○	SS 시리즈의 적은 잇수제품 (잇수 10 ~ 13)을 축볼이 타입으로 준비했습니다.
<b>SS</b>	0.5 ~ 10	S45C	—	절삭	N8 ③	○	모듈, 잇수 등을 다양하게 갖추고 있으며, 저가로 응용성이 풍부합니다. 완성품인 J 시리즈도 준비되어 있습니다.
<b>SSA</b>	1 ~ 5	S45C	—	절삭	N8	○	SS 평기어의 보스부를 없애 경량화한 평평한 형상의 평기어입니다.
<b>SSY</b>	0.8, 1	S45C	—	절삭	N8 ③	○	경량용으로 설계한 치폭이 좁은 평기어입니다.
<b>SSAY</b>	1	S45C	—	절삭	N8	○	SSY 평기어의 보스부를 없애 경량화한 평평한 형상의 평기어입니다.
<b>SSAY/K</b>	0.8, 1	S45C	—	절삭	N8 ③	△	키, 고정나사 없이 축에 원터치로 조립이 가능한 보스 없는 소형 기어입니다.
<b>LS</b>	0.5, 0.8	SMF5040 (S45C 상당)	—	소결	N8 ③	○	기계 가공비 및 가공손실 (재료비)을 저감한 소결 기어입니다.
<b>SUS · SUSA</b>	1 ~ 4	SUS303	—	절삭	N8	○	재질에 SUS303를 채용하여 녹에 강한 평기어입니다.
<b>SUSL</b>	0.5 ~ 1	SUS303	—	절삭	N8 ③	△	축에 원터치로 조립이 가능한 소형 평기어입니다.
<b>DSL</b>	0.5 ~ 1	아세탈 (SUS303)	—	절삭	N10 ③	△	축에 원터치로 조립이 가능한 녹에 강한 평기어입니다.
<b>NSU</b>	1 ~ 3	MC602ST (S45C)	—	절삭	N9	○	나일론제 치면부에 S45C의 보스를 용착 고정하고, 키홈, 탭 등을 채용하여 안전성을 높인 기어입니다.
<b>PU</b>	1 ~ 2	MC901 (SUS303)	—	절삭	N9	○	PS 평기어의 보스부에 SUS303를 용착 고정한, 녹에 강한 평기어입니다.
<b>PS · PSA</b>	1 ~ 3	MC901	—	절삭	N9	○	무윤활로 사용할 수 있는 MC 나일론 재질로 식품기계 등에 최적입니다.
<b>DS</b>	0.5 ~ 1	듀라콘 (M90-44)	—	성형	N12 상당	△	양산에 의한 원가절감의 장점이 있어, 경부하의 OA 기기등에 많이 이용되고 있습니다.
<b>BSS</b>	0.5 ~ 1	쾌삭황동 (C3604)	—	절삭	N8 ③	○	모듈 0.5~1의 녹에 강한 소형 평기어입니다. DS 평기어와 함께 사용할 수 있습니다.
<b>SSR</b>	2 ~ 3	S45C	—	절삭	N9	○	잇수비를 크게 할 수 있으므로 절단하여 세그먼트 (segment) 기어, 코너 랙기어로 사용할 수 있습니다.

[주 1] 모듈 0.8 이하는 조질제품입니다. 치면은 열처리되어 있지 않습니다.  
 [주 2] 모듈 1 이하 (SA 형상)의 제품은 재료에 조질처리되어 있지 않습니다.  
 [주 3] 모듈 0.8 이하의 제품은 표기경도등급 「상당품」입니다.

○가능 △부분적으로 가능 ×불가능

- KHK 표준평기어 (m1.5 이상)는, 이끝이 세미톱 처리되어 있어 운반이나 조립시의 타흔을 방지하고 소음도 감소합니다.
- KHK 표준기어는 흑색색 처리가 되어 있어 검정색입니다. 방청이 주목적입니다만, KHK 표준기어의 심볼 컬러이기도 합니다.

## 선정상의 주의



KHK 표준평기어를 선정할 때에는 사용하는 용도에 맞게 각 제품의 특징 및 치수표의 내용을 확인한 후 선정하여 주십시오. 선정하기 전에는 반드시 아래와 같은 주의사항을 참고하여 주십시오.

### 1. 상대기어를 선정할 때의 주의

- ① KHK 표준평기어는 기본적으로 동일 모듈 ( 피치 ) 이면 , 평기어 외에 내접기어 및 랙기어를 상대기어로 사용할 수 있습니다 . 또한 , 재질 , 치폭 , 치면의 마무리 방법이 다른 제품도 상대기어로 사용할 수 있습니다 .
- ② 상대가 내접기어인 경우에는 조합되는 잇수에 따라 인벌류트 간섭 , 트로코이드 간섭 , 트리밍 간섭 등의 가능성이 있으므로 내접기어 시리즈의 페이지 ( P277 ) 를 참조하여 간섭을 일으키지 않는 제품으로 선정해 주십시오 .

### 2. 기어 강도에서 선정할 때의 주의

치수표에 기재되어 있는 허용 굽힘 및 치면강도는 당사에서 임의로 설정한 사용조건으로 계산한 참고치입니다 . 사용 전에 반드시 실제로 사용하는 조건으로 강도를 계산하여 충분히 검토한 후 선정해 주십시오 . 또한 , SUSL, DSL 웨어록기어 및 SSAY/K 클램프볼이 평기어는 미끄럼 토크도 검토하도록 부탁드립니다 .  
아래에 , 사용한 기어강도 계산식 및 당사에서 설정한 사용조건을 나타냅니다 .

### ■ 굽힘강도의 계산

카탈로그 기호	MSGA MSGB	SSGS	SSG	SSS,SS,SSA SSY,SSAY SSAY/K SSR	SUS SUSA SUSL LS	BSS	NSU	PU PS PSA	DSL DS	
설정한목										
계산식 주1	평기어 및 헬리컬기어의 굽힘강도 계산식 ( JGMA401-01 )							루이즈의 식		
상대잇수	동일잇수 ( SSGS, SSS, SSR 은 30 )							---		
회전수	600rpm			100rpm				100rpm		
반복횟수	10 <sup>7</sup> 회이상							---		
원동기 측에서의 충격	균일부하							허용굽힘응력 ( kgf/mm <sup>2</sup> )		
피동기 측에서의 충격	균일부하									
부하의 방향	양방향									
허용이뿌리굽힘응력 $\sigma_{Fim}$ ( kgf/mm <sup>2</sup> ) 주2	47	24.5	19	19 ( 24.5 ) 주3	10.5	4	1.59 ( 무윤활 40°C )	1.15 ( 무윤활 40°C )	m 0.5 4.0 m 0.8 4.0 m 1.0 3.5 ( 그리스윤활 40°C )	
안전률 $S_F$	1.2									

### ■ 치면강도의 계산 ( 굽힘강도와 공통인 것은 제외 )

계산식 주1	평기어 및 헬리컬기어의 치면강도 계산식 ( JGMA402-01 )						
윤활유의 동점도	100cSt ( 50°C )						
기어 지지방법	양측 베어링이 대칭인 양측지지 주4						
허용 헤르츠응력 $\sigma_{Him}$ ( kgf/mm <sup>2</sup> )	166	99	90	49 ( 62.5 ) 주3	41.3	---	
안전률 $S_H$	1.15						

[ 주 1 ] 기어강도 계산식은 JGMA ( 일본기어공업회규격 ) , 일본 포리펜코 ( 주 ) 「 MC 나일론 기술자료 」 , 폴리프라스틱 ( 주 ) 「 듀라콘 기어 」 에 따른 것입니다 . 또한 , 회전수의 단위 ( rpm ) 와 응력의 단위 ( kgf/mm<sup>2</sup> ) 는 계산식에서 사용하는 단위에 맞추었습니다 .

[ 주 2 ] 허용 이뿌리 굽힘응력  $\sigma_{Fim}$  은 , 부하 방향이 정 / 역 양방향이므로 2/3 의 값이 됩니다 .

[ 주 3 ] SSS 축볼이 평기어의 모듈 1.5 이상은 재료에 조절처리되어 있으므로 , 허용 이뿌리 굽힘응력과 허용 헤르츠 응력은 괄호 안의 수치가 됩니다 .

[ 주 4 ] SSS 축볼이 평기어의 모듈 1 이하 ( SA 형상 ) 는 편축타입이므로 「 편축 지지 」 가 됩니다 .

### ■ 굽힘강도의 정의 JGMA 401-01 ( 1974 ) 에서

기어의 굽힘허용하중이란 , 서로 맞물려 동력을 전달하는 기어에 있어서 , 각 기어의 허용 이뿌리굽힘응력을 근거로 결정되는 물림 피치원상의 허용 원주력을 말한다 .



굽힘강도 부족에 의한 파손 예

### ■ 치면강도의 정의 JGMA 402-01 ( 1975 ) 에서

기어의 치면강도란 , 진행성 피칭에 대하여 필요한 충분한 안전도를 기어에 부여하기 위하여 규정한 부하용량을 말한다 . 따라서 , 기어의 치면허용하중이란 , 서로 맞물려 동력을 전달하는 기어에 있어서 , 각 기어의 치면강도를 근거로 결정되는 기준 피치원상의 허용 원주력을 말한다 .



치면강도 부족에 의한 파손 예

## 사용상의 주의



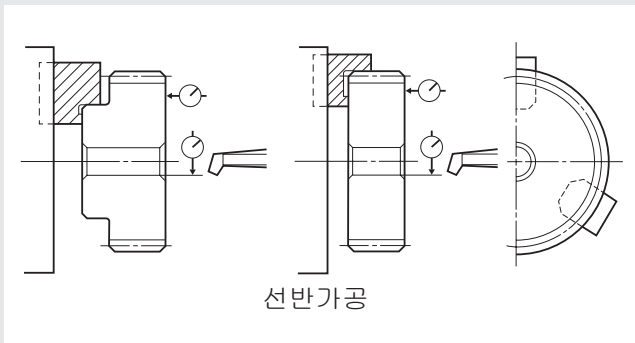
KHK 표준평기어를 사용할 때에는 반드시 아래의 주의사항을 잘 읽고 안전에 충분히 주의하여 올바르게 사용하여 주십시오. 또, 사용시 불명확하거나 의문점이 있으시면, 아래의 당사 한국대리점으로 연락하여 주십시오.

### (주) 도호코리아

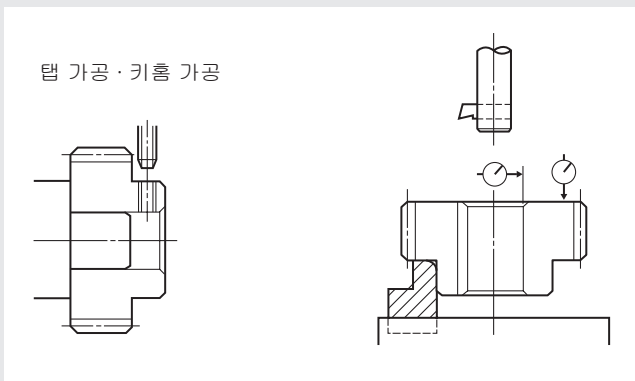
TEL : 031-781-8856 FAX : 031-781-8850  
E-mail : toho@paran.com

### 1. 추가공할 때의 주의

- ① 내경을 추가공할 때에는 동심도에 충분히 주의하여 중심이 흔들리지 않도록 가공해 주십시오.
- ② 치절가공은 내경을 중심으로 가공되므로 내경을 기준으로 동심도를 맞춰 주십시오. 또한, 내경을 기준으로 동심을 맞추기 어려운 경우에는 내경 한곳과 측면의 흔들림으로 동심을 맞춰도 됩니다.
- ③ 스크랩척으로 척킹 하는 경우에는 정밀도 있게 가공하기 위하여 생조의 사용을 추천합니다. 또한, 이끝을 척킹하는 경우에는 치면이 손상되지 않도록 척킹압에 주의해 주십시오. 소음의 원인이 됩니다.



- ④ 최대 내경가공 직경은 보스경 (또는 이뿌리경) 으로부터 내경까지의 살두께 강도가 기어의 강도보다 높도록 설계해 주십시오. 최대 가공직경은 보스경 (또는 이뿌리경) 에 대해서 60 ~ 70%, 키홈을 가공하는 경우에는 50 ~ 60% 가 기준이 됩니다.
- ⑤ 키홈의 모서리는 응력 집중을 피하기 위하여 R가공하여 주십시오.



- ⑥ 기어의 정밀도 및 가공상의 문제로 치폭을 줄이는 가공은 삼가해 주십시오.

- ⑦ S45C 제품에 치면열처리를 하는 경우, 열처리 균열에 주의해 주십시오. 열처리 후에는 컬러 체크등을 실시하여 열처리 균열을 확인해 주십시오. 또, 치면 열처리를 하면 치면강도가 약 4 배 증가하는 반면, 피치오차 등의 정밀도가 약 1 등급 나빠지므로 양지하여 주십시오.

## 고주파 열처리

S45C 제품에 치면 고주파열처리를 할 경우, 아래 내용을 참고 바랍니다.

### ① 일반적인 열처리 사양

● 열처리 온도	800 ~ 900°C
● 템퍼링 온도	200 ~ 250°C
● 열처리 경도	45 ~ 55HRC
● 열처리 깊이	1 ~ 2mm

### ② 유효 경화층 깊이에 대해서

열처리부는 표면으로부터 재료 내부로 갈수록 경도는 낮아집니다. Hv450 까지의 범위를 유효 경화층 깊이 (열처리깊이) 라고 합니다.

### ③ 열처리의 난이도와 경향

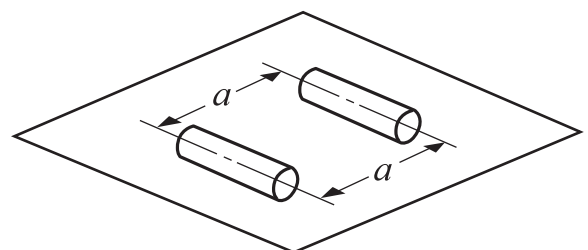
기어의 치면열처리는 모듈이 크고, 잇수가 많아질수록, 이뿌리까지 열처리하기가 어렵습니다. 또한, 치폭 중앙부의 열처리 경도가 이높이 방향으로 알아지는 경향이 있습니다.

### ④ 열처리에 의한 영향과 주의사항

고온에서 열처리하므로 재료에 변형이 발생합니다. 내경 등 정밀도를 필요로 하는 치수는 열처리후에 마무리 가공을 실시합니다. 또한, 열처리 후 치면연삭을 하지 않으면 기어의 정밀도가 1 등급 정도 나빠집니다.

### 2. 조립상의 주의

- ① KHK 표준평기어는 아래와 같이 중심거리 (중심거리 허용공차 H7 ~ H8) 로 조립하면, 적절한 백래시가 발생하도록 설계되어 있습니다. 각 제품의 백래시는 치수표를 참고 바랍니다. 또한, 백래시는 중심거리를 바꿈에 따라 조절이 가능합니다. 중심거리의 변화량과 원주방향 백래시량의 관계는 기어 기술자료의 「기어의 백래시」 를 참조해 주십시오.



$$a = m(Z_1 + Z_2) / 2$$

여기서,  
a : 중심거리  
m : 모듈  
Z<sub>1</sub> : 소기어의 잇수  
Z<sub>2</sub> : 대기어의 잇수



② KHK 표준평기어의 전장치수 허용공차를 아래의 표에 나타냅니다. 기어박스 등의 설계시에 참조 바랍니다.

■ 평기어 및 헬리컬기어의 전장치수 허용공차

전장 (mm)	허용공차
30 이하	0 - 0.10
30 초과 100 이하	0 - 0.15
100 초과	0 - 0.20

(주 기) 축볼이 제품, 성형품, 웨어록 기어에는 적용되지 않습니다.

③ 축에 기어의 고정에 불충분 할 경우, 회전중에 기어가 이동할 수 있으므로 단볼이축 또는 칼라등을 사용하고, 멈춤나사 등으로 확실하게 기어를 고정해 주십시오. 기어와 축을 체결하는 방법으로 일반적으로 키가 많이 사용되지만, 편리한 방법으로는 구멍과 축의 체결용 부품인 메커록, 포지록, 슈판링 등으로 조립하는 방법도 있습니다.

④ 2 축이 평행인지 확인해 주십시오. 잘못 조립했을 경우에는 한쪽만 물리게 되어 소음이나 마모의 원인이 되므로 주의해 주십시오. (조립후 치면에 광명단등을 얇게 칠한 다음 맞물려 회전시키면 확인할 수 있습니다.)

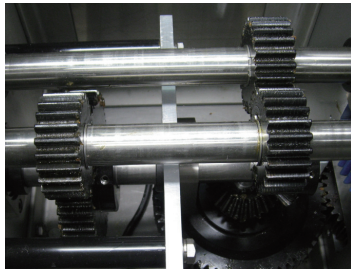
■ SSG3-30 편물림 마모시험 (이줄 30% 정도의 이물림)



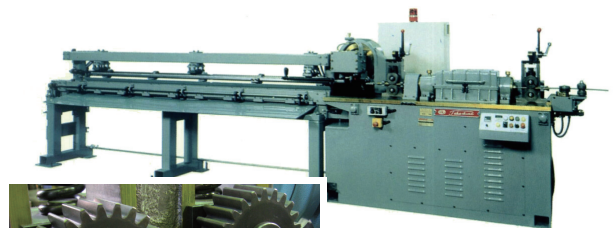
기어유 (기어유 2종 3호 상당)  
278rpm 부하토크 42.5kg·m  
(12kW 허용전달동력 굽힘강도 1.5 배, 치면강도 3 배)  
가동시간 60 시간 강한 이물림 부위에 피칭이 발생한다.

치면의 편물림 및 피칭

## 사용 예 Application



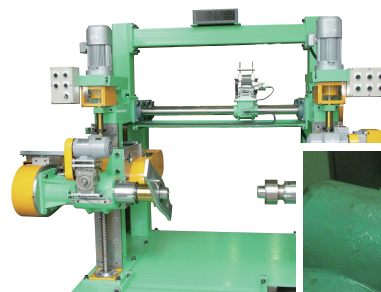
전자동 성형기의 교반장치에 사용된 SSA, SS 평기어



고속자동 선재교정 절단기의 선재이송장치에 사용된 SS 평기어

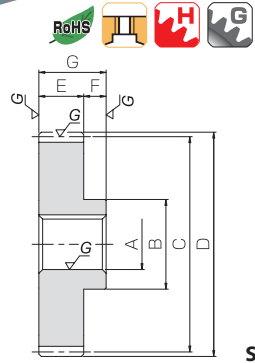


포장기 (NA-4 R-60 K) 의 포장 압착 장치에 세그먼트 형상으로 추가공하여 사용된 SS 평기어



전선 권취기의 핸들 스토퍼에 사용된 SS 평기어





S1

공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N5급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 1급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SCM415
열 처 리	전면 침탄열처리
치 면 경 도	55 ~ 60HRC



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I
MSG A1-18	m1	18	S1	8	15	18	20	10	5	15	—	—
MSG A1-20 MSG B1-20**		20	S1	8 10	17	20	22	10	5	15	—	—
MSG A1-24 MSG B1-24		24	S1	10 12	20	24	26	10	5	15	—	—
MSG A1-25 MSG B1-25		25	S1	10 12	20	25	27	10	5	15	—	—
MSG A1-30 MSG B1-30		30	S1	10 12	25	30	32	10	5	15	—	—
MSG A1-35 MSG B1-35		35	S1	10 15	25	35	37	10	5	15	—	—
MSG A1-36 MSG B1-36		36	S1	12 15	25	36	38	10	5	15	—	—
MSG A1-40 MSG B1-40		40	S1	12 15	30	40	42	10	5	15	—	—
MSG A1-45 MSG B1-45		45	S1	12 15	30	45	47	10	5	15	—	—
MSG A1-48 MSG B1-48		48	S1	12 15	30	48	50	10	5	15	—	—
MSG A1-50 MSG B1-50		50	S1	12 15	35	50	52	10	5	15	—	—
MSG A1-55 MSG B1-55		55	S1	15 20	40	55	57	10	10	20	—	—
MSG A1-60 MSG B1-60		60	S1	15 20	40	60	62	10	10	20	—	—
MSG A1-70 MSG B1-70		70	S1	20 25	45	70	72	10	10	20	—	—
MSG A1-80 MSG B1-80		80	S1	20 25	45	80	82	10	10	20	—	—
MSG A1-100 MSG B1-100		100	S1	20 25	45	100	102	10	10	20	—	—

- [제품 특성상의 주의] ① 기어의 치수는 JIS B 1301의 보통급 (Js9)을 채용하고 있습니다만, 열처리의 영향으로 다소 변형될 수 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 카탈로그 기호에 「\*\*」가 표시되어 있는 제품은 기어와 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP  
패키지  
&  
피니쉬

마이터기어

베벨기어

나사기어

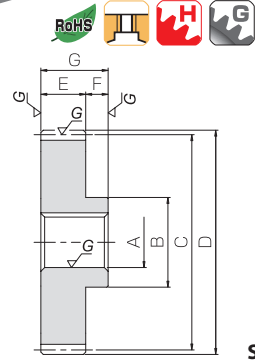
웜기어

기어박스

기타제품

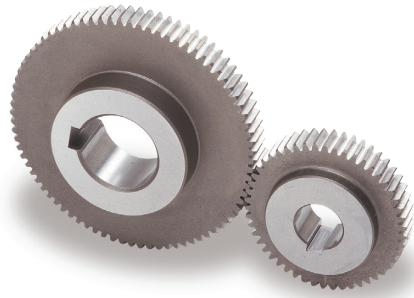
키홀 폭 × 깊이	허용토크 (N · m)		허용토크 (kgf · m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
3 x 1.4	12.1	6.37	1.24	0.65	0.08~0.16	0.020	<b>MSGA1-18</b>
3 x 1.4 4 x 1.8	14.2	8.04	1.45	0.82	0.08~0.16	0.027 0.023	<b>MSGA1-20</b> <b>MSGB1-20**</b>
4 x 1.8 4 x 1.8	18.5	12.0	1.88	1.22	0.08~0.16	0.038 0.034	<b>MSGA1-24</b> <b>MSGB1-24</b>
4 x 1.8 4 x 1.8	19.6	13.1	2.00	1.33	0.08~0.16	0.041 0.037	<b>MSGA1-25</b> <b>MSGB1-25</b>
4 x 1.8 4 x 1.8	25.1	19.0	2.56	1.94	0.08~0.16	0.065 0.061	<b>MSGA1-30</b> <b>MSGB1-30</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	30.7	26.2	3.13	2.67	0.08~0.16	0.085 0.073	<b>MSGA1-35</b> <b>MSGB1-35</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	31.9	27.8	3.25	2.84	0.08~0.16	0.085 0.077	<b>MSGA1-36</b> <b>MSGB1-36</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	36.5	34.6	3.72	3.53	0.08~0.16	0.11 0.10	<b>MSGA1-40</b> <b>MSGB1-40</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	42.3	44.3	4.31	4.51	0.08~0.16	0.14 0.13	<b>MSGA1-45</b> <b>MSGB1-45</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	45.8	50.6	4.67	5.16	0.08~0.16	0.16 0.15	<b>MSGA1-48</b> <b>MSGB1-48</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	48.1	55.1	4.91	5.62	0.08~0.16	0.18 0.17	<b>MSGA1-50</b> <b>MSGB1-50</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	54.0	67.3	5.51	6.86	0.10~0.18	0.26 0.23	<b>MSGA1-55</b> <b>MSGB1-55</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	59.9	80.6	6.11	8.22	0.10~0.18	0.29 0.27	<b>MSGA1-60</b> <b>MSGB1-60</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	71.9	111	7.33	11.4	0.10~0.18	0.37 0.35	<b>MSGA1-70</b> <b>MSGB1-70</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	83.9	147	8.55	15.0	0.10~0.18	0.47 0.44	<b>MSGA1-80</b> <b>MSGB1-80</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	103	224	10.5	22.8	0.10~0.18	0.69 0.66	<b>MSGA1-100</b> <b>MSGB1-100</b>

[추가공상의 주의] ① 전면 침탄열처리한 고정밀도의 완성품이므로 추가공할 수 없습니다.



S1

공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N5급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 1급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SCM415
열 처 리	전면 침탄열처리
치 면 경 도	55 ~ 60HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I
MSGA1.5-15**	m1.5	15	S1	10	18	22.5	22.5	15	10	25	—	—
MSGA1.5-18 MSGB1.5-18		18	S1	10 12	22	27	30	15	10	25	—	—
MSGA1.5-20 MSGB1.5-20		20	S1	12 15	25	30	33	15	10	25	—	—
MSGA1.5-24 MSGB1.5-24		24	S1	12 15	28	36	39	15	10	25	—	—
MSGA1.5-25 MSGB1.5-25		25	S1	14 16	30	37.5	40.5	15	10	25	—	—
MSGA1.5-30 MSGB1.5-30		30	S1	15 18	30	45	48	15	10	25	—	—
MSGA1.5-35 MSGB1.5-35		35	S1	15 18	32	52.5	55.5	15	10	25	—	—
MSGA1.5-36 MSGB1.5-36		36	S1	15 18	32	54	57	15	10	25	—	—
MSGA1.5-40 MSGB1.5-40		40	S1	16 20	35	60	63	15	10	25	—	—
MSGA1.5-45 MSGB1.5-45		45	S1	16 20	40	67.5	70.5	15	10	25	—	—
MSGA1.5-48 MSGB1.5-48		48	S1	16 20	40	72	75	15	10	25	—	—
MSGA1.5-50 MSGB1.5-50		50	S1	18 22	40	75	78	15	10	25	—	—
MSGA1.5-55 MSGB1.5-55		55	S1	20 25	45	82.5	85.5	15	10	25	—	—
MSGA1.5-60 MSGB1.5-60		60	S1	20 25	45	90	93	15	10	25	—	—
MSGA1.5-70 MSGB1.5-70		70	S1	20 25	45	105	108	15	10	25	—	—
MSGA1.5-80 MSGB1.5-80		80	S1	20 25	45	120	123	15	10	25	—	—
MSGA1.5-100 MSGB1.5-100	100	S1	25 30	50	150	153	15	10	25	—	—	

- (제품 특성상의 주의) ① 키홀의 치수는 JIS B 1301의 보통급 (Js9)을 채용하고 있습니다만, 열처리의 영향으로 다소 변형될 수 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 카탈로그 기호에 「\*\*」가 표시되어 있는 제품은 키홀과 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

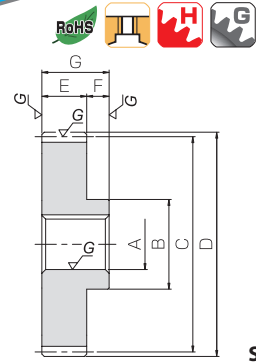


- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품

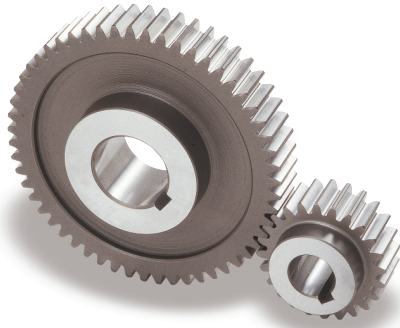
키홀 폭 × 깊이	허용토크 (N · m)		허용토크 (kgf · m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
4 x 1.8	30.8	14.8	3.15	1.51	0.08~0.16	0.050	<b>MSGA1.5-15**</b>
4 x 1.8 4 x 1.8	41.0	22.1	4.18	2.26	0.08~0.16	0.080 0.074	<b>MSGA1.5-18</b> <b>MSGB1.5-18</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	48.0	27.9	4.89	2.84	0.08~0.16	0.098 0.085	<b>MSGA1.5-20</b> <b>MSGB1.5-20</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	62.4	41.5	6.36	4.24	0.08~0.16	0.14 0.13	<b>MSGA1.5-24</b> <b>MSGB1.5-24</b>
5 x 2.3 5 x 2.3	66.0	45.4	6.73	4.63	0.08~0.16	0.15 0.14	<b>MSGA1.5-25</b> <b>MSGB1.5-25</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	84.7	66.4	8.63	6.77	0.08~0.16	0.21 0.19	<b>MSGA1.5-30</b> <b>MSGB1.5-30</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	104	91.5	10.6	9.34	0.10~0.18	0.28 0.26	<b>MSGA1.5-35</b> <b>MSGB1.5-35</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	108	97.1	11.0	9.90	0.10~0.18	0.30 0.28	<b>MSGA1.5-36</b> <b>MSGB1.5-36</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	123	121	12.6	12.3	0.10~0.18	0.37 0.34	<b>MSGA1.5-40</b> <b>MSGB1.5-40</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	143	155	14.5	15.8	0.10~0.18	0.48 0.46	<b>MSGA1.5-45</b> <b>MSGB1.5-45</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	155	177	15.8	18.1	0.10~0.18	0.54 0.51	<b>MSGA1.5-48</b> <b>MSGB1.5-48</b>
6 x 2.8 6 x 2.8	162	193	16.6	19.7	0.10~0.18	0.57 0.54	<b>MSGA1.5-50</b> <b>MSGB1.5-50</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	182	236	18.6	24.0	0.10~0.18	0.69 0.65	<b>MSGA1.5-55</b> <b>MSGB1.5-55</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	202	283	20.6	28.8	0.10~0.18	0.81 0.77	<b>MSGA1.5-60</b> <b>MSGB1.5-60</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	231	372	23.6	38.0	0.12~0.20	1.08 1.04	<b>MSGA1.5-70</b> <b>MSGB1.5-70</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	270	494	27.5	50.3	0.12~0.20	1.39 1.36	<b>MSGA1.5-80</b> <b>MSGB1.5-80</b>
8 x 3.3 8 x 3.3	347	787	35.4	80.2	0.12~0.20	2.13 2.09	<b>MSGA1.5-100</b> <b>MSGB1.5-100</b>

[추가공사의 주의] ① 전면 침탄열처리한 고정밀도의 완성품이므로 추가공할 수 없습니다.





공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N5급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 1급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SCM415
열 처 리	전면 침탄열처리
치 면 경 도	55 ~ 60HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

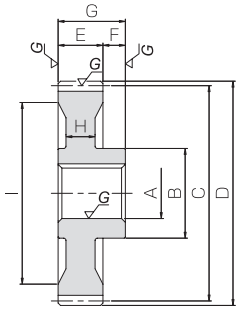
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I
MSGA2-15 MSGB2-15**	m2	15	S1	12 15	24	30	34	20	10	30	—	—
MSGA2-18 MSGB2-18		18	S1	12 15	30	36	40	20	10	30	—	—
MSGA2-20 MSGB2-20		20	S1	15 18	32	40	44	20	10	30	—	—
MSGA2-24 MSGB2-24		24	S1	15 18	35	48	52	20	10	30	—	—
MSGA2-25 MSGB2-25		25	S1	16 20	35	50	54	20	10	30	—	—
MSGA2-30 MSGB2-30		30	S1	18 22	40	60	64	20	10	30	—	—
MSGA2-35 MSGB2-35		35	S1	18 22	40	70	74	20	10	30	—	—
MSGA2-36 MSGB2-36		36	S1	18 22	40	72	76	20	10	30	—	—
MSGA2-40 MSGB2-40		40	S1	20 25	45	80	84	20	10	30	—	—
MSGA2-45 MSGB2-45		45	S1	20 25	45	90	94	20	10	30	—	—
MSGA2-48 MSGB2-48		48	S1	22 28	50	96	100	20	10	30	—	—
MSGA2-50 MSGB2-50		50	S1	22 28	50	100	104	20	10	30	13	84
MSGA2-55 MSGB2-55		55	S1	25 30	55	110	114	20	10	30	13	90
MSGA2-60 MSGB2-60		60	S1	25 30	55	120	124	20	10	30	13	104
MSGA2-70 MSGB2-70		70	S1	25 30	55	140	144	20	10	30	13	114
MSGA2-80 MSGB2-80		80	S2	30 35	60	160	164	20	10	30	13	144
MSGA2-100 MSGB2-100	100	S2	35 40	80	200	204	20	10	30	13	174	

- (제품 특성상의 주의) ① 기어의 치수는 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다만, 열처리의 영향으로 다소 변형될 수 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 카탈로그 기호에 「\*\*」 가 표시되어 있는 제품은 기어와 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용 해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

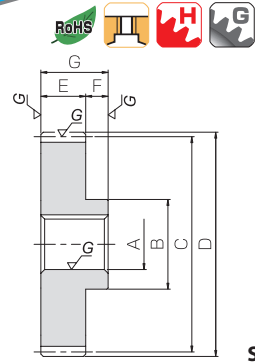


S2

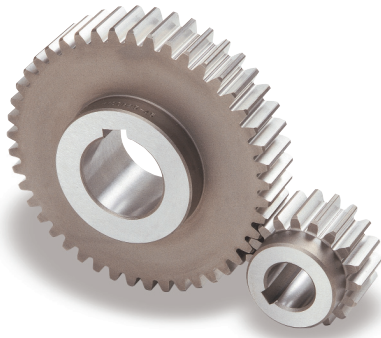
키홀 폭 × 깊이	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
4 x 1.8 5 x 2.3	73.1	35.7	7.46	3.64	0.10~0.20	0.12 0.10	<b>MSGA2-15</b> <b>MSGB2-15**</b>
4 x 1.8 5 x 2.3	97.2	53.5	9.91	5.46	0.10~0.20	0.19 0.17	<b>MSGA2-18</b> <b>MSGB2-18</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	114	67.6	11.6	6.89	0.10~0.20	0.22 0.20	<b>MSGA2-20</b> <b>MSGB2-20</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	148	101	15.1	10.3	0.10~0.20	0.32 0.30	<b>MSGA2-24</b> <b>MSGB2-24</b>
5 x 2.3 6 x 2.8	157	110	16.0	11.2	0.10~0.20	0.33 0.31	<b>MSGA2-25</b> <b>MSGB2-25</b>
6 x 2.8 6 x 2.8	201	161	20.5	16.5	0.12~0.22	0.48 0.45	<b>MSGA2-30</b> <b>MSGB2-30</b>
6 x 2.8 6 x 2.8	246	223	25.1	22.7	0.12~0.22	0.64 0.61	<b>MSGA2-35</b> <b>MSGB2-35</b>
6 x 2.8 6 x 2.8	255	236	26.0	24.1	0.12~0.22	0.67 0.64	<b>MSGA2-36</b> <b>MSGB2-36</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	292	294	29.7	30.0	0.12~0.22	0.84 0.79	<b>MSGA2-40</b> <b>MSGB2-40</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	338	377	34.5	38.4	0.12~0.22	1.05 1.00	<b>MSGA2-45</b> <b>MSGB2-45</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	349	411	35.6	41.9	0.12~0.22	1.20 1.14	<b>MSGA2-48</b> <b>MSGB2-48</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	367	448	37.4	45.7	0.12~0.22	1.29 1.24	<b>MSGA2-50</b> <b>MSGB2-50</b>
8 x 3.3 8 x 3.3	412	548	42.0	55.8	0.14~0.24	1.56 1.51	<b>MSGA2-55</b> <b>MSGB2-55</b>
8 x 3.3 8 x 3.3	457	658	46.6	67.1	0.14~0.24	1.84 1.79	<b>MSGA2-60</b> <b>MSGB2-60</b>
8 x 3.3 8 x 3.3	547	909	55.8	92.7	0.14~0.24	2.48 2.43	<b>MSGA2-70</b> <b>MSGB2-70</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	610	1150	62.2	117	0.14~0.24	2.55 2.49	<b>MSGA2-80</b> <b>MSGB2-80</b>
10 x 3.3 12 x 3.3	785	1820	80.1	186	0.14~0.24	4.16 4.09	<b>MSGA2-100</b> <b>MSGB2-100</b>

(추가공상의 주의) ① 전면 침탄열처리한 고정밀도의 완성품이므로 추가공할 수 없습니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴널기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N5급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 1급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SCM415
열 처 리	전면 침탄열처리
치 면 경도	55 ~ 60HRC



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

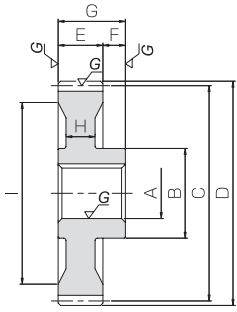
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I
MSG A2.5-15 MSG B2.5-15**	m2.5	15	S1	15 18	30	37.5	42.5	25	12	37	—	—
MSG A2.5-18 MSG B2.5-18		18	S1	18 20	38	45	50	25	12	37	—	—
MSG A2.5-20 MSG B2.5-20		20	S1	18 22	40	50	55	25	12	37	—	—
MSG A2.5-24 MSG B2.5-24		24	S1	18 22	40	60	65	25	12	37	—	—
MSG A2.5-25 MSG B2.5-25		25	S1	20 25	45	62.5	67.5	25	12	37	—	—
MSG A2.5-30 MSG B2.5-30		30	S1	22 28	50	75	80	25	12	37	—	—
MSG A2.5-35 MSG B2.5-35		35	S1	25 30	55	87.5	92.5	25	12	37	—	—
MSG A2.5-36 MSG B2.5-36		36	S1	25 30	55	90	95	25	12	37	—	—
MSG A2.5-40 MSG B2.5-40		40	S1	25 32	55	100	105	25	12	37	—	—
MSG A2.5-45 MSG B2.5-45		45	S1	30 35	60	112.5	117.5	25	12	37	—	—
MSG A2.5-48 MSG B2.5-48		48	S1	30 35	60	120	125	25	12	37	—	—
MSG A2.5-50 MSG B2.5-50		50	S1	30 35	60	125	130	25	12	37	17	105
MSG A2.5-55 MSG B2.5-55		55	S1	30 40	70	137.5	142.5	25	12	37	17	115
MSG A2.5-60 MSG B2.5-60		60	S1	30 40	70	150	155	25	12	37	17	130
MSG A2.5-70 MSG B2.5-70		70	S2	40 50	85	175	180	25	12	37	17	150

- (제품 특성상의 주의) ① 기어의 치수는 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다만, 열처리의 영향으로 다소 변형될 수 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 카탈로그 기호에 「\*\*」 가 표시되어 있는 제품은 기호와 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

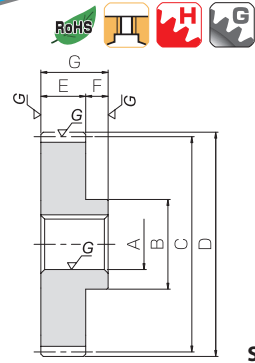


S2

키홀 폭 × 깊이	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
5 x 2.3 6 x 2.8	143	71.0	14.6	7.24	0.10~0.20	0.23 0.20	<b>MSGA2.5-15</b> <b>MSGB2.5-15**</b>
6 x 2.8 6 x 2.8	190	107	19.4	10.9	0.10~0.20	0.34 0.32	<b>MSGA2.5-18</b> <b>MSGB2.5-18</b>
6 x 2.8 6 x 2.8	222	134	22.7	13.7	0.10~0.20	0.42 0.39	<b>MSGA2.5-20</b> <b>MSGB2.5-20</b>
6 x 2.8 6 x 2.8	289	201	29.4	20.5	0.12~0.22	0.59 0.56	<b>MSGA2.5-24</b> <b>MSGB2.5-24</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	306	220	31.2	22.4	0.12~0.22	0.66 0.60	<b>MSGA2.5-25</b> <b>MSGB2.5-25</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	392	322	40.0	32.8	0.12~0.22	0.94 0.87	<b>MSGA2.5-30</b> <b>MSGB2.5-30</b>
8 x 3.3 8 x 3.3	480	444	49.0	45.3	0.12~0.22	1.25 1.19	<b>MSGA2.5-35</b> <b>MSGB2.5-35</b>
8 x 3.3 8 x 3.3	498	471	50.8	48.0	0.12~0.22	1.32 1.26	<b>MSGA2.5-36</b> <b>MSGB2.5-36</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	543	560	55.3	57.1	0.12~0.22	1.61 1.52	<b>MSGA2.5-40</b> <b>MSGB2.5-40</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	629	718	64.1	73.2	0.14~0.24	2.00 1.93	<b>MSGA2.5-45</b> <b>MSGB2.5-45</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	681	823	69.5	83.9	0.14~0.24	2.27 2.20	<b>MSGA2.5-48</b> <b>MSGB2.5-48</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	716	897	73.0	91.5	0.14~0.24	2.46 2.39	<b>MSGA2.5-50</b> <b>MSGB2.5-50</b>
8 x 3.3 12 x 3.3	804	1090	82.0	112	0.14~0.24	3.06 2.90	<b>MSGA2.5-55</b> <b>MSGB2.5-55</b>
8 x 3.3 12 x 3.3	892	1310	90.9	134	0.14~0.24	3.62 3.45	<b>MSGA2.5-60</b> <b>MSGB2.5-60</b>
12 x 3.3 14 x 3.8	1020	1730	104	176	0.14~0.24	4.24 4.03	<b>MSGA2.5-70</b> <b>MSGB2.5-70</b>

[추가공상의 주의] ① 전면 침탄열처리한 고정밀도의 완성품이므로 추가공할 수 없습니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N5급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 1급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SCM415
열 처 리	전면 침탄열처리
치 면 경 도	55 ~ 60HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

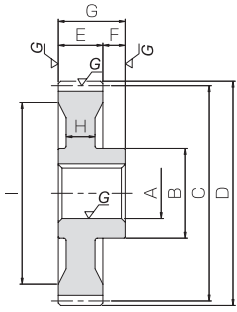
기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I
MSGA3-15 MSGB3-15	m3	15	S1	18 22	36	45	51	30	15	45	—	—
MSGA3-18 MSGB3-18		18	S1	20 25	45	54	60	30	15	45	—	—
MSGA3-20 MSGB3-20		20	S1	20 25	45	60	66	30	15	45	—	—
MSGA3-24 MSGB3-24		24	S1	20 25	45	72	78	30	15	45	—	—
MSGA3-25 MSGB3-25		25	S1	25 30	55	75	81	30	15	45	—	—
MSGA3-30 MSGB3-30		30	S1	28 35	60	90	96	30	15	45	—	—
MSGA3-35 MSGB3-35		35	S1	30 35	60	105	111	30	15	45	—	—
MSGA3-36 MSGB3-36		36	S1	30 35	60	108	114	30	15	45	—	—
MSGA3-40 MSGB3-40		40	S1	30 40	70	120	126	30	15	45	—	—
MSGA3-45 MSGB3-45		45	S1	30 40	70	135	141	30	15	45	—	—
MSGA3-48 MSGB3-48		48	S1	35 40	70	144	150	30	15	45	—	—
MSGA3-50 MSGB3-50		50	S2	32 40	70	150	156	30	15	45	20	126
MSGA3-55 MSGB3-55		55	S2	35 40	70	165	171	30	15	45	20	140
MSGA3-60 MSGB3-60		60	S2	35 45	80	180	186	30	15	45	20	156

- [제품 특성상의 주의] ① 키홀의 치수는 JIS B 1301의 보통급 (Js9)을 채용하고 있습니다만, 열처리의 영향으로 다소 변형될 수 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 카탈로그 기호에 「\*\*」가 표시되어 있는 제품은 키홀과 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

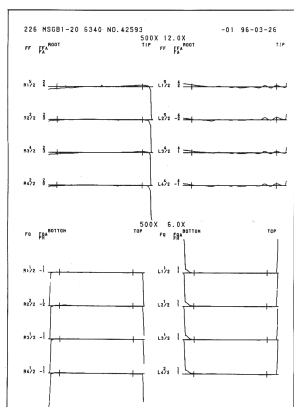




S2

키홀 폭 × 깊이	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
6 x 2.8 6 x 2.8	247	124	25.2	12.7	0.10~0.20	0.40 0.35	<b>MSGA3-15</b> <b>MSGB3-15**</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	328	187	33.4	19.1	0.12~0.22	0.61 0.54	<b>MSGA3-18</b> <b>MSGB3-18</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	384	236	39.1	24.1	0.12~0.22	0.74 0.67	<b>MSGA3-20</b> <b>MSGB3-20</b>
6 x 2.8 8 x 3.3	499	353	50.9	36.0	0.12~0.22	1.03 0.96	<b>MSGA3-24</b> <b>MSGB3-24</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	528	386	53.9	39.3	0.12~0.22	1.14 1.06	<b>MSGA3-25</b> <b>MSGB3-25</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	677	565	69.1	57.7	0.12~0.22	1.60 1.48	<b>MSGA3-30</b> <b>MSGB3-30</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	790	745	80.6	75.9	0.14~0.24	2.11 2.02	<b>MSGA3-35</b> <b>MSGB3-35</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	820	790	83.6	80.6	0.14~0.24	2.23 2.14	<b>MSGA3-36</b> <b>MSGB3-36</b>
8 x 3.3 12 x 3.3	938	988	95.6	101	0.14~0.24	2.86 2.66	<b>MSGA3-40</b> <b>MSGB3-40</b>
8 x 3.3 12 x 3.3	1090	1260	111	129	0.14~0.24	3.57 3.37	<b>MSGA3-45</b> <b>MSGB3-45</b>
10 x 3.3 12 x 3.3	1180	1450	120	147	0.14~0.24	3.94 3.83	<b>MSGA3-48</b> <b>MSGB3-48</b>
10 x 3.3 12 x 3.3	1240	1570	126	161	0.14~0.24	3.79 3.62	<b>MSGA3-50</b> <b>MSGB3-50</b>
10 x 3.3 12 x 3.3	1330	1830	135	187	0.14~0.24	4.39 4.29	<b>MSGA3-55</b> <b>MSGB3-55</b>
10 x 3.3 14 x 3.8	1470	2200	150	224	0.14~0.24	5.31 5.08	<b>MSGA3-60</b> <b>MSGB3-60</b>

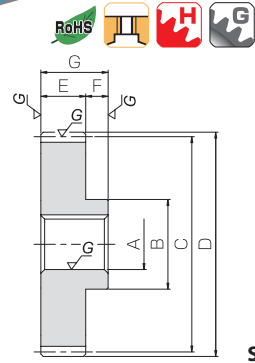
[추가공상의 주의] ① 전면 침탄열처리한 고정밀도의 완성품이므로 추가공할 수 없습니다.



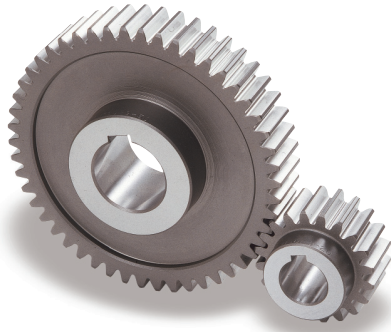
### 당사제품의 각종 피치오차 측정 예

평기어의 정밀도는 JIS B 1702-1:1998(원통기어정밀도 등급 제 1부:기어의 치면에 관한 오차의 정의 및 허용치) 및, JIS B 1702-2:1998(원통기어정밀도 등급 제 2부:양 치면의 맞물림 오차와 치흔 흔들림의 정의 및 정밀도 허용치)에 따라 단일 피치 오차, 누계피치 오차, 전체치형 오차, 전체 이즐기 오차, 치흔의 흔들림을 평가합니다. 자세한 내용은 기어 자료편의 「평기어 및 헬리컬기어의 정밀도」를 참조 하십시오.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴달기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N5급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 1급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SCM415
열 처 리	전면 침탄열처리
치 면 경 도	55 ~ 60HRC



S1

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경
				AH7	B	C	D	E	F	G	H	I
MSG A4-15 MSG B4-15**	m4	15	S1	25 30	48	60	68	40	20	60	—	—
MSG A4-18 MSG B4-18		18	S1	25 30	50	72	80	40	20	60	—	—
MSG A4-20 MSG B4-20		20	S1	28 32	60	80	88	40	20	60	—	—
MSG A4-24 MSG B4-24		24	S1	28 32	60	96	104	40	20	60	—	—
MSG A4-25 MSG B4-25		25	S1	30 35	60	100	108	40	20	60	—	—
MSG A4-30 MSG B4-30		30	S1	35 40	70	120	128	40	20	60	—	—
MSG A4-35 MSG B4-35		35	S1	35 40	70	140	148	40	20	60	—	—
MSG A4-36 MSG B4-36		36	S1	35 40	70	144	152	40	20	60	—	—
MSG A4-40 MSG B4-40		40	S1	40 45	80	160	168	40	20	60	—	—
MSG A4-45 MSG B4-45		45	S1	40 45	80	180	188	40	20	60	—	—
MSG A4-48 MSG B4-48		48	S2	40 45	80	192	200	40	20	60	26	160
MSG A4-50 MSG B4-50		50	S2	40 50	85	200	208	40	20	60	26	168

- (제품 특성상의 주의) ① 기어의 치수는 JIS B 1301의 보통급 (Js9)을 채용하고 있습니다만, 열처리의 영향으로 다소 변형될 수 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 카탈로그 기호에 「\*\*」가 표시되어 있는 제품은 기어와 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

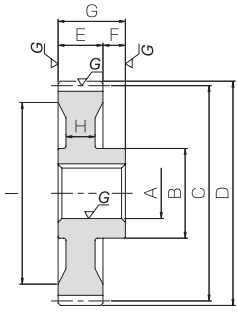
베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

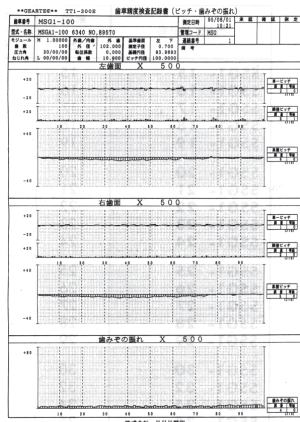
기타제품



S2

키홀 폭 × 깊이	허용토크 (N · m)		허용토크 (kgf · m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
8 x 3.3 8 x 3.3	585	302	59.7	30.8	0.14~0.24	0.93 0.83	<b>MSGA4-15</b> <b>MSGB4-15**</b>
8 x 3.3 8 x 3.3	777	455	79.3	46.4	0.14~0.24	1.34 1.24	<b>MSGA4-18</b> <b>MSGB4-18</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	910	574	92.8	58.6	0.14~0.24	1.72 1.63	<b>MSGA4-20</b> <b>MSGB4-20</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	1130	819	115	83.5	0.14~0.24	2.41 2.32	<b>MSGA4-24</b> <b>MSGB4-24</b>
8 x 3.3 10 x 3.3	1190	896	122	91.4	0.14~0.24	2.56 2.44	<b>MSGA4-25</b> <b>MSGB4-25</b>
10 x 3.3 12 x 3.3	1530	1320	156	134	0.16~0.26	3.69 3.54	<b>MSGA4-30</b> <b>MSGB4-30</b>
10 x 3.3 12 x 3.3	1870	1820	191	185	0.16~0.26	4.97 4.83	<b>MSGA4-35</b> <b>MSGB4-35</b>
10 x 3.3 12 x 3.3	1940	1930	198	197	0.16~0.26	5.25 5.11	<b>MSGA4-36</b> <b>MSGB4-36</b>
12 x 3.3 14 x 3.8	2120	2290	216	234	0.16~0.26	6.49 6.33	<b>MSGA4-40</b> <b>MSGB4-40</b>
12 x 3.3 14 x 3.8	2460	2930	251	299	0.16~0.26	8.17 8.01	<b>MSGA4-45</b> <b>MSGB4-45</b>
12 x 3.3 14 x 3.8	2660	3350	272	342	0.16~0.26	7.97 7.81	<b>MSGA4-48</b> <b>MSGB4-48</b>
12 x 3.3 14 x 3.8	2800	3650	285	372	0.16~0.26	8.71 8.37	<b>MSGA4-50</b> <b>MSGB4-50</b>

(추가공사의 주의) ① 전면 침탄열처리한 고정밀도의 완성품이므로 추가공할 수 없습니다.



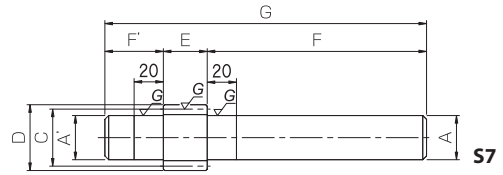
### 당사제품의 각종 피치오차 측정 예

평기어의 정밀도는 JIS B 1702-1:1998(원통기어정밀도 등급 제 1부:기어의 치면에 관한 오차의 정의 및 허용치) 및, JIS B 1702-2:1998(원통기어정밀도 등급 제 2부:양 치면의 맞물림 오차와 치흔 흔들림의 정의 및 정밀도 허용치)에 따라 단일 피치 오차, 누계피치 오차, 전체치형 오차, 전체 이출기 오차, 치흔의 흔들림을 평가합니다. 자세한 내용은 기어 자료편의 「평기어 및 헬리컬기어의 정밀도」를 참조하십시오.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴달기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공통 사양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치형	표준치형
압력각	20°
재질	S45C
열처리	조질, 치면 고주파열처리
치면경도	45 ~ 55HRC



카탈로그 기호	모듈	잇수	전위계수	형상	축경 (좌)		파치원직경	이끝원직경	치폭	축경 (우)		전장
					A'	F'				A	F	
SSGS1.5-10	m1.5	10	+0.5	S7	12.2	25	15	19.35	15	12.2	100	140
SSGS1.5-11		11	+0.5	S7	13.7	25	16.5	20.85	15	13.7	100	140
SSGS1.5-12		12	0	S7	13.7	25	18	21	15	13.7	100	140
SSGS1.5-13		13	0	S7	15.2	25	19.5	22.5	15	15.2	100	140
SSGS2-10	m2	10	+0.5	S7	16.2	30	20	25.8	20	16.2	120	170
SSGS2-11		11	+0.5	S7	18.2	30	22	27.8	20	18.2	120	170
SSGS2-12		12	0	S7	18.2	30	24	28	20	18.2	120	170
SSGS2-13		13	0	S7	20.2	30	26	30	20	20.2	120	170
SSGS2.5-10	m2.5	10	+0.5	S7	20.2	35	25	32.25	25	20.2	135	195
SSGS2.5-11		11	+0.5	S7	22.7	35	27.5	34.75	25	22.7	135	195
SSGS2.5-12		12	0	S7	22.7	35	30	35	25	22.7	135	195
SSGS2.5-13		13	0	S7	25.2	35	32.5	37.5	25	25.2	135	195
SSGS3-10	m3	10	+0.5	S7	24.2	40	30	38.7	30	24.2	150	220
SSGS3-11		11	+0.5	S7	27.2	40	33	41.7	30	27.2	150	220
SSGS3-12		12	0	S7	27.2	40	36	42	30	27.2	150	220
SSGS3-13		13	0	S7	30.2	40	39	45	30	30.2	150	220

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 모듈 1.5 이상으로 잇수 10 과 11 의 제품은 전위기어 (X=+0.5) 입니다. 조립시의 중심거리는 기어기술자료를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일모듈, 잇수 30 개의 SSG 평기어를 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시 입니다.

### 전위평기어와 맞물리는 표준평기어의 중심거리

m=1 의 전위평기어 (x=+0.5) 와 맞물리는 표준평기어 (x=0) 의 중심거리를 오른쪽 표에 표시하고 있습니다. 사용기어의 모듈비를 곱하여 이용하십시오.

■ 잇수 12 ~ 30 의 중심거리 (단위 : mm)

잇수 (x=0)	잇수 (x=+0.5)	10	11
12	11.4410	11.9428	
13	11.9428	12.4446	
14	12.4446	12.9462	
15	12.9462	13.4477	
16	13.4477	13.9492	
17	13.9492	14.4505	
18	14.4505	14.9518	
19	14.9518	15.4530	
20	15.4530	15.9542	
21	15.9542	16.4553	
22	16.4553	16.9564	
23	16.9564	17.4574	
24	17.4574	17.9583	
25	17.9583	18.4592	
26	18.4592	18.9601	
27	18.9601	19.4610	
28	19.4610	19.9618	
29	19.9618	20.4625	
30	20.4625	20.9633	

■ 잇수 32 ~ 62 의 중심거리 (단위 : mm)

잇수 (x=0)	잇수 (x=+0.5)	10	11
32	21.4640	21.9647	
34	22.4653	22.9660	
35	22.9660	23.4666	
36	23.4666	23.9671	
38	24.4677	24.9683	
40	25.4688	25.9693	
42	26.4698	26.9703	
44	27.4707	27.9712	
45	27.9712	28.4716	
46	28.4716	28.9721	
48	29.4725	29.9729	
50	30.4733	30.9736	
52	31.4740	31.9744	
54	32.4747	32.9750	
55	32.9750	33.4754	
56	33.4754	33.9757	
58	34.4760	34.9763	
60	35.4766	35.9769	
62	36.4772	36.9774	



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

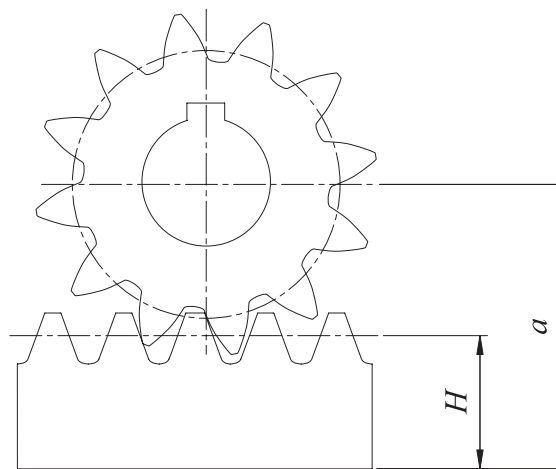
허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
12.7	3.76	1.30	0.38	0.08~0.16	0.14	<b>SSGS1.5-10</b>
14.5	4.61	1.48	0.47	0.08~0.16	0.17	<b>SSGS1.5-11</b>
12.0	4.70	1.22	0.48	0.08~0.16	0.17	<b>SSGS1.5-12</b>
13.6	5.51	1.39	0.56	0.08~0.16	0.21	<b>SSGS1.5-13</b>
30.2	9.07	3.08	0.93	0.11~0.21	0.30	<b>SSGS2-10</b>
34.3	11.0	3.50	1.12	0.11~0.21	0.38	<b>SSGS2-11</b>
28.4	11.3	2.90	1.15	0.11~0.21	0.38	<b>SSGS2-12</b>
32.3	13.3	3.30	1.35	0.11~0.21	0.46	<b>SSGS2-13</b>
58.9	17.9	6.01	1.83	0.11~0.21	0.54	<b>SSGS2.5-10</b>
67.1	22.0	6.84	2.24	0.11~0.21	0.68	<b>SSGS2.5-11</b>
55.5	22.4	5.66	2.28	0.11~0.21	0.68	<b>SSGS2.5-12</b>
52.6	21.9	5.36	2.23	0.11~0.21	0.83	<b>SSGS2.5-13</b>
102	31.3	10.4	3.19	0.11~0.21	0.89	<b>SSGS3-10</b>
96.6	31.9	9.85	3.26	0.11~0.21	1.10	<b>SSGS3-11</b>
79.9	32.6	8.15	3.32	0.11~0.21	1.10	<b>SSGS3-12</b>
90.9	38.3	9.27	3.91	0.11~0.21	1.40	<b>SSGS3-13</b>

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다. 이뿌리 부분에 가까운 축부의 가공은 초경공구 등을 사용해 주십시오.

■ 잇수 64 ~ 200의 중심거리 (단위 : mm)

잇수 (z=0)	잇수 (z=+0.5)	
	10	11
64	37.4777	37.9780
65	37.9780	38.4782
66	38.4782	38.9785
68	39.4787	39.9790
70	40.4792	40.9794
72	41.4796	41.9799
75	42.9803	43.4805
76	43.4805	43.9807
80	45.4813	45.9814
84	47.4820	47.9822
85	47.9822	48.4823
88	49.4826	49.9828
90	50.4830	50.9831
95	52.9837	53.4838
100	55.4844	55.9845
120	65.4866	65.9867
150	80.4890	80.9890
200	105.4915	105.9915

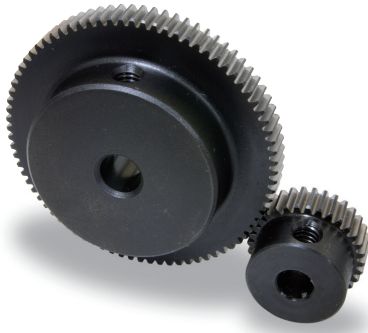
■ 전위 평기어와 맞물리는 랙기어의 조립거리



$$a = \frac{zm}{2} + H + xm$$

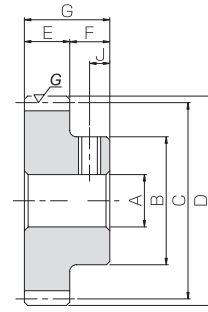
- 여기서  
 a : 조립거리  
 H : 피치선 높이  
 m : 모듈  
 z : 잇수  
 x : 전위계수





공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	조질
치 면 경 도	225 ~ 260HB

\* 모듈 0.8 이하는 치면열처리가 되어있지 않습니다 .



S1T

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SSG0.5-30A	m0.5	30	S1T	5	13	15	16	5	7	12	—
SSG0.5-30B			S1T	6	13	15	16	5	7	12	—
SSG0.5-32A		32	S1T	5	14	16	17	5	7	12	—
SSG0.5-34A			S1T	5	15	17	18	5	7	12	—
SSG0.5-35A		35	S1T	5	15	17.5	18.5	5	7	12	—
SSG0.5-36A			S1T	5	16	18	19	5	7	12	—
SSG0.5-38A		38	S1T	5	16	19	20	5	7	12	—
SSG0.5-40A			40	S1T	5	18	20	21	5	7	12
SSG0.5-40B		S1T		6	18	20	21	5	7	12	—
SSG0.5-50A		50	S1T	5	22	25	26	5	7	12	—
SSG0.5-50B			S1T	6	22	25	26	5	7	12	—
SSG0.5-60A		60	S1T	6	28	30	31	5	7	12	—
SSG0.5-60B			S1T	8	28	30	31	5	7	12	—
SSG0.5-70A		70	S1T	6	28	35	36	5	7	12	—
SSG0.5-70B			S1T	8	28	35	36	5	7	12	—
SSG0.5-80A		80	S1T	6	28	40	41	5	7	12	—
SSG0.5-80B	S1T		8	28	40	41	5	7	12	—	
SSG0.8-20A	m0.8	20	S1T	5	13	16	17.6	8	8	16	—
SSG0.8-20B			S1T	6	13	16	17.6	8	8	16	—
SSG0.8-21A		21	S1T	6	14	16.8	18.4	8	8	16	—
SSG0.8-22A			S1T	6	15	17.6	19.2	8	8	16	—
SSG0.8-23A		23	S1T	6	15	18.4	20	8	8	16	—
SSG0.8-24A			24	S1T	5	16	19.2	20.8	8	8	16
SSG0.8-24B		S1T		6	16	19.2	20.8	8	8	16	—
SSG0.8-25A		25	S1T	5	16	20	21.6	8	8	16	—
SSG0.8-25B			S1T	6	16	20	21.6	8	8	16	—
SSG0.8-26A		26	S1T	6	18	20.8	22.4	8	8	16	—
SSG0.8-27A			S1T	6	18	21.6	23.2	8	8	16	—
SSG0.8-28A		28	S1T	6	18	22.4	24	8	8	16	—
SSG0.8-29A			S1T	6	20	23.2	24.8	8	8	16	—
SSG0.8-30A		30	S1T	5	20	24	25.6	8	8	16	—
SSG0.8-30B			S1T	6	20	24	25.6	8	8	16	—
SSG0.8-30C			S1T	8	20	24	25.6	8	8	16	—
SSG0.8-32A		32	S1T	6	22	25.6	27.2	8	8	16	—
SSG0.8-34A			34	S1T	6	22	27.2	28.8	8	8	16
SSG0.8-35A		35		S1T	6	25	28	29.6	8	8	16
SSG0.8-36A			36	S1T	6	25	28.8	30.4	8	8	16
SSG0.8-38A	38	S1T		6	25	30.4	32	8	8	16	—
SSG0.8-40A		40	S1T	6	28	32	33.6	8	8	16	—
SSG0.8-40B	S1T		8	28	32	33.6	8	8	16	—	
SSG0.8-50A	50	S1T	6	28	40	41.6	8	8	16	—	
SSG0.8-50B		S1T	8	28	40	41.6	8	8	16	—	
SSG0.8-60A	60	S1T	6	28	48	49.6	8	8	16	—	
SSG0.8-60B		S1T	8	28	48	49.6	8	8	16	—	
SSG0.8-70A	70	S1T	6	28	56	57.6	8	8	16	—	
SSG0.8-70B		S1T	8	28	56	57.6	8	8	16	—	
SSG0.8-80A	80	S1T	6	28	64	65.6	8	8	16	—	
SSG0.8-80B		S1T	8	28	64	65.6	8	8	16	—	

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다 . 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다 .  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다 .



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

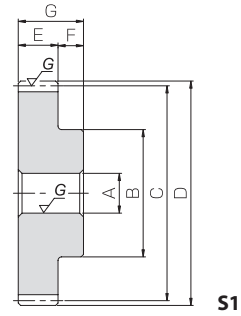
기타제품

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
M4 M4	3.5 3.5	1.63	0.29	0.17	0.030	0~0.08	0.012 0.011	SSG0.5-30A SSG0.5-30B
M4	3.5	1.78	0.34	0.18	0.035	0~0.08	0.014	SSG0.5-32A
M4	3.5	1.93	0.39	0.20	0.039	0~0.08	0.016	SSG0.5-34A
M4	3.5	2.00	0.41	0.20	0.042	0~0.08	0.017	SSG0.5-35A
M4	3.5	2.08	0.44	0.21	0.045	0~0.08	0.019	SSG0.5-36A
M4	3.5	2.23	0.49	0.23	0.050	0~0.08	0.020	SSG0.5-38A
M4 M4	3.5 3.5	2.38	0.55	0.24	0.056	0~0.08	0.024 0.023	SSG0.5-40A SSG0.5-40B
M4 M4	3.5 3.5	3.14	0.89	0.32	0.091	0~0.08	0.038 0.037	SSG0.5-50A SSG0.5-50B
M4 M5	3.5 3.5	3.91	1.32	0.40	0.13	0~0.08	0.058 0.056	SSG0.5-60A SSG0.5-60B
M4 M5	3.5 3.5	3.90	1.53	0.40	0.16	0~0.08	0.068 0.066	SSG0.5-70A SSG0.5-70B
M4 M5	3.5 3.5	4.55	2.04	0.46	0.21	0~0.08	0.080 0.077	SSG0.5-80A SSG0.5-80B
M4 M4	4 4	3.79	0.53	0.39	0.054	0~0.08	0.018 0.017	SSG0.8-20A SSG0.8-20B
M4	4	4.08	0.59	0.42	0.060	0~0.08	0.020	SSG0.8-21A
M4	4	4.36	0.66	0.44	0.067	0~0.08	0.022	SSG0.8-22A
M4	4	4.64	0.73	0.47	0.074	0~0.08	0.024	SSG0.8-23A
M4 M4	4 4	4.93	0.80	0.50	0.082	0~0.08	0.028 0.027	SSG0.8-24A SSG0.8-24B
M4 M4	4 4	5.22	0.88	0.53	0.090	0~0.08	0.029 0.028	SSG0.8-25A SSG0.8-25B
M4	4	5.51	0.96	0.56	0.098	0~0.08	0.033	SSG0.8-26A
M4	4	5.81	1.04	0.59	0.11	0~0.08	0.035	SSG0.8-27A
M4	4	6.10	1.12	0.62	0.11	0~0.08	0.037	SSG0.8-28A
M4	4	6.40	1.21	0.65	0.12	0~0.08	0.042	SSG0.8-29A
M4 M4 M5	4 4 4	6.70	1.30	0.68	0.13	0~0.08	0.045 0.044 0.041	SSG0.8-30A SSG0.8-30B SSG0.8-30C
M4	4	7.29	1.50	0.74	0.15	0~0.08	0.052	SSG0.8-32A
M4	4	7.90	1.71	0.81	0.17	0~0.08	0.056	SSG0.8-34A
M4	4	8.20	1.82	0.84	0.19	0~0.08	0.065	SSG0.8-35A
M4	4	8.51	1.93	0.87	0.20	0~0.08	0.067	SSG0.8-36A
M4	4	9.12	2.17	0.93	0.22	0~0.08	0.072	SSG0.8-38A
M4 M5	4 4	8.11	2.02	0.83	0.21	0~0.08	0.085 0.082	SSG0.8-40A SSG0.8-40B
M4 M5	4 4	10.7	3.26	1.09	0.33	0~0.08	0.11 0.11	SSG0.8-50A SSG0.8-50B
M4 M5	4 4	13.3	4.83	1.36	0.49	0~0.08	0.15 0.14	SSG0.8-60A SSG0.8-60B
M4 M5	4 4	16.0	6.73	1.63	0.69	0~0.08	0.19 0.19	SSG0.8-70A SSG0.8-70B
M4 M5	4 4	18.7	8.97	1.90	0.91	0~0.08	0.24 0.23	SSG0.8-80A SSG0.8-80B

[추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

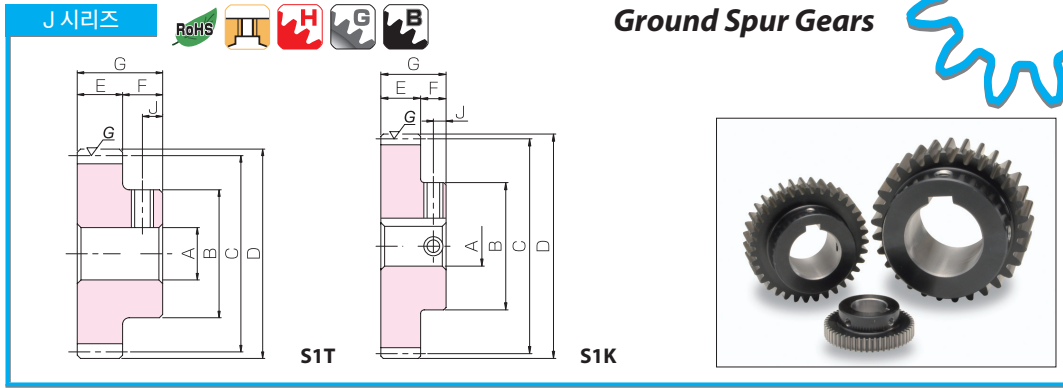
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SSG1-15 ●SSG1-15 J6	m1	15	S1	6	12	15	17	8	10	18	—
S1T			6	12	15	17	8	10	18	—	
SSG1-16 ●SSG1-16 J6		16	S1	6	13	16	18	8	10	18	—
S1T			6	13	16	18	8	10	18	—	
SSG1-17 ●SSG1-17 J6 ●SSG1-17 J8		17	S1	6	14	17	19	8	10	18	—
S1T			6	14	17	19	8	10	18	—	
S1T			8	14	17	19	8	10	18	—	
SSG1-18 ●SSG1-18 J6 ●SSG1-18 J8		18	S1	6	15	18	20	8	10	18	—
S1T			6	15	18	20	8	10	18	—	
S1T			8	15	18	20	8	10	18	—	
SSG1-19 ●SSG1-19 J6 ●SSG1-19 J8		19	S1	6	16	19	21	8	10	18	—
S1T			6	16	19	21	8	10	18	—	
S1T			8	16	19	21	8	10	18	—	
SSG1-20 ●SSG1-20 J6 ●SSG1-20 J8 ●SSG1-20 J10		20	S1	6	17	20	22	8	10	18	—
S1T			6	17	20	22	8	10	18	—	
S1T			8	17	20	22	8	10	18	—	
S1K			10	17	20	22	8	10	18	4 x 1.8	
SSG1-21 ●SSG1-21 J8 ●SSG1-21 J10		21	S1	8	18	21	23	8	10	18	—
S1T			8	18	21	23	8	10	18	—	
S1K			10	18	21	23	8	10	18	4 x 1.8	
SSG1-22 ●SSG1-22 J8 ●SSG1-22 J10		22	S1	8	18	22	24	8	10	18	—
S1T			8	18	22	24	8	10	18	—	
S1K			10	18	22	24	8	10	18	4 x 1.8	
SSG1-23 ●SSG1-23 J8 ●SSG1-23 J10 ●SSG1-23 J12		23	S1	8	20	23	25	8	10	18	—
S1T			8	20	23	25	8	10	18	—	
S1K			10	20	23	25	8	10	18	4 x 1.8	
S1K			12	20	23	25	8	10	18	4 x 1.8	
SSG1-24 ●SSG1-24 J8 ●SSG1-24 J10 ●SSG1-24 J12		24	S1	8	20	24	26	8	10	18	—
S1T			8	20	24	26	8	10	18	—	
S1K	10		20	24	26	8	10	18	4 x 1.8		
S1K	12		20	24	26	8	10	18	4 x 1.8		
SSG1-25 ●SSG1-25 J8 ●SSG1-25 J10 ●SSG1-25 J12	25	S1	8	20	25	27	8	10	18	—	
S1T		8	20	25	27	8	10	18	—		
S1K		10	20	25	27	8	10	18	4 x 1.8		
S1K		12	20	25	27	8	10	18	4 x 1.8		
SSG1-26 ●SSG1-26 J8 ●SSG1-26 J10 ●SSG1-26 J12	26	S1	8	20	26	28	8	10	18	—	
S1T		8	20	26	28	8	10	18	—		
S1K		10	20	26	28	8	10	18	4 x 1.8		
S1K		12	20	26	28	8	10	18	4 x 1.8		
SSG1-27 ●SSG1-27 J8 ●SSG1-27 J10 ●SSG1-27 J12	27	S1	8	20	27	29	8	10	18	—	
S1T		8	20	27	29	8	10	18	—		
S1K		10	20	27	29	8	10	18	4 x 1.8		
S1K		12	20	27	29	8	10	18	4 x 1.8		
SSG1-28 ●SSG1-28 J8 ●SSG1-28 J10 ●SSG1-28 J12	28	S1	8	20	28	30	8	10	18	—	
S1T		8	20	28	30	8	10	18	—		
S1K		10	20	28	30	8	10	18	4 x 1.8		
S1K		12	20	28	30	8	10	18	4 x 1.8		
SSG1-29 ●SSG1-29 J8 ●SSG1-29 J10 ●SSG1-29 J12 ●SSG1-29 J14 ●SSG1-29 J15	29	S1	8	25	29	31	8	10	18	—	
S1T		8	25	29	31	8	10	18	—		
S1K		10	25	29	31	8	10	18	4 x 1.8		
S1K		12	25	29	31	8	10	18	4 x 1.8		
S1K		14	25	29	31	8	10	18	5 x 2.3		
S1K		15	25	29	31	8	10	18	5 x 2.3		

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.



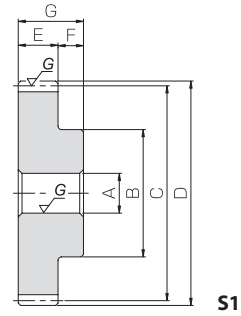
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	2.96	1.03	0.30	0.11	0.08~0.16	0.016	<b>SSG1-15</b>
M4	5						0.015	●SSG1-15 J6
—	—	3.28	1.19	0.33	0.12	0.08~0.16	0.019	<b>SSG1-16</b>
M4	5						0.018	●SSG1-16 J6
—	—	3.60	1.36	0.37	0.14	0.08~0.16	0.022	<b>SSG1-17</b>
M4	5						0.022	●SSG1-17 J6
M5	5						0.018	●SSG1-17 J8
—	—	3.93	1.54	0.40	0.16	0.08~0.16	0.026	<b>SSG1-18</b>
M4	5						0.025	●SSG1-18 J6
M5	5						0.022	●SSG1-18 J8
—	—	4.26	1.73	0.43	0.18	0.08~0.16	0.030	<b>SSG1-19</b>
M4	5						0.029	●SSG1-19 J6
M5	5						0.025	●SSG1-19 J8
—	—	4.60	1.94	0.47	0.20	0.08~0.16	0.034	<b>SSG1-20</b>
M4	5						0.033	●SSG1-20 J6
M5	5						0.029	●SSG1-20 J8
M4	5						0.025	●SSG1-20 J10
—	—	4.94	2.14	0.50	0.22	0.08~0.16	0.035	<b>SSG1-21</b>
M5	5						0.033	●SSG1-21 J8
M4	5						0.029	●SSG1-21 J10
—	—	5.28	2.36	0.54	0.24	0.08~0.16	0.037	<b>SSG1-22</b>
M5	5						0.035	●SSG1-22 J8
M4	5						0.031	●SSG1-22 J10
—	—	5.63	2.59	0.57	0.26	0.08~0.16	0.044	<b>SSG1-23</b>
M5	5						0.042	●SSG1-23 J8
M4	5						0.038	●SSG1-23 J10
M4	5						0.033	●SSG1-23 J12
—	—	5.98	2.83	0.61	0.29	0.08~0.16	0.046	<b>SSG1-24</b>
M5	5						0.044	●SSG1-24 J8
M4	5						0.040	●SSG1-24 J10
M4	5						0.036	●SSG1-24 J12
—	—	6.33	3.07	0.65	0.31	0.08~0.16	0.048	<b>SSG1-25</b>
M5	5						0.047	●SSG1-25 J8
M4	5						0.043	●SSG1-25 J10
M4	5						0.038	●SSG1-25 J12
—	—	6.68	3.33	0.68	0.34	0.08~0.16	0.051	<b>SSG1-26</b>
M5	5						0.049	●SSG1-26 J8
M4	5						0.045	●SSG1-26 J10
M4	5						0.041	●SSG1-26 J12
—	—	7.04	3.60	0.72	0.37	0.08~0.16	0.054	<b>SSG1-27</b>
M5	5						0.052	●SSG1-27 J8
M4	5						0.048	●SSG1-27 J10
M4	5						0.043	●SSG1-27 J12
—	—	7.39	3.89	0.75	0.40	0.08~0.16	0.056	<b>SSG1-28</b>
M5	5						0.055	●SSG1-28 J8
M4	5						0.051	●SSG1-28 J10
M4	5						0.046	●SSG1-28 J12
—	—	7.75	4.18	0.79	0.43	0.08~0.16	0.073	<b>SSG1-29</b>
M5	5						0.071	●SSG1-29 J8
M4	5						0.067	●SSG1-29 J10
M4	5						0.062	●SSG1-29 J12
M4	5						0.056	●SSG1-29 J14
M4	5						0.053	●SSG1-29 J15

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ⑦ 카탈로그 기호에 「\*\*」 가 표시되어 있는 제품은 키희름과 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용  
 해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

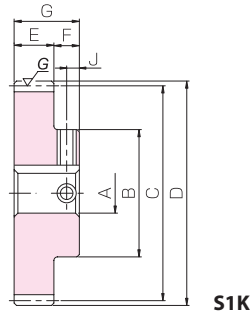
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG1-30</b> ●SSG1-30 J10 ●SSG1-30 J12 ●SSG1-30 J14 ●SSG1-30 J15	m1	30	S1	10	25	30	32	8	10	18	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
S1K			15	5 x 2.3							
<b>SSG1-32</b> ●SSG1-32 J10 ●SSG1-32 J12 ●SSG1-32 J14 ●SSG1-32 J15		32	S1	10	25	32	34	8	10	18	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
S1K			15	5 x 2.3							
<b>SSG1-34</b> ●SSG1-34 J10 ●SSG1-34 J12 ●SSG1-34 J14 ●SSG1-34 J15		34	S1	10	25	34	36	8	10	18	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
S1K			15	5 x 2.3							
<b>SSG1-35</b> ●SSG1-35 J10 ●SSG1-35 J12 ●SSG1-35 J14 ●SSG1-35 J15		35	S1	10	25	35	37	8	10	18	—
S1K	10		4 x 1.8								
S1K	12		4 x 1.8								
S1K	14		5 x 2.3								
S1K	15		5 x 2.3								
<b>SSG1-36</b> ●SSG1-36 J10 ●SSG1-36 J12 ●SSG1-36 J14 ●SSG1-36 J15	36	S1	10	25	36	38	8	10	18	—	
S1K		10	4 x 1.8								
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
<b>SSG1-38</b> ●SSG1-38 J10 ●SSG1-38 J12 ●SSG1-38 J14 ●SSG1-38 J15 ●SSG1-38 J16 ●SSG1-38 J18	38	S1	10	30	38	40	8	10	18	—	
S1K		10	4 x 1.8								
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
S1K	16	5 x 2.3									
S1K	18	6 x 2.8									
<b>SSG1-40</b> ●SSG1-40 J10 ●SSG1-40 J12 ●SSG1-40 J14 ●SSG1-40 J15 ●SSG1-40 J16 ●SSG1-40 J18	40	S1	10	30	40	42	8	10	18	—	
S1K		10	4 x 1.8								
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
S1K	16	5 x 2.3									
S1K	18	6 x 2.8									
<b>SSG1-42</b> ●SSG1-42 J10 ●SSG1-42 J12 ●SSG1-42 J14 ●SSG1-42 J15 ●SSG1-42 J16 ●SSG1-42 J18	42	S1	10	30	42	44	8	10	18	—	
S1K		10	4 x 1.8								
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
S1K	16	5 x 2.3									
S1K	18	6 x 2.8									
<b>SSG1-44</b> ●SSG1-44 J10 ●SSG1-44 J12 ●SSG1-44 J14 ●SSG1-44 J15 ●SSG1-44 J16 ●SSG1-44 J18	44	S1	10	30	44	46	8	10	18	—	
S1K		10	4 x 1.8								
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
S1K	16	5 x 2.3									
S1K	18	6 x 2.8									

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다..

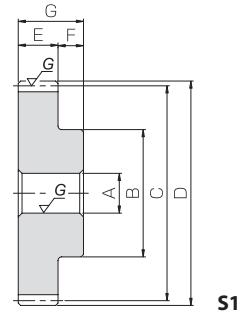




탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.072	<b>SSG1-30</b>
M4	5	8.11	4.48	0.83	0.46	0.08~0.16	0.070	●SSG1-30 J10
M4	5						0.065	●SSG1-30 J12
M4	5						0.059	●SSG1-30 J14
M4	5						0.056	●SSG1-30 J15
—	—	—	—	—	—	—	0.078	<b>SSG1-32</b>
M4	5	7.37	4.27	0.75	0.43	0.08~0.16	0.076	●SSG1-32 J10
M4	5						0.071	●SSG1-32 J12
M4	5						0.065	●SSG1-32 J14
M4	5						0.062	●SSG1-32 J15
—	—	—	—	—	—	—	0.084	<b>SSG1-34</b>
M4	5	7.98	4.84	0.81	0.49	0.08~0.16	0.083	●SSG1-34 J10
M4	5						0.078	●SSG1-34 J12
M4	5						0.072	●SSG1-34 J14
M4	5						0.069	●SSG1-34 J15
—	—	—	—	—	—	—	0.088	<b>SSG1-35</b>
M4	5	8.28	5.14	0.84	0.52	0.08~0.16	0.086	●SSG1-35 J10
M4	5						0.081	●SSG1-35 J12
M4	5						0.075	●SSG1-35 J14
M4	5						0.072	●SSG1-35 J15
—	—	—	—	—	—	—	0.091	<b>SSG1-36</b>
M4	5	8.59	5.45	0.88	0.56	0.08~0.16	0.089	●SSG1-36 J10
M4	5						0.085	●SSG1-36 J12
M4	5						0.079	●SSG1-36 J14
M4	5						0.075	●SSG1-36 J15
—	—	—	—	—	—	—	0.12	<b>SSG1-38</b>
M4	5	9.21	6.10	0.94	0.62	0.08~0.16	0.11	●SSG1-38 J10
M4	5						0.11	●SSG1-38 J12
M4	5						0.10	●SSG1-38 J14
M4	5						0.099	●SSG1-38 J15
M4	5						0.096	●SSG1-38 J16
M5	5						0.087	●SSG1-38 J18
—	—	—	—	—	—	—	0.12	<b>SSG1-40</b>
M4	5	9.83	6.79	1.00	0.69	0.08~0.16	0.12	●SSG1-40 J10
M4	5						0.12	●SSG1-40 J12
M4	5						0.11	●SSG1-40 J14
M4	5						0.11	●SSG1-40 J15
M4	5						0.10	●SSG1-40 J16
M5	5						0.10	●SSG1-40 J18
—	—	—	—	—	—	—	0.13	<b>SSG1-42</b>
M4	5	10.5	7.51	1.07	0.77	0.08~0.16	0.13	●SSG1-42 J10
M4	5						0.12	●SSG1-42 J12
M4	5						0.12	●SSG1-42 J14
M4	5						0.12	●SSG1-42 J15
M4	5						0.11	●SSG1-42 J16
M5	5						0.10	●SSG1-42 J18
—	—	—	—	—	—	—	0.14	<b>SSG1-44</b>
M4	5	11.1	8.28	1.13	0.84	0.08~0.16	0.14	●SSG1-44 J10
M4	5						0.13	●SSG1-44 J12
M4	5						0.13	●SSG1-44 J14
M4	5						0.12	●SSG1-44 J15
M4	5						0.12	●SSG1-44 J16
M5	5						0.11	●SSG1-44 J18

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인터널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

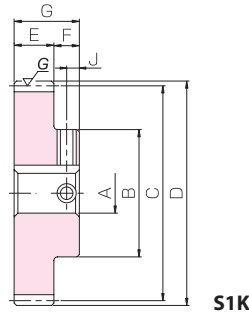
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG1-45</b>	m1	45	S1	10	30	45	47	8	10	18	—
●SSG1-45 J10			S1K	10							4 x 1.8
●SSG1-45 J12			S1K	12							4 x 1.8
●SSG1-45 J14			S1K	14							5 x 2.3
●SSG1-45 J15			S1K	15							5 x 2.3
●SSG1-45 J16			S1K	16							5 x 2.3
●SSG1-45 J18			S1K	18							6 x 2.8
<b>SSG1-48</b>		48	S1	10	30	48	50	8	10	18	—
●SSG1-48 J10			S1K	10							4 x 1.8
●SSG1-48 J12			S1K	12							4 x 1.8
●SSG1-48 J14			S1K	14							5 x 2.3
●SSG1-48 J15			S1K	15							5 x 2.3
●SSG1-48 J16			S1K	16							5 x 2.3
●SSG1-48 J18			S1K	18							6 x 2.8
<b>SSG1-50</b>		50	S1	12	35	50	52	8	10	18	—
●SSG1-50 J12			S1K	12							4 x 1.8
●SSG1-50 J14			S1K	14							5 x 2.3
●SSG1-50 J15			S1K	15							5 x 2.3
●SSG1-50 J16			S1K	16							5 x 2.3
●SSG1-50 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG1-50 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG1-50 J20		S1K	20	6 x 2.8							
<b>SSG1-55</b>		55	S1	12	35	55	57	8	10	18	—
●SSG1-55 J12			S1K	12							4 x 1.8
●SSG1-55 J14	S1K		14	5 x 2.3							
●SSG1-55 J15	S1K		15	5 x 2.3							
●SSG1-55 J16	S1K		16	5 x 2.3							
●SSG1-55 J18	S1K		18	6 x 2.8							
●SSG1-55 J19	S1K		19	6 x 2.8							
●SSG1-55 J20	S1K	20	6 x 2.8								
<b>SSG1-56</b>	56	S1	12	35	56	58	8	10	18	—	
●SSG1-56 J12		S1K	12							4 x 1.8	
●SSG1-56 J14		S1K	14							5 x 2.3	
●SSG1-56 J15		S1K	15							5 x 2.3	
●SSG1-56 J16		S1K	16							5 x 2.3	
●SSG1-56 J18		S1K	18							6 x 2.8	
●SSG1-56 J19		S1K	19							6 x 2.8	
●SSG1-56 J20	S1K	20	6 x 2.8								
<b>SSG1-60</b>	60	S1	12	40	60	62	8	10	18	—	
●SSG1-60 J12		S1K	12							4 x 1.8	
●SSG1-60 J14		S1K	14							5 x 2.3	
●SSG1-60 J15		S1K	15							5 x 2.3	
●SSG1-60 J16		S1K	16							5 x 2.3	
●SSG1-60 J18		S1K	18							6 x 2.8	
●SSG1-60 J19		S1K	19							6 x 2.8	
●SSG1-60 J20	S1K	20	6 x 2.8								
●SSG1-60 J22	S1K	22	6 x 2.8								

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

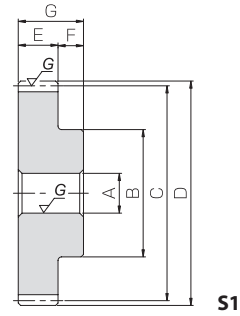
(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근 (1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	5	11.4	8.67	1.16	0.88	0.08~0.16	0.14	<b>SSG1-45</b>
M4	5						0.14	●SSG1-45 J10
M4	5						0.14	●SSG1-45 J12
M4	5						0.13	●SSG1-45 J14
M4	5						0.13	●SSG1-45 J15
M4	5						0.12	●SSG1-45 J16
M5	5	0.12	●SSG1-45 J18					
—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	5	12.3	9.92	1.26	1.01	0.08~0.16	0.16	<b>SSG1-48</b>
M4	5						0.16	●SSG1-48 J10
M4	5						0.15	●SSG1-48 J12
M4	5						0.14	●SSG1-48 J14
M4	5						0.14	●SSG1-48 J15
M4	5						0.14	●SSG1-48 J16
M5	5	0.13	●SSG1-48 J18					
—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	5	13.0	10.8	1.32	1.10	0.08~0.16	0.18	<b>SSG1-50</b>
M4	5						0.18	●SSG1-50 J12
M4	5						0.17	●SSG1-50 J14
M4	5						0.17	●SSG1-50 J15
M4	5						0.17	●SSG1-50 J16
M5	5						0.16	●SSG1-50 J18
M5	5	0.15	●SSG1-50 J19					
M5	5	0.15	●SSG1-50 J20					
—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	5	14.6	13.2	1.48	1.34	0.10~0.18	0.21	<b>SSG1-55</b>
M4	5						0.21	●SSG1-55 J12
M4	5						0.20	●SSG1-55 J14
M4	5						0.20	●SSG1-55 J15
M4	5						0.19	●SSG1-55 J16
M5	5						0.18	●SSG1-55 J18
M5	5	0.18	●SSG1-55 J19					
M5	5	0.18	●SSG1-55 J20					
—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	5	14.9	13.7	1.52	1.40	0.10~0.18	0.21	<b>SSG1-56</b>
M4	5						0.21	●SSG1-56 J12
M4	5						0.21	●SSG1-56 J14
M4	5						0.20	●SSG1-56 J15
M4	5						0.20	●SSG1-56 J16
M5	5						0.19	●SSG1-56 J18
M5	5	0.19	●SSG1-56 J19					
M5	5	0.18	●SSG1-56 J20					
—	—	—	—	—	—	—	—	—
M4	5	16.2	15.8	1.65	1.61	0.10~0.18	0.26	<b>SSG1-60</b>
M4	5						0.26	●SSG1-60 J12
M4	5						0.25	●SSG1-60 J14
M4	5						0.25	●SSG1-60 J15
M4	5						0.24	●SSG1-60 J16
M5	5						0.24	●SSG1-60 J18
M5	5	0.23	●SSG1-60 J19					
M5	5	0.23	●SSG1-60 J20					
M5	5	0.22	●SSG1-60 J22					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙&피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

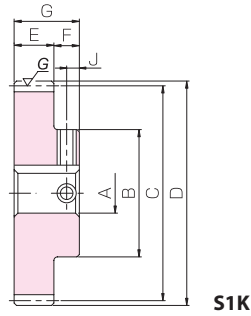
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG1-64</b>	m1	64	S1	12	40	64	66	8	10	18	—
●SSG1-64 J12			S1K	12							4 x 1.8
●SSG1-64 J14			S1K	14							5 x 2.3
●SSG1-64 J15			S1K	15							5 x 2.3
●SSG1-64 J16			S1K	16							5 x 2.3
●SSG1-64 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG1-64 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG1-64 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG1-64 J22			S1K	22							6 x 2.8
<b>SSG1-70</b>			70	70							S1
●SSG1-70 J12	S1K	12			4 x 1.8						
●SSG1-70 J14	S1K	14			5 x 2.3						
●SSG1-70 J15	S1K	15			5 x 2.3						
●SSG1-70 J16	S1K	16			5 x 2.3						
●SSG1-70 J18	S1K	18			6 x 2.8						
●SSG1-70 J19	S1K	19			6 x 2.8						
●SSG1-70 J20	S1K	20			6 x 2.8						
●SSG1-70 J22	S1K	22			6 x 2.8						
<b>SSG1-75</b>	75	75			S1	12	40	75	77	8	10
●SSG1-75 J12			S1K	12	4 x 1.8						
●SSG1-75 J14			S1K	14	5 x 2.3						
●SSG1-75 J15			S1K	15	5 x 2.3						
●SSG1-75 J16			S1K	16	5 x 2.3						
●SSG1-75 J18			S1K	18	6 x 2.8						
●SSG1-75 J19			S1K	19	6 x 2.8						
●SSG1-75 J20			S1K	20	6 x 2.8						
●SSG1-75 J22			S1K	22	6 x 2.8						
<b>SSG1-80</b>			80	80	S1	15					
●SSG1-80 J15	S1K	15			5 x 2.3						
●SSG1-80 J16	S1K	16			5 x 2.3						
●SSG1-80 J18	S1K	18			6 x 2.8						
●SSG1-80 J19	S1K	19			6 x 2.8						
●SSG1-80 J20	S1K	20			6 x 2.8						
●SSG1-80 J22	S1K	22			6 x 2.8						
●SSG1-80 J25	S1K	25			8 x 3.3						
●SSG1-80 J28	S1K	28			8 x 3.3						
●SSG1-80 J30	S1K	30			8 x 3.3						
<b>SSG1-90</b>	90	90	S1	15	50	90	92	8	10	18	—
●SSG1-90 J15			S1K	15							5 x 2.3
●SSG1-90 J16			S1K	16							5 x 2.3
●SSG1-90 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG1-90 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG1-90 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG1-90 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG1-90 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG1-90 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG1-90 J30			S1K	30							8 x 3.3

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근 (1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



S1K

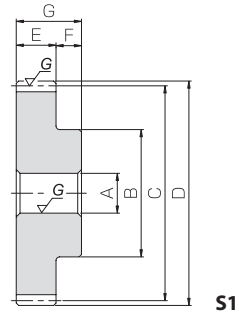


탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.28	<b>SSG1-64</b>
M4	5	17.4	18.1	1.78	1.84	0.10~0.18	0.28	●SSG1-64 J12
M4	5						0.28	●SSG1-64 J14
M4	5						0.27	●SSG1-64 J15
M4	5						0.27	●SSG1-64 J16
M5	5						0.26	●SSG1-64 J18
M5	5						0.26	●SSG1-64 J19
M5	5						0.25	●SSG1-64 J20
M5	5						0.24	●SSG1-64 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.32	<b>SSG1-70</b>
M4	5	19.4	21.8	1.97	2.22	0.10~0.18	0.32	●SSG1-70 J12
M4	5						0.32	●SSG1-70 J14
M4	5						0.31	●SSG1-70 J15
M4	5						0.31	●SSG1-70 J16
M5	5						0.30	●SSG1-70 J18
M5	5						0.30	●SSG1-70 J19
M5	5						0.29	●SSG1-70 J20
M5	5						0.28	●SSG1-70 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.36	<b>SSG1-75</b>
M4	5	21.0	25.2	2.14	2.57	0.10~0.18	0.36	●SSG1-75 J12
M4	5						0.36	●SSG1-75 J14
M4	5						0.35	●SSG1-75 J15
M4	5						0.34	●SSG1-75 J16
M5	5						0.34	●SSG1-75 J18
M5	5						0.33	●SSG1-75 J19
M5	5						0.33	●SSG1-75 J20
M5	5						0.32	●SSG1-75 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.44	<b>SSG1-80</b>
M4*	5	22.6	28.8	2.30	2.94	0.10~0.18	0.44	●SSG1-80 J15
M4*	5						0.44	●SSG1-80 J16
M5	5						0.43	●SSG1-80 J18
M5	5						0.42	●SSG1-80 J19
M5	5						0.42	●SSG1-80 J20
M5	5						0.41	●SSG1-80 J22
M6	5						0.39	●SSG1-80 J25
M6	5						0.38	●SSG1-80 J28
M6	5	0.36	●SSG1-80 J30					
—	—	—	—	—	—	—	0.53	<b>SSG1-90</b>
M4*	5	25.8	36.9	2.64	3.77	0.10~0.18	0.53	●SSG1-90 J15
M4*	5						0.52	●SSG1-90 J16
M5	5						0.51	●SSG1-90 J18
M5	5						0.51	●SSG1-90 J19
M5	5						0.50	●SSG1-90 J20
M5	5						0.49	●SSG1-90 J22
M6	5						0.48	●SSG1-90 J25
M6	5						0.46	●SSG1-90 J28
M6	5	0.45	●SSG1-90 J30					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다 .  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키클은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

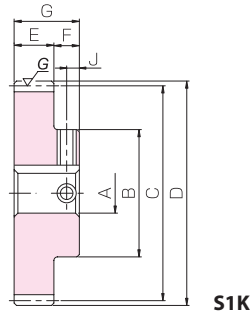
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈								
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이								
<b>SSG1-100</b>	m1	100	S1	15	50	100	102	8	10	18	—								
●SSG1-100 J15			S1K	15							5 × 2.3								
●SSG1-100 J16			S1K	16							5 × 2.3								
●SSG1-100 J18			S1K	18							6 × 2.8								
●SSG1-100 J19			S1K	19							6 × 2.8								
●SSG1-100 J20			S1K	20							6 × 2.8								
●SSG1-100 J22			S1K	22							6 × 2.8								
●SSG1-100 J25			S1K	25							8 × 3.3								
●SSG1-100 J28			S1K	28							8 × 3.3								
●SSG1-100 J30			S1K	30							8 × 3.3								
<b>SSG1-120</b>			120	120							S1	15	50	120	122	8	10	18	—
●SSG1-120 J15											S1K	15							5 × 2.3
●SSG1-120 J16											S1K	16							5 × 2.3
●SSG1-120 J18	S1K	18			6 × 2.8														
●SSG1-120 J19	S1K	19			6 × 2.8														
●SSG1-120 J20	S1K	20			6 × 2.8														
●SSG1-120 J22	S1K	22			6 × 2.8														
●SSG1-120 J25	S1K	25			8 × 3.3														
●SSG1-120 J28	S1K	28			8 × 3.3														
●SSG1-120 J30	S1K	30			8 × 3.3														

- [제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- [추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근 (1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.





S1K

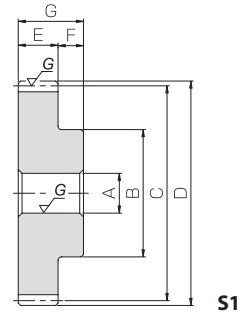


탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						0.62	<b>SSG1-100</b>
M4*	5						0.62	●SSG1-100 J15
M4*	5						0.61	●SSG1-100 J16
M5	5						0.61	●SSG1-100 J18
M5	5	26.9	42.5	2.74	4.34	0.10~0.18	0.60	●SSG1-100 J19
M5	5						0.60	●SSG1-100 J20
M5	5						0.59	●SSG1-100 J22
M6	5						0.57	●SSG1-100 J25
M6	5						0.55	●SSG1-100 J28
M6	5						0.54	●SSG1-100 J30
—	—						0.84	<b>SSG1-120</b>
M4*	5						0.83	●SSG1-120 J15
M4*	5						0.83	●SSG1-120 J16
M5	5						0.82	●SSG1-120 J18
M5	5	32.9	62.5	3.36	6.37	0.12~0.20	0.82	●SSG1-120 J19
M5	5						0.81	●SSG1-120 J20
M5	5						0.81	●SSG1-120 J22
M6	5						0.79	●SSG1-120 J25
M6	5						0.77	●SSG1-120 J28
M6	5						0.76	●SSG1-120 J30

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.
  - ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

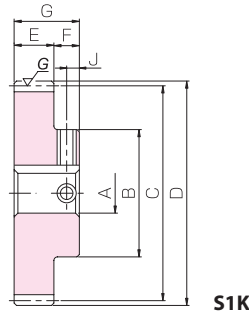
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SSG1.5-14 ●SSG1.5-14 J10	m1.5	14	S1	10	17	21	24	15	14	29	—
S1K			10	4 x 1.8							
SSG1.5-15 ●SSG1.5-15 J10**		15	S1	10	18	22.5	25.5	15	14	29	—
S1K			10	4 x 1.8							
SSG1.5-16 ●SSG1.5-16 J10 ●SSG1.5-16 J12**		16	S1	10	20	24	27	15	14	29	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
SSG1.5-17 ●SSG1.5-17 J10 ●SSG1.5-17 J12		17	S1	10	21	25.5	28.5	15	14	29	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
SSG1.5-18 ●SSG1.5-18 J10 ●SSG1.5-18 J12		18	S1	10	22	27	30	15	14	29	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
SSG1.5-19 ●SSG1.5-19 J10 ●SSG1.5-19 J12		19	S1	10	23	28.5	31.5	15	14	29	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
SSG1.5-20 ●SSG1.5-20 J10 ●SSG1.5-20 J12 ●SSG1.5-20 J14		20	S1	10	24	30	33	15	14	29	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
SSG1.5-21 ●SSG1.5-21 J10 ●SSG1.5-21 J12 ●SSG1.5-21 J14 ●SSG1.5-21 J15		21	S1	10	25	31.5	34.5	15	14	29	—
S1K			10	4 x 1.8							
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
S1K			15	5 x 2.3							
SSG1.5-22 ●SSG1.5-22 J12 ●SSG1.5-22 J14 ●SSG1.5-22 J15		22	S1	12	26	33	36	15	14	29	—
S1K	12		4 x 1.8								
S1K	14		5 x 2.3								
S1K	15		5 x 2.3								
SSG1.5-23 ●SSG1.5-23 J12 ●SSG1.5-23 J14 ●SSG1.5-23 J15 ●SSG1.5-23 J16	23	S1	12	27	34.5	37.5	15	14	29	—	
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
SSG1.5-24 ●SSG1.5-24 J12 ●SSG1.5-24 J14 ●SSG1.5-24 J15 ●SSG1.5-24 J16	24	S1	12	28	36	39	15	14	29	—	
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
SSG1.5-25 ●SSG1.5-25 J12 ●SSG1.5-25 J14 ●SSG1.5-25 J15 ●SSG1.5-25 J16 ●SSG1.5-25 J18	25	S1	12	30	37.5	40.5	15	14	29	—	
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
S1K		18	6 x 2.8								
SSG1.5-26 ●SSG1.5-26 J12 ●SSG1.5-26 J14 ●SSG1.5-26 J15 ●SSG1.5-26 J16 ●SSG1.5-26 J18	26	S1	12	32	39	42	15	14	29	—	
S1K		12	4 x 1.8								
S1K		14	5 x 2.3								
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
S1K		18	6 x 2.8								

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

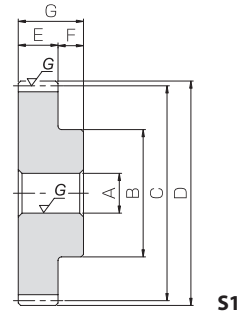
(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근 (1 mm 정도)은 추가공은 할 수 없습니다.



탭구멍		허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
규격	J	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	11.1	3.73	1.14	0.38	0.08~0.16	0.048 0.046	<b>SSG1.5-14</b> ●SSG1.5-14 J10
M4	7	12.5	4.35	1.27	0.44	0.08~0.16	0.057 0.055	<b>SSG1.5-15</b> ●SSG1.5-15 J10**
—	—	13.8	5.02	1.41	0.51	0.08~0.16	0.070 0.068	<b>SSG1.5-16</b> ●SSG1.5-16 J10 ●SSG1.5-16 J12
M4	7	15.2	5.74	1.55	0.58	0.08~0.16	0.080 0.078	<b>SSG1.5-17</b> ●SSG1.5-17 J10 ●SSG1.5-17 J12
M4	7	16.6	6.51	1.69	0.66	0.08~0.16	0.091 0.089	<b>SSG1.5-18</b> ●SSG1.5-18 J10 ●SSG1.5-18 J12
M4	7	18.0	7.33	1.83	0.75	0.08~0.16	0.10 0.10	<b>SSG1.5-19</b> ●SSG1.5-19 J10 ●SSG1.5-19 J12
M4	7	19.4	8.20	1.98	0.84	0.08~0.16	0.12 0.11	<b>SSG1.5-20</b> ●SSG1.5-20 J10 ●SSG1.5-20 J12 ●SSG1.5-20 J14
M4	7	20.8	9.12	2.12	0.93	0.08~0.16	0.13 0.13	<b>SSG1.5-21</b> ●SSG1.5-21 J10 ●SSG1.5-21 J12 ●SSG1.5-21 J14 ●SSG1.5-21 J15
M4	7	18.6	8.41	1.89	0.86	0.08~0.16	0.12 0.12	<b>SSG1.5-22</b> ●SSG1.5-22 J12 ●SSG1.5-22 J14 ●SSG1.5-22 J15
M4	7	19.8	9.27	2.02	0.95	0.08~0.16	0.15 0.14	<b>SSG1.5-23</b> ●SSG1.5-23 J12 ●SSG1.5-23 J14 ●SSG1.5-23 J15 ●SSG1.5-23 J16
M4	7	21.0	10.2	2.14	1.04	0.08~0.16	0.16 0.16	<b>SSG1.5-24</b> ●SSG1.5-24 J12 ●SSG1.5-24 J14 ●SSG1.5-24 J15 ●SSG1.5-24 J16
M4	7	22.2	11.1	2.27	1.13	0.08~0.16	0.18 0.18	<b>SSG1.5-25</b> ●SSG1.5-25 J12 ●SSG1.5-25 J14 ●SSG1.5-25 J15 ●SSG1.5-25 J16 ●SSG1.5-25 J18
M4	7	23.5	12.1	2.39	1.23	0.08~0.16	0.20 0.20	<b>SSG1.5-26</b> ●SSG1.5-26 J12 ●SSG1.5-26 J14 ●SSG1.5-26 J15 ●SSG1.5-26 J16 ●SSG1.5-26 J18

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키흘은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품)에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑연처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ⑦ 카탈로그 기호에 「\*\*」가 표시되어 있는 제품은 키흘과 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용 해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 웜기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

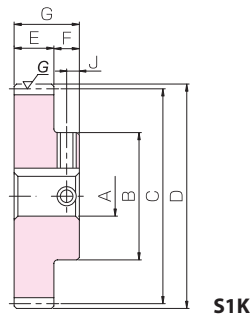
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG1.5-27</b>	m1.5	27	S1	15	34	40.5	43.5	15	14	29	—
●SSG1.5-27 J15			S1K	15							5 x 2.3
●SSG1.5-27 J16			S1K	16							5 x 2.3
●SSG1.5-27 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG1.5-27 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG1.5-27 J20			S1K	20							6 x 2.8
<b>SSG1.5-28</b>		28	S1	15	36	42	45	15	14	29	—
●SSG1.5-28 J15			S1K	15							5 x 2.3
●SSG1.5-28 J16			S1K	16							5 x 2.3
●SSG1.5-28 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG1.5-28 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG1.5-28 J20			S1K	20							6 x 2.8
<b>SSG1.5-29</b>		29	S1	15	37	43.5	46.5	15	14	29	—
●SSG1.5-29 J15			S1K	15							5 x 2.3
●SSG1.5-29 J16			S1K	16							5 x 2.3
●SSG1.5-29 J18	S1K		18	6 x 2.8							
●SSG1.5-29 J19	S1K		19	6 x 2.8							
●SSG1.5-29 J20	S1K		20	6 x 2.8							
●SSG1.5-29 J22	S1K	22	6 x 2.8								
<b>SSG1.5-30</b>	30	S1	15	38	45	48	15	14	29	—	
●SSG1.5-30 J15		S1K	15							5 x 2.3	
●SSG1.5-30 J16		S1K	16							5 x 2.3	
●SSG1.5-30 J18		S1K	18							6 x 2.8	
●SSG1.5-30 J19		S1K	19							6 x 2.8	
●SSG1.5-30 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG1.5-30 J22	S1K	22	6 x 2.8								
<b>SSG1.5-32</b>	32	S1	15	40	48	51	15	14	29	—	
●SSG1.5-32 J15		S1K	15							5 x 2.3	
●SSG1.5-32 J16		S1K	16							5 x 2.3	
●SSG1.5-32 J18		S1K	18							6 x 2.8	
●SSG1.5-32 J19		S1K	19							6 x 2.8	
●SSG1.5-32 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG1.5-32 J22	S1K	22	6 x 2.8								
<b>SSG1.5-34</b>	34	S1	15	42	51	54	15	14	29	—	
●SSG1.5-34 J15		S1K	15							5 x 2.3	
●SSG1.5-34 J16		S1K	16							5 x 2.3	
●SSG1.5-34 J18		S1K	18							6 x 2.8	
●SSG1.5-34 J19		S1K	19							6 x 2.8	
●SSG1.5-34 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG1.5-34 J22	S1K	22	6 x 2.8								
●SSG1.5-34 J25	S1K	25	8 x 3.3								
<b>SSG1.5-35</b>	35	S1	15	42	52.5	55.5	15	14	29	—	
●SSG1.5-35 J15		S1K	15							5 x 2.3	
●SSG1.5-35 J16		S1K	16							5 x 2.3	
●SSG1.5-35 J18		S1K	18							6 x 2.8	
●SSG1.5-35 J19		S1K	19							6 x 2.8	
●SSG1.5-35 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG1.5-35 J22	S1K	22	6 x 2.8								
●SSG1.5-35 J25	S1K	25	8 x 3.3								

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.

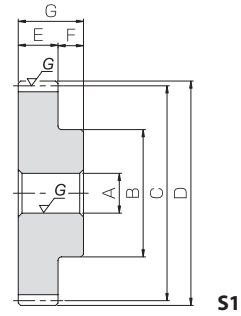


탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.21	<b>SSG1.5-27</b>
M4	7	24.7	13.1	2.52	1.33	0.08~0.16	0.21	●SSG1.5-27 J15
M4	7						0.20	●SSG1.5-27 J16
M5	7						0.19	●SSG1.5-27 J18
M5	7						0.18	●SSG1.5-27 J19
M5	7						0.18	●SSG1.5-27 J20
—	—	—	—	—	—	—	0.23	<b>SSG1.5-28</b>
M4	7	26.0	14.1	2.65	1.44	0.08~0.16	0.23	●SSG1.5-28 J15
M4	7						0.23	●SSG1.5-28 J16
M5	7						0.21	●SSG1.5-28 J18
M5	7						0.21	●SSG1.5-28 J19
M5	7						0.20	●SSG1.5-28 J20
—	—	—	—	—	—	—	0.25	<b>SSG1.5-29</b>
M4	7	27.3	15.2	2.78	1.55	0.08~0.16	0.25	●SSG1.5-29 J15
M4	7						0.24	●SSG1.5-29 J16
M5	7						0.23	●SSG1.5-29 J18
M5	7						0.22	●SSG1.5-29 J19
M5	7						0.22	●SSG1.5-29 J20
M5	7						0.22	●SSG1.5-29 J22
M5	7						0.20	●SSG1.5-29 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.27	<b>SSG1.5-30</b>
M4	7	28.5	16.3	2.91	1.66	0.08~0.16	0.27	●SSG1.5-30 J15
M4	7						0.26	●SSG1.5-30 J16
M5	7						0.25	●SSG1.5-30 J18
M5	7						0.24	●SSG1.5-30 J19
M5	7						0.24	●SSG1.5-30 J20
M5	7						0.24	●SSG1.5-30 J22
M5	7						0.22	●SSG1.5-30 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.31	<b>SSG1.5-32</b>
M4	7	31.1	18.6	3.17	1.90	0.08~0.16	0.31	●SSG1.5-32 J15
M4	7						0.30	●SSG1.5-32 J16
M5	7						0.29	●SSG1.5-32 J18
M5	7						0.28	●SSG1.5-32 J19
M5	7						0.27	●SSG1.5-32 J20
M5	7						0.27	●SSG1.5-32 J22
M5	7						0.26	●SSG1.5-32 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.35	<b>SSG1.5-34</b>
M4	7	33.6	21.1	3.43	2.15	0.10~0.18	0.35	●SSG1.5-34 J15
M4	7						0.34	●SSG1.5-34 J16
M5	7						0.33	●SSG1.5-34 J18
M5	7						0.32	●SSG1.5-34 J19
M5	7						0.32	●SSG1.5-34 J20
M5	7						0.30	●SSG1.5-34 J22
M5	7						0.30	●SSG1.5-34 J22
M6	7						0.27	●SSG1.5-34 J25
—	—	—	—	—	—	—	0.37	<b>SSG1.5-35</b>
M4	7	34.9	22.4	3.56	2.29	0.10~0.18	0.36	●SSG1.5-35 J15
M4	7						0.36	●SSG1.5-35 J16
M5	7						0.34	●SSG1.5-35 J18
M5	7						0.34	●SSG1.5-35 J19
M5	7						0.33	●SSG1.5-35 J20
M5	7						0.31	●SSG1.5-35 J22
M5	7						0.31	●SSG1.5-35 J22
M6	7						0.29	●SSG1.5-35 J25

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

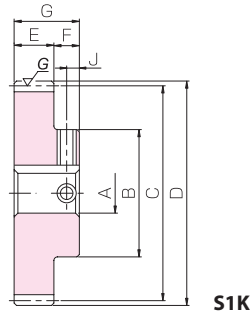
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SSG1.5-36 ●SSG1.5-36 J15 ●SSG1.5-36 J16 ●SSG1.5-36 J18 ●SSG1.5-36 J19 ●SSG1.5-36 J20 ●SSG1.5-36 J22 ●SSG1.5-36 J25	m1.5	36	S1	15	45	54	57	15	14	29	—
			S1K	15							5 x 2.3
			S1K	16							5 x 2.3
			S1K	18							6 x 2.8
			S1K	19							6 x 2.8
			S1K	20							6 x 2.8
			S1K	22							6 x 2.8
			S1K	25							8 x 3.3
SSG1.5-38 ●SSG1.5-38 J15 ●SSG1.5-38 J16 ●SSG1.5-38 J18 ●SSG1.5-38 J19 ●SSG1.5-38 J20 ●SSG1.5-38 J22 ●SSG1.5-38 J25	38	S1	15	45	57	60	15	14	29	—	
		S1K	15							5 x 2.3	
		S1K	16							5 x 2.3	
		S1K	18							6 x 2.8	
		S1K	19							6 x 2.8	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
SSG1.5-40 ●SSG1.5-40 J15 ●SSG1.5-40 J16 ●SSG1.5-40 J18 ●SSG1.5-40 J19 ●SSG1.5-40 J20 ●SSG1.5-40 J22 ●SSG1.5-40 J25 ●SSG1.5-40 J28 ●SSG1.5-40 J30	40	S1	15	50	60	63	15	14	29	—	
		S1K	15							5 x 2.3	
		S1K	16							5 x 2.3	
		S1K	18							6 x 2.8	
		S1K	19							6 x 2.8	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
S1K	28	8 x 3.3									
S1K	30	8 x 3.3									
SSG1.5-42 ●SSG1.5-42 J15 ●SSG1.5-42 J16 ●SSG1.5-42 J18 ●SSG1.5-42 J19 ●SSG1.5-42 J20 ●SSG1.5-42 J22 ●SSG1.5-42 J25 ●SSG1.5-42 J28 ●SSG1.5-42 J30	42	S1	15	50	63	66	15	14	29	—	
		S1K	15							5 x 2.3	
		S1K	16							5 x 2.3	
		S1K	18							6 x 2.8	
		S1K	19							6 x 2.8	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
S1K	28	8 x 3.3									
S1K	30	8 x 3.3									
SSG1.5-44 ●SSG1.5-44 J15 ●SSG1.5-44 J16 ●SSG1.5-44 J18 ●SSG1.5-44 J19 ●SSG1.5-44 J20 ●SSG1.5-44 J22 ●SSG1.5-44 J25 ●SSG1.5-44 J28 ●SSG1.5-44 J30	44	S1	15	50	66	69	15	14	29	—	
		S1K	15							5 x 2.3	
		S1K	16							5 x 2.3	
		S1K	18							6 x 2.8	
		S1K	19							6 x 2.8	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
S1K	28	8 x 3.3									
S1K	30	8 x 3.3									
SSG1.5-45 ●SSG1.5-45 J18 ●SSG1.5-45 J19 ●SSG1.5-45 J20 ●SSG1.5-45 J22 ●SSG1.5-45 J25 ●SSG1.5-45 J28 ●SSG1.5-45 J30	45	S1	18	50	67.5	70.5	15	14	29	—	
		S1K	18							6 x 2.8	
		S1K	19							6 x 2.8	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.





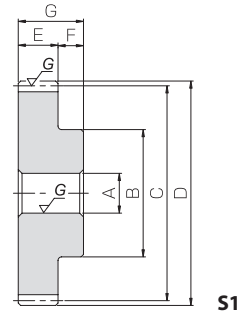
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.40	<b>SSG1.5-36</b>
M4*	7	36.2	23.8	3.70	2.43	0.10~0.18	0.40	●SSG1.5-36 J15
M4*	7						0.39	●SSG1.5-36 J16
M5	7						0.38	●SSG1.5-36 J18
M5	7						0.37	●SSG1.5-36 J19
M5	7						0.37	●SSG1.5-36 J20
M5	7						0.35	●SSG1.5-36 J22
M6	7						0.32	●SSG1.5-36 J25
—	—	—	—	—	—	—	0.44	<b>SSG1.5-38</b>
M4*	7	38.8	26.6	3.96	2.71	0.10~0.18	0.43	●SSG1.5-38 J15
M4*	7						0.42	●SSG1.5-38 J16
M5	7						0.41	●SSG1.5-38 J18
M5	7						0.40	●SSG1.5-38 J19
M5	7						0.40	●SSG1.5-38 J20
M5	7						0.38	●SSG1.5-38 J22
M6	7						0.36	●SSG1.5-38 J25
—	—	—	—	—	—	—	0.51	<b>SSG1.5-40</b>
M4*	7	41.5	29.6	4.23	3.02	0.10~0.18	0.50	●SSG1.5-40 J15
M4*	7						0.50	●SSG1.5-40 J16
M5	7						0.48	●SSG1.5-40 J18
M5	7						0.48	●SSG1.5-40 J19
M5	7						0.47	●SSG1.5-40 J20
M5	7						0.46	●SSG1.5-40 J22
M6	7						0.43	●SSG1.5-40 J25
M6	7						0.40	●SSG1.5-40 J28
M6	7						0.38	●SSG1.5-40 J30
—	—	—	—	—	—	—	0.54	<b>SSG1.5-42</b>
M4*	7	44.1	32.8	4.50	3.35	0.10~0.18	0.53	●SSG1.5-42 J15
M4*	7						0.53	●SSG1.5-42 J16
M5	7						0.52	●SSG1.5-42 J18
M5	7						0.51	●SSG1.5-42 J19
M5	7						0.50	●SSG1.5-42 J20
M5	7						0.49	●SSG1.5-42 J22
M6	7						0.46	●SSG1.5-42 J25
M6	7						0.43	●SSG1.5-42 J28
M6	7						0.41	●SSG1.5-42 J30
—	—	—	—	—	—	—	0.58	<b>SSG1.5-44</b>
M4*	7	46.7	36.2	4.77	3.69	0.10~0.18	0.57	●SSG1.5-44 J15
M4*	7						0.57	●SSG1.5-44 J16
M5	7						0.55	●SSG1.5-44 J18
M5	7						0.55	●SSG1.5-44 J19
M5	7						0.54	●SSG1.5-44 J20
M5	7						0.53	●SSG1.5-44 J22
M6	7						0.50	●SSG1.5-44 J25
M6	7						0.47	●SSG1.5-44 J28
M6	7						0.45	●SSG1.5-44 J30
—	—	—	—	—	—	—	0.58	<b>SSG1.5-45</b>
M5	7	48.1	37.9	4.90	3.86	0.10~0.18	0.57	●SSG1.5-45 J18
M5	7						0.57	●SSG1.5-45 J19
M5	7						0.56	●SSG1.5-45 J20
M5	7						0.54	●SSG1.5-45 J22
M6	7						0.52	●SSG1.5-45 J25
M6	7						0.49	●SSG1.5-45 J28
M6	7						0.47	●SSG1.5-45 J30

- (J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니쉬  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙기어

마이터기어

베벨기어

나사기어

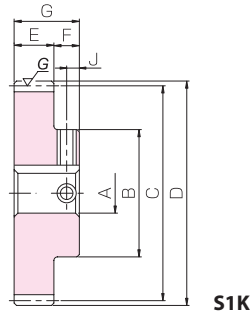
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG1.5-48</b>	m1.5	48	S1	18	50	72	75	15	14	29	—
●SSG1.5-48 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG1.5-48 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG1.5-48 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG1.5-48 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG1.5-48 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG1.5-48 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG1.5-48 J30			S1K	30							8 x 3.3
<b>SSG1.5-50</b>		50	S1	18	60	75	78	15	14	29	—
●SSG1.5-50 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG1.5-50 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG1.5-50 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG1.5-50 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG1.5-50 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG1.5-50 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG1.5-50 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG1.5-50 J32		S1K	32	10 x 3.3							
●SSG1.5-50 J35		S1K	35	10 x 3.3							
<b>SSG1.5-55</b>		55	S1	18	60	82.5	85.5	15	14	29	—
●SSG1.5-55 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG1.5-55 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG1.5-55 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG1.5-55 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG1.5-55 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG1.5-55 J28	S1K		28	8 x 3.3							
●SSG1.5-55 J30	S1K		30	8 x 3.3							
●SSG1.5-55 J32	S1K	32	10 x 3.3								
●SSG1.5-55 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG1.5-56</b>	56	S1	18	60	84	87	15	14	29	—	
●SSG1.5-56 J18		S1K	18							6 x 2.8	
●SSG1.5-56 J19		S1K	19							6 x 2.8	
●SSG1.5-56 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG1.5-56 J22		S1K	22							6 x 2.8	
●SSG1.5-56 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG1.5-56 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG1.5-56 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG1.5-56 J32	S1K	32	10 x 3.3								
●SSG1.5-56 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG1.5-60</b>	60	S1	20	60	90	93	15	14	29	—	
●SSG1.5-60 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG1.5-60 J22		S1K	22							6 x 2.8	
●SSG1.5-60 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG1.5-60 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG1.5-60 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG1.5-60 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG1.5-60 J35		S1K	35							10 x 3.3	

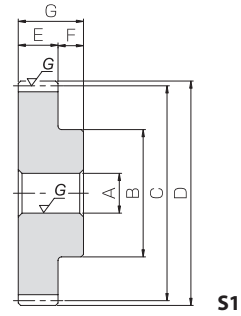
- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						0.64	<b>SSG1.5-48</b>
M5	7						0.63	●SSG1.5-48 J18
M5	7						0.62	●SSG1.5-48 J19
M5	7	52.0	43.4	5.31	4.42	0.10~0.18	0.62	●SSG1.5-48 J20
M5	7						0.60	●SSG1.5-48 J22
M6	7						0.57	●SSG1.5-48 J25
M6	7						0.55	●SSG1.5-48 J28
M6	7						0.53	●SSG1.5-48 J30
—	—						0.77	<b>SSG1.5-50</b>
M5*	7						0.76	●SSG1.5-50 J18
M5*	7						0.76	●SSG1.5-50 J19
M5*	7	54.7	47.2	5.58	4.82	0.10~0.18	0.75	●SSG1.5-50 J20
M5*	7						0.73	●SSG1.5-50 J22
M6	7						0.71	●SSG1.5-50 J25
M6	7						0.68	●SSG1.5-50 J28
M6	7						0.66	●SSG1.5-50 J30
M8	7						0.63	●SSG1.5-50 J32
M8	7						0.60	●SSG1.5-50 J35
—	—						0.88	<b>SSG1.5-55</b>
M5*	7						0.87	●SSG1.5-55 J18
M5*	7						0.86	●SSG1.5-55 J19
M5*	7	61.4	57.7	6.26	5.88	0.10~0.18	0.86	●SSG1.5-55 J20
M5*	7						0.84	●SSG1.5-55 J22
M6	7						0.82	●SSG1.5-55 J25
M6	7						0.79	●SSG1.5-55 J28
M6	7						0.77	●SSG1.5-55 J30
M8	7						0.74	●SSG1.5-55 J32
M8	7						0.71	●SSG1.5-55 J35
—	—						0.91	<b>SSG1.5-56</b>
M5*	7						0.89	●SSG1.5-56 J18
M5*	7						0.89	●SSG1.5-56 J19
M5*	7	62.8	59.9	6.40	6.11	0.10~0.18	0.88	●SSG1.5-56 J20
M5*	7						0.87	●SSG1.5-56 J22
M6	7						0.84	●SSG1.5-56 J25
M6	7						0.81	●SSG1.5-56 J28
M6	7						0.79	●SSG1.5-56 J30
M8	7						0.77	●SSG1.5-56 J32
M8	7						0.73	●SSG1.5-56 J35
—	—						0.99	<b>SSG1.5-60</b>
M5*	7						0.98	●SSG1.5-60 J20
M5*	7						0.96	●SSG1.5-60 J22
M6	7	68.1	69.2	6.95	7.06	0.10~0.18	0.94	●SSG1.5-60 J25
M6	7						0.91	●SSG1.5-60 J28
M6	7						0.89	●SSG1.5-60 J30
M8	7						0.86	●SSG1.5-60 J32
M8	7						0.83	●SSG1.5-60 J35

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다 .  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다 .

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

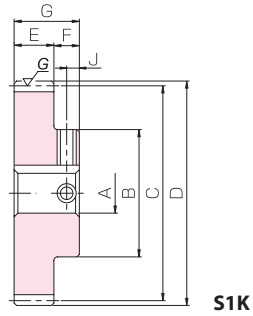
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG1.5-64</b> ●SSG1.5-64 J20 ●SSG1.5-64 J22 ●SSG1.5-64 J25 ●SSG1.5-64 J28 ●SSG1.5-64 J30 ●SSG1.5-64 J32 ●SSG1.5-64 J35	m1.5	64	S1	20	60	96	99	15	14	29	—
S1K			20	6 x 2.8							
S1K			22	6 x 2.8							
S1K			25	8 x 3.3							
S1K			28	8 x 3.3							
S1K			30	8 x 3.3							
S1K			32	10 x 3.3							
S1K		35	10 x 3.3								
<b>SSG1.5-70</b> ●SSG1.5-70 J20 ●SSG1.5-70 J22 ●SSG1.5-70 J25 ●SSG1.5-70 J28 ●SSG1.5-70 J30 ●SSG1.5-70 J32 ●SSG1.5-70 J35		70	S1	20	60	105	108	15	14	29	—
S1K			20	6 x 2.8							
S1K			22	6 x 2.8							
S1K			25	8 x 3.3							
S1K			28	8 x 3.3							
S1K			30	8 x 3.3							
S1K			32	10 x 3.3							
S1K		35	10 x 3.3								
<b>SSG1.5-75</b> ●SSG1.5-75 J20 ●SSG1.5-75 J22 ●SSG1.5-75 J25 ●SSG1.5-75 J28 ●SSG1.5-75 J30 ●SSG1.5-75 J32 ●SSG1.5-75 J35		75	S1	20	60	112.5	115.5	15	14	29	—
S1K			20	6 x 2.8							
S1K			22	6 x 2.8							
S1K			25	8 x 3.3							
S1K			28	8 x 3.3							
S1K	30		8 x 3.3								
S1K	32		10 x 3.3								
S1K	35	10 x 3.3									
<b>SSG1.5-80</b> ●SSG1.5-80 J20 ●SSG1.5-80 J22 ●SSG1.5-80 J25 ●SSG1.5-80 J28 ●SSG1.5-80 J30 ●SSG1.5-80 J32 ●SSG1.5-80 J35 ●SSG1.5-80 J40	80	S1	20	70	120	123	15	14	29	—	
S1K		20	6 x 2.8								
S1K		22	6 x 2.8								
S1K		25	8 x 3.3								
S1K		28	8 x 3.3								
S1K		30	8 x 3.3								
S1K		32	10 x 3.3								
S1K	35	10 x 3.3									
S1K	40	12 x 3.3									
<b>SSG1.5-90</b> ●SSG1.5-90 J20 ●SSG1.5-90 J22 ●SSG1.5-90 J25 ●SSG1.5-90 J28 ●SSG1.5-90 J30 ●SSG1.5-90 J32 ●SSG1.5-90 J35 ●SSG1.5-90 J40	90	S1	20	70	135	138	15	14	29	—	
S1K		20	6 x 2.8								
S1K		22	6 x 2.8								
S1K		25	8 x 3.3								
S1K		28	8 x 3.3								
S1K		30	8 x 3.3								
S1K		32	10 x 3.3								
S1K	35	10 x 3.3									
S1K	40	12 x 3.3									
<b>SSG1.5-100</b> ●SSG1.5-100 J20 ●SSG1.5-100 J22 ●SSG1.5-100 J25 ●SSG1.5-100 J28 ●SSG1.5-100 J30 ●SSG1.5-100 J32 ●SSG1.5-100 J35 ●SSG1.5-100 J40	100	S1	20	70	150	153	15	14	29	—	
S1K		20	6 x 2.8								
S1K		22	6 x 2.8								
S1K		25	8 x 3.3								
S1K		28	8 x 3.3								
S1K		30	8 x 3.3								
S1K		32	10 x 3.3								
S1K	35	10 x 3.3									
S1K	40	12 x 3.3									

- [제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- [추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.



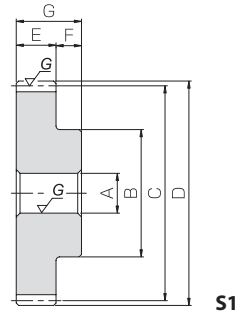
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						1.09	<b>SSG1.5-64</b>
M5*	7						1.08	●SSG1.5-64 J20
M5*	7						1.07	●SSG1.5-64 J22
M6	7	67.9	73.2	6.92	7.46	0.10~0.18	1.04	●SSG1.5-64 J25
M6	7						1.01	●SSG1.5-64 J28
M6	7						0.99	●SSG1.5-64 J30
M8	7						0.97	●SSG1.5-64 J32
M8	7						0.93	●SSG1.5-64 J35
—	—						1.26	<b>SSG1.5-70</b>
M5*	7	75.4	88.4	7.69	9.01	0.12~0.20	1.25	●SSG1.5-70 J20
M5*	7						1.23	●SSG1.5-70 J22
M6	7						1.21	●SSG1.5-70 J25
M6	7						1.18	●SSG1.5-70 J28
M6	7						1.16	●SSG1.5-70 J30
M8	7						1.13	●SSG1.5-70 J32
M8	7						1.10	●SSG1.5-70 J35
—	—							
M5*	7	81.7	102	8.33	10.4	0.12~0.20	1.40	●SSG1.5-75 J20
M5*	7						1.38	●SSG1.5-75 J22
M6	7						1.36	●SSG1.5-75 J25
M6	7						1.33	●SSG1.5-75 J28
M6	7						1.31	●SSG1.5-75 J30
M8	7						1.28	●SSG1.5-75 J32
M8	7						1.25	●SSG1.5-75 J35
—	—							
M5*	7	88.0	117	8.97	12.0	0.12~0.20	1.67	●SSG1.5-80 J20
M5*	7						1.65	●SSG1.5-80 J22
M6*	7						1.63	●SSG1.5-80 J25
M6*	7						1.60	●SSG1.5-80 J28
M6	7						1.58	●SSG1.5-80 J30
M8	7						1.55	●SSG1.5-80 J32
M8	7						1.52	●SSG1.5-80 J35
M8	7						1.45	●SSG1.5-80 J40
—	—						2.04	<b>SSG1.5-90</b>
M5*	7	101	150	10.3	15.3	0.12~0.20	2.02	●SSG1.5-90 J20
M5*	7						2.01	●SSG1.5-90 J22
M6*	7						1.98	●SSG1.5-90 J25
M6*	7						1.95	●SSG1.5-90 J28
M6	7						1.94	●SSG1.5-90 J30
M8	7						1.91	●SSG1.5-90 J32
M8	7						1.87	●SSG1.5-90 J35
M8	7						1.81	●SSG1.5-90 J40
—	—						2.43	<b>SSG1.5-100</b>
M5*	7	113	187	11.6	19.1	0.12~0.20	2.42	●SSG1.5-100 J20
M5*	7						2.40	●SSG1.5-100 J22
M6*	7						2.38	●SSG1.5-100 J25
M6*	7						2.35	●SSG1.5-100 J28
M6	7						2.33	●SSG1.5-100 J30
M8	7						2.30	●SSG1.5-100 J32
M8	7						2.27	●SSG1.5-100 J35
M8	7						2.20	●SSG1.5-100 J40

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키흘은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑연처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

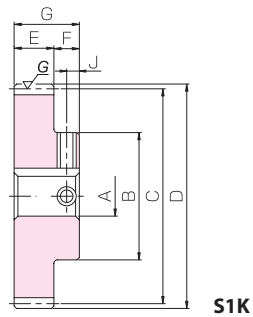
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG2-14</b> ●SSG2-14 J12**	m2	14	S1	12	22	28	32	20	16	36	—
S1K			12	4 x 1.8							
<b>SSG2-15</b> ●SSG2-15 J12 ●SSG2-15 J14**		15	S1	12	24	30	34	20	16	36	—
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
<b>SSG2-16</b> ●SSG2-16 J12 ●SSG2-16 J14 ●SSG2-16 J15**		16	S1	12	26	32	36	20	16	36	—
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
S1K			15	5 x 2.3							
<b>SSG2-17</b> ●SSG2-17 J12 ●SSG2-17 J14 ●SSG2-17 J15 ●SSG2-17 J16		17	S1	12	28	34	38	20	16	36	—
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
S1K			15	5 x 2.3							
S1K			16	5 x 2.3							
<b>SSG2-18</b> ●SSG2-18 J12 ●SSG2-18 J14 ●SSG2-18 J15 ●SSG2-18 J16 ●SSG2-18 J18**		18	S1	12	30	36	40	20	16	36	—
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
S1K			15	5 x 2.3							
S1K			16	5 x 2.3							
S1K			18	6 x 2.8							
<b>SSG2-19</b> ●SSG2-19 J12 ●SSG2-19 J14 ●SSG2-19 J15 ●SSG2-19 J16 ●SSG2-19 J18		19	S1	12	31	38	42	20	16	36	—
S1K			12	4 x 1.8							
S1K			14	5 x 2.3							
S1K	15		5 x 2.3								
S1K	16		5 x 2.3								
S1K	18		6 x 2.8								
<b>SSG2-20</b> ●SSG2-20 J15 ●SSG2-20 J16 ●SSG2-20 J18	20	S1	15	32	40	44	20	16	36	—	
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
S1K		18	6 x 2.8								
<b>SSG2-21</b> ●SSG2-21 J15 ●SSG2-21 J16 ●SSG2-21 J18 ●SSG2-21 J19 ●SSG2-21 J20	21	S1	15	34	42	46	20	16	36	—	
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
S1K		18	6 x 2.8								
S1K		19	6 x 2.8								
S1K		20	6 x 2.8								
<b>SSG2-22</b> ●SSG2-22 J15 ●SSG2-22 J16 ●SSG2-22 J18 ●SSG2-22 J19 ●SSG2-22 J20	22	S1	15	36	44	48	20	16	36	—	
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
S1K		18	6 x 2.8								
S1K		19	6 x 2.8								
S1K		20	6 x 2.8								
<b>SSG2-23</b> ●SSG2-23 J15 ●SSG2-23 J16 ●SSG2-23 J18 ●SSG2-23 J19 ●SSG2-23 J20 ●SSG2-23 J22	23	S1	15	37	46	50	20	16	36	—	
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
S1K		18	6 x 2.8								
S1K		19	6 x 2.8								
S1K		20	6 x 2.8								
S1K		22	6 x 2.8								

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.





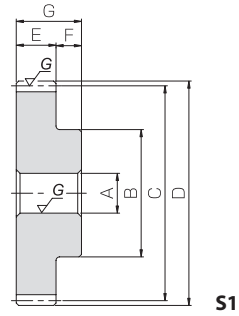
탭구멍		허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
규격	J	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	26.4	9.01	2.69	0.92	0.10~0.20	0.11	<b>SSG2-14</b>
M4	8						0.11	●SSG2-14 J12**
—	—	29.6	10.5	3.01	1.07	0.10~0.20	0.14	<b>SSG2-15</b>
M4	8						0.13	●SSG2-15 J12
M4	8						0.12	●SSG2-15 J14**
—	—	27.3	10.1	2.78	1.03	0.10~0.20	0.16	<b>SSG2-16</b>
M4	8						0.16	●SSG2-16 J12
M4	8						0.15	●SSG2-16 J14
M4	8						0.14	●SSG2-16 J15**
—	—	30.0	11.6	3.06	1.18	0.10~0.20	0.19	<b>SSG2-17</b>
M4	8						0.18	●SSG2-17 J12
M4	8						0.17	●SSG2-17 J14
M4	8						0.17	●SSG2-17 J15
M4	8						0.16	●SSG2-17 J16
—	—	32.7	13.1	3.34	1.34	0.10~0.20	0.22	<b>SSG2-18</b>
M4	8						0.21	●SSG2-18 J12
M4	8						0.20	●SSG2-18 J14
M4	8						0.19	●SSG2-18 J15
M4	8						0.19	●SSG2-18 J16
M5	8						0.17	●SSG2-18 J18**
—	—	35.5	14.8	3.62	1.51	0.10~0.20	0.24	<b>SSG2-19</b>
M4	8						0.24	●SSG2-19 J12
M4	8						0.23	●SSG2-19 J14
M4	8						0.22	●SSG2-19 J15
M4	8						0.21	●SSG2-19 J16
M5	8						0.20	●SSG2-19 J18
—	—	38.3	16.6	3.91	1.69	0.10~0.20	0.25	<b>SSG2-20</b>
M4	8						0.24	●SSG2-20 J15
M4	8						0.24	●SSG2-20 J16
M5	8						0.22	●SSG2-20 J18
—	—	41.1	18.4	4.20	1.88	0.10~0.20	0.28	<b>SSG2-21</b>
M4	8						0.28	●SSG2-21 J15
M4	8						0.27	●SSG2-21 J16
M5	8						0.25	●SSG2-21 J18
M5	8						0.25	●SSG2-21 J19
M5	8						0.24	●SSG2-21 J20
—	—	44.0	20.4	4.49	2.08	0.10~0.20	0.32	<b>SSG2-22</b>
M4	8						0.31	●SSG2-22 J15
M4	8						0.31	●SSG2-22 J16
M5	8						0.29	●SSG2-22 J18
M5	8						0.28	●SSG2-22 J19
M5	8						0.27	●SSG2-22 J20
—	—	46.9	22.5	4.78	2.30	0.10~0.20	0.35	<b>SSG2-23</b>
M4	8						0.34	●SSG2-23 J15
M4	8						0.33	●SSG2-23 J16
M5	8						0.32	●SSG2-23 J18
M5	8						0.31	●SSG2-23 J19
M5	8						0.30	●SSG2-23 J20
M5	8						0.28	●SSG2-23 J22

(J 시리즈의 주의)

- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다 .
- ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다 .
- ③ 키흘은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .
- ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품)에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .
- ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑연처리 되어 있지 않습니다 .
- ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .
- ⑦ 카탈로그 기호에 「\*\*」 가 표시되어 있는 제품은 키흘과 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용해 주십시오 . 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다 .



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

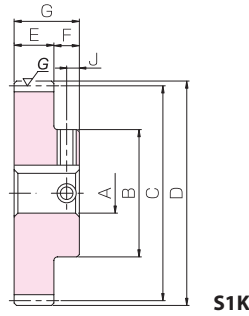
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈	
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이	
SSG2-24 ●SSG2-24 J15 ●SSG2-24 J16 ●SSG2-24 J18 ●SSG2-24 J19 ●SSG2-24 J20 ●SSG2-24 J22	m2	24	S1	15	38	48	52	20	16	36	—	
			S1K	15							5 x 2.3	
			S1K	16							5 x 2.3	
			S1K	18							6 x 2.8	
			S1K	19							6 x 2.8	
			S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22	6 x 2.8								
		SSG2-25 ●SSG2-25 J15 ●SSG2-25 J16 ●SSG2-25 J18 ●SSG2-25 J19 ●SSG2-25 J20 ●SSG2-25 J22	25	S1	15	40	50	54	20	16	36	—
				S1K	15							5 x 2.3
				S1K	16							5 x 2.3
				S1K	18							6 x 2.8
				S1K	19							6 x 2.8
S1K	20			6 x 2.8								
S1K	22	6 x 2.8										
SSG2-26 ●SSG2-26 J15 ●SSG2-26 J16 ●SSG2-26 J18 ●SSG2-26 J19 ●SSG2-26 J20 ●SSG2-26 J22 ●SSG2-26 J25	26	S1	15	42	52	56	20	16	36	—		
		S1K	15							5 x 2.3		
		S1K	16							5 x 2.3		
		S1K	18							6 x 2.8		
		S1K	19							6 x 2.8		
		S1K	20							6 x 2.8		
S1K	22	6 x 2.8										
S1K	25	8 x 3.3										
SSG2-27 ●SSG2-27 J15 ●SSG2-27 J16 ●SSG2-27 J18 ●SSG2-27 J19 ●SSG2-27 J20 ●SSG2-27 J22 ●SSG2-27 J25	27	S1	15	44	54	58	20	16	36	—		
		S1K	15							5 x 2.3		
		S1K	16							5 x 2.3		
		S1K	18							6 x 2.8		
		S1K	19							6 x 2.8		
		S1K	20							6 x 2.8		
S1K	22	6 x 2.8										
S1K	25	8 x 3.3										
SSG2-28 ●SSG2-28 J15 ●SSG2-28 J16 ●SSG2-28 J18 ●SSG2-28 J19 ●SSG2-28 J20 ●SSG2-28 J22 ●SSG2-28 J25	28	S1	15	45	56	60	20	16	36	—		
		S1K	15							5 x 2.3		
		S1K	16							5 x 2.3		
		S1K	18							6 x 2.8		
		S1K	19							6 x 2.8		
		S1K	20							6 x 2.8		
S1K	22	6 x 2.8										
S1K	25	8 x 3.3										
SSG2-29 ●SSG2-29 J15 ●SSG2-29 J16 ●SSG2-29 J18 ●SSG2-29 J19 ●SSG2-29 J20 ●SSG2-29 J22 ●SSG2-29 J25 ●SSG2-29 J28	29	S1	15	48	58	62	20	16	36	—		
		S1K	15							5 x 2.3		
		S1K	16							5 x 2.3		
		S1K	18							6 x 2.8		
		S1K	19							6 x 2.8		
		S1K	20							6 x 2.8		
S1K	22	6 x 2.8										
S1K	25	8 x 3.3										
S1K	28	8 x 3.3										
SSG2-30 ●SSG2-30 J18 ●SSG2-30 J19 ●SSG2-30 J20 ●SSG2-30 J22 ●SSG2-30 J25 ●SSG2-30 J28 ●SSG2-30 J30	30	S1	18	50	60	64	20	16	36	—		
		S1K	18							6 x 2.8		
		S1K	19							6 x 2.8		
		S1K	20							6 x 2.8		
		S1K	22							6 x 2.8		
		S1K	25							8 x 3.3		
S1K	28	8 x 3.3										
S1K	30	8 x 3.3										

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근 (1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



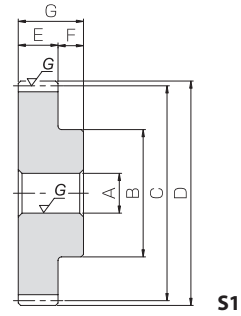
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.38	<b>SSG2-24</b>
M4	8	49.8	24.7	5.08	2.52	0.10~0.20	0.37	●SSG2-24 J15
M4	8						0.37	●SSG2-24 J16
M5	8						0.35	●SSG2-24 J18
M5	8						0.34	●SSG2-24 J19
M5	8						0.33	●SSG2-24 J20
M5	8						0.31	●SSG2-24 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.42	<b>SSG2-25</b>
M4	8	52.7	27.0	5.38	2.75	0.10~0.20	0.41	●SSG2-25 J15
M4	8						0.40	●SSG2-25 J16
M5	8						0.39	●SSG2-25 J18
M5	8						0.38	●SSG2-25 J19
M5	8						0.37	●SSG2-25 J20
M5	8						0.35	●SSG2-25 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.46	<b>SSG2-26</b>
M4	8	55.7	29.3	5.68	2.99	0.12~0.22	0.45	●SSG2-26 J15
M4	8						0.45	●SSG2-26 J16
M5	8						0.43	●SSG2-26 J18
M5	8						0.42	●SSG2-26 J19
M5	8						0.41	●SSG2-26 J20
M5	8						0.39	●SSG2-26 J22
M6	8	0.36	●SSG2-26 J25					
—	—	—	—	—	—	—	0.50	<b>SSG2-27</b>
M4*	8	58.6	31.7	5.98	3.23	0.12~0.22	0.49	●SSG2-27 J15
M4	8						0.49	●SSG2-27 J16
M5	8						0.47	●SSG2-27 J18
M5	8						0.46	●SSG2-27 J19
M5	8						0.45	●SSG2-27 J20
M5	8						0.44	●SSG2-27 J22
M6	8	0.40	●SSG2-27 J25					
—	—	—	—	—	—	—	0.54	<b>SSG2-28</b>
M4*	8	61.6	34.2	6.28	3.49	0.12~0.22	0.53	●SSG2-28 J15
M4*	8						0.52	●SSG2-28 J16
M5	8						0.51	●SSG2-28 J18
M5	8						0.50	●SSG2-28 J19
M5	8						0.49	●SSG2-28 J20
M5	8						0.47	●SSG2-28 J22
M6	8	0.44	●SSG2-28 J25					
—	—	—	—	—	—	—	0.59	<b>SSG2-29</b>
M4*	8	64.6	36.8	6.59	3.75	0.12~0.22	0.58	●SSG2-29 J15
M4*	8						0.58	●SSG2-29 J16
M5	8						0.56	●SSG2-29 J18
M5	8						0.55	●SSG2-29 J19
M5	8						0.55	●SSG2-29 J20
M5	8						0.53	●SSG2-29 J22
M6	8	0.49	●SSG2-29 J25					
M6	8	0.46	●SSG2-29 J28					
—	—	—	—	—	—	—	0.62	<b>SSG2-30</b>
M5	8	67.6	39.5	6.89	4.03	0.12~0.22	0.61	●SSG2-30 J18
M5	8						0.60	●SSG2-30 J19
M5	8						0.59	●SSG2-30 J20
M5	8						0.58	●SSG2-30 J22
M6	8						0.54	●SSG2-30 J25
M6	8						0.51	●SSG2-30 J28
M6	8	0.48	●SSG2-30 J30					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인터널기어  
 랙기어  
 CP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙기어

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

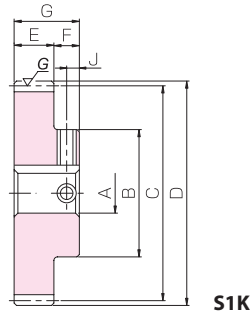
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG2-32</b>	m2	32	S1	18	50	64	68	20	16	36	—
●SSG2-32 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG2-32 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG2-32 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG2-32 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG2-32 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG2-32 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG2-32 J30			S1K	30							8 x 3.3
<b>SSG2-34</b>		34	S1	18	50	68	72	20	16	36	—
●SSG2-34 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG2-34 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG2-34 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG2-34 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG2-34 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG2-34 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG2-34 J30			S1K	30							8 x 3.3
<b>SSG2-35</b>		35	S1	18	50	70	74	20	16	36	—
●SSG2-35 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG2-35 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG2-35 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG2-35 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG2-35 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG2-35 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG2-35 J30			S1K	30							8 x 3.3
<b>SSG2-36</b>		36	S1	18	50	72	76	20	16	36	—
●SSG2-36 J18			S1K	18							6 x 2.8
●SSG2-36 J19			S1K	19							6 x 2.8
●SSG2-36 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG2-36 J22	S1K		22	6 x 2.8							
●SSG2-36 J25	S1K		25	8 x 3.3							
●SSG2-36 J28	S1K		28	8 x 3.3							
●SSG2-36 J30	S1K		30	8 x 3.3							
<b>SSG2-38</b>	38	S1	18	50	76	80	20	16	36	—	
●SSG2-38 J18		S1K	18							6 x 2.8	
●SSG2-38 J19		S1K	19							6 x 2.8	
●SSG2-38 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG2-38 J22		S1K	22							6 x 2.8	
●SSG2-38 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2-38 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2-38 J30		S1K	30							8 x 3.3	
<b>SSG2-40</b>	40	S1	20	60	80	84	20	16	36	—	
●SSG2-40 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG2-40 J22		S1K	22							6 x 2.8	
●SSG2-40 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2-40 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2-40 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2-40 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2-40 J35		S1K	35							10 x 3.3	

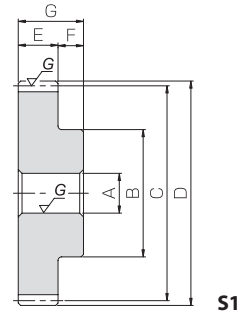
(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						0.68	<b>SSG2-32</b>
M5	8	73.7	45.2	7.51	4.61	0.12~0.22	0.67	●SSG2-32 J18
M5	8						0.66	●SSG2-32 J19
M5	8						0.66	●SSG2-32 J20
M5	8						0.64	●SSG2-32 J22
M6	8						0.60	●SSG2-32 J25
M6	8						0.57	●SSG2-32 J28
M6	8						0.54	●SSG2-32 J30
—	—							
M5	8	79.8	51.3	8.13	5.23	0.12~0.22	0.74	●SSG2-34 J18
M5	8						0.73	●SSG2-34 J19
M5	8						0.72	●SSG2-34 J20
M5	8						0.70	●SSG2-34 J22
M6	8						0.67	●SSG2-34 J25
M6	8						0.63	●SSG2-34 J28
M6	8						0.61	●SSG2-34 J30
—	—							
M5	8	82.8	54.5	8.45	5.56	0.12~0.22	0.77	●SSG2-35 J18
M5	8						0.76	●SSG2-35 J19
M5	8						0.75	●SSG2-35 J20
M5	8						0.74	●SSG2-35 J22
M6	8						0.70	●SSG2-35 J25
M6	8						0.67	●SSG2-35 J28
M6	8						0.64	●SSG2-35 J30
—	—							
M5	8	85.9	57.8	8.76	5.90	0.12~0.22	0.81	●SSG2-36 J18
M5	8						0.80	●SSG2-36 J19
M5	8						0.79	●SSG2-36 J20
M5	8						0.77	●SSG2-36 J22
M6	8						0.74	●SSG2-36 J25
M6	8						0.70	●SSG2-36 J28
M6	8						0.68	●SSG2-36 J30
—	—							
M5	8	92.1	64.8	9.39	6.60	0.12~0.22	0.88	●SSG2-38 J18
M5	8						0.87	●SSG2-38 J19
M5	8						0.86	●SSG2-38 J20
M5	8						0.84	●SSG2-38 J22
M6	8						0.81	●SSG2-38 J25
M6	8						0.77	●SSG2-38 J28
M6	8						0.75	●SSG2-38 J30
—	—							
M5*	8	98.3	72.1	10.0	7.35	0.12~0.22	1.04	●SSG2-40 J20
M5*	8						1.03	●SSG2-40 J22
M6	8						0.99	●SSG2-40 J25
M6	8						0.96	●SSG2-40 J28
M6	8						0.93	●SSG2-40 J30
M8	8						0.90	●SSG2-40 J32
M8	8						0.86	●SSG2-40 J35

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주 후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙기어

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

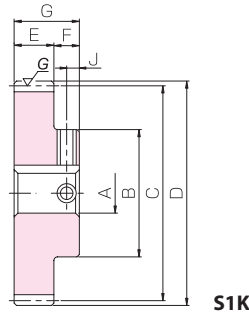
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG2-42</b>	m2	42	S1	20	60	84	88	20	16	36	—
●SSG2-42 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG2-42 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG2-42 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG2-42 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG2-42 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG2-42 J32			S1K	32							10 x 3.3
●SSG2-42 J35		S1K	35	10 x 3.3							
<b>SSG2-44</b>		44	S1	20	60	88	92	20	16	36	—
●SSG2-44 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG2-44 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG2-44 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG2-44 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG2-44 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG2-44 J32			S1K	32							10 x 3.3
●SSG2-44 J35		S1K	35	10 x 3.3							
<b>SSG2-45</b>		45	S1	20	60	90	94	20	16	36	—
●SSG2-45 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG2-45 J22	S1K		22	6 x 2.8							
●SSG2-45 J25	S1K		25	8 x 3.3							
●SSG2-45 J28	S1K		28	8 x 3.3							
●SSG2-45 J30	S1K		30	8 x 3.3							
●SSG2-45 J32	S1K		32	10 x 3.3							
●SSG2-45 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG2-48</b>	48	S1	20	60	96	100	20	16	36	—	
●SSG2-48 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG2-48 J22		S1K	22							6 x 2.8	
●SSG2-48 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2-48 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2-48 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2-48 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2-48 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG2-50</b>	50	S1	25	60	100	104	20	16	36	—	
●SSG2-50 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2-50 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2-50 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2-50 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2-50 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG2-55</b>	55	S1	25	60	110	114	20	16	36	—	
●SSG2-55 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2-55 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2-55 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2-55 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2-55 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG2-56</b>	56	S1	25	60	112	116	20	16	36	—	
●SSG2-56 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2-56 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2-56 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2-56 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2-56 J35	S1K	35	10 x 3.3								

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.





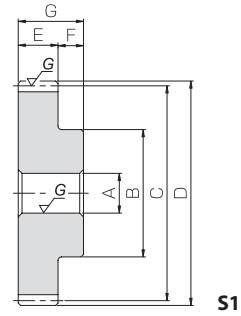
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	1.14	<b>SSG2-42</b>
M5*	8	105	79.9	10.7	8.15	0.12~0.22	1.12	●SSG2-42 J20
M5*	8						1.11	●SSG2-42 J22
M6	8						1.07	●SSG2-42 J25
M6	8						1.04	●SSG2-42 J28
M6	8						1.01	●SSG2-42 J30
M8	8						0.98	●SSG2-42 J32
M8	8						0.94	●SSG2-42 J35
—	—						—	—
M5*	8	111	88.1	11.3	8.98	0.12~0.22	1.21	●SSG2-44 J20
M5*	8						1.19	●SSG2-44 J22
M6	8						1.16	●SSG2-44 J25
M6	8						1.12	●SSG2-44 J28
M6	8						1.10	●SSG2-44 J30
M8	8						1.07	●SSG2-44 J32
M8	8						1.02	●SSG2-44 J35
—	—						—	—
M5*	8	114	92.3	11.6	9.41	0.12~0.22	1.25	●SSG2-45 J20
M5*	8						1.24	●SSG2-45 J22
M6	8						1.20	●SSG2-45 J25
M6	8						1.17	●SSG2-45 J28
M6	8						1.14	●SSG2-45 J30
M8	8						1.11	●SSG2-45 J32
M8	8						1.07	●SSG2-45 J35
—	—						—	—
M5*	8	114	97.6	11.6	9.95	0.12~0.22	1.39	●SSG2-48 J20
M5*	8						1.37	●SSG2-48 J22
M6	8						1.34	●SSG2-48 J25
M6	8						1.31	●SSG2-48 J28
M6	8						1.28	●SSG2-48 J30
M8	8						1.25	●SSG2-48 J32
M8	8						1.20	●SSG2-48 J35
—	—						—	—
M6	8	120	106	12.2	10.8	0.12~0.22	1.44	●SSG2-50 J25
M6	8						1.40	●SSG2-50 J28
M6	8						1.38	●SSG2-50 J30
M8	8						1.34	●SSG2-50 J32
M8	8						1.30	●SSG2-50 J35
—	—						—	—
M6	8	134	130	13.7	13.3	0.14~0.24	1.70	●SSG2-55 J25
M6	8						1.66	●SSG2-55 J28
M6	8						1.64	●SSG2-55 J30
M8	8						1.60	●SSG2-55 J32
M8	8						1.56	●SSG2-55 J35
—	—						—	—
M6	8	137	135	14.0	13.8	0.14~0.24	1.75	●SSG2-56 J25
M6	8						1.72	●SSG2-56 J28
M6	8						1.69	●SSG2-56 J30
M8	8						1.66	●SSG2-56 J32
M8	8						1.61	●SSG2-56 J35

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.
  - ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
헬리컬기어  
인터널기어  
랙기어  
CPP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

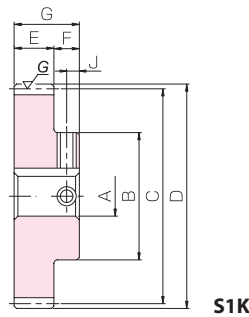
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG2-60</b> ●SSG2-60 J25 ●SSG2-60 J28 ●SSG2-60 J30 ●SSG2-60 J32 ●SSG2-60 J35	m2	60	S1	25	65	120	124	20	16	36	—
			S1K	25							8 x 3.3
			S1K	28							8 x 3.3
			S1K	30							8 x 3.3
			S1K	32							10 x 3.3
			S1K	35							10 x 3.3
<b>SSG2-64</b> ●SSG2-64 J25 ●SSG2-64 J28 ●SSG2-64 J30 ●SSG2-64 J32 ●SSG2-64 J35	64	S1	25	65	128	132	20	16	36	—	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
		S1K	32							10 x 3.3	
		S1K	35							10 x 3.3	
<b>SSG2-70</b> ●SSG2-70 J25 ●SSG2-70 J28 ●SSG2-70 J30 ●SSG2-70 J32 ●SSG2-70 J35 ●SSG2-70 J40	70	S1	25	70	140	144	20	16	36	—	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
		S1K	32							10 x 3.3	
		S1K	35							10 x 3.3	
S1K	40	12 x 3.3									
<b>SSG2-75</b> ●SSG2-75 J25 ●SSG2-75 J28 ●SSG2-75 J30 ●SSG2-75 J32 ●SSG2-75 J35 ●SSG2-75 J40	75	S1	25	70	150	154	20	16	36	—	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
		S1K	32							10 x 3.3	
		S1K	35							10 x 3.3	
S1K	40	12 x 3.3									
<b>SSG2-80</b> ●SSG2-80 J25 ●SSG2-80 J28 ●SSG2-80 J30 ●SSG2-80 J32 ●SSG2-80 J35 ●SSG2-80 J40 ●SSG2-80 J45	80	S1	25	80	160	164	20	16	36	—	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
		S1K	32							10 x 3.3	
		S1K	35							10 x 3.3	
S1K	40	12 x 3.3									
S1K	45	14 x 3.8									
<b>SSG2-90</b> ●SSG2-90 J25 ●SSG2-90 J28 ●SSG2-90 J30 ●SSG2-90 J32 ●SSG2-90 J35 ●SSG2-90 J40 ●SSG2-90 J45	90	S1	25	80	180	184	20	16	36	—	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
		S1K	32							10 x 3.3	
		S1K	35							10 x 3.3	
S1K	40	12 x 3.3									
S1K	45	14 x 3.8									
<b>SSG2-100</b> ●SSG2-100 J25 ●SSG2-100 J28 ●SSG2-100 J30 ●SSG2-100 J32 ●SSG2-100 J35 ●SSG2-100 J40 ●SSG2-100 J45	100	S1	25	80	200	204	20	16	36	—	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
		S1K	32							10 x 3.3	
		S1K	35							10 x 3.3	
S1K	40	12 x 3.3									
S1K	45	14 x 3.8									

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



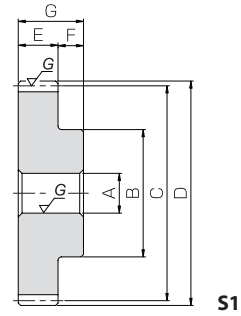
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	2.05	<b>SSG2-60</b>
M6	8	149	156	15.2	15.9	0.14~0.24	2.04	●SSG2-60 J25
M6	8						2.01	●SSG2-60 J28
M6	8						1.98	●SSG2-60 J30
M8	8						1.95	●SSG2-60 J32
M8	8						1.90	●SSG2-60 J35
—	—	—	—	—	—	—	2.30	<b>SSG2-64</b>
M6	8	161	179	16.4	18.3	0.14~0.24	2.29	●SSG2-64 J25
M6	8						2.25	●SSG2-64 J28
M6	8						2.22	●SSG2-64 J30
M8	8						2.19	●SSG2-64 J32
M8	8						2.15	●SSG2-64 J35
—	—	—	—	—	—	—	2.76	<b>SSG2-70</b>
M6*	8	179	216	18.2	22.0	0.14~0.24	2.74	●SSG2-70 J25
M6*	8						2.71	●SSG2-70 J28
M6	8						2.69	●SSG2-70 J30
M8	8						2.65	●SSG2-70 J32
M8	8						2.61	●SSG2-70 J35
M8	8						2.53	●SSG2-70 J40
—	—	—	—	—	—	—	3.12	<b>SSG2-75</b>
M6*	8	194	249	19.7	25.4	0.14~0.24	3.10	●SSG2-75 J25
M6*	8						3.07	●SSG2-75 J28
M6	8						3.04	●SSG2-75 J30
M8	8						3.01	●SSG2-75 J32
M8	8						2.97	●SSG2-75 J35
M8	8						2.88	●SSG2-75 J40
—	—	—	—	—	—	—	3.65	<b>SSG2-80</b>
M6*	8	194	265	19.8	27.0	0.14~0.24	3.63	●SSG2-80 J25
M6*	8						3.59	●SSG2-80 J28
M6*	8						3.57	●SSG2-80 J30
M8	8						3.54	●SSG2-80 J32
M8	8						3.49	●SSG2-80 J35
M8	8						3.41	●SSG2-80 J40
M10	8						3.31	●SSG2-80 J45
—	—	—	—	—	—	—	4.49	<b>SSG2-90</b>
M6*	8	222	338	22.6	34.5	0.14~0.24	4.47	●SSG2-90 J25
M6*	8						4.43	●SSG2-90 J28
M6*	8						4.41	●SSG2-90 J30
M8	8						4.38	●SSG2-90 J32
M8	8						4.33	●SSG2-90 J35
M8	8						4.25	●SSG2-90 J40
M8	8						4.15	●SSG2-90 J45
M10	8						4.15	●SSG2-90 J45
—	—	—	—	—	—	—	5.42	<b>SSG2-100</b>
M6*	8	250	421	25.4	43.0	0.14~0.24	5.40	●SSG2-100 J25
M6*	8						5.37	●SSG2-100 J28
M6*	8						5.34	●SSG2-100 J30
M8	8						5.31	●SSG2-100 J32
M8	8						5.27	●SSG2-100 J35
M8	8						5.19	●SSG2-100 J40
M8	8						5.09	●SSG2-100 J45
M10	8						5.09	●SSG2-100 J45

- [J 시리즈의 주의]
- ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다 .
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다 .
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .
  - ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .

평기어  
헬리컬기어  
인터널기어  
랙기어  
CPP랙&  
피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

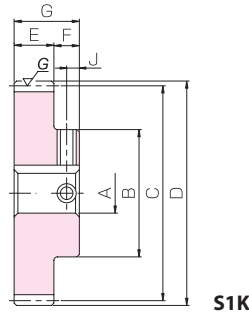
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG2.5-14</b> ●SSG2.5-14 J15** ●SSG2.5-14 J16**	m2.5	14	S1	15	28	35	40	25	18	43	—
S1K			15	5 x 2.3							
S1K			16	5 x 2.3							
<b>SSG2.5-15</b> ●SSG2.5-15 J15 ●SSG2.5-15 J16 ●SSG2.5-15 J18		15	S1	15	30	37.5	42.5	25	18	43	—
S1K			15	5 x 2.3							
S1K			16	5 x 2.3							
S1T		18	6 x 2.8								
<b>SSG2.5-16</b> ●SSG2.5-16 J15 ●SSG2.5-16 J16 ●SSG2.5-16 J18		16	S1	15	32	40	45	25	18	43	—
S1K			15	5 x 2.3							
S1K			16	5 x 2.3							
S1K		18	6 x 2.8								
<b>SSG2.5-17</b> ●SSG2.5-17 J15 ●SSG2.5-17 J16 ●SSG2.5-17 J18 ●SSG2.5-17 J19 ●SSG2.5-17 J20		17	S1	15	35	42.5	47.5	25	18	43	—
S1K			15	5 x 2.3							
S1K			16	5 x 2.3							
S1K			18	6 x 2.8							
S1K			19	6 x 2.8							
S1K		20	6 x 2.8								
<b>SSG2.5-18</b> ●SSG2.5-18 J15 ●SSG2.5-18 J16 ●SSG2.5-18 J18 ●SSG2.5-18 J19 ●SSG2.5-18 J20 ●SSG2.5-18 J22		18	S1	15	38	45	50	25	18	43	—
S1K			15	5 x 2.3							
S1K			16	5 x 2.3							
S1K			18	6 x 2.8							
S1K			19	6 x 2.8							
S1K	20		6 x 2.8								
S1K	22	6 x 2.8									
<b>SSG2.5-19</b> ●SSG2.5-19 J15 ●SSG2.5-19 J16 ●SSG2.5-19 J18 ●SSG2.5-19 J19 ●SSG2.5-19 J20 ●SSG2.5-19 J22	19	S1	15	39	47.5	52.5	25	18	43	—	
S1K		15	5 x 2.3								
S1K		16	5 x 2.3								
S1K		18	6 x 2.8								
S1K		19	6 x 2.8								
S1K		20	6 x 2.8								
S1K	22	6 x 2.8									
<b>SSG2.5-20</b> ●SSG2.5-20 J18 ●SSG2.5-20 J19 ●SSG2.5-20 J20 ●SSG2.5-20 J22	20	S1	18	40	50	55	25	18	43	—	
S1K		18	6 x 2.8								
S1K		19	6 x 2.8								
S1K		20	6 x 2.8								
S1K	22	6 x 2.8									
<b>SSG2.5-21</b> ●SSG2.5-21 J18 ●SSG2.5-21 J19 ●SSG2.5-21 J20 ●SSG2.5-21 J22 ●SSG2.5-21 J25	21	S1	18	42	52.5	57.5	25	18	43	—	
S1K		18	6 x 2.8								
S1K		19	6 x 2.8								
S1K		20	6 x 2.8								
S1K		22	6 x 2.8								
S1K	25	8 x 3.3									
<b>SSG2.5-22</b> ●SSG2.5-22 J18 ●SSG2.5-22 J19 ●SSG2.5-22 J20 ●SSG2.5-22 J22 ●SSG2.5-22 J25	22	S1	18	44	55	60	25	18	43	—	
S1K		18	6 x 2.8								
S1K		19	6 x 2.8								
S1K		20	6 x 2.8								
S1K		22	6 x 2.8								
S1K	25	8 x 3.3									

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.



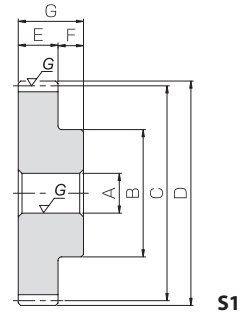
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.22	<b>SSG2.5-14</b>
M4	9	43.0	14.9	4.39	1.52	0.10~0.20	0.21	●SSG2.5-14 J15**
M4	9	—	—	—	—	—	0.20	●SSG2.5-14 J16**
—	—	—	—	—	—	—	0.26	<b>SSG2.5-15</b>
M4	9	48.1	17.4	4.91	1.77	0.10~0.20	0.25	●SSG2.5-15 J15
M4	9	—	—	—	—	—	0.24	●SSG2.5-15 J16
M5	9	—	—	—	—	—	0.22	●SSG2.5-15 J18
—	—	—	—	—	—	—	0.30	<b>SSG2.5-16</b>
M4	9	53.3	20.1	5.44	2.05	0.10~0.20	0.30	●SSG2.5-16 J15
M4	9	—	—	—	—	—	0.29	●SSG2.5-16 J16
M5	9	—	—	—	—	—	0.27	●SSG2.5-16 J18
—	—	—	—	—	—	—	0.35	<b>SSG2.5-17</b>
M4	9	—	—	—	—	—	0.35	●SSG2.5-17 J15
M4	9	58.6	23.0	5.97	2.34	0.10~0.20	0.34	●SSG2.5-17 J16
M5	9	—	—	—	—	—	0.32	●SSG2.5-17 J18
M5	9	—	—	—	—	—	0.31	●SSG2.5-17 J19
M5	9	—	—	—	—	—	0.30	●SSG2.5-17 J20
—	—	—	—	—	—	—	0.41	<b>SSG2.5-18</b>
M4	9	—	—	—	—	—	0.41	●SSG2.5-18 J15
M4	9	63.9	26.1	6.52	2.66	0.10~0.20	0.40	●SSG2.5-18 J16
M5	9	—	—	—	—	—	0.38	●SSG2.5-18 J18
M5	9	—	—	—	—	—	0.37	●SSG2.5-18 J19
M5	9	—	—	—	—	—	0.36	●SSG2.5-18 J20
M5	9	—	—	—	—	—	0.34	●SSG2.5-18 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.46	<b>SSG2.5-19</b>
M4	9	—	—	—	—	—	0.45	●SSG2.5-19 J15
M4	9	69.4	29.4	7.07	3.00	0.10~0.20	0.44	●SSG2.5-19 J16
M5	9	—	—	—	—	—	0.42	●SSG2.5-19 J18
M5	9	—	—	—	—	—	0.41	●SSG2.5-19 J19
M5	9	—	—	—	—	—	0.40	●SSG2.5-19 J20
M5	9	—	—	—	—	—	0.38	●SSG2.5-19 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.48	<b>SSG2.5-20</b>
M5	9	—	—	—	—	—	0.47	●SSG2.5-20 J18
M5	9	74.8	32.9	7.63	3.36	0.10~0.20	0.46	●SSG2.5-20 J19
M5	9	—	—	—	—	—	0.45	●SSG2.5-20 J20
M5	9	—	—	—	—	—	0.43	●SSG2.5-20 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.53	<b>SSG2.5-21</b>
M5	9	—	—	—	—	—	0.53	●SSG2.5-21 J18
M5	9	80.4	36.7	8.20	3.74	0.12~0.22	0.52	●SSG2.5-21 J19
M5	9	—	—	—	—	—	0.51	●SSG2.5-21 J20
M5	9	—	—	—	—	—	0.48	●SSG2.5-21 J22
M6	9	—	—	—	—	—	0.44	●SSG2.5-21 J25
—	—	—	—	—	—	—	0.60	<b>SSG2.5-22</b>
M5	9	—	—	—	—	—	0.59	●SSG2.5-22 J18
M5	9	86.0	40.6	8.77	4.14	0.12~0.22	0.58	●SSG2.5-22 J19
M5	9	—	—	—	—	—	0.57	●SSG2.5-22 J20
M5	9	—	—	—	—	—	0.55	●SSG2.5-22 J22
M6	9	—	—	—	—	—	0.50	●SSG2.5-22 J25

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내에** 출하됩니다.  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.  
 ⑦ 카탈로그 기호에 「\*\*」 가 표시되어 있는 제품은 키희과 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용  
 해 주십시오. 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

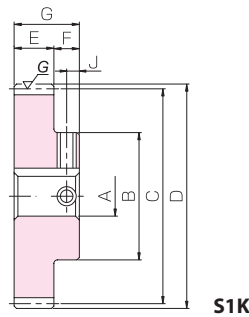
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SSG2.5-23 ●SSG2.5-23 J18 ●SSG2.5-23 J19 ●SSG2.5-23 J20 ●SSG2.5-23 J22 ●SSG2.5-23 J25	m2.5	23	S1	18	46	57.5	62.5	25	18	43	—
			S1K	18							6 x 2.8
			S1K	19							6 x 2.8
			S1K	20							6 x 2.8
			S1K	22							6 x 2.8
			S1K	25							8 x 3.3
SSG2.5-24 ●SSG2.5-24 J18 ●SSG2.5-24 J19 ●SSG2.5-24 J20 ●SSG2.5-24 J22 ●SSG2.5-24 J25 ●SSG2.5-24 J28	24	S1	18	48	60	65	25	18	43	—	
		S1K	18							6 x 2.8	
		S1K	19							6 x 2.8	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
S1K	28	8 x 3.3									
SSG2.5-25 ●SSG2.5-25 J20 ●SSG2.5-25 J22 ●SSG2.5-25 J25 ●SSG2.5-25 J28 ●SSG2.5-25 J30	25	S1	20	50	62.5	67.5	25	18	43	—	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
SSG2.5-26 ●SSG2.5-26 J20 ●SSG2.5-26 J22 ●SSG2.5-26 J25 ●SSG2.5-26 J28 ●SSG2.5-26 J30 ●SSG2.5-26 J32	26	S1	20	54	65	70	25	18	43	—	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
S1K	32	10 x 3.3									
SSG2.5-27 ●SSG2.5-27 J20 ●SSG2.5-27 J22 ●SSG2.5-27 J25 ●SSG2.5-27 J28 ●SSG2.5-27 J30 ●SSG2.5-27 J32	27	S1	20	56	67.5	72.5	25	18	43	—	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
S1K	32	10 x 3.3									
SSG2.5-28 ●SSG2.5-28 J20 ●SSG2.5-28 J22 ●SSG2.5-28 J25 ●SSG2.5-28 J28 ●SSG2.5-28 J30 ●SSG2.5-28 J32 ●SSG2.5-28 J35	28	S1	20	60	70	75	25	18	43	—	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
S1K	32	10 x 3.3									
S1K	35	10 x 3.3									
SSG2.5-29 ●SSG2.5-29 J20 ●SSG2.5-29 J22 ●SSG2.5-29 J25 ●SSG2.5-29 J28 ●SSG2.5-29 J30 ●SSG2.5-29 J32 ●SSG2.5-29 J35	29	S1	20	60	72.5	77.5	25	18	43	—	
		S1K	20							6 x 2.8	
		S1K	22							6 x 2.8	
		S1K	25							8 x 3.3	
		S1K	28							8 x 3.3	
		S1K	30							8 x 3.3	
S1K	32	10 x 3.3									
S1K	35	10 x 3.3									

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.





S1K

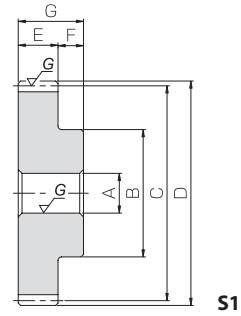


탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.66	<b>SSG2.5-23</b>
M5	9	91.6	44.8	9.34	4.57	0.12~0.22	0.65	●SSG2.5-23 J18
M5	9						0.64	●SSG2.5-23 J19
M5	9						0.63	●SSG2.5-23 J20
M5	9						0.61	●SSG2.5-23 J22
M6	9						0.57	●SSG2.5-23 J25
—	—	—	—	—	—	—	0.72	<b>SSG2.5-24</b>
M5	9	97.3	49.2	9.92	5.02	0.12~0.22	0.72	●SSG2.5-24 J18
M5	9						0.71	●SSG2.5-24 J19
M5	9						0.70	●SSG2.5-24 J20
M5	9						0.67	●SSG2.5-24 J22
M6	9						0.63	●SSG2.5-24 J25
M6	9	0.59	●SSG2.5-24 J28					
—	—	—	—	—	—	—	0.77	<b>SSG2.5-25</b>
M5	9	103	53.8	10.5	5.48	0.12~0.22	0.76	●SSG2.5-25 J20
M5	9						0.74	●SSG2.5-25 J22
M6	9						0.70	●SSG2.5-25 J25
M6	9						0.66	●SSG2.5-25 J28
M6	9						0.63	●SSG2.5-25 J30
—	—	—	—	—	—	—	0.87	<b>SSG2.5-26</b>
M5	9	109	58.4	11.1	5.95	0.12~0.22	0.86	●SSG2.5-26 J20
M5	9						0.84	●SSG2.5-26 J22
M6	9						0.80	●SSG2.5-26 J25
M6	9						0.75	●SSG2.5-26 J28
M6	9						0.72	●SSG2.5-26 J30
M8	9	0.69	●SSG2.5-26 J32					
—	—	—	—	—	—	—	0.94	<b>SSG2.5-27</b>
M5*	9	115	63.2	11.7	6.44	0.12~0.22	0.93	●SSG2.5-27 J20
M5	9						0.91	●SSG2.5-27 J22
M6	9						0.87	●SSG2.5-27 J25
M6	9						0.83	●SSG2.5-27 J28
M6	9						0.80	●SSG2.5-27 J30
M8	9	0.76	●SSG2.5-27 J32					
—	—	—	—	—	—	—	1.05	<b>SSG2.5-28</b>
M5*	9	120	68.2	12.3	6.95	0.12~0.22	1.04	●SSG2.5-28 J20
M5*	9						1.01	●SSG2.5-28 J22
M6	9						0.98	●SSG2.5-28 J25
M6	9						0.93	●SSG2.5-28 J28
M6	9						0.90	●SSG2.5-28 J30
M8	9	0.87	●SSG2.5-28 J32					
M8	9	0.81	●SSG2.5-28 J35					
—	—	—	—	—	—	—	1.10	<b>SSG2.5-29</b>
M5*	9	126	73.3	12.9	7.48	0.12~0.22	1.09	●SSG2.5-29 J20
M5*	9						1.07	●SSG2.5-29 J22
M6	9						1.03	●SSG2.5-29 J25
M6	9						0.99	●SSG2.5-29 J28
M6	9						0.96	●SSG2.5-29 J30
M8	9	0.92	●SSG2.5-29 J32					
M8	9	0.87	●SSG2.5-29 J35					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

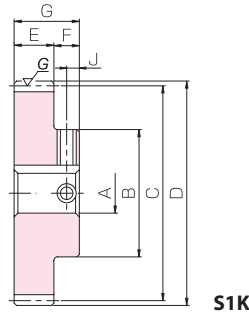
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈								
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이								
SSG2.5-30 ●SSG2.5-30 J20 ●SSG2.5-30 J22 ●SSG2.5-30 J25 ●SSG2.5-30 J28 ●SSG2.5-30 J30 ●SSG2.5-30 J32 ●SSG2.5-30 J35	m2.5	30	S1	20	65	75	80	25	18	43	—								
			S1K	20							6 x 2.8								
			S1K	22							6 x 2.8								
			S1K	25							8 x 3.3								
			S1K	28							8 x 3.3								
			S1K	30							8 x 3.3								
			S1K	32							10 x 3.3								
			S1K	35							10 x 3.3								
			SSG2.5-32 ●SSG2.5-32 J20 ●SSG2.5-32 J22 ●SSG2.5-32 J25 ●SSG2.5-32 J28 ●SSG2.5-32 J30 ●SSG2.5-32 J32 ●SSG2.5-32 J35 ●SSG2.5-32 J40	32							S1	20	70	80	85	25	18	43	—
											S1K	20							6 x 2.8
S1K	22	6 x 2.8																	
S1K	25	8 x 3.3																	
S1K	28	8 x 3.3																	
S1K	30	8 x 3.3																	
S1K	32	10 x 3.3																	
S1K	35	10 x 3.3																	
S1K	40	12 x 3.3																	
SSG2.5-34 ●SSG2.5-34 J20 ●SSG2.5-34 J22 ●SSG2.5-34 J25 ●SSG2.5-34 J28 ●SSG2.5-34 J30 ●SSG2.5-34 J32 ●SSG2.5-34 J35 ●SSG2.5-34 J40	34	S1			20	70	85	90	25	18	43	—							
		S1K	20	6 x 2.8															
		S1K	22	6 x 2.8															
		S1K	25	8 x 3.3															
		S1K	28	8 x 3.3															
		S1K	30	8 x 3.3															
		S1K	32	10 x 3.3															
		S1K	35	10 x 3.3															
		S1K	40	12 x 3.3															
		SSG2.5-35 ●SSG2.5-35 J20 ●SSG2.5-35 J22 ●SSG2.5-35 J25 ●SSG2.5-35 J28 ●SSG2.5-35 J30 ●SSG2.5-35 J32 ●SSG2.5-35 J35 ●SSG2.5-35 J40	35	S1	20							70	87.5	92.5	25	18	43	—	
S1K	20			6 x 2.8															
S1K	22			6 x 2.8															
S1K	25			8 x 3.3															
S1K	28			8 x 3.3															
S1K	30			8 x 3.3															
S1K	32			10 x 3.3															
S1K	35			10 x 3.3															
S1K	40			12 x 3.3															
SSG2.5-36 ●SSG2.5-36 J20 ●SSG2.5-36 J22 ●SSG2.5-36 J25 ●SSG2.5-36 J28 ●SSG2.5-36 J30 ●SSG2.5-36 J32 ●SSG2.5-36 J35 ●SSG2.5-36 J40	36			S1	20	70	90	95	25	18	43							—	
		S1K	20	6 x 2.8															
		S1K	22	6 x 2.8															
		S1K	25	8 x 3.3															
		S1K	28	8 x 3.3															
		S1K	30	8 x 3.3															
		S1K	32	10 x 3.3															
		S1K	35	10 x 3.3															
		S1K	40	12 x 3.3															
		SSG2.5-38 ●SSG2.5-38 J20 ●SSG2.5-38 J22 ●SSG2.5-38 J25 ●SSG2.5-38 J28 ●SSG2.5-38 J30 ●SSG2.5-38 J32 ●SSG2.5-38 J35 ●SSG2.5-38 J40	38	S1	20							70	95	100	25	18	43	—	
S1K	20			6 x 2.8															
S1K	22			6 x 2.8															
S1K	25			8 x 3.3															
S1K	28			8 x 3.3															
S1K	30			8 x 3.3															
S1K	32			10 x 3.3															
S1K	35			10 x 3.3															
S1K	40			12 x 3.3															

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.



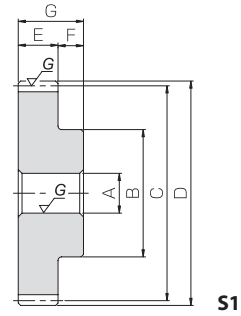
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다					
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도								
—	—	—	—	—	—	—	1.23	<b>SSG2.5-30</b>					
M5*	9	—	—	—	—	—	1.22	●SSG2.5-30 J20					
M5*	9	—	—	—	—	—	1.19	●SSG2.5-30 J22					
M6	9	132	78.7	13.5	8.03	0.12~0.22	1.16	●SSG2.5-30 J25					
M6	9						1.11	●SSG2.5-30 J28					
M6	9						1.08	●SSG2.5-30 J30					
M8	9						1.05	●SSG2.5-30 J32					
M8	9						0.99	●SSG2.5-30 J35					
—	—						—	—	—	—	—	1.42	<b>SSG2.5-32</b>
M5*	9						144	90.1	14.7	9.19	0.12~0.22	1.41	●SSG2.5-32 J20
M5*	9											1.39	●SSG2.5-32 J22
M6*	9	1.35	●SSG2.5-32 J25										
M6*	9	1.31	●SSG2.5-32 J28										
M6	9	1.28	●SSG2.5-32 J30										
M8	9	1.24	●SSG2.5-32 J32										
M8	9	1.19	●SSG2.5-32 J35										
M8	9	1.09	●SSG2.5-32 J40										
—	—	—	—	—	—	—	1.55	<b>SSG2.5-34</b>					
M5*	9	156	102	15.9	10.4	0.12~0.22	1.53	●SSG2.5-34 J20					
M5*	9						1.51	●SSG2.5-34 J22					
M6*	9						1.47	●SSG2.5-34 J25					
M6*	9						1.43	●SSG2.5-34 J28					
M6	9						1.40	●SSG2.5-34 J30					
M8	9						1.36	●SSG2.5-34 J32					
M8	9						1.31	●SSG2.5-34 J35					
M8	9						1.21	●SSG2.5-34 J40					
—	—	—	—	—	—	—	1.62	<b>SSG2.5-35</b>					
M5*	9	162	109	16.5	11.1	0.12~0.22	1.60	●SSG2.5-35 J20					
M5*	9						1.58	●SSG2.5-35 J22					
M6*	9						1.54	●SSG2.5-35 J25					
M6*	9						1.50	●SSG2.5-35 J28					
M6	9						1.47	●SSG2.5-35 J30					
M8	9						1.43	●SSG2.5-35 J32					
M8	9						1.38	●SSG2.5-35 J35					
M8	9						1.28	●SSG2.5-35 J40					
—	—	—	—	—	—	—	1.69	<b>SSG2.5-36</b>					
M5*	9	168	115	17.1	11.8	0.12~0.22	1.67	●SSG2.5-36 J20					
M5*	9						1.65	●SSG2.5-36 J22					
M6*	9						1.61	●SSG2.5-36 J25					
M6*	9						1.57	●SSG2.5-36 J28					
M6	9						1.54	●SSG2.5-36 J30					
M8	9						1.50	●SSG2.5-36 J32					
M8	9						1.45	●SSG2.5-36 J35					
M8	9						1.35	●SSG2.5-36 J40					
—	—	—	—	—	—	—	1.83	<b>SSG2.5-38</b>					
M5*	9	180	129	18.3	13.2	0.12~0.22	1.81	●SSG2.5-38 J20					
M5*	9						1.79	●SSG2.5-38 J22					
M6*	9						1.75	●SSG2.5-38 J25					
M6*	9						1.71	●SSG2.5-38 J28					
M6	9						1.68	●SSG2.5-38 J30					
M8	9						1.64	●SSG2.5-38 J32					
M8	9						1.59	●SSG2.5-38 J35					
M8	9						1.49	●SSG2.5-38 J40					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내에** 출하됩니다 .  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키크는 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

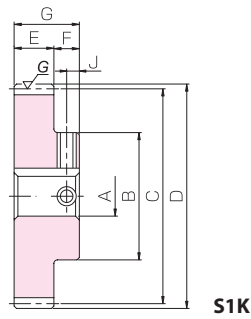
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG2.5-40</b>	m2.5	40	S1	25	70	100	105	25	18	43	—
●SSG2.5-40 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG2.5-40 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG2.5-40 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG2.5-40 J32			S1K	32							10 x 3.3
●SSG2.5-40 J35			S1K	35							10 x 3.3
●SSG2.5-40 J40			S1K	40							12 x 3.3
<b>SSG2.5-42</b>		42	S1	25	75	105	110	25	18	43	—
●SSG2.5-42 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG2.5-42 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG2.5-42 J30	S1K		30	8 x 3.3							
●SSG2.5-42 J32	S1K		32	10 x 3.3							
●SSG2.5-42 J35	S1K		35	10 x 3.3							
●SSG2.5-42 J40	S1K		40	12 x 3.3							
●SSG2.5-42 J45	S1K	45	14 x 3.8								
<b>SSG2.5-44</b>	44	S1	25	75	110	115	25	18	43	—	
●SSG2.5-44 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2.5-44 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2.5-44 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2.5-44 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2.5-44 J35		S1K	35							10 x 3.3	
●SSG2.5-44 J40		S1K	40							12 x 3.3	
●SSG2.5-44 J45	S1K	45	14 x 3.8								
<b>SSG2.5-45</b>	45	S1	25	75	112.5	117.5	25	18	43	—	
●SSG2.5-45 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2.5-45 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2.5-45 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2.5-45 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2.5-45 J35		S1K	35							10 x 3.3	
●SSG2.5-45 J40		S1K	40							12 x 3.3	
●SSG2.5-45 J45	S1K	45	14 x 3.8								
<b>SSG2.5-48</b>	48	S1	25	75	120	125	25	18	43	—	
●SSG2.5-48 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2.5-48 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2.5-48 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2.5-48 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2.5-48 J35		S1K	35							10 x 3.3	
●SSG2.5-48 J40		S1K	40							12 x 3.3	
●SSG2.5-48 J45	S1K	45	14 x 3.8								
<b>SSG2.5-50</b>	50	S1	25	80	125	130	25	18	43	—	
●SSG2.5-50 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG2.5-50 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG2.5-50 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG2.5-50 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG2.5-50 J35		S1K	35							10 x 3.3	
●SSG2.5-50 J40		S1K	40							12 x 3.3	
●SSG2.5-50 J45	S1K	45	14 x 3.8								

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	1.92	<b>SSG2.5-40</b>
M6*	9	177	133	18.1	13.6	0.12~0.22	1.90	●SSG2.5-40 J25
M6*	9						1.86	●SSG2.5-40 J28
M6	9						1.83	●SSG2.5-40 J30
M8	9						1.79	●SSG2.5-40 J32
M8	9						1.74	●SSG2.5-40 J35
M8	9						1.64	●SSG2.5-40 J40
—	—	—	—	—	—	—	2.16	<b>SSG2.5-42</b>
M6*	9	188	147	19.2	15.0	0.14~0.24	2.14	●SSG2.5-42 J25
M6*	9						2.10	●SSG2.5-42 J28
M6*	9						2.07	●SSG2.5-42 J30
M8	9						2.03	●SSG2.5-42 J32
M8	9						1.98	●SSG2.5-42 J35
M8	9						1.88	●SSG2.5-42 J40
M10	9	1.76	●SSG2.5-42 J45					
—	—	—	—	—	—	—	2.32	<b>SSG2.5-44</b>
M6*	9	200	163	20.4	16.6	0.14~0.24	2.30	●SSG2.5-44 J25
M6*	9						2.26	●SSG2.5-44 J28
M6*	9						2.23	●SSG2.5-44 J30
M8	9						2.20	●SSG2.5-44 J32
M8	9						2.14	●SSG2.5-44 J35
M8	9						2.04	●SSG2.5-44 J40
M10	9	1.92	●SSG2.5-44 J45					
—	—	—	—	—	—	—	2.41	<b>SSG2.5-45</b>
M6*	9	205	170	20.9	17.4	0.14~0.24	2.39	●SSG2.5-45 J25
M6*	9						2.35	●SSG2.5-45 J28
M6*	9						2.32	●SSG2.5-45 J30
M8	9						2.28	●SSG2.5-45 J32
M8	9						2.23	●SSG2.5-45 J35
M8	9						2.13	●SSG2.5-45 J40
M10	9	2.01	●SSG2.5-45 J45					
—	—	—	—	—	—	—	2.68	<b>SSG2.5-48</b>
M6*	9	222	195	22.7	19.9	0.14~0.24	2.66	●SSG2.5-48 J25
M6*	9						2.62	●SSG2.5-48 J28
M6*	9						2.59	●SSG2.5-48 J30
M8	9						2.55	●SSG2.5-48 J32
M8	9						2.50	●SSG2.5-48 J35
M8	9						2.40	●SSG2.5-48 J40
M10	9	2.28	●SSG2.5-48 J45					
—	—	—	—	—	—	—	2.95	<b>SSG2.5-50</b>
M6*	9	234	213	23.8	21.7	0.14~0.24	2.93	●SSG2.5-50 J25
M6*	9						2.89	●SSG2.5-50 J28
M6*	9						2.86	●SSG2.5-50 J30
M8	9						2.82	●SSG2.5-50 J32
M8	9						2.77	●SSG2.5-50 J35
M8	9						2.67	●SSG2.5-50 J40
M10	9	2.55	●SSG2.5-50 J45					

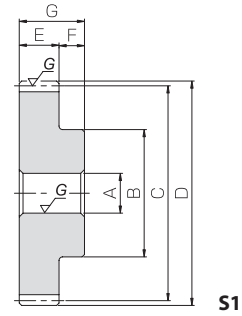
- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내에 출하**됩니다 .  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품





공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

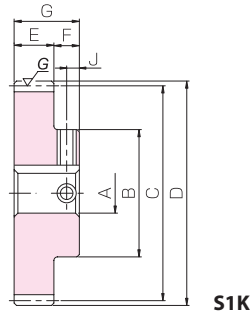
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈								
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이								
<b>SSG2.5-55</b>	m2.5	55	S1	25	80	137.5	142.5	25	18	43	—								
●SSG2.5-55 J25			S1K	25							8 x 3.3								
●SSG2.5-55 J28			S1K	28							8 x 3.3								
●SSG2.5-55 J30			S1K	30							8 x 3.3								
●SSG2.5-55 J32			S1K	32							10 x 3.3								
●SSG2.5-55 J35			S1K	35							10 x 3.3								
●SSG2.5-55 J40			S1K	40							12 x 3.3								
●SSG2.5-55 J45			S1K	45							14 x 3.8								
<b>SSG2.5-56</b>			56	56							S1	25	80	140	145	25	18	43	—
●SSG2.5-56 J25											S1K	25							8 x 3.3
●SSG2.5-56 J28	S1K	28			8 x 3.3														
●SSG2.5-56 J30	S1K	30			8 x 3.3														
●SSG2.5-56 J32	S1K	32			10 x 3.3														
●SSG2.5-56 J35	S1K	35			10 x 3.3														
●SSG2.5-56 J40	S1K	40			12 x 3.3														
●SSG2.5-56 J45	S1K	45			14 x 3.8														
<b>SSG2.5-60</b>	60	60			S1	25	80	150	155	25	18	43							—
●SSG2.5-60 J25					S1K	25													8 x 3.3
●SSG2.5-60 J28			S1K	28	8 x 3.3														
●SSG2.5-60 J30			S1K	30	8 x 3.3														
●SSG2.5-60 J32			S1K	32	10 x 3.3														
●SSG2.5-60 J35			S1K	35	10 x 3.3														
●SSG2.5-60 J40			S1K	40	12 x 3.3														
●SSG2.5-60 J45			S1K	45	14 x 3.8														
<b>SSG2.5-70</b>			70	70	S1	25							80	175	180	25	18	43	—
●SSG2.5-70 J25					S1K	25													8 x 3.3
●SSG2.5-70 J28	S1K	28			8 x 3.3														
●SSG2.5-70 J30	S1K	30			8 x 3.3														
●SSG2.5-70 J32	S1K	32			10 x 3.3														
●SSG2.5-70 J35	S1K	35			10 x 3.3														
●SSG2.5-70 J40	S1K	40			12 x 3.3														
●SSG2.5-70 J45	S1K	45			14 x 3.8														
<b>SSG2.5-75</b>	75	75			S1	25	90	187.5	192.5	25	18	43							—
●SSG2.5-75 J25					S1K	25													8 x 3.3
●SSG2.5-75 J28			S1K	28	8 x 3.3														
●SSG2.5-75 J30			S1K	30	8 x 3.3														
●SSG2.5-75 J32			S1K	32	10 x 3.3														
●SSG2.5-75 J35			S1K	35	10 x 3.3														
●SSG2.5-75 J40			S1K	40	12 x 3.3														
●SSG2.5-75 J45			S1K	45	14 x 3.8														
●SSG2.5-75 J50			S1K	50	14 x 3.8														
<b>SSG2.5-80</b>			80	80	S1	25							90	200	205	25	18	43	—
●SSG2.5-80 J25	S1K	25			8 x 3.3														
●SSG2.5-80 J28	S1K	28			8 x 3.3														
●SSG2.5-80 J30	S1K	30			8 x 3.3														
●SSG2.5-80 J32	S1K	32			10 x 3.3														
●SSG2.5-80 J35	S1K	35			10 x 3.3														
●SSG2.5-80 J40	S1K	40			12 x 3.3														
●SSG2.5-80 J45	S1K	45			14 x 3.8														
●SSG2.5-80 J50	S1K	50			14 x 3.8														

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.





S1K

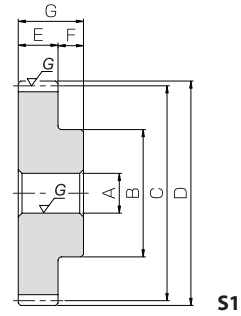


탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	3.46	<b>SSG2.5-55</b>
M6*	9	262	260	26.8	26.5	0.14~0.24	3.44	●SSG2.5-55 J25
M6*	9						3.40	●SSG2.5-55 J28
M6*	9						3.37	●SSG2.5-55 J30
M8	9						3.33	●SSG2.5-55 J32
M8	9						3.28	●SSG2.5-55 J35
M8	9						3.18	●SSG2.5-55 J40
M10	9						3.06	●SSG2.5-55 J45
—	—	—	—	—	—	—	3.57	<b>SSG2.5-56</b>
M6*	9	268	270	27.3	27.5	0.14~0.24	3.54	●SSG2.5-56 J25
M6*	9						3.50	●SSG2.5-56 J28
M6*	9						3.47	●SSG2.5-56 J30
M8	9						3.44	●SSG2.5-56 J32
M8	9						3.38	●SSG2.5-56 J35
M8	9						3.28	●SSG2.5-56 J40
M10	9						3.16	●SSG2.5-56 J45
—	—	—	—	—	—	—	4.01	<b>SSG2.5-60</b>
M6*	9	291	311	29.7	31.8	0.14~0.24	3.99	●SSG2.5-60 J25
M6*	9						3.95	●SSG2.5-60 J28
M6*	9						3.92	●SSG2.5-60 J30
M8	9						3.88	●SSG2.5-60 J32
M8	9						3.83	●SSG2.5-60 J35
M8	9						3.73	●SSG2.5-60 J40
M10	9						3.61	●SSG2.5-60 J45
—	—	—	—	—	—	—	5.26	<b>SSG2.5-70</b>
M6*	9	324	399	33.1	40.7	0.14~0.24	5.24	●SSG2.5-70 J25
M6*	9						5.20	●SSG2.5-70 J28
M6*	9						5.17	●SSG2.5-70 J30
M8	9						5.13	●SSG2.5-70 J32
M8	9						5.08	●SSG2.5-70 J35
M8	9						4.98	●SSG2.5-70 J40
M10	9						4.86	●SSG2.5-70 J45
—	—	—	—	—	—	—	6.15	<b>SSG2.5-75</b>
M6*	9	351	461	35.8	47.0	0.14~0.24	6.13	●SSG2.5-75 J25
M6*	9						6.08	●SSG2.5-75 J28
M6*	9						6.05	●SSG2.5-75 J30
M8*	9						6.01	●SSG2.5-75 J32
M8*	9						5.96	●SSG2.5-75 J35
M8	9						5.87	●SSG2.5-75 J40
M10	9						5.74	●SSG2.5-75 J45
M10	9	5.62	●SSG2.5-75 J50					
—	—	—	—	—	—	—	6.90	<b>SSG2.5-80</b>
M6*	9	378	527	38.6	53.7	0.14~0.24	6.87	●SSG2.5-80 J25
M6*	9						6.83	●SSG2.5-80 J28
M6*	9						6.80	●SSG2.5-80 J30
M8*	9						6.76	●SSG2.5-80 J32
M8*	9						6.71	●SSG2.5-80 J35
M8	9						6.61	●SSG2.5-80 J40
M10	9						6.49	●SSG2.5-80 J45
M10	9	6.37	●SSG2.5-80 J50					

- [J 시리즈의 주의]
- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.
  - ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키크는 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙기어

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

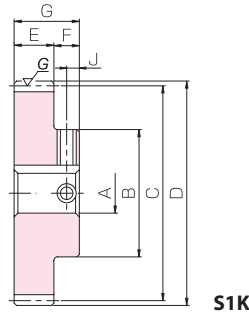
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG3-14</b> ●SSG3-14 J16 ●SSG3-14 J18** ●SSG3-14 J19 ●SSG3-14 J20	m3	14	S1	16							—
			S1K	16							5 x 2.3
			S1K	18	34	42	48	30	20	50	6 x 2.8
			S1T	19							6 x 2.8
			S1T	20							6 x 2.8
<b>SSG3-15</b> ●SSG3-15 J16 ●SSG3-15 J18 ●SSG3-15 J19 ●SSG3-15 J20**	m3	15	S1	16							—
			S1K	16							5 x 2.3
			S1K	18	36	45	51	30	20	50	6 x 2.8
			S1K	19							6 x 2.8
			S1K	20							6 x 2.8
<b>SSG3-16</b> ●SSG3-16 J16 ●SSG3-16 J18 ●SSG3-16 J19 ●SSG3-16 J20 ●SSG3-16 J22	m3	16	S1	16							—
			S1K	16							5 x 2.3
			S1K	18							6 x 2.8
			S1K	18	38	48	54	30	20	50	6 x 2.8
			S1K	19							6 x 2.8
			S1K	20							6 x 2.8
<b>SSG3-17</b> ●SSG3-17 J16 ●SSG3-17 J18 ●SSG3-17 J19 ●SSG3-17 J20 ●SSG3-17 J22	m3	17	S1	16							—
			S1K	16							5 x 2.3
			S1K	18							6 x 2.8
			S1K	18	37	51	57	30	20	50	6 x 2.8
			S1K	19							6 x 2.8
<b>SSG3-18</b> ●SSG3-18 J16 ●SSG3-18 J18 ●SSG3-18 J19 ●SSG3-18 J20 ●SSG3-18 J22	m3	18	S1	16							—
			S1K	16							5 x 2.3
			S1K	18							6 x 2.8
			S1K	18	40	54	60	30	20	50	6 x 2.8
			S1K	19							6 x 2.8
<b>SSG3-19</b> ●SSG3-19 J16 ●SSG3-19 J18 ●SSG3-19 J19 ●SSG3-19 J20 ●SSG3-19 J22 ●SSG3-19 J25	m3	19	S1	16							—
			S1K	16							5 x 2.3
			S1K	18							6 x 2.8
			S1K	18	45	57	63	30	20	50	6 x 2.8
			S1K	19							6 x 2.8
<b>SSG3-20</b> ●SSG3-20 J20 ●SSG3-20 J22 ●SSG3-20 J25 ●SSG3-20 J28 ●SSG3-20 J30	m3	20	S1	20							—
			S1K	20							6 x 2.8
			S1K	22							6 x 2.8
			S1K	22	50	60	66	30	20	50	8 x 3.3
			S1K	25							8 x 3.3
<b>SSG3-21</b> ●SSG3-21 J20 ●SSG3-21 J22 ●SSG3-21 J25 ●SSG3-21 J28 ●SSG3-21 J30	m3	21	S1	20							—
			S1K	20							6 x 2.8
			S1K	22							6 x 2.8
			S1K	22	52	63	69	30	20	50	8 x 3.3
			S1K	25							8 x 3.3

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.



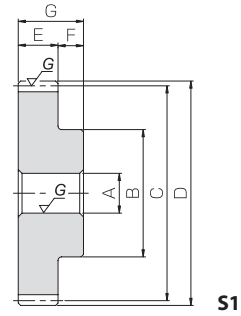
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.39	<b>SSG3-14</b>
M4	10	—	—	—	—	—	0.38	●SSG3-14 J16
M5	10	74.3	26.1	7.58	2.66	0.10~0.20	0.36	●SSG3-14 J18**
M5	10	—	—	—	—	—	0.35	●SSG3-14 J19
M5	10	—	—	—	—	—	0.34	●SSG3-14 J20
—	—	—	—	—	—	—	0.46	<b>SSG3-15</b>
M4	10	—	—	—	—	—	0.45	●SSG3-15 J16
M5	10	83.1	30.5	8.48	3.11	0.10~0.20	0.43	●SSG3-15 J18
M5	10	—	—	—	—	—	0.42	●SSG3-15 J19
M5	10	—	—	—	—	—	0.40	●SSG3-15 J20**
—	—	—	—	—	—	—	0.53	<b>SSG3-16</b>
M4	10	—	—	—	—	—	0.52	●SSG3-16 J16
M5	10	92.1	35.2	9.39	3.59	0.10~0.20	0.50	●SSG3-16 J18
M5	10	—	—	—	—	—	0.48	●SSG3-16 J19
M5	10	—	—	—	—	—	0.47	●SSG3-16 J20
M5	10	—	—	—	—	—	0.45	●SSG3-16 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.57	<b>SSG3-17</b>
M4	10	—	—	—	—	—	0.57	●SSG3-17 J16
M5	10	101	40.3	10.3	4.11	0.12~0.22	0.54	●SSG3-17 J18
M5	10	—	—	—	—	—	0.53	●SSG3-17 J19
M5	10	—	—	—	—	—	0.52	●SSG3-17 J20
M5	10	—	—	—	—	—	0.49	●SSG3-17 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.66	<b>SSG3-18</b>
M4	10	—	—	—	—	—	0.65	●SSG3-18 J16
M5	10	110	45.8	11.3	4.67	0.12~0.22	0.63	●SSG3-18 J18
M5	10	—	—	—	—	—	0.62	●SSG3-18 J19
M5	10	—	—	—	—	—	0.61	●SSG3-18 J20
M5	10	—	—	—	—	—	0.58	●SSG3-18 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.77	<b>SSG3-19</b>
M4*	10	—	—	—	—	—	0.76	●SSG3-19 J16
M5	10	120	51.6	12.2	5.26	0.12~0.22	0.74	●SSG3-19 J18
M5	10	—	—	—	—	—	0.73	●SSG3-19 J19
M5	10	—	—	—	—	—	0.72	●SSG3-19 J20
M5	10	—	—	—	—	—	0.69	●SSG3-19 J22
M6	10	—	—	—	—	—	0.65	●SSG3-19 J25
—	—	—	—	—	—	—	0.85	<b>SSG3-20</b>
M5	10	—	—	—	—	—	0.84	●SSG3-20 J20
M5	10	129	57.8	13.2	5.90	0.12~0.22	0.82	●SSG3-20 J22
M6	10	—	—	—	—	—	0.77	●SSG3-20 J25
M6	10	—	—	—	—	—	0.72	●SSG3-20 J28
M6	10	—	—	—	—	—	0.68	●SSG3-20 J30
—	—	—	—	—	—	—	0.94	<b>SSG3-21</b>
M5	10	—	—	—	—	—	0.93	●SSG3-21 J20
M5	10	139	64.4	14.2	6.57	0.12~0.22	0.91	●SSG3-21 J22
M6	10	—	—	—	—	—	0.86	●SSG3-21 J25
M6	10	—	—	—	—	—	0.81	●SSG3-21 J28
M6	10	—	—	—	—	—	0.78	●SSG3-21 J30

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내에 출하**됩니다 .  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .  
 ⑦ 카탈로그 기호에 「\*\*」 가 표시되어 있는 제품은 키희름과 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용  
 해 주십시오 . 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다 .

평기어  
 헬리컬기어  
 인터널기어  
 랙기어  
 CPP랙 &  
 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

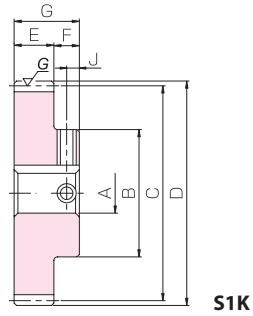
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG3-22</b>	m3	22	S1	20	54	66	72	30	20	50	—
●SSG3-22 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG3-22 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG3-22 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-22 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG3-22 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG3-22 J32			S1K	32							10 x 3.3
<b>SSG3-23</b>		23	S1	20	56	69	75	30	20	50	—
●SSG3-23 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG3-23 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG3-23 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-23 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG3-23 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG3-23 J32			S1K	32							10 x 3.3
<b>SSG3-24</b>		24	S1	20	58	72	78	30	20	50	—
●SSG3-24 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG3-24 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG3-24 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-24 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG3-24 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG3-24 J32			S1K	32							10 x 3.3
<b>SSG3-25</b>		25	S1	20	60	75	81	30	20	50	—
●SSG3-25 J20			S1K	20							6 x 2.8
●SSG3-25 J22			S1K	22							6 x 2.8
●SSG3-25 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-25 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG3-25 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG3-25 J32			S1K	32							10 x 3.3
●SSG3-25 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG3-26</b>	26	S1	20	62	78	84	30	20	50	—	
●SSG3-26 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG3-26 J22		S1K	22							6 x 2.8	
●SSG3-26 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG3-26 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG3-26 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG3-26 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG3-26 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG3-27</b>	27	S1	20	65	81	87	30	20	50	—	
●SSG3-27 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG3-27 J22		S1K	22							6 x 2.8	
●SSG3-27 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG3-27 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG3-27 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG3-27 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG3-27 J35	S1K	35	10 x 3.3								
<b>SSG3-28</b>	28	S1	20	70	84	90	30	20	50	—	
●SSG3-28 J20		S1K	20							6 x 2.8	
●SSG3-28 J22		S1K	22							6 x 2.8	
●SSG3-28 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG3-28 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG3-28 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG3-28 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG3-28 J35	S1K	35	10 x 3.3								
●SSG3-28 J40	S1K	40	12 x 3.3								

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.



S1K

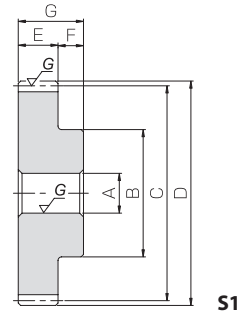


탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	1.04	<b>SSG3-22</b>
M5	10	149	71.3	15.1	7.28	0.12~0.22	1.03	●SSG3-22 J20
M5	10						1.01	●SSG3-22 J22
M6	10						0.96	●SSG3-22 J25
M6	10						0.91	●SSG3-22 J28
M6	10						0.87	●SSG3-22 J30
M8	10						0.83	●SSG3-22 J32
—	—	—	—	—	—	—	1.14	<b>SSG3-23</b>
M5*	10	158	78.7	16.1	8.02	0.12~0.22	1.13	●SSG3-23 J20
M5	10						1.11	●SSG3-23 J22
M6	10						1.06	●SSG3-23 J25
M6	10						1.01	●SSG3-23 J28
M6	10						0.98	●SSG3-23 J30
M8	10						0.93	●SSG3-23 J32
—	—	—	—	—	—	—	1.25	<b>SSG3-24</b>
M5*	10	168	86.4	17.1	8.81	0.12~0.22	1.21	●SSG3-24 J20
M5	10						1.19	●SSG3-24 J22
M6	10						1.14	●SSG3-24 J25
M6	10						1.09	●SSG3-24 J28
M6	10						1.05	●SSG3-24 J30
M8	10						1.01	●SSG3-24 J32
—	—	—	—	—	—	—	1.36	<b>SSG3-25</b>
M5*	10	178	94.5	18.1	9.64	0.12~0.22	1.35	●SSG3-25 J20
M5*	10						1.32	●SSG3-25 J22
M6	10						1.28	●SSG3-25 J25
M6	10						1.23	●SSG3-25 J28
M6	10						1.19	●SSG3-25 J30
M8	10						1.15	●SSG3-25 J32
M8	10	1.09	●SSG3-25 J35					
—	—	—	—	—	—	—	1.48	<b>SSG3-26</b>
M5*	10	188	103	19.2	10.5	0.12~0.22	1.46	●SSG3-26 J20
M5*	10						1.44	●SSG3-26 J22
M6	10						1.39	●SSG3-26 J25
M6	10						1.34	●SSG3-26 J28
M6	10						1.31	●SSG3-26 J30
M8	10						1.26	●SSG3-26 J32
M8	10	1.20	●SSG3-26 J35					
—	—	—	—	—	—	—	1.61	<b>SSG3-27</b>
M5*	10	198	111	20.2	11.3	0.12~0.22	1.60	●SSG3-27 J20
M5*	10						1.57	●SSG3-27 J22
M6	10						1.53	●SSG3-27 J25
M6	10						1.48	●SSG3-27 J28
M6	10						1.44	●SSG3-27 J30
M8	10						1.40	●SSG3-27 J32
M8	10	1.34	●SSG3-27 J35					
—	—	—	—	—	—	—	1.79	<b>SSG3-28</b>
M5*	10	208	120	21.2	12.2	0.12~0.22	1.77	●SSG3-28 J20
M5*	10						1.74	●SSG3-28 J22
M6*	10						1.70	●SSG3-28 J25
M6*	10						1.65	●SSG3-28 J28
M6	10						1.62	●SSG3-28 J30
M8	10						1.57	●SSG3-28 J32
M8	10	1.51	●SSG3-28 J35					
M8	10	1.39	●SSG3-28 J40					

- (J시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙기어

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

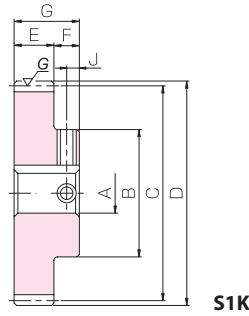
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈								
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이								
<b>SSG3-29</b>	m3	29	S1	20	70	87	93	30	20	50	—								
●SSG3-29 J20			S1K	20							6 x 2.8								
●SSG3-29 J22			S1K	22							6 x 2.8								
●SSG3-29 J25			S1K	25							8 x 3.3								
●SSG3-29 J28			S1K	28							8 x 3.3								
●SSG3-29 J30			S1K	30							8 x 3.3								
●SSG3-29 J32			S1K	32							10 x 3.3								
●SSG3-29 J35			S1K	35							10 x 3.3								
●SSG3-29 J40			S1K	40							12 x 3.3								
●SSG3-29 J45			S1K	45							14 x 3.8								
<b>SSG3-30</b>	m3	30	S1	25	75	90	96	30	20	50	—								
●SSG3-30 J25			S1K	25							8 x 3.3								
●SSG3-30 J28			S1K	28							8 x 3.3								
●SSG3-30 J30			S1K	30							8 x 3.3								
●SSG3-30 J32			S1K	32							10 x 3.3								
●SSG3-30 J35			S1K	35							10 x 3.3								
●SSG3-30 J40			S1K	40							12 x 3.3								
●SSG3-30 J45			S1K	45							14 x 3.8								
<b>SSG3-32</b>			m3	32							S1	25	75	96	102	30	20	50	—
●SSG3-32 J25											S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-32 J28	S1K	28			8 x 3.3														
●SSG3-32 J30	S1K	30			8 x 3.3														
●SSG3-32 J32	S1K	32			10 x 3.3														
●SSG3-32 J35	S1K	35			10 x 3.3														
●SSG3-32 J40	S1K	40			12 x 3.3														
●SSG3-32 J45	S1K	45			14 x 3.8														
<b>SSG3-34</b>	m3	34			S1	25	75	102	108	30	20	50							—
●SSG3-34 J25					S1K	25													8 x 3.3
●SSG3-34 J28			S1K	28	8 x 3.3														
●SSG3-34 J30			S1K	30	8 x 3.3														
●SSG3-34 J32			S1K	32	10 x 3.3														
●SSG3-34 J35			S1K	35	10 x 3.3														
●SSG3-34 J40			S1K	40	12 x 3.3														
●SSG3-34 J45			S1K	45	14 x 3.8														
<b>SSG3-35</b>			m3	35	S1	25							80	105	111	30	20	50	—
●SSG3-35 J25					S1K	25													8 x 3.3
●SSG3-35 J28	S1K	28			8 x 3.3														
●SSG3-35 J30	S1K	30			8 x 3.3														
●SSG3-35 J32	S1K	32			10 x 3.3														
●SSG3-35 J35	S1K	35			10 x 3.3														
●SSG3-35 J40	S1K	40			12 x 3.3														
●SSG3-35 J45	S1K	45			14 x 3.8														
<b>SSG3-36</b>	m3	36			S1	25	80	108	114	30	20	50							—
●SSG3-36 J25					S1K	25													8 x 3.3
●SSG3-36 J28			S1K	28	8 x 3.3														
●SSG3-36 J30			S1K	30	8 x 3.3														
●SSG3-36 J32			S1K	32	10 x 3.3														
●SSG3-36 J35			S1K	35	10 x 3.3														
●SSG3-36 J40			S1K	40	12 x 3.3														
●SSG3-36 J45			S1K	45	14 x 3.8														

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



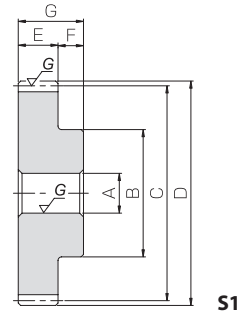


탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	1.88	<b>SSG3-29</b>
M5*	10	—	—	—	—	—	1.86	●SSG3-29 J20
M5*	10	—	—	—	—	—	1.84	●SSG3-29 J22
M6*	10	—	—	—	—	—	1.79	●SSG3-29 J25
M6*	10	218	129	22.2	13.2	0.12~0.22	1.74	●SSG3-29 J28
M6	10	—	—	—	—	—	1.71	●SSG3-29 J30
M8	10	—	—	—	—	—	1.67	●SSG3-29 J32
M8	10	—	—	—	—	—	1.60	●SSG3-29 J35
M8	10	—	—	—	—	—	1.49	●SSG3-29 J40
—	—	—	—	—	—	—	2.00	<b>SSG3-30</b>
M6*	10	—	—	—	—	—	1.98	●SSG3-30 J25
M6*	10	—	—	—	—	—	1.93	●SSG3-30 J28
M6*	10	228	138	23.3	14.1	0.12~0.22	1.90	●SSG3-30 J30
M8	10	—	—	—	—	—	1.85	●SSG3-30 J32
M8	10	—	—	—	—	—	1.79	●SSG3-30 J35
M8	10	—	—	—	—	—	1.68	●SSG3-30 J40
M10	10	—	—	—	—	—	1.54	●SSG3-30 J45
—	—	—	—	—	—	—	2.21	<b>SSG3-32</b>
M6*	10	—	—	—	—	—	2.18	●SSG3-32 J25
M6*	10	—	—	—	—	—	2.14	●SSG3-32 J28
M6*	10	229	146	23.4	14.9	0.12~0.22	2.10	●SSG3-32 J30
M8	10	—	—	—	—	—	2.06	●SSG3-32 J32
M8	10	—	—	—	—	—	2.00	●SSG3-32 J35
M8	10	—	—	—	—	—	1.88	●SSG3-32 J40
M10	10	—	—	—	—	—	1.74	●SSG3-32 J45
—	—	—	—	—	—	—	2.43	<b>SSG3-34</b>
M6*	10	—	—	—	—	—	2.40	●SSG3-34 J25
M6*	10	—	—	—	—	—	2.36	●SSG3-34 J28
M6*	10	248	166	25.3	17.0	0.14~0.24	2.32	●SSG3-34 J30
M8	10	—	—	—	—	—	2.28	●SSG3-34 J32
M8	10	—	—	—	—	—	2.22	●SSG3-34 J35
M8	10	—	—	—	—	—	2.10	●SSG3-34 J40
M10	10	—	—	—	—	—	1.96	●SSG3-34 J45
—	—	—	—	—	—	—	2.64	<b>SSG3-35</b>
M6*	10	—	—	—	—	—	2.61	●SSG3-35 J25
M6*	10	—	—	—	—	—	2.56	●SSG3-35 J28
M6*	10	258	177	26.3	18.0	0.14~0.24	2.53	●SSG3-35 J30
M8	10	—	—	—	—	—	2.49	●SSG3-35 J32
M8	10	—	—	—	—	—	2.43	●SSG3-35 J35
M8	10	—	—	—	—	—	2.31	●SSG3-35 J40
M10	10	—	—	—	—	—	2.17	●SSG3-35 J45
—	—	—	—	—	—	—	2.75	<b>SSG3-36</b>
M6*	10	—	—	—	—	—	2.73	●SSG3-36 J25
M6*	10	—	—	—	—	—	2.68	●SSG3-36 J28
M6*	10	268	188	27.3	19.1	0.14~0.24	2.65	●SSG3-36 J30
M8	10	—	—	—	—	—	2.61	●SSG3-36 J32
M8	10	—	—	—	—	—	2.54	●SSG3-36 J35
M8	10	—	—	—	—	—	2.43	●SSG3-36 J40
M10	10	—	—	—	—	—	2.29	●SSG3-36 J45

- [J 시리즈의 주의]
- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.
  - ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9)을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품)에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙기어

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

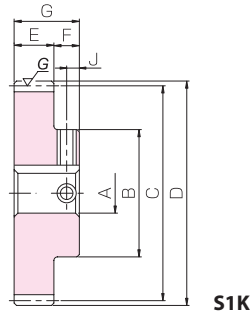
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG3-38</b>	m3	38	S1	25	80	114	120	30	20	50	—
●SSG3-38 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-38 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG3-38 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG3-38 J32			S1K	32							10 x 3.3
●SSG3-38 J35			S1K	35							10 x 3.3
●SSG3-38 J40			S1K	40							12 x 3.3
●SSG3-38 J45			S1K	45							14 x 3.8
<b>SSG3-40</b>		40	S1	25	80	120	126	30	20	50	—
●SSG3-40 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-40 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG3-40 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG3-40 J32			S1K	32							10 x 3.3
●SSG3-40 J35			S1K	35							10 x 3.3
●SSG3-40 J40			S1K	40							12 x 3.3
●SSG3-40 J45			S1K	45							14 x 3.8
<b>SSG3-42</b>		42	S1	25	80	126	132	30	20	50	—
●SSG3-42 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-42 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG3-42 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG3-42 J32			S1K	32							10 x 3.3
●SSG3-42 J35			S1K	35							10 x 3.3
●SSG3-42 J40			S1K	40							12 x 3.3
●SSG3-42 J45			S1K	45							14 x 3.8
<b>SSG3-44</b>		44	S1	25	80	132	138	30	20	50	—
●SSG3-44 J25			S1K	25							8 x 3.3
●SSG3-44 J28			S1K	28							8 x 3.3
●SSG3-44 J30			S1K	30							8 x 3.3
●SSG3-44 J32	S1K		32	10 x 3.3							
●SSG3-44 J35	S1K		35	10 x 3.3							
●SSG3-44 J40	S1K		40	12 x 3.3							
●SSG3-44 J45	S1K		45	14 x 3.8							
<b>SSG3-45</b>	45	S1	25	80	135	141	30	20	50	—	
●SSG3-45 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG3-45 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG3-45 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG3-45 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG3-45 J35		S1K	35							10 x 3.3	
●SSG3-45 J40		S1K	40							12 x 3.3	
●SSG3-45 J45		S1K	45							14 x 3.8	
<b>SSG3-48</b>	48	S1	25	85	144	150	30	20	50	—	
●SSG3-48 J25		S1K	25							8 x 3.3	
●SSG3-48 J28		S1K	28							8 x 3.3	
●SSG3-48 J30		S1K	30							8 x 3.3	
●SSG3-48 J32		S1K	32							10 x 3.3	
●SSG3-48 J35		S1K	35							10 x 3.3	
●SSG3-48 J40		S1K	40							12 x 3.3	
●SSG3-48 J45		S1K	45							14 x 3.8	
●SSG3-48 J50	S1K	50	14 x 3.8								

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근 (1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



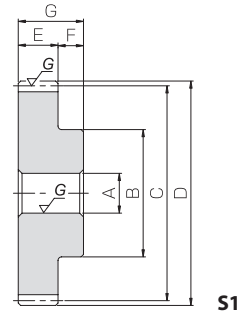
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	3.00	<b>SSG3-38</b>
M6*	10	287	210	29.2	21.4	0.14~0.24	2.98	●SSG3-38 J25
M6*	10						2.93	●SSG3-38 J28
M6*	10						2.89	●SSG3-38 J30
M8	10						2.85	●SSG3-38 J32
M8	10						2.79	●SSG3-38 J35
M8	10						2.67	●SSG3-38 J40
M10	10						2.54	●SSG3-38 J45
—	—	—	—	—	—	—	3.26	<b>SSG3-40</b>
M6*	10	306	234	31.2	23.9	0.14~0.24	3.24	●SSG3-40 J25
M6*	10						3.19	●SSG3-40 J28
M6*	10						3.15	●SSG3-40 J30
M8	10						3.11	●SSG3-40 J32
M8	10						3.05	●SSG3-40 J35
M8	10						2.93	●SSG3-40 J40
M10	10						2.80	●SSG3-40 J45
—	—	—	—	—	—	—	3.53	<b>SSG3-42</b>
M6*	10	326	260	33.2	26.5	0.14~0.24	3.51	●SSG3-42 J25
M6*	10						3.46	●SSG3-42 J28
M6*	10						3.43	●SSG3-42 J30
M8	10						3.38	●SSG3-42 J32
M8	10						3.32	●SSG3-42 J35
M8	10						3.21	●SSG3-42 J40
M10	10						3.07	●SSG3-42 J45
—	—	—	—	—	—	—	3.82	<b>SSG3-44</b>
M6*	10	345	286	35.2	29.2	0.14~0.24	3.80	●SSG3-44 J25
M6*	10						3.75	●SSG3-44 J28
M6*	10						3.71	●SSG3-44 J30
M8	10						3.67	●SSG3-44 J32
M8	10						3.61	●SSG3-44 J35
M8	10						3.49	●SSG3-44 J40
M10	10						3.35	●SSG3-44 J45
—	—	—	—	—	—	—	3.97	<b>SSG3-45</b>
M6*	10	355	300	36.2	30.6	0.14~0.24	3.94	●SSG3-45 J25
M6*	10						3.90	●SSG3-45 J28
M6*	10						3.86	●SSG3-45 J30
M8	10						3.82	●SSG3-45 J32
M8	10						3.76	●SSG3-45 J35
M8	10						3.64	●SSG3-45 J40
M10	10						3.50	●SSG3-45 J45
—	—	—	—	—	—	—	4.53	<b>SSG3-48</b>
M6*	10	384	343	39.2	35.0	0.14~0.24	4.51	●SSG3-48 J25
M6*	10						4.46	●SSG3-48 J28
M6*	10						4.42	●SSG3-48 J30
M8*	10						4.38	●SSG3-48 J32
M8	10						4.32	●SSG3-48 J35
M8	10						4.21	●SSG3-48 J40
M10	10						4.07	●SSG3-48 J45
M10	10	3.92	●SSG3-48 J50					

- [J 시리즈의 주의]
- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.
  - ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
헬리컬기어  
인터널기어  
랙기어  
CP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

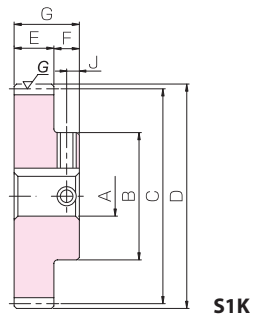
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSG3-50</b> ●SSG3-50 J30 ●SSG3-50 J32 ●SSG3-50 J35 ●SSG3-50 J40 ●SSG3-50 J45 ●SSG3-50 J50	m3	50	S1	30	85	150	156	30	20	50	—
S1K			30	8 x 3.3							
S1K			32	10 x 3.3							
S1K			35	10 x 3.3							
S1K			40	12 x 3.3							
S1K			45	14 x 3.8							
S1K		50	14 x 3.8								
<b>SSG3-55</b> ●SSG3-55 J30 ●SSG3-55 J32 ●SSG3-55 J35 ●SSG3-55 J40 ●SSG3-55 J45 ●SSG3-55 J50		55	S1	30	90	165	171	30	20	50	—
S1K			30	8 x 3.3							
S1K			32	10 x 3.3							
S1K			35	10 x 3.3							
S1K			40	12 x 3.3							
S1K			45	14 x 3.8							
S1K		50	14 x 3.8								
<b>SSG3-56</b> ●SSG3-56 J30 ●SSG3-56 J32 ●SSG3-56 J35 ●SSG3-56 J40 ●SSG3-56 J45 ●SSG3-56 J50		56	S1	30	90	168	174	30	20	50	—
S1K			30	8 x 3.3							
S1K			32	10 x 3.3							
S1K			35	10 x 3.3							
S1K			40	12 x 3.3							
S1K			45	14 x 3.8							
S1K		50	14 x 3.8								
<b>SSG3-60</b> ●SSG3-60 J30 ●SSG3-60 J32 ●SSG3-60 J35 ●SSG3-60 J40 ●SSG3-60 J45 ●SSG3-60 J50		60	S1	30	100	180	186	30	20	50	—
S1K			30	8 x 3.3							
S1K			32	10 x 3.3							
S1K	35		10 x 3.3								
S1K	40		12 x 3.3								
S1K	45		14 x 3.8								
S1K	50	14 x 3.8									
<b>SSG3-70</b> ●SSG3-70 J30 ●SSG3-70 J32 ●SSG3-70 J35 ●SSG3-70 J40 ●SSG3-70 J45 ●SSG3-70 J50	70	S1	30	100	210	216	30	20	50	—	
S1K		30	8 x 3.3								
S1K		32	10 x 3.3								
S1K		35	10 x 3.3								
S1K		40	12 x 3.3								
S1K		45	14 x 3.8								
S1K	50	14 x 3.8									
<b>SSG3-75</b> ●SSG3-75 J30 ●SSG3-75 J32 ●SSG3-75 J35 ●SSG3-75 J40 ●SSG3-75 J45 ●SSG3-75 J50	75	S1	30	100	225	231	30	20	50	—	
S1K		30	8 x 3.3								
S1K		32	10 x 3.3								
S1K		35	10 x 3.3								
S1K		40	12 x 3.3								
S1K		45	14 x 3.8								
S1K	50	14 x 3.8									
<b>SSG3-80</b> ●SSG3-80 J30 ●SSG3-80 J32 ●SSG3-80 J35 ●SSG3-80 J40 ●SSG3-80 J45 ●SSG3-80 J50	80	S1	30	100	240	246	30	20	50	—	
S1K		30	8 x 3.3								
S1K		32	10 x 3.3								
S1K		35	10 x 3.3								
S1K		40	12 x 3.3								
S1K		45	14 x 3.8								
S1K	50	14 x 3.8									

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



S1K



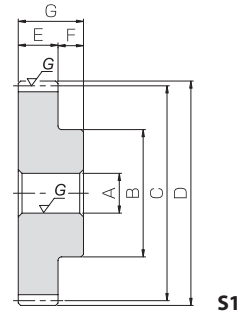
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●은 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	4.78	<b>SSG3-50</b>
M6*	10	404	374	41.2	38.1	0.14~0.24	4.75	●SSG3-50 J30
M8*	10						4.71	●SSG3-50 J32
M8	10						4.65	●SSG3-50 J35
M8	10						4.53	●SSG3-50 J40
M10	10						4.39	●SSG3-50 J45
M10	10						4.25	●SSG3-50 J50
—	—	—	—	—	—	—	5.76	<b>SSG3-55</b>
M6*	10	421	423	42.9	43.2	0.14~0.24	5.73	●SSG3-55 J30
M8*	10						5.68	●SSG3-55 J32
M8*	10						5.62	●SSG3-55 J35
M8	10						5.51	●SSG3-55 J40
M10	10						5.37	●SSG3-55 J45
M10	10						5.23	●SSG3-55 J50
—	—	—	—	—	—	—	5.94	<b>SSG3-56</b>
M6*	10	430	439	43.9	44.8	0.14~0.24	5.92	●SSG3-56 J30
M8*	10						5.87	●SSG3-56 J32
M8*	10						5.81	●SSG3-56 J35
M8	10						5.70	●SSG3-56 J40
M10	10						5.56	●SSG3-56 J45
M10	10						5.41	●SSG3-56 J50
—	—	—	—	—	—	—	6.95	<b>SSG3-60</b>
M6*	10	467	508	47.6	51.8	0.14~0.24	6.92	●SSG3-60 J30
M8*	10						6.87	●SSG3-60 J32
M8*	10						6.81	●SSG3-60 J35
M8*	10						6.69	●SSG3-60 J40
M10	10						6.56	●SSG3-60 J45
M10	10						6.41	●SSG3-60 J50
—	—	—	—	—	—	—	9.11	<b>SSG3-70</b>
M6*	10	560	699	57.1	71.3	0.14~0.24	9.08	●SSG3-70 J30
M8*	10						9.03	●SSG3-70 J32
M8*	10						8.97	●SSG3-70 J35
M8*	10						8.86	●SSG3-70 J40
M10	10						8.72	●SSG3-70 J45
M10	10						8.58	●SSG3-70 J50
—	—	—	—	—	—	—	10.3	<b>SSG3-75</b>
M6*	10	607	806	61.9	82.2	0.14~0.24	10.3	●SSG3-75 J30
M8*	10						10.2	●SSG3-75 J32
M8*	10						10.2	●SSG3-75 J35
M8*	10						10.1	●SSG3-75 J40
M10	10						9.93	●SSG3-75 J45
M10	10						9.78	●SSG3-75 J50
—	—	—	—	—	—	—	11.6	<b>SSG3-80</b>
M6*	10	654	921	66.7	93.9	0.14~0.24	11.6	●SSG3-80 J30
M8*	10						11.5	●SSG3-80 J32
M8*	10						11.5	●SSG3-80 J35
M8*	10						11.4	●SSG3-80 J40
M10	10						11.2	●SSG3-80 J45
M10	10						11.1	●SSG3-80 J50

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다.
  - ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9)을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품)에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
헬리컬기어  
인턴달기어  
랙기어  
CP랙&  
피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N7급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 3급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



S1

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G
<b>SSG4-14</b>	m4	14	S1	20	40	56	64	40	25	65
<b>SSG4-15</b>		15	S1	20	45	60	68	40	25	65
<b>SSG4-16</b>		16	S1	20	50	64	72	40	25	65
<b>SSG4-18</b>		18	S1	20	60	72	80	40	25	65
<b>SSG4-20</b>		20	S1	20	65	80	88	40	25	65
<b>SSG4-22</b>		22	S1	20	70	88	96	40	25	65
<b>SSG4-24</b>		24	S1	20	75	96	104	40	25	65
<b>SSG4-25</b>		25	S1	20	80	100	108	40	25	65
<b>SSG4-28</b>		28	S1	20	85	112	120	40	25	65
<b>SSG4-30</b>		30	S1	20	90	120	128	40	25	65
<b>SSG4-32</b>		32	S1	25	90	128	136	40	25	65
<b>SSG4-35</b>		35	S1	25	90	140	148	40	25	65
<b>SSG4-36</b>		36	S1	25	90	144	152	40	25	65
<b>SSG4-40</b>		40	S1	25	90	160	168	40	25	65
<b>SSG4-42</b>		42	S1	25	90	168	176	40	25	65
<b>SSG4-44</b>		44	S1	30	90	176	184	40	25	65
<b>SSG4-45</b>		45	S1	30	90	180	188	40	25	65
<b>SSG4-48</b>		48	S1	30	100	192	200	40	25	65
<b>SSG4-50</b>		50	S1	30	100	200	208	40	25	65
<b>SSG4-55</b>		55	S1	30	100	220	228	40	25	65
<b>SSG4-56</b>	56	S1	30	110	224	232	40	25	65	
<b>SSG4-60</b>	60	S1	30	110	240	248	40	25	65	
<b>SSG5-20</b>	m5	20	S1	25	82	100	110	50	25	75
<b>SSG5-25</b>		25	S1	25	105	125	135	50	25	75
<b>SSG5-30</b>		30	S1	25	120	150	160	50	25	75
<b>SSG6-20</b>	m6	20	S1	25	100	120	132	60	28	88
<b>SSG6-25</b>		25	S1	30	125	150	162	60	28	88
<b>SSG6-30</b>		30	S1	30	150	180	192	60	28	88

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품





평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니쉬

마이터기어

베벨기어

나사기어

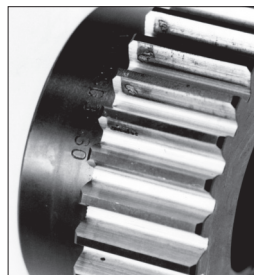
웜기어

기어박스

기타제품

허용토크 (N · m)		허용토크 (kgf · m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
급힘강도	치면강도	급힘강도	치면강도			
176	63.4	18.0	6.47	0.14~0.24	0.86	<b>SSG4-14</b>
197	74.1	20.1	7.55	0.14~0.24	1.04	<b>SSG4-15</b>
218	85.6	22.3	8.73	0.14~0.24	1.24	<b>SSG4-16</b>
262	111	26.7	11.4	0.14~0.24	1.67	<b>SSG4-18</b>
307	141	31.3	14.3	0.14~0.24	2.07	<b>SSG4-20</b>
352	174	35.9	17.7	0.14~0.24	2.50	<b>SSG4-22</b>
368	194	37.5	19.8	0.14~0.24	2.98	<b>SSG4-24</b>
389	213	39.7	21.7	0.14~0.24	3.29	<b>SSG4-25</b>
455	270	46.4	27.5	0.16~0.26	4.05	<b>SSG4-28</b>
499	313	50.9	31.9	0.16~0.26	4.64	<b>SSG4-30</b>
544	358	55.5	36.5	0.16~0.26	5.04	<b>SSG4-32</b>
612	432	62.4	44.0	0.16~0.26	5.83	<b>SSG4-35</b>
634	458	64.7	46.7	0.16~0.26	6.11	<b>SSG4-36</b>
674	529	68.7	54.0	0.16~0.26	7.31	<b>SSG4-40</b>
717	586	73.1	59.7	0.16~0.26	7.96	<b>SSG4-42</b>
760	646	77.5	65.8	0.16~0.26	8.53	<b>SSG4-44</b>
781	677	79.6	69.0	0.16~0.26	8.88	<b>SSG4-45</b>
846	774	86.3	79.0	0.16~0.26	10.3	<b>SSG4-48</b>
889	842	90.7	85.9	0.16~0.26	11.0	<b>SSG4-50</b>
998	1030	102	105	0.16~0.26	13.1	<b>SSG4-55</b>
1020	1060	104	109	0.16~0.26	13.9	<b>SSG4-56</b>
1110	1230	113	125	0.16~0.26	15.7	<b>SSG4-60</b>
553	259	56.4	26.5	0.14~0.26	3.83	<b>SSG5-20</b>
760	426	77.5	43.4	0.18~0.30	6.23	<b>SSG5-25</b>
975	623	99.4	63.5	0.18~0.30	8.87	<b>SSG5-30</b>
955	457	97.4	46.6	0.18~0.30	6.71	<b>SSG6-20</b>
1310	747	134	76.2	0.18~0.30	10.5	<b>SSG6-25</b>
1560	1020	160	104	0.18~0.30	15.4	<b>SSG6-30</b>

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.



■ SSG3-30 편접촉 (치폭의 30% 정도의 이접촉)

기어유 (기어유 2종 3호 상당)

278min<sup>-1</sup> 부하토크 417N · m (12kW 허용전달동력급힘강도 1.5 배, 치면강도 3 배)  
 운전시간 60 시간 강한 이접촉 부분에 피침이 발생한다.



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

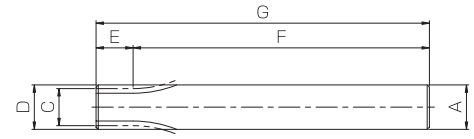
기어박스

기타제품



공통 사양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압력 각	20°
재질	S45C
열처리	조질*
치면경도	225 ~ 260HB*

\* 모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도등급 「상당품」입니다.  
\* SA 형상 제품은 재료에 조질처리가 되어 있지 않습니다. 치면경도는 194HB 이하입니다.



SA

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	전위계수	형상	축경 (좌)		피치원직경	이끝원직경	치폭	축길이 (우)		전장
					A'	F'				A	F	
SSS0.5-10	m0.5	10	0	SA	—	—	5	6	7	6	38	45
SSS0.5-11		11	0	SA	—	—	5.5	6.5	7	6.5	38	45
SSS0.5-12		12	0	SA	—	—	6	7	7	7	38	45
SSS0.5-13		13	0	SA	—	—	6.5	7.5	7	7.5	38	45
SSS0.8-10	m0.8	10	0	SA	—	—	8	9.6	10	9.6	60	70
SSS0.8-11		11	0	SA	—	—	8.8	10.4	10	10.4	60	70
SSS0.8-12		12	0	SA	—	—	9.6	11.2	10	11.2	60	70
SSS0.8-13		13	0	SA	—	—	10.4	12	10	12	60	70
SSS1-10	m1	10	0	SA	—	—	10	12	12	12	78	90
SSS1-11		11	0	SA	—	—	11	13	12	13	78	90
SSS1-12		12	0	SA	—	—	12	14	12	14	78	90
SSS1-13		13	0	SA	—	—	13	15	12	15	78	90
SSS1.5-10	m1.5	10	+0.5	SB	12.2	25	15	19.35	15	12.2	100	140
SSS1.5-11		11	+0.5	SB	13.7	25	16.5	20.85	15	13.7	100	140
SSS1.5-12		12	0	SB	13.7	25	18	21	15	13.7	100	140
SSS1.5-13		13	0	SB	15.2	25	19.5	22.5	15	15.2	100	140
SSS2-10	m2	10	+0.5	SB	16.2	30	20	25.8	20	16.2	120	170
SSS2-11		11	+0.5	SB	18.2	30	22	27.8	20	18.2	120	170
SSS2-12		12	0	SB	18.2	30	24	28	20	18.2	120	170
SSS2-13		13	0	SB	20.2	30	26	30	20	20.2	120	170
SSS2.5-10	m2.5	10	+0.5	SB	20.2	35	25	32.25	25	20.2	135	195
SSS2.5-11		11	+0.5	SB	22.7	35	27.5	34.75	25	22.7	135	195
SSS2.5-12		12	0	SB	22.7	35	30	35	25	22.7	135	195
SSS2.5-13		13	0	SB	25.2	35	32.5	37.5	25	25.2	135	195
SSS3-10	m3	10	+0.5	SB	24.2	40	30	38.7	30	24.2	150	220
SSS3-11		11	+0.5	SB	27.2	40	33	41.7	30	27.2	150	220
SSS3-12		12	0	SB	27.2	40	36	42	30	27.2	150	220
SSS3-13		13	0	SB	30.2	40	39	45	30	30.2	150	220

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일모듈, 잇수 30 개의 SS 평기어를 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

■ 전위평기어와 맞물리는 표준평기어의 중심거리

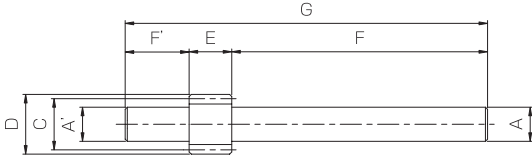
m=1 의 전위평기어 (x=+0.5) 와 맞물리는 표준평기어 (x=0) 의 중심거리를 오른쪽표에 표시하고 있습니다. 사용기어의 모듈비를 곱하여 이용하십시오.

■ 잇수 12 ~ 30 의 중심거리 (단위 : mm)

잇수 (x=0)	10	11
12	11.4410	11.9428
13	11.9428	12.4446
14	12.4446	12.9462
15	12.9462	13.4477
16	13.4477	13.9492
17	13.9492	14.4505
18	14.4505	14.9518
19	14.9518	15.4530
20	15.4530	15.9542
21	15.9542	16.4553
22	16.4553	16.9564
23	16.9564	17.4574
24	17.4574	17.9583
25	17.9583	18.4592
26	18.4592	18.9601
27	18.9601	19.4610
28	19.4610	19.9618
29	19.9618	20.4625
30	20.4625	20.9633

■ 잇수 32 ~ 62 의 중심거리 (단위 : mm)

잇수 (x=0)	10	11
32	21.4640	21.9647
34	22.4653	22.9660
35	22.9660	23.4666
36	23.4666	23.9671
38	24.4677	24.9683
40	25.4688	25.9693
42	26.4698	26.9703
44	27.4707	27.9712
45	27.9712	28.4716
46	28.4716	28.9721
48	29.4725	29.9729
50	30.4733	30.9736
52	31.4740	31.9744
54	32.4747	32.9750
55	32.9750	33.4754
56	33.4754	33.9757
58	34.4760	34.9763
60	35.4766	35.9769
62	36.4772	36.9774



SB

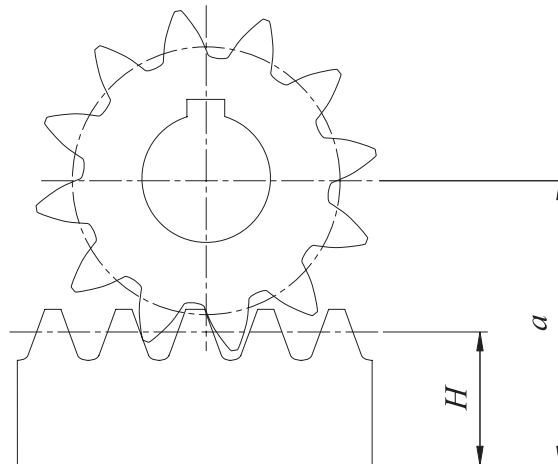
허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
0.28	0.0077	0.028	0.0008	0 ~0.10	0.0095	SSS0.5-10
0.33	0.0094	0.033	0.0010	0 ~0.10	0.011	SSS0.5-11
0.38	0.011	0.039	0.0011	0 ~0.10	0.013	SSS0.5-12
0.43	0.013	0.044	0.0014	0 ~0.10	0.015	SSS0.5-13
1.14	0.032	0.12	0.0032	0 ~0.10	0.038	SSS0.8-10
1.34	0.039	0.14	0.0040	0 ~0.10	0.045	SSS0.8-11
1.55	0.047	0.16	0.0048	0 ~0.10	0.052	SSS0.8-12
1.76	0.055	0.18	0.0056	0 ~0.10	0.060	SSS0.8-13
2.22	0.063	0.23	0.0064	0.09~0.20	0.077	SSS1-10
2.62	0.077	0.27	0.0078	0.09~0.20	0.090	SSS1-11
3.03	0.092	0.31	0.0094	0.09~0.20	0.10	SSS1-12
3.45	0.11	0.35	0.011	0.09~0.20	0.12	SSS1-13
12.7	0.71	1.30	0.073	0.10~0.23	0.14	SSS1.5-10
14.5	0.88	1.48	0.089	0.11~0.24	0.17	SSS1.5-11
12.0	0.89	1.22	0.091	0.11~0.24	0.17	SSS1.5-12
13.6	1.05	1.39	0.11	0.11~0.24	0.21	SSS1.5-13
30.2	1.75	3.08	0.18	0.12~0.26	0.30	SSS2-10
34.3	2.14	3.50	0.22	0.13~0.28	0.38	SSS2-11
28.4	2.18	2.90	0.22	0.13~0.28	0.38	SSS2-12
32.3	2.57	3.30	0.26	0.13~0.28	0.46	SSS2-13
58.9	3.50	6.01	0.36	0.14~0.29	0.54	SSS2.5-10
67.1	4.29	6.84	0.44	0.15~0.31	0.68	SSS2.5-11
55.5	4.37	5.66	0.45	0.15~0.31	0.68	SSS2.5-12
63.1	5.13	6.44	0.52	0.15~0.31	0.83	SSS2.5-13
102	6.15	10.4	0.63	0.15~0.32	0.89	SSS3-10
116	7.54	11.8	0.77	0.16~0.35	1.11	SSS3-11
95.9	7.68	9.78	0.78	0.16~0.35	1.11	SSS3-12
109	9.02	11.1	0.92	0.16~0.35	1.35	SSS3-13

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

■ 잇수 64 ~ 200의 중심거리 (단위 : mm)

잇수 (z=0)	잇수 (z=+0.5)	10	11
64		37.4777	37.9780
65		37.9780	38.4782
66		38.4782	38.9785
68		39.4787	39.9790
70		40.4792	40.9794
72		41.4796	41.9799
75		42.9803	43.4805
76		43.4805	43.9807
80		45.4813	45.9814
84		47.4820	47.9822
85		47.9822	48.4823
88		49.4826	49.9828
90		50.4830	50.9831
95		52.9837	53.4838
100		55.4844	55.9845
120		65.4866	65.9867
150		80.4890	80.9890
200		105.4915	105.9915

■ 전위평기어와 맞물리는 랙기어의 조립거리



$$a = \frac{zm}{2} + H + xm$$

- 여기서  
 a : 조립거리  
 H : 피치선 높이  
 m : 모듈  
 z : 잇수  
 x : 전위계수

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

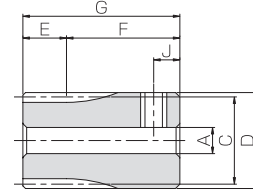
웜기어

기어박스

기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

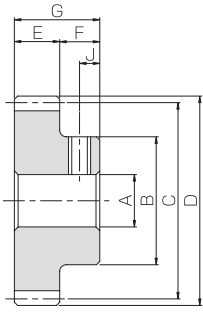


\* 모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도등급 「상당품」입니다.

S3T

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SS0.5-15A	m0.5	15	S3T	3	8.5	7.5	8.5	5	11	16	—
SS0.5-16A		16	S3T	3	9	8	9	5	11	16	—
SS0.5-17A		17	S3T	3	9.5	8.5	9.5	5	11	16	—
SS0.5-18A		18	S3T	4	10	9	10	5	11	16	—
SS0.5-19A		19	S3T	4	10.5	9.5	10.5	5	11	16	—
SS0.5-20A		20	S3T	3	11	10	11	5	11	16	—
SS0.5-20B			S3T	4							
SS0.5-21A		21	S3T	4	11.5	10.5	11.5	5	11	16	—
SS0.5-22A		22	S3T	4	12	11	12	5	11	16	—
SS0.5-23A		23	S3T	4	12.5	11.5	12.5	5	11	16	—
SS0.5-24A		24	S3T	4	13	12	13	5	11	16	—
SS0.5-24B			S3T	5							
SS0.5-25A		25	S3T	4	13.5	12.5	13.5	5	11	16	—
SS0.5-25B			S3T	5							
SS0.5-26A		26	S3T	4	14	13	14	5	11	16	—
SS0.5-27A		27	S3T	4	14.5	13.5	14.5	5	11	16	—
SS0.5-28A		28	S1T	4	12	14	15	5	7	12	—
SS0.5-29A		29	S1T	4	12	14.5	15.5	5	7	12	—
SS0.5-30A		30	S1T	4	13	15	16	5	7	12	—
SS0.5-30B			S1T	5							
SS0.5-30C			S1T	6							
SS0.5-32A		32	S1T	5	14	16	17	5	7	12	—
SS0.5-34A		34	S1T	5	15	17	18	5	7	12	—
SS0.5-35A		35	S1T	5	15	17.5	18.5	5	7	12	—
SS0.5-36A		36	S1T	5	16	18	19	5	7	12	—
SS0.5-38A		38	S1T	5	16	19	20	5	7	12	—
SS0.5-40A		40	S1T	5	18	20	21	5	7	12	—
SS0.5-40B			S1T	6							
SS0.5-42A		42	S1T	5	18	21	22	5	7	12	—
SS0.5-44A		44	S1T	5	20	22	23	5	7	12	—
SS0.5-45A		45	S1T	5	20	22.5	23.5	5	7	12	—
SS0.5-46A		46	S1T	5	20	23	24	5	7	12	—
SS0.5-48A		48	S1T	5	22	24	25	5	7	12	—
SS0.5-50A		50	S1T	5	22	25	26	5	7	12	—
SS0.5-50B			S1T	6							
SS0.5-52A		52	S1T	5	22	26	27	5	7	12	—
SS0.5-54A		54	S1T	5	25	27	28	5	7	12	—
SS0.5-55A		55	S1T	5	25	27.5	28.5	5	7	12	—
SS0.5-56A		56	S1T	5	25	28	29	5	7	12	—
SS0.5-58A		58	S1T	5	25	29	30	5	7	12	—
SS0.5-60A		60	S1T	6	28	30	31	5	7	12	—
SS0.5-60B			S1T	8							
SS0.5-62A		62	S1T	6	28	31	32	5	7	12	—
SS0.5-64A		64	S1T	6	28	32	33	5	7	12	—
SS0.5-65A		65	S1T	6	28	32.5	33.5	5	7	12	—
SS0.5-66A		66	S1T	6	28	33	34	5	7	12	—
SS0.5-68A		68	S1T	6	28	34	35	5	7	12	—
SS0.5-70A		70	S1T	6	28	35	36	5	7	12	—
SS0.5-70B			S1T	8							
SS0.5-72A		72	S1T	6	28	36	37	5	7	12	—

- (제품 특성상의 주의)
- ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
  - ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.
  - ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
  - ④ 내경  $\phi 4$  이하 제품의 내경공차는 H8 입니다. 또한, 내경  $\phi 5$  또는  $\phi 6$  으로 구멍길이 (전장) 가 내경의 3 배 이상인 제품의 내경공차도 H8 이 됩니다.



S1T

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
M3	2.5	0.46	0.022	0.047	0.0022	0~0.10	0.0056	SS0.5-15A
M3	2.5	0.51	0.025	0.052	0.0025	0~0.10	0.0064	SS0.5-16A
M3	2.5	0.56	0.028	0.057	0.0029	0~0.10	0.0073	SS0.5-17A
M3	2.5	0.61	0.032	0.063	0.0033	0~0.10	0.0076	SS0.5-18A
M3	2.5	0.67	0.036	0.068	0.0036	0~0.10	0.0085	SS0.5-19A
M3	2.5	0.72	0.040	0.073	0.0041	0~0.10	0.010	SS0.5-20A
M3	2.5						0.0095	SS0.5-20B
M3	2.5	0.77	0.044	0.079	0.0045	0~0.10	0.011	SS0.5-21A
M3	2.5	0.83	0.049	0.084	0.0050	0~0.10	0.012	SS0.5-22A
M3	2.5	0.88	0.054	0.090	0.0055	0~0.10	0.013	SS0.5-23A
M3	2.5	0.93	0.059	0.095	0.0060	0~0.10	0.014	SS0.5-24A
M4	3						0.013	SS0.5-24B
M3	2.5	0.99	0.064	0.10	0.0065	0~0.10	0.015	SS0.5-25A
M4	3						0.014	SS0.5-25B
M3	2.5	1.04	0.069	0.11	0.0071	0~0.10	0.017	SS0.5-26A
M3	2.5	1.10	0.075	0.11	0.0076	0~0.10	0.018	SS0.5-27A
M3	3.5	1.16	0.081	0.12	0.0082	0~0.10	0.011	SS0.5-28A
M3	3.5	1.21	0.087	0.12	0.0088	0~0.10	0.011	SS0.5-29A
M3	3.5	1.27	0.093	0.13	0.0095	0~0.10	0.013	SS0.5-30A
M4	3.5						0.012	SS0.5-30B
M4	3.5						0.011	SS0.5-30C
M4	3.5	1.38	0.11	0.14	0.011	0~0.10	0.014	SS0.5-32A
M4	3.5	1.50	0.12	0.15	0.012	0~0.10	0.016	SS0.5-34A
M4	3.5	1.55	0.13	0.16	0.013	0~0.10	0.017	SS0.5-35A
M4	3.5	1.61	0.14	0.16	0.014	0~0.10	0.019	SS0.5-36A
M4	3.5	1.73	0.15	0.18	0.015	0~0.10	0.020	SS0.5-38A
M4	3.5	1.84	0.17	0.19	0.017	0~0.10	0.024	SS0.5-40A
M4	3.5						0.023	SS0.5-40B
M4	3.5	1.96	0.19	0.20	0.019	0~0.10	0.025	SS0.5-42A
M4	3.5	2.08	0.20	0.21	0.021	0~0.10	0.030	SS0.5-44A
M4	3.5	2.14	0.21	0.22	0.022	0~0.10	0.030	SS0.5-45A
M4	3.5	2.19	0.22	0.22	0.023	0~0.10	0.031	SS0.5-46A
M4	3.5	2.31	0.25	0.24	0.025	0~0.10	0.036	SS0.5-48A
M4	3.5	2.43	0.27	0.25	0.027	0~0.10	0.038	SS0.5-50A
M4	3.5						0.037	SS0.5-50B
M4	3.5	2.55	0.29	0.26	0.030	0~0.10	0.039	SS0.5-52A
M4	3.5	2.67	0.32	0.27	0.032	0~0.10	0.047	SS0.5-54A
M4	3.5	2.73	0.33	0.28	0.033	0~0.10	0.048	SS0.5-55A
M4	3.5	2.79	0.34	0.28	0.035	0~0.10	0.048	SS0.5-56A
M4	3.5	2.91	0.37	0.30	0.037	0~0.10	0.050	SS0.5-58A
M4	3.5	3.03	0.39	0.31	0.040	0~0.10	0.058	SS0.5-60A
M5	3.5						0.055	SS0.5-60B
M4	3.5	3.15	0.42	0.32	0.043	0~0.10	0.060	SS0.5-62A
M4	3.5	3.27	0.45	0.33	0.046	0~0.10	0.062	SS0.5-64A
M4	3.5	3.33	0.47	0.34	0.048	0~0.10	0.063	SS0.5-65A
M4	3.5	3.39	0.48	0.35	0.049	0~0.10	0.064	SS0.5-66A
M4	3.5	3.51	0.51	0.36	0.052	0~0.10	0.066	SS0.5-68A
M4	3.5	3.63	0.55	0.37	0.056	0~0.10	0.068	SS0.5-70A
M5	3.5						0.065	SS0.5-70B
M4	3.5	3.75	0.58	0.38	0.059	0~0.10	0.070	SS0.5-72A

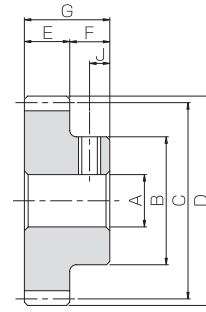
(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴기어
- 랙기어
- CP랙&피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

\* 모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도등급 「상당품」입니다.



S1T

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SS0.5-75A	m0.5	75	S1T	6	28	37.5	38.5	5	7	12	—
SS0.5-76A		76	S1T	6	28	38	39	5	7	12	—
SS0.5-80A		80	S1T	6	28	40	41	5	7	12	—
SS0.5-80B			S1T	8							
SS0.5-84A		84	S1T	8	28	42	43	5	7	12	—
SS0.5-85A		85	S1T	8	28	42.5	43.5	5	7	12	—
SS0.5-88A		88	S1T	8	28	44	45	5	7	12	—
SS0.5-90A		90	S1T	8	28	45	46	5	7	12	—
SS0.5-95A		95	S1T	8	28	47.5	48.5	5	7	12	—
SS0.5-96A		96	S1T	8	28	48	49	5	7	12	—
SS0.5-100A		100	S1T	8	28	50	51	5	7	12	—
SS0.5-105A		105	S1T	8	28	52.5	53.5	5	7	12	—
SS0.5-110A		110	S1T	8	28	55	56	5	7	12	—
SS0.5-115A		115	S1T	8	28	57.5	58.5	5	7	12	—
SS0.5-120A		120	S1T	8	28	60	61	5	7	12	—

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 내경 φ 4 이하 제품의 내경공차는 H8 입니다. 또한, 내경 φ 5 또는 φ 6 으로 구멍길이 (전장) 가 내경의 3 배 이상인 제품의 내경공차도 H8 이 됩니다.

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙기어 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품





평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP  
패키지  
&  
피니쉬

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

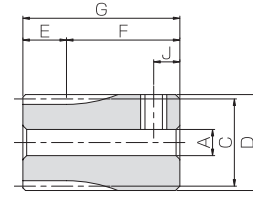
기타제품

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
M4	3.5	3.93	0.63	0.40	0.064	0~0.10	0.074	<b>SS0.5-75A</b>
M4	3.5	3.99	0.65	0.41	0.066	0~0.10	0.075	<b>SS0.5-76A</b>
M4	3.5	4.24	0.72	0.43	0.074	0~0.10	0.079	<b>SS0.5-80A</b>
M5	3.5						0.077	<b>SS0.5-80B</b>
M5	3.5	4.48	0.80	0.46	0.082	0~0.10	0.082	<b>SS0.5-84A</b>
M5	3.5	4.54	0.82	0.46	0.084	0~0.10	0.083	<b>SS0.5-85A</b>
M5	3.5	4.72	0.89	0.48	0.090	0~0.10	0.087	<b>SS0.5-88A</b>
M5	3.5	4.85	0.93	0.49	0.095	0~0.10	0.090	<b>SS0.5-90A</b>
M5	3.5	5.15	1.04	0.53	0.11	0~0.10	0.097	<b>SS0.5-95A</b>
M5	3.5	5.21	1.06	0.53	0.11	0~0.10	0.099	<b>SS0.5-96A</b>
M5	3.5	5.46	1.16	0.56	0.12	0~0.10	0.10	<b>SS0.5-100A</b>
M5	3.5	5.76	1.28	0.59	0.13	0~0.10	0.11	<b>SS0.5-105A</b>
M5	3.5	6.07	1.42	0.62	0.14	0~0.10	0.12	<b>SS0.5-110A</b>
M5	3.5	6.38	1.56	0.65	0.16	0~0.10	0.13	<b>SS0.5-115A</b>
M5	3.5	6.68	1.70	0.68	0.17	0~0.10	0.14	<b>SS0.5-120A</b>

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

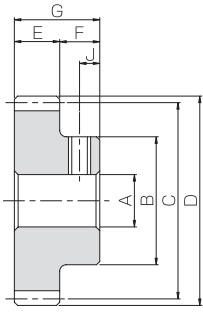


\* 모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도등급 「상당품」입니다.

S3T

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SS0.8-15A	m0.8	15	S3T	5	13.6	12	13.6	8	14	22	—
SS0.8-16A		16	S3T	5	14.4	12.8	14.4	8	14	22	—
SS0.8-17A		17	S3T	5	15.2	13.6	15.2	8	14	22	—
SS0.8-18A		18	S3T	5	16	14.4	16	8	14	22	—
SS0.8-19A		19	S1T	5	12	15.2	16.8	8	8	16	—
SS0.8-20A		20	S1T	5	13	16	17.6	8	8	16	—
SS0.8-20B			S1T	6	13	16	17.6	8	8	16	—
SS0.8-21A		21	S1T	6	14	16.8	18.4	8	8	16	—
SS0.8-22A		22	S1T	6	15	17.6	19.2	8	8	16	—
SS0.8-23A		23	S1T	6	15	18.4	20	8	8	16	—
SS0.8-24A		24	S1T	5	16	19.2	20.8	8	8	16	—
SS0.8-24B			S1T	6	16	19.2	20.8	8	8	16	—
SS0.8-25A		25	S1T	5	16	20	21.6	8	8	16	—
SS0.8-25B			S1T	6	16	20	21.6	8	8	16	—
SS0.8-26A		26	S1T	6	18	20.8	22.4	8	8	16	—
SS0.8-27A		27	S1T	6	18	21.6	23.2	8	8	16	—
SS0.8-28A		28	S1T	6	18	22.4	24	8	8	16	—
SS0.8-29A		29	S1T	6	20	23.2	24.8	8	8	16	—
SS0.8-30A		30	S1T	5	20	24	25.6	8	8	16	—
SS0.8-30B			S1T	6	20	24	25.6	8	8	16	—
SS0.8-30C			S1T	8	20	24	25.6	8	8	16	—
SS0.8-32A		32	S1T	6	22	25.6	27.2	8	8	16	—
SS0.8-34A		34	S1T	6	22	27.2	28.8	8	8	16	—
SS0.8-35A		35	S1T	6	25	28	29.6	8	8	16	—
SS0.8-36A		36	S1T	6	25	28.8	30.4	8	8	16	—
SS0.8-38A		38	S1T	6	25	30.4	32	8	8	16	—
SS0.8-40A		40	S1T	6	28	32	33.6	8	8	16	—
SS0.8-40B			S1T	8	28	32	33.6	8	8	16	—
SS0.8-42A		42	S1T	6	28	33.6	35.2	8	8	16	—
SS0.8-44A		44	S1T	6	28	35.2	36.8	8	8	16	—
SS0.8-45A		45	S1T	6	28	36	37.6	8	8	16	—
SS0.8-46A		46	S1T	6	28	36.8	38.4	8	8	16	—
SS0.8-48A		48	S1T	6	28	38.4	40	8	8	16	—
SS0.8-50A		50	S1T	6	28	40	41.6	8	8	16	—
SS0.8-50B			S1T	8	28	40	41.6	8	8	16	—
SS0.8-52A		52	S1T	6	28	41.6	43.2	8	8	16	—
SS0.8-54A		54	S1T	6	28	43.2	44.8	8	8	16	—
SS0.8-55A		55	S1T	6	28	44	45.6	8	8	16	—
SS0.8-56A		56	S1T	6	28	44.8	46.4	8	8	16	—
SS0.8-58A		58	S1T	6	28	46.4	48	8	8	16	—
SS0.8-60A		60	S1T	6	28	48	49.6	8	8	16	—
SS0.8-60B			S1T	8	28	48	49.6	8	8	16	—
SS0.8-62A		62	S1T	6	28	49.6	51.2	8	8	16	—
SS0.8-64A		64	S1T	6	28	51.2	52.8	8	8	16	—
SS0.8-65A		65	S1T	6	28	52	53.6	8	8	16	—
SS0.8-66A		66	S1T	6	28	52.8	54.4	8	8	16	—
SS0.8-68A		68	S1T	6	28	54.4	56	8	8	16	—
SS0.8-70A		70	S1T	6	28	56	57.6	8	8	16	—
SS0.8-70B			S1T	8	28	56	57.6	8	8	16	—
SS0.8-72A		72	S1T	6	28	57.6	59.2	8	8	16	—

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 내경  $\phi 4$  이하 제품의 내경공차는 H8 입니다. 또한, 내경  $\phi 5$  또는  $\phi 6$  으로 구멍길이 (전장) 가 내경의 3 배 이상인 제품의 내경공차도 H8 이 됩니다.



S1T

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
M4	3.5	1.89	0.088	0.19	0.0090	0~0.10	0.019	SS0.8-15A
M4	3.5	2.10	0.10	0.21	0.010	0~0.10	0.022	SS0.8-16A
M4	3.5	2.30	0.12	0.23	0.012	0~0.10	0.025	SS0.8-17A
M4	3.5	2.51	0.13	0.26	0.013	0~0.10	0.028	SS0.8-18A
M4	4	2.73	0.15	0.28	0.015	0~0.10	0.016	SS0.8-19A
M4	4	2.94	0.17	0.30	0.017	0~0.10	0.018	SS0.8-20A
M4	4						0.017	SS0.8-20B
M4	4	3.16	0.18	0.32	0.019	0~0.10	0.020	SS0.8-21A
M4	4	3.38	0.20	0.34	0.021	0~0.10	0.022	SS0.8-22A
M4	4	3.60	0.22	0.37	0.023	0~0.10	0.024	SS0.8-23A
M4	4	3.82	0.25	0.39	0.025	0~0.10	0.028	SS0.8-24A
M4	4						0.027	SS0.8-24B
M4	4	4.05	0.27	0.41	0.027	0~0.10	0.029	SS0.8-25A
M4	4						0.028	SS0.8-25B
M4	4	4.28	0.29	0.44	0.030	0~0.10	0.033	SS0.8-26A
M4	4	4.50	0.31	0.46	0.032	0~0.10	0.035	SS0.8-27A
M4	4	4.73	0.34	0.48	0.035	0~0.10	0.037	SS0.8-28A
M4	4	4.96	0.37	0.51	0.037	0~0.10	0.042	SS0.8-29A
M4	4	5.19	0.39	0.53	0.040	0~0.10	0.045	SS0.8-30A
M4	4						0.044	SS0.8-30B
M5	4						0.041	SS0.8-30C
M4	4	5.66	0.45	0.58	0.046	0~0.10	0.052	SS0.8-32A
M4	4	6.13	0.51	0.62	0.052	0~0.10	0.056	SS0.8-34A
M4	4	6.36	0.55	0.65	0.056	0~0.10	0.065	SS0.8-35A
M4	4	6.60	0.58	0.67	0.059	0~0.10	0.067	SS0.8-36A
M4	4	7.07	0.65	0.72	0.066	0~0.10	0.072	SS0.8-38A
M4	4	7.55	0.72	0.77	0.074	0~0.10	0.085	SS0.8-40A
M5	4						0.081	SS0.8-40B
M4	4	8.03	0.80	0.82	0.082	0~0.10	0.090	SS0.8-42A
M4	4	8.51	0.88	0.87	0.090	0~0.10	0.095	SS0.8-44A
M4	4	8.75	0.93	0.89	0.095	0~0.10	0.098	SS0.8-45A
M4	4	8.99	0.97	0.92	0.099	0~0.10	0.10	SS0.8-46A
M4	4	9.47	1.06	0.97	0.11	0~0.10	0.11	SS0.8-48A
M4	4	9.96	1.16	1.02	0.12	0~0.10	0.11	SS0.8-50A
M5	4						0.11	SS0.8-50B
M4	4	10.4	1.26	1.07	0.13	0~0.10	0.12	SS0.8-52A
M4	4	10.9	1.36	1.12	0.14	0~0.10	0.13	SS0.8-54A
M4	4	11.2	1.42	1.14	0.14	0~0.10	0.13	SS0.8-55A
M4	4	11.4	1.47	1.16	0.15	0~0.10	0.13	SS0.8-56A
M4	4	11.9	1.59	1.21	0.16	0~0.10	0.14	SS0.8-58A
M4	4	12.4	1.70	1.26	0.17	0~0.10	0.15	SS0.8-60A
M5	4						0.14	SS0.8-60B
M4	4	12.9	1.82	1.32	0.19	0~0.10	0.16	SS0.8-62A
M4	4	13.4	1.95	1.37	0.20	0~0.10	0.16	SS0.8-64A
M4	4	13.6	2.01	1.39	0.21	0~0.10	0.17	SS0.8-65A
M4	4	13.9	2.08	1.42	0.21	0~0.10	0.17	SS0.8-66A
M4	4	14.4	2.22	1.47	0.23	0~0.10	0.18	SS0.8-68A
M4	4	14.9	2.35	1.52	0.24	0~0.10	0.19	SS0.8-70A
M5	4						0.19	SS0.8-70B
M4	4	15.4	2.50	1.57	0.25	0~0.10	0.20	SS0.8-72A

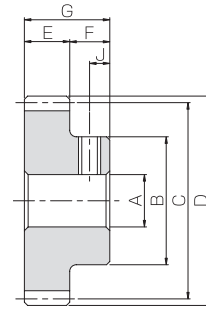
(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴널기어
- 랙기어
- CP랙&피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

\* 모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도등급 「상당품」입니다.



S1T

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SS0.8-75A</b>	m0.8	75	S1T	6	28	60	61.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-76A</b>		76	S1T	6	28	60.8	62.4	8	8	16	—
<b>SS0.8-80A</b>		80	S1T	6	28	64	65.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-80B</b>			S1T	8							
<b>SS0.8-84A</b>		84	S1T	8	28	67.2	68.8	8	8	16	—
<b>SS0.8-85A</b>		85	S1T	8	28	68	69.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-88A</b>		88	S1T	8	28	70.4	72	8	8	16	—
<b>SS0.8-90A</b>		90	S1T	8	28	72	73.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-95A</b>		95	S1T	8	28	76	77.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-96A</b>		96	S1T	8	28	76.8	78.4	8	8	16	—
<b>SS0.8-100A</b>		100	S1T	8	28	80	81.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-105A</b>		105	S1T	8	28	84	85.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-110A</b>		110	S1T	8	28	88	89.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-115A</b>		115	S1T	8	28	92	93.6	8	8	16	—
<b>SS0.8-120A</b>		120	S1T	8	28	96	97.6	8	8	16	—

(제품 특성상의 주의)

- ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.
- ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.
- ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- ④ 내경  $\phi 4$  이하 제품의 내경공차는 H8 입니다. 또한, 내경  $\phi 5$  또는  $\phi 6$  으로 구멍길이 (전장) 가 내경의 3 배 이상인 제품의 내경공차도 H8 이 됩니다.

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP  
피니언 &  
랙

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
M4	4	16.1	2.72	1.64	0.28	0~0.10	0.21	<b>SS0.8-75A</b>
M4	4	16.4	2.80	1.67	0.29	0~0.10	0.22	<b>SS0.8-76A</b>
M4 M5	4 4	17.4	3.11	1.77	0.32	0~0.10	0.24 0.23	<b>SS0.8-80A</b> <b>SS0.8-80B</b>
M5	4	18.4	3.45	1.87	0.35	0~0.10	0.25	<b>SS0.8-84A</b>
M5	4	18.6	3.54	1.90	0.36	0~0.10	0.26	<b>SS0.8-85A</b>
M5	4	19.4	3.80	1.97	0.39	0~0.10	0.28	<b>SS0.8-88A</b>
M5	4	19.9	3.99	2.02	0.41	0~0.10	0.29	<b>SS0.8-90A</b>
M5	4	21.1	4.47	2.15	0.46	0~0.10	0.32	<b>SS0.8-95A</b>
M5	4	21.4	4.57	2.18	0.47	0~0.10	0.32	<b>SS0.8-96A</b>
M5	4	22.4	4.98	2.28	0.51	0~0.10	0.35	<b>SS0.8-100A</b>
M5	4	23.6	5.52	2.41	0.56	0~0.10	0.38	<b>SS0.8-105A</b>
M5	4	24.9	6.09	2.54	0.62	0~0.10	0.41	<b>SS0.8-110A</b>
M5	4	26.1	6.69	2.66	0.68	0~0.10	0.45	<b>SS0.8-115A</b>
M5	4	27.4	7.32	2.79	0.75	0~0.10	0.49	<b>SS0.8-120A</b>

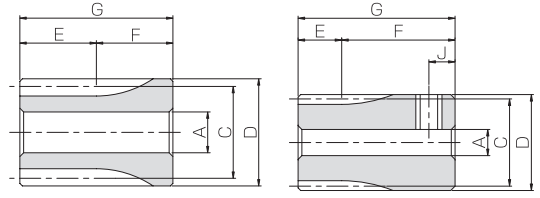
(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

\* 모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도등급 「상당품」입니다.



S3

S3T

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP  
피니언 & 랙

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

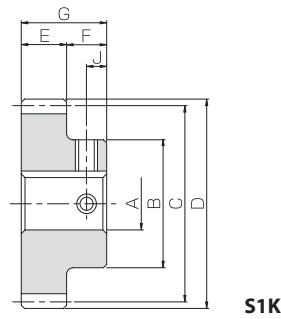
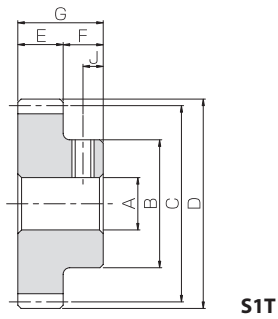
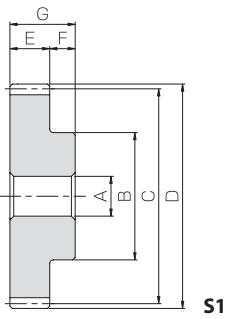
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SS1-15	m1	15	S3	8	17	15	17	10	20	30	—
SS1-15A			S3T	5							—
SS1-15B			S3T	6							—
SS1-16		16	S3	8	18	16	18	10	20	30	—
SS1-16A			S3T	5							—
SS1-16B			S3T	6							—
SS1-17		17	S3	8	19	17	19	10	20	30	—
SS1-17A			S3T	8							—
SS1-18		18	S3	8	20	18	20	10	20	30	—
SS1-18A			S3T	6							—
SS1-18B			S3T	8							—
SS1-19		19	S3	8	21	19	21	10	20	30	—
SS1-19A			S3T	8							—
SS1-20		20	S1	8	16	20	22	10	10	20	—
SS1-20A			S1T	5							—
SS1-20B			S1T	6							—
SS1-20C			S1T	8							—
SS1-21		21	S1	8	17	21	23	10	10	20	—
SS1-21A			S1T	8							—
SS1-22		22	S1	8	18	22	24	10	10	20	—
SS1-22A			S1T	8							—
SS1-23		23	S1	8	18	23	25	10	10	20	—
SS1-23A			S1T	8							—
SS1-24		24	S1	8	20	24	26	10	10	20	—
SS1-24A			S1T	6							—
SS1-24B			S1T	8							—
SS1-24C			S1K	10							4 x 1.8
SS1-25		25	S1	8	20	25	27	10	10	20	—
SS1-25A			S1T	6							—
SS1-25B			S1T	8							—
SS1-25C			S1K	10							4 x 1.8
SS1-26		26	S1	8	22	26	28	10	10	20	—
SS1-26A	S1T		8	—							
SS1-26B	S1K		10	4 x 1.8							
SS1-27	27	S1	8	22	27	29	10	10	20	—	
SS1-27A		S1T	8							—	
SS1-28	28	S1	8	22	28	30	10	10	20	—	
SS1-28A		S1T	8							—	
SS1-28B		S1K	10							4 x 1.8	
SS1-29	29	S1	8	24	29	31	10	10	20	—	
SS1-29A		S1T	8							—	
SS1-30	30	S1	10	25	30	32	10	10	20	—	
SS1-30A		S1T	6							—	
SS1-30B		S1T	8							—	
SS1-30C		S1K	10							4 x 1.8	
SS1-30D	S1K	12	4 x 1.8								
SS1-32	32	S1	10	26	32	34	10	10	20	—	
SS1-32A		S1T	8							—	
SS1-32B		S1K	10							4 x 1.8	
SS1-32C		S1K	12							4 x 1.8	

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 내경 φ 4 이하 제품의 내경공차는 H8 입니다. 또한, 내경 φ 5 또는 φ 6 으로 구멍길이 (전장) 가 내경의 3 배 이상인 제품의 내경공차도 H8 이 됩니다.

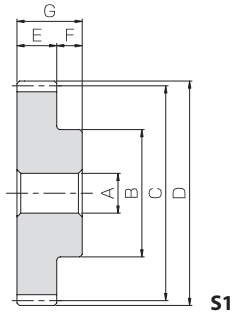




탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.038	<b>SS1-15</b>
M4	4	3.69	0.17	0.38	0.018	0.08~0.18	0.044	<b>SS1-15A</b>
M4	4	—	—	—	—	—	0.042	<b>SS1-15B</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.044	<b>SS1-16</b>
M4	4	4.09	0.2	0.42	0.021	0.08~0.18	0.051	<b>SS1-16A</b>
M4	4	—	—	—	—	—	0.049	<b>SS1-16B</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.050	<b>SS1-17</b>
M5	4	4.5	0.23	0.46	0.023	0.08~0.18	0.050	<b>SS1-17A</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.057	<b>SS1-18</b>
M4	4	4.91	0.26	0.5	0.027	0.08~0.18	0.062	<b>SS1-18A</b>
M5	4	—	—	—	—	—	0.057	<b>SS1-18B</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.065	<b>SS1-19</b>
M5	4	5.33	0.29	0.54	0.030	0.08~0.18	0.064	<b>SS1-19A</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.033	<b>SS1-20</b>
M4	5	5.75	0.33	0.59	0.033	0.08~0.18	0.037	<b>SS1-20A</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.036	<b>SS1-20B</b>
M5	5	—	—	—	—	—	0.032	<b>SS1-20C</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.037	<b>SS1-21</b>
M5	5	6.17	0.36	0.63	0.037	0.08~0.18	0.036	<b>SS1-21A</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.042	<b>SS1-22</b>
M5	5	6.6	0.4	0.67	0.041	0.08~0.18	0.041	<b>SS1-22A</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.045	<b>SS1-23</b>
M5	5	7.03	0.45	0.72	0.045	0.08~0.18	0.044	<b>SS1-23A</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.052	<b>SS1-24</b>
M4	5	7.47	0.49	0.76	0.050	0.08~0.18	0.055	<b>SS1-24A</b>
M5	5	—	—	—	—	—	0.051	<b>SS1-24B</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.046	<b>SS1-24C</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.055	<b>SS1-25</b>
M4	5	7.91	0.54	0.81	0.055	0.08~0.18	0.058	<b>SS1-25A</b>
M5	5	—	—	—	—	—	0.054	<b>SS1-25B</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.049	<b>SS1-25C</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.064	<b>SS1-26</b>
M5	5	8.35	0.58	0.85	0.059	0.08~0.18	0.063	<b>SS1-26A</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.057	<b>SS1-26B</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.067	<b>SS1-27</b>
M5	5	8.79	0.63	0.9	0.064	0.08~0.18	0.066	<b>SS1-27A</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.070	<b>SS1-28</b>
M5	5	9.24	0.68	0.94	0.070	0.08~0.18	0.069	<b>SS1-28A</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.064	<b>SS1-28B</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.079	<b>SS1-29</b>
M5	5	9.69	0.73	0.99	0.075	0.08~0.18	0.078	<b>SS1-29A</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.082	<b>SS1-30</b>
M4	5	10.1	0.79	1.03	0.081	0.08~0.18	0.089	<b>SS1-30A</b>
M5	5	—	—	—	—	—	0.085	<b>SS1-30B</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.080	<b>SS1-30C</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.075	<b>SS1-30D</b>
—	—	—	—	—	—	—	0.092	<b>SS1-32</b>
M5	5	11.1	0.90	1.13	0.092	0.08~0.18	0.096	<b>SS1-32A</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.091	<b>SS1-32B</b>
M4	5	—	—	—	—	—	0.085	<b>SS1-32C</b>

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니쉬  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 웜기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

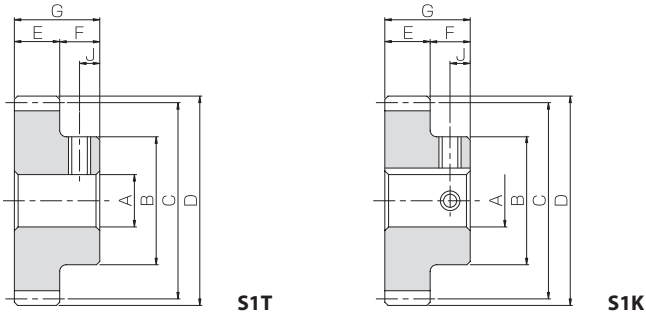
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SS1-34 SS1-34A	m1	34	S1 S1K	10 10	26	34	36	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-35 SS1-35A SS1-35B		35	S1 S1K S1K	10 10 12	26	35	37	10	10	20	— 4 x 1.8 4 x 1.8
SS1-36 SS1-36A SS1-36B		36	S1 S1K S1K	10 10 12	28	36	38	10	10	20	— 4 x 1.8 4 x 1.8
SS1-38 SS1-38A		38	S1 S1K	10 10	32	38	40	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-40 SS1-40A SS1-40B SS1-40C		40	S1 S1T S1K S1K	10 8 10 12	35	40	42	10	10	20	— — 4 x 1.8 4 x 1.8
SS1-42 SS1-42A		42	S1 S1K	10 10	35	42	44	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-44 SS1-44A		44	S1 S1K	10 10	35	44	46	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-45 SS1-45A SS1-45B SS1-45C		45	S1 S1T S1K S1K	10 8 10 12	35	45	47	10	10	20	— — 4 x 1.8 4 x 1.8
SS1-46 SS1-46A		46	S1 S1K	10 10	35	46	48	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-48 SS1-48A SS1-48B		48	S1 S1K S1K	10 10 12	35	48	50	10	10	20	— 4 x 1.8 4 x 1.8
SS1-50 SS1-50A SS1-50B SS1-50C		50	S1 S1T S1K S1K	10 8 10 12	35	50	52	10	10	20	— — 4 x 1.8 4 x 1.8
SS1-52 SS1-52A		52	S1 S1K	10 10	35	52	54	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-54 SS1-54A		54	S1 S1K	10 10	35	54	56	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-55 SS1-55A		55	S1 S1K	10 10	35	55	57	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-56 SS1-56A SS1-56B		56	S1 S1K S1K	10 10 12	35	56	58	10	10	20	— 4 x 1.8 4 x 1.8
SS1-58 SS1-58A		58	S1 S1K	10 10	35	58	60	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-60 SS1-60A SS1-60B SS1-60C		60	S1 S1K S1K S1K	10 10 12 15	35	60	62	10	10	20	— 4 x 1.8 4 x 1.8 5 x 2.3
SS1-62 SS1-62A		62	S1 S1K	10 12	40	62	64	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-64 SS1-64A		64	S1 S1K	10 12	40	64	66	10	10	20	— 4 x 1.8

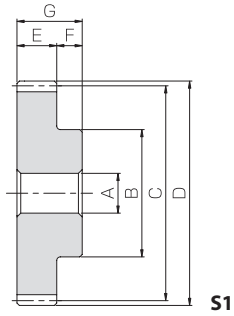
- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다 . 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다 .  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다 .



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	12.0	1.03	1.22	0.10	0.08~0.18	0.10 0.099	<b>SS1-34</b> <b>SS1-34A</b>
M4	5	12.4	1.09	1.27	0.11	0.08~0.18	0.10 0.10 0.098	<b>SS1-35</b> <b>SS1-35A</b> <b>SS1-35B</b>
M4	5	12.9	1.16	1.31	0.12	0.08~0.18	0.12 0.11 0.11	<b>SS1-36</b> <b>SS1-36A</b> <b>SS1-36B</b>
M4	5	13.8	1.30	1.41	0.13	0.08~0.18	0.14 0.14	<b>SS1-38</b> <b>SS1-38A</b>
M5	5	14.7	1.45	1.50	0.15	0.08~0.18	0.16	<b>SS1-40</b> <b>SS1-40A</b> <b>SS1-40B</b> <b>SS1-40C</b>
M4	5						0.16	
M4	5						0.15	
M4	5	15.7	1.61	1.60	0.16	0.08~0.18	0.17 0.17	<b>SS1-42</b> <b>SS1-42A</b>
M4	5	16.6	1.77	1.69	0.18	0.08~0.18	0.18 0.18	<b>SS1-44</b> <b>SS1-44A</b>
M5	5	17.1	1.86	1.74	0.19	0.08~0.18	0.19	<b>SS1-45</b> <b>SS1-45A</b> <b>SS1-45B</b> <b>SS1-45C</b>
M4	5						0.19	
M4	5						0.18	
M4	5	17.6	1.95	1.79	0.20	0.08~0.18	0.19 0.19	<b>SS1-46</b> <b>SS1-46A</b>
M4	5	18.5	2.13	1.89	0.22	0.08~0.18	0.21	<b>SS1-48</b> <b>SS1-48A</b> <b>SS1-48B</b>
M4	5						0.20 0.20	
M5	5	19.5	2.32	1.98	0.24	0.08~0.18	0.22	<b>SS1-50</b> <b>SS1-50A</b> <b>SS1-50B</b> <b>SS1-50C</b>
M4	5						0.22	
M4	5						0.21 0.21	
M4	5	20.4	2.52	2.08	0.26	0.08~0.18	0.23 0.23	<b>SS1-52</b> <b>SS1-52A</b>
M4	5	21.4	2.73	2.18	0.28	0.08~0.18	0.24 0.24	<b>SS1-54</b> <b>SS1-54A</b>
M4	5	21.8	2.83	2.23	0.29	0.08~0.18	0.25 0.25	<b>SS1-55</b> <b>SS1-55A</b>
M4	5	22.3	2.94	2.28	0.30	0.08~0.18	0.26	<b>SS1-56</b> <b>SS1-56A</b> <b>SS1-56B</b>
M4	5						0.25 0.25	
M4	5	23.3	3.17	2.37	0.32	0.08~0.18	0.27 0.27	<b>SS1-58</b> <b>SS1-58A</b>
M4	5	24.2	3.40	2.47	0.35	0.08~0.18	0.29	<b>SS1-60</b> <b>SS1-60A</b> <b>SS1-60B</b> <b>SS1-60C</b>
M4	5						0.28	
M4	5						0.28 0.27	
M4	5	25.2	3.64	2.57	0.37	0.08~0.18	0.32 0.32	<b>SS1-62</b> <b>SS1-62A</b>
M4	5	26.2	3.89	2.67	0.40	0.08~0.18	0.34	<b>SS1-64</b> <b>SS1-64A</b>
M4	5						0.33	

(추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니쉬  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

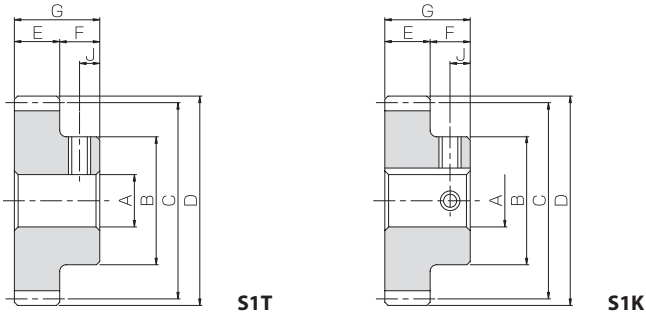
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
SS1-65 SS1-65A	m1	65	S1 S1K	10 12	40	65	67	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-66 SS1-66A		66	S1 S1K	10 12	40	66	68	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-68 SS1-68A		68	S1 S1K	10 12	40	68	70	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-70 SS1-70A SS1-70B SS1-70C		70	S1 S1K S1K S1K	10 12 15 18	40	70	72	10	10	20	— 4 x 1.8 5 x 2.3 6 x 2.8
SS1-72 SS1-72A SS1-72B SS1-72C		72	S1 S1K S1K S1K	10 12 15 18	40	72	74	10	10	20	— 4 x 1.8 5 x 2.3 6 x 2.8
SS1-75 SS1-75A		75	S1 S1K	10 12	40	75	77	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-76 SS1-76A		76	S1 S1K	10 12	40	76	78	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-80 SS1-80A SS1-80B SS1-80C		80	S1 S1K S1K S1K	10 12 15 18	40	80	82	10	10	20	— 4 x 1.8 5 x 2.3 6 x 2.8
SS1-84 SS1-84A		84	S1 S1K	10 12	40	84	86	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-85 SS1-85A		85	S1 S1K	10 12	40	85	87	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-88 SS1-88A		88	S1 S1K	10 12	40	88	90	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-90 SS1-90A SS1-90B SS1-90C		90	S1 S1K S1K S1K	10 12 15 18	40	90	92	10	10	20	— 4 x 1.8 5 x 2.3 6 x 2.8
SS1-95 SS1-95A		95	S1 S1K	10 12	40	95	97	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-96 SS1-96A		96	S1 S1K	10 12	40	96	98	10	10	20	— 4 x 1.8
SS1-100 SS1-100A SS1-100B SS1-100C		100	S1 S1K S1K S1K	10 12 15 18	40	100	102	10	10	20	— 4 x 1.8 5 x 2.3 6 x 2.8
SS1-110 SS1-110A		110	S1 S1K	15 15	50 40	110	112	10	10	20	— 5 x 2.3
SS1-120 SS1-120A SS1-120B		120	S1 S1K S1K	15 15 18	50 40	120	122	10	10	20	— 5 x 2.3 6 x 2.8
SS1-150 SS1-200		150 200	S1 S1	20 20	120 160	150 200	152 202	10 10	10 10	20 20	— —

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.



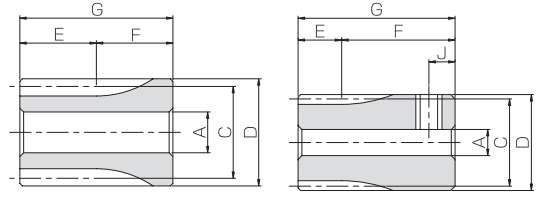
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	26.6	4.02	2.72	0.41	0.08~0.18	0.35 0.34	<b>SS1-65</b> <b>SS1-65A</b>
M4	5	27.1	4.15	2.77	0.42	0.08~0.18	0.35 0.35	<b>SS1-66</b> <b>SS1-66A</b>
—	—	28.1	4.42	2.86	0.45	0.08~0.18	0.37 0.36	<b>SS1-68</b> <b>SS1-68A</b>
M4	5	29.1	4.70	2.96	0.48	0.08~0.18	0.39	<b>SS1-70</b>
M4	5						0.38	<b>SS1-70A</b>
M5	5						0.37	<b>SS1-70B</b>
M4	5	30.0	4.98	3.06	0.51	0.08~0.18	0.36	<b>SS1-70C</b>
M4	5						0.41	<b>SS1-72</b>
M5	5						0.40	<b>SS1-72A</b>
M4	5	31.5	5.43	3.21	0.55	0.08~0.18	0.39	<b>SS1-72B</b>
M4	5						0.37	<b>SS1-72C</b>
M5	5						0.37	<b>SS1-72C</b>
—	—	31.5	5.43	3.21	0.55	0.08~0.18	0.43 0.42	<b>SS1-75</b> <b>SS1-75A</b>
—	—	32.0	5.59	3.26	0.57	0.08~0.18	0.44 0.43	<b>SS1-76</b> <b>SS1-76A</b>
M4	5	33.9	6.23	3.46	0.63	0.08~0.18	0.48	<b>SS1-80</b>
M4	5						0.47	<b>SS1-80A</b>
M5	5						0.46	<b>SS1-80B</b>
M4	5	35.8	6.90	3.66	0.7	0.08~0.18	0.45	<b>SS1-80C</b>
—	—						0.52	<b>SS1-84</b>
M4	5						0.51	<b>SS1-84A</b>
—	—	36.3	7.08	3.71	0.72	0.08~0.18	0.53 0.52	<b>SS1-85</b> <b>SS1-85A</b>
—	—	37.8	7.62	3.85	0.78	0.08~0.18	0.56 0.56	<b>SS1-88</b> <b>SS1-88A</b>
M4	5	38.8	7.98	3.95	0.81	0.08~0.18	0.59	<b>SS1-90</b>
M4	5						0.58	<b>SS1-90A</b>
M5	5						0.57	<b>SS1-90B</b>
M4	5	41.2	8.95	4.20	0.91	0.08~0.18	0.55	<b>SS1-90C</b>
—	—						0.64	<b>SS1-95</b>
M4	5						0.63	<b>SS1-95A</b>
—	—	41.7	9.15	4.25	0.93	0.08~0.18	0.65 0.65	<b>SS1-96</b> <b>SS1-96A</b>
M4	5	43.7	9.97	4.45	1.02	0.08~0.18	0.70	<b>SS1-100</b>
M4	5						0.69	<b>SS1-100A</b>
M5	5						0.68	<b>SS1-100B</b>
M4	5	48.6	12.2	4.95	1.24	0.08~0.18	0.67	<b>SS1-100C</b>
—	—						0.87	<b>SS1-110</b>
M4	5						0.81	<b>SS1-110A</b>
M4	5	53.5	14.7	5.45	1.50	0.08~0.18	1.01	<b>SS1-120</b>
M5	5						0.95	<b>SS1-120A</b>
—	—						0.94	<b>SS1-120B</b>
—	—	68.2	23.6	6.96	2.41	0.08~0.18	2.23	<b>SS1-150</b>
—	—	71.5	33.6	7.29	3.42	0.08~0.18	4.00	<b>SS1-200</b>

[추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴널기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하



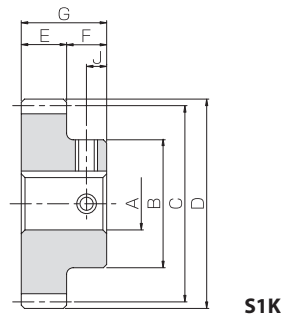
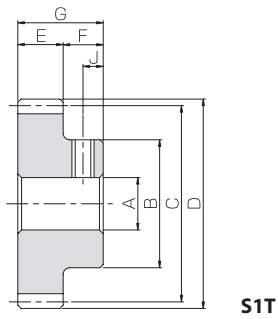
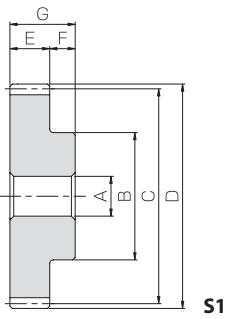
S3

S3T

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이
<b>SS1.5-12</b> <b>SS1.5-12A</b>	m1.5	12	S3 S3T	8 6	21	18	21	15	15	30	—	—	—
<b>SS1.5-13</b> <b>SS1.5-13A</b>		13	S3 S3T	8 6	22.5	19.5	22.5	15	15	30	—	—	—
<b>SS1.5-14</b> <b>SS1.5-14A</b> <b>SS1.5-14B</b>		14	S1 S1T S1T	8 6 8	16	21	24	15	10	25	—	—	—
<b>SS1.5-15</b> <b>SS1.5-15A</b> <b>SS1.5-15B</b>		15	S1 S1T S1T	8 6 8	18	22.5	25.5	15	10	25	—	—	—
<b>SS1.5-16</b> <b>SS1.5-16A</b> <b>SS1.5-16B</b>		16	S1 S1T S1T	8 6 8	20	24	27	15	10	25	—	—	—
<b>SS1.5-17</b> <b>SS1.5-17A</b>		17	S1 S1T	8 8	21	25.5	28.5	15	10	25	—	—	—
<b>SS1.5-18</b> <b>SS1.5-18A</b> <b>SS1.5-18B</b>		18	S1 S1T S1K	8 8 10	22	27	30	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-19</b> <b>SS1.5-19A</b>		19	S1 S1T	8 8	23	28.5	31.5	15	10	25	—	—	—
<b>SS1.5-20</b> <b>SS1.5-20A</b> <b>SS1.5-20B</b> <b>SS1.5-20C</b>		20	S1 S1T S1T S1K	8 6 8 10	24	30	33	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-21</b> <b>SS1.5-21A</b> <b>SS1.5-21B</b>		21	S1 S1T S1K	8 8 10	25	31.5	34.5	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-22</b> <b>SS1.5-22A</b>		22	S1 S1K	8 10	26	33	36	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-23</b> <b>SS1.5-23A</b>		23	S1 S1K	8 10	27	34.5	37.5	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-24</b> <b>SS1.5-24A</b> <b>SS1.5-24B</b> <b>SS1.5-24C</b>		24	S1 S1T S1K S1K	8 8 10 12	28	36	39	15	10	25	—	—	4 x 1.8 4 x 1.8
<b>SS1.5-25</b> <b>SS1.5-25A</b> <b>SS1.5-25B</b> <b>SS1.5-25C</b>		25	S1 S1T S1K S1K	8 8 10 12	30	37.5	40.5	15	10	25	—	—	4 x 1.8 4 x 1.8
<b>SS1.5-26</b> <b>SS1.5-26A</b>		26	S1 S1K	10 12	32	39	42	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-27</b> <b>SS1.5-27A</b>		27	S1 S1K	10 12	34	40.5	43.5	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-28</b> <b>SS1.5-28A</b>		28	S1 S1K	10 12	36	42	45	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-29</b> <b>SS1.5-29A</b>		29	S1 S1K	10 12	37	43.5	46.5	15	10	25	—	—	4 x 1.8
<b>SS1.5-30</b> <b>SS1.5-30A</b> <b>SS1.5-30B</b> <b>SS1.5-30C</b> <b>SS1.5-30D</b>		30	S1 S1K S1K S1K S1K	10 10 12 15 16	38	45	48	15	10	25	—	—	4 x 1.8 4 x 1.8 5 x 2.3 5 x 2.3

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

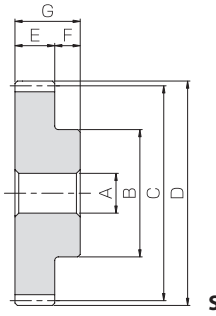




탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	8.59	0.36	0.88	0.037	0.10~0.22	0.059 0.063	<b>SS1.5-12</b> <b>SS1.5-12A</b>
M4	4	9.86	0.44	1.01	0.045	0.10~0.22	0.070 0.075	<b>SS1.5-13</b> <b>SS1.5-13A</b>
—	—	11.2	0.52	1.14	0.053	0.10~0.22	0.047 0.051	<b>SS1.5-14</b> <b>SS1.5-14A</b>
M4	5	12.5	0.60	1.27	0.062	0.10~0.22	0.046	<b>SS1.5-14B</b>
M5	5						0.057	<b>SS1.5-15</b>
—	—	12.5	0.60	1.27	0.062	0.10~0.22	0.061 0.056	<b>SS1.5-15A</b> <b>SS1.5-15B</b>
M4	5	13.8	0.70	1.41	0.071	0.10~0.22	0.068	<b>SS1.5-16</b>
M5	5						0.072	<b>SS1.5-16A</b>
—	—	13.8	0.70	1.41	0.071	0.10~0.22	0.067	<b>SS1.5-16B</b>
—	—	15.2	0.80	1.55	0.082	0.10~0.22	0.077 0.077	<b>SS1.5-17</b> <b>SS1.5-17A</b>
M5	5	16.6	0.91	1.69	0.093	0.10~0.22	0.087	<b>SS1.5-18</b>
M4	5						0.086	<b>SS1.5-18A</b>
—	—	16.6	0.91	1.69	0.093	0.10~0.22	0.080	<b>SS1.5-18B</b>
—	—	18.0	1.03	1.83	0.11	0.10~0.22	0.098 0.097	<b>SS1.5-19</b> <b>SS1.5-19A</b>
M5	5	19.4	1.15	1.98	0.12	0.10~0.22	0.11	<b>SS1.5-20</b>
M4	5						0.11	<b>SS1.5-20A</b>
M5	5						0.11	<b>SS1.5-20B</b>
M4	5						0.10	<b>SS1.5-20C</b>
—	—	20.8	1.29	2.12	0.13	0.12~0.26	0.12	<b>SS1.5-21</b>
M5	5	20.8	1.29	2.12	0.13	0.12~0.26	0.12	<b>SS1.5-21A</b>
M4	5						0.11	<b>SS1.5-21B</b>
—	—	22.3	1.43	2.27	0.15	0.12~0.26	0.13 0.12	<b>SS1.5-22</b> <b>SS1.5-22A</b>
M4	5	23.7	1.58	2.42	0.16	0.12~0.26	0.15	<b>SS1.5-23</b>
M4	5						0.14	<b>SS1.5-23A</b>
—	—	25.2	1.73	2.57	0.18	0.12~0.26	0.16 0.16 0.15	<b>SS1.5-24</b> <b>SS1.5-24A</b> <b>SS1.5-24B</b>
M5	5	25.2	1.73	2.57	0.18	0.12~0.26	0.14	<b>SS1.5-24C</b>
M4	5						0.18	<b>SS1.5-25</b>
M4	5						0.17	<b>SS1.5-25A</b>
—	—	26.7	1.90	2.72	0.19	0.12~0.26	0.17 0.17 0.16	<b>SS1.5-25B</b> <b>SS1.5-25C</b>
M5	5	26.7	1.90	2.72	0.19	0.12~0.26	0.19	<b>SS1.5-26</b>
M4	5						0.18	<b>SS1.5-26A</b>
—	—	28.2	2.06	2.87	0.21	0.12~0.26	0.21 0.20	<b>SS1.5-27</b> <b>SS1.5-27A</b>
M4	5	29.7	2.23	3.03	0.23	0.12~0.26	0.23	<b>SS1.5-28</b>
M4	5						0.22	<b>SS1.5-28A</b>
—	—	31.2	2.41	3.18	0.25	0.12~0.26	0.24 0.23	<b>SS1.5-29</b> <b>SS1.5-29A</b>
M4	5	32.7	2.60	3.34	0.26	0.12~0.26	0.24	<b>SS1.5-30</b>
M4	5						0.26	<b>SS1.5-30A</b>
M4	5						0.25	<b>SS1.5-30B</b>
M4	5						0.24	<b>SS1.5-30C</b>
—	—	34.2	2.79	3.49	0.28	0.12~0.26	0.23	<b>SS1.5-30D</b>

[추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니쉬  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙기어

마이터기어

베벨기어

나사기어

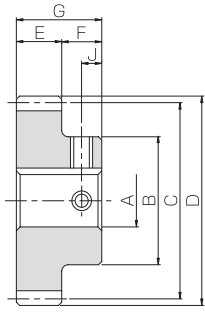
월기어

기어박스

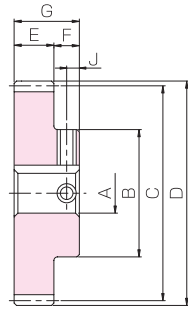
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이
SS1.5-32 SS1.5-32A SS1.5-32B SS1.5-32C SS1.5-32D	m1.5	32	S1	10	40								-
			S1K	10	38								4 x 1.8
			S1K	12	38	48	51	15	10	25	-	-	4 x 1.8
			S1K	15	38								
S1K	16	38										5 x 2.3	
SS1.5-34 SS1.5-34A	34	S1	10	40									-
		S1K	12	38	51	54	15	10	25	-	-	4 x 1.8	
SS1.5-35 SS1.5-35A	35	S1	10	42									-
		S1K	12	40	52.5	55.5	15	10	25	-	-	4 x 1.8	
SS1.5-36 SS1.5-36A	36	S1	10	45									-
		S1K	12	40									4 x 1.8
SS1.5-38 SS1.5-38A	38	S1	12	45									-
		S1K	15	40	57	60	15	10	25	-	-	5 x 2.3	
SS1.5-40 SS1.5-40A SS1.5-40B SS1.5-40C	40	S1	12	45									-
		S1K	12	40	60	63	15	10	25	-	-	4 x 1.8	
		S1K	15	40									5 x 2.3
		S1K	16	40									5 x 2.3
SS1.5-42 ●SS1.5-42 J12 ●SS1.5-42 J14 ●SS1.5-42 J15 ●SS1.5-42 J16 ●SS1.5-42 J18 ●SS1.5-42 J19 ●SS1.5-42 J20 ●SS1.5-42 J22 ●SS1.5-42 J25	42	S1	12										-
		S1K	12										4 x 1.8
		S1K	14										5 x 2.3
		S1K	15										5 x 2.3
		S1K	16	45	63	66	15	10	25	-	-	5 x 2.3	
		S1K	18										6 x 2.8
		S1K	19										6 x 2.8
		S1K	20										6 x 2.8
		S1K	22										6 x 2.8
		S1K	25										8 x 3.3
SS1.5-44 ●SS1.5-44 J12 ●SS1.5-44 J14 ●SS1.5-44 J15 ●SS1.5-44 J16 ●SS1.5-44 J18 ●SS1.5-44 J19 ●SS1.5-44 J20 ●SS1.5-44 J22 ●SS1.5-44 J25	44	S1	12										-
		S1K	12										4 x 1.8
		S1K	14										5 x 2.3
		S1K	15										5 x 2.3
		S1K	16	45	66	69	15	10	25	-	-	5 x 2.3	
		S1K	18										6 x 2.8
		S1K	19										6 x 2.8
		S1K	20										6 x 2.8
		S1K	22										6 x 2.8
		S1K	25										8 x 3.3
SS1.5-45 ●SS1.5-45 J12 ●SS1.5-45 J14 ●SS1.5-45 J15 ●SS1.5-45 J16 ●SS1.5-45 J18 ●SS1.5-45 J19 ●SS1.5-45 J20 ●SS1.5-45 J22 ●SS1.5-45 J25	45	S1	12										-
		S1K	12										4 x 1.8
		S1K	14										5 x 2.3
		S1K	15										5 x 2.3
		S1K	16	45	67.5	70.5	15	10	25	-	-	5 x 2.3	
		S1K	18										6 x 2.8
		S1K	19										6 x 2.8
		S1K	20										6 x 2.8
		S1K	22										6 x 2.8
		S1K	25										8 x 3.3

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어의 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주십시오.



S1K



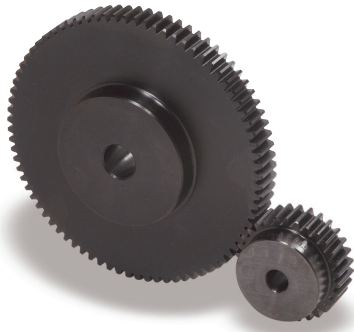
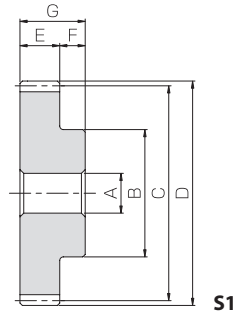
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.					
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도								
—	—	—	—	—	—	—	0.30	<b>SS1.5-32</b>					
M4	5	37.3	3.19	3.80	0.33	0.12~0.26	0.28	<b>SS1.5-32A</b>					
M4	5						0.28	<b>SS1.5-32B</b>					
M4	5						0.26	<b>SS1.5-32C</b>					
M4	5						0.26	<b>SS1.5-32D</b>					
—	—	40.4	3.63	4.12	0.37	0.12~0.26	0.32	<b>SS1.5-34</b>					
M4	5	41.9	3.85	4.28	0.39	0.12~0.26	0.35	<b>SS1.5-35</b>					
M4	5						0.33	<b>SS1.5-35A</b>					
—	—	43.5	4.09	4.43	0.42	0.12~0.26	0.38	<b>SS1.5-36</b>					
M4	5	46.6	4.58	4.75	0.47	0.12~0.26	0.34	<b>SS1.5-36A</b>					
M4	5						0.40	<b>SS1.5-38</b>					
M4	5	49.8	5.10	5.07	0.52	0.12~0.26	0.36	<b>SS1.5-38A</b>					
M4	5						0.44	<b>SS1.5-40</b>					
M4	5	52.9	5.65	5.40	0.58	0.14~0.32	0.41	<b>SS1.5-40A</b>					
M4	5						0.39	<b>SS1.5-40B</b>					
M4	5						0.39	<b>SS1.5-40C</b>					
—	—						56.1	6.23	5.72	0.64	0.14~0.32	0.47	<b>SS1.5-42</b>
M4*	5											0.46	● <b>SS1.5-42 J12</b>
M4*	5											0.46	● <b>SS1.5-42 J14</b>
M4*	5											0.45	● <b>SS1.5-42 J15</b>
M4*	5											0.45	● <b>SS1.5-42 J16</b>
M5	5	0.44	● <b>SS1.5-42 J18</b>										
M5	5	0.43	● <b>SS1.5-42 J19</b>										
M5	5	0.42	● <b>SS1.5-42 J20</b>										
M5	5	0.41	● <b>SS1.5-42 J22</b>										
M6	5	0.39	● <b>SS1.5-42 J25</b>										
—	—	57.7	6.53	5.88	0.67	0.14~0.32	0.51	<b>SS1.5-44</b>					
M4*	5						0.50	● <b>SS1.5-44 J12</b>					
M4*	5						0.49	● <b>SS1.5-44 J14</b>					
M4*	5						0.49	● <b>SS1.5-44 J15</b>					
M4*	5						0.48	● <b>SS1.5-44 J16</b>					
M5	5						0.47	● <b>SS1.5-44 J18</b>					
M5	5						0.47	● <b>SS1.5-44 J19</b>					
M5	5						0.46	● <b>SS1.5-44 J20</b>					
M5	5						0.45	● <b>SS1.5-44 J22</b>					
M6	5						0.42	● <b>SS1.5-44 J25</b>					
—	—	57.7	6.53	5.88	0.67	0.14~0.32	0.52	<b>SS1.5-45</b>					
M4*	5						0.52	● <b>SS1.5-45 J12</b>					
M4*	5						0.51	● <b>SS1.5-45 J14</b>					
M4*	5						0.51	● <b>SS1.5-45 J15</b>					
M4*	5						0.50	● <b>SS1.5-45 J16</b>					
M5	5						0.49	● <b>SS1.5-45 J18</b>					
M5	5						0.48	● <b>SS1.5-45 J19</b>					
M5	5						0.48	● <b>SS1.5-45 J20</b>					
M5	5						0.47	● <b>SS1.5-45 J22</b>					
M6	5						0.44	● <b>SS1.5-45 J25</b>					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

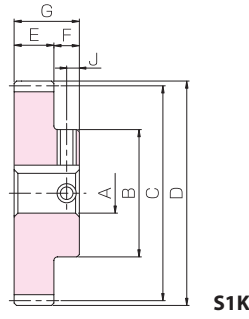
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈		
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이		
SS1.5-46 ●SS1.5-46 J12 ●SS1.5-46 J14 ●SS1.5-46 J15 ●SS1.5-46 J16 ●SS1.5-46 J18 ●SS1.5-46 J19 ●SS1.5-46 J20 ●SS1.5-46 J22 ●SS1.5-46 J25	m1.5	46	S1	12									—		
			S1K	12										4 x 1.8	
			S1K	14											5 x 2.3
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16	45	69	72	15	10	25	—	—			5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS1.5-48 ●SS1.5-48 J12 ●SS1.5-48 J14 ●SS1.5-48 J15 ●SS1.5-48 J16 ●SS1.5-48 J18 ●SS1.5-48 J19 ●SS1.5-48 J20 ●SS1.5-48 J22 ●SS1.5-48 J25	m1.5	48	S1	12										—	
			S1K	12											4 x 1.8
			S1K	14											5 x 2.3
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16	45	72	75	15	10	25	—	—			5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS1.5-50 ●SS1.5-50 J12 ●SS1.5-50 J14 ●SS1.5-50 J15 ●SS1.5-50 J16 ●SS1.5-50 J18 ●SS1.5-50 J19 ●SS1.5-50 J20 ●SS1.5-50 J22 ●SS1.5-50 J25	m1.5	50	S1	12										—	
			S1K	12											4 x 1.8
			S1K	14											5 x 2.3
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16	45	75	78	15	10	25	—	—			5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS1.5-52 ●SS1.5-52 J15 ●SS1.5-52 J16 ●SS1.5-52 J18 ●SS1.5-52 J19 ●SS1.5-52 J20 ●SS1.5-52 J22 ●SS1.5-52 J25 ●SS1.5-52 J28 ●SS1.5-52 J30	m1.5	52	S1	15										—	
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19	50	78	81	15	10	25	—	—			6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
SS1.5-54 ●SS1.5-54 J15 ●SS1.5-54 J16 ●SS1.5-54 J18 ●SS1.5-54 J19 ●SS1.5-54 J20 ●SS1.5-54 J22 ●SS1.5-54 J25 ●SS1.5-54 J28 ●SS1.5-54 J30	m1.5	54	S1	15										—	
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19	50	81	84	15	10	25	—	—			6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어의 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주십시오.



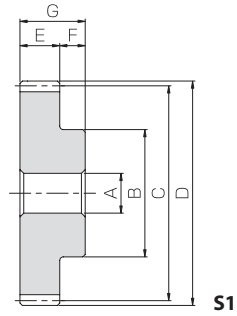
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						0.54	<b>SS1.5-46</b>
M4*	5						0.54	●SS1.5-46 J12
M4*	5						0.53	●SS1.5-46 J14
M4*	5						0.52	●SS1.5-46 J15
M4*	5						0.52	●SS1.5-46 J16
M5	5	59.3	6.83	6.04	0.70	0.14~0.32	0.51	●SS1.5-46 J18
M5	5						0.50	●SS1.5-46 J19
M5	5						0.50	●SS1.5-46 J20
M5	5						0.48	●SS1.5-46 J22
M6	5						0.46	●SS1.5-46 J25
—	—						0.58	<b>SS1.5-48</b>
M4*	5						0.58	●SS1.5-48 J12
M4*	5						0.57	●SS1.5-48 J14
M4*	5						0.56	●SS1.5-48 J15
M4*	5						0.56	●SS1.5-48 J16
M5	5	62.4	7.47	6.37	0.76	0.14~0.32	0.55	●SS1.5-48 J18
M5	5						0.54	●SS1.5-48 J19
M5	5						0.54	●SS1.5-48 J20
M5	5						0.52	●SS1.5-48 J22
M6	5						0.50	●SS1.5-48 J25
—	—						0.62	<b>SS1.5-50</b>
M4*	5						0.62	●SS1.5-50 J12
M4*	5						0.61	●SS1.5-50 J14
M4*	5						0.60	●SS1.5-50 J15
M4*	5						0.60	●SS1.5-50 J16
M5	5	65.7	8.15	6.69	0.83	0.14~0.32	0.60	●SS1.5-50 J18
M5	5						0.59	●SS1.5-50 J19
M5	5						0.58	●SS1.5-50 J20
M5	5						0.58	●SS1.5-50 J22
M6	5						0.56	●SS1.5-50 J25
M6	5						0.54	●SS1.5-50 J25
—	—						0.68	<b>SS1.5-52</b>
M4*	5						0.67	●SS1.5-52 J15
M4*	5						0.67	●SS1.5-52 J16
M5	5						0.66	●SS1.5-52 J18
M5	5						0.65	●SS1.5-52 J19
M5	5	68.9	8.85	7.02	0.90	0.14~0.32	0.65	●SS1.5-52 J20
M5	5						0.64	●SS1.5-52 J22
M6	5						0.61	●SS1.5-52 J25
M6	5						0.59	●SS1.5-52 J28
M6	5						0.57	●SS1.5-52 J30
—	—						0.73	<b>SS1.5-54</b>
M4*	5						0.72	●SS1.5-54 J15
M4*	5						0.71	●SS1.5-54 J16
M5	5						0.70	●SS1.5-54 J18
M5	5						0.70	●SS1.5-54 J19
M5	5	72.1	9.59	7.35	0.98	0.14~0.32	0.69	●SS1.5-54 J20
M5	5						0.68	●SS1.5-54 J22
M6	5						0.66	●SS1.5-54 J25
M6	5						0.63	●SS1.5-54 J28
M6	5						0.61	●SS1.5-54 J30

- [J 시리즈의 주의]
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
헬리컬기어  
인턴널기어  
랙기어  
CPP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

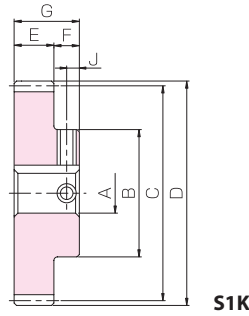
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS1.5-55</b> ●SS1.5-55 J15 ●SS1.5-55 J16 ●SS1.5-55 J18 ●SS1.5-55 J19 ●SS1.5-55 J20 ●SS1.5-55 J22 ●SS1.5-55 J25 ●SS1.5-55 J28 ●SS1.5-55 J30	m1.5	55	S1	15	50	82.5	85.5	15	10	25	—	—	—	
S1K			15	5 x 2.3										
S1K			16	5 x 2.3										
S1K			18	6 x 2.8										
S1K			19	6 x 2.8										
S1K			20	6 x 2.8										
S1K			22	6 x 2.8										
S1K			25	8 x 3.3										
S1K			28	8 x 3.3										
S1K		30	8 x 3.3											
<b>SS1.5-56</b> ●SS1.5-56 J15 ●SS1.5-56 J16 ●SS1.5-56 J18 ●SS1.5-56 J19 ●SS1.5-56 J20 ●SS1.5-56 J22 ●SS1.5-56 J25 ●SS1.5-56 J28 ●SS1.5-56 J30		56	56	S1	15	50	84	87	15	10	25	—	—	—
S1K				15	5 x 2.3									
S1K	16			5 x 2.3										
S1K	18			6 x 2.8										
S1K	19			6 x 2.8										
S1K	20			6 x 2.8										
S1K	22			6 x 2.8										
S1K	25			8 x 3.3										
S1K	28			8 x 3.3										
S1K	30	8 x 3.3												
<b>SS1.5-58</b> ●SS1.5-58 J15 ●SS1.5-58 J16 ●SS1.5-58 J18 ●SS1.5-58 J19 ●SS1.5-58 J20 ●SS1.5-58 J22 ●SS1.5-58 J25 ●SS1.5-58 J28 ●SS1.5-58 J30	58	58	S1	15	50	87	90	15	10	25	—	—	—	
S1K			15	5 x 2.3										
S1K			16	5 x 2.3										
S1K			18	6 x 2.8										
S1K			19	6 x 2.8										
S1K			20	6 x 2.8										
S1K			22	6 x 2.8										
S1K			25	8 x 3.3										
S1K			28	8 x 3.3										
S1K	30	8 x 3.3												
<b>SS1.5-60</b> ●SS1.5-60 J15 ●SS1.5-60 J16 ●SS1.5-60 J18 ●SS1.5-60 J19 ●SS1.5-60 J20 ●SS1.5-60 J22 ●SS1.5-60 J25 ●SS1.5-60 J28 ●SS1.5-60 J30	60	60	S1	15	50	90	93	15	10	25	—	—	—	
S1K			15	5 x 2.3										
S1K			16	5 x 2.3										
S1K			18	6 x 2.8										
S1K			19	6 x 2.8										
S1K			20	6 x 2.8										
S1K			22	6 x 2.8										
S1K			25	8 x 3.3										
S1K			28	8 x 3.3										
S1K	30	8 x 3.3												
<b>SS1.5-62</b> ●SS1.5-62 J15 ●SS1.5-62 J16 ●SS1.5-62 J18 ●SS1.5-62 J19 ●SS1.5-62 J20 ●SS1.5-62 J22 ●SS1.5-62 J25 ●SS1.5-62 J28 ●SS1.5-62 J30 ●SS1.5-62 J32	62	62	S1	15	55	93	96	15	10	25	—	—	—	
S1K			15	5 x 2.3										
S1K			16	5 x 2.3										
S1K			18	6 x 2.8										
S1K			19	6 x 2.8										
S1K			20	6 x 2.8										
S1K			22	6 x 2.8										
S1K			25	8 x 3.3										
S1K			28	8 x 3.3										
S1K			30	8 x 3.3										
S1K			32	10 x 3.3										

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어의 정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주십시오.

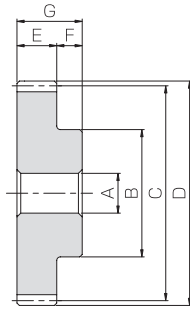




탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.	
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도				
—	—	73.7	9.96	7.51	1.02	0.14~0.32	0.75	<b>SS1.5-55</b>	
M4*	5							0.74	●SS1.5-55 J15
M4*	5							0.74	●SS1.5-55 J16
M5	5							0.73	●SS1.5-55 J18
M5	5							0.72	●SS1.5-55 J19
M5	5							0.72	●SS1.5-55 J20
M5	5							0.70	●SS1.5-55 J22
M6	5							0.68	●SS1.5-55 J25
M6	5							0.65	●SS1.5-55 J28
M6	5	0.64	●SS1.5-55 J30						
—	—	75.3	10.4	7.68	1.06	0.14~0.32	0.77	<b>SS1.5-56</b>	
M4*	5							0.76	●SS1.5-56 J15
M4*	5							0.76	●SS1.5-56 J16
M5	5							0.75	●SS1.5-56 J18
M5	5							0.74	●SS1.5-56 J19
M5	5							0.74	●SS1.5-56 J20
M5	5							0.73	●SS1.5-56 J22
M6	5							0.70	●SS1.5-56 J25
M6	5							0.68	●SS1.5-56 J28
M6	5	0.66	●SS1.5-56 J30						
—	—	78.5	11.2	8.01	1.14	0.14~0.32	0.82	<b>SS1.5-58</b>	
M4*	5							0.81	●SS1.5-58 J15
M4*	5							0.81	●SS1.5-58 J16
M5	5							0.80	●SS1.5-58 J18
M5	5							0.79	●SS1.5-58 J19
M5	5							0.79	●SS1.5-58 J20
M5	5							0.77	●SS1.5-58 J22
M6	5							0.75	●SS1.5-58 J25
M6	5							0.73	●SS1.5-58 J28
M6	5	0.71	●SS1.5-58 J30						
—	—	81.8	12.0	8.34	1.22	0.14~0.32	0.87	<b>SS1.5-60</b>	
M4*	5							0.86	●SS1.5-60 J15
M4*	5							0.86	●SS1.5-60 J16
M5	5							0.85	●SS1.5-60 J18
M5	5							0.84	●SS1.5-60 J19
M5	5							0.84	●SS1.5-60 J20
M5	5							0.82	●SS1.5-60 J22
M6	5							0.80	●SS1.5-60 J25
M6	5							0.77	●SS1.5-60 J28
M6	5	0.76	●SS1.5-60 J30						
—	—	85.0	12.8	8.67	1.31	0.14~0.32	0.95	<b>SS1.5-62</b>	
M4*	5							0.94	●SS1.5-62 J15
M4*	5							0.94	●SS1.5-62 J16
M5*	5							0.93	●SS1.5-62 J18
M5*	5							0.92	●SS1.5-62 J19
M5*	5							0.92	●SS1.5-62 J20
M5	5							0.90	●SS1.5-62 J22
M6	5							0.88	●SS1.5-62 J25
M6	5							0.86	●SS1.5-62 J28
M6	5	0.84	●SS1.5-62 J30						
M8	5	0.82	●SS1.5-62 J32						

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑연처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인터널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

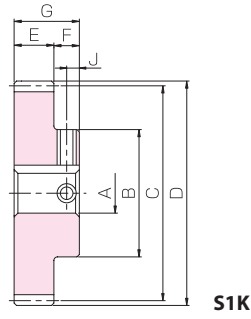
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈		
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이		
<b>SS1.5-64</b> ●SS1.5-64 J15 ●SS1.5-64 J16 ●SS1.5-64 J18 ●SS1.5-64 J19 ●SS1.5-64 J20 ●SS1.5-64 J22 ●SS1.5-64 J25 ●SS1.5-64 J28 ●SS1.5-64 J30 ●SS1.5-64 J32	m1.5	64	S1	15									—		
S1K			15											5 x 2.3	
S1K			16												5 x 2.3
S1K			18												6 x 2.8
S1K			19												6 x 2.8
S1K			20	55	96	99	15	10	25	—	—				6 x 2.8
S1K			22												6 x 2.8
S1K			25												8 x 3.3
S1K			28												8 x 3.3
S1K			30												8 x 3.3
S1K			32												10 x 3.3
<b>SS1.5-65</b> ●SS1.5-65 J15 ●SS1.5-65 J16 ●SS1.5-65 J18 ●SS1.5-65 J19 ●SS1.5-65 J20 ●SS1.5-65 J22 ●SS1.5-65 J25 ●SS1.5-65 J28 ●SS1.5-65 J30 ●SS1.5-65 J32			m1.5	65	S1	15									
S1K	15													5 x 2.3	
S1K	16													5 x 2.3	
S1K	18													6 x 2.8	
S1K	19													6 x 2.8	
S1K	20	55			97.5	100.5	15	10	25	—	—			6 x 2.8	
S1K	22													6 x 2.8	
S1K	25													8 x 3.3	
S1K	28													8 x 3.3	
S1K	30													8 x 3.3	
S1K	32													10 x 3.3	
<b>SS1.5-66</b> ●SS1.5-66 J15 ●SS1.5-66 J16 ●SS1.5-66 J18 ●SS1.5-66 J19 ●SS1.5-66 J20 ●SS1.5-66 J22 ●SS1.5-66 J25 ●SS1.5-66 J28 ●SS1.5-66 J30 ●SS1.5-66 J32	m1.5	66			S1	15									
S1K			15											5 x 2.3	
S1K			16											5 x 2.3	
S1K			18											6 x 2.8	
S1K			19											6 x 2.8	
S1K			20	55	99	102	15	10	25	—	—			6 x 2.8	
S1K			22											6 x 2.8	
S1K			25											8 x 3.3	
S1K			28											8 x 3.3	
S1K			30											8 x 3.3	
S1K			32											10 x 3.3	
<b>SS1.5-68</b> ●SS1.5-68 J15 ●SS1.5-68 J16 ●SS1.5-68 J18 ●SS1.5-68 J19 ●SS1.5-68 J20 ●SS1.5-68 J22 ●SS1.5-68 J25 ●SS1.5-68 J28 ●SS1.5-68 J30 ●SS1.5-68 J32			m1.5	68	S1	15									
S1K	15													5 x 2.3	
S1K	16													5 x 2.3	
S1K	18													6 x 2.8	
S1K	19													6 x 2.8	
S1K	20	55			102	105	15	10	25	—	—			6 x 2.8	
S1K	22													6 x 2.8	
S1K	25													8 x 3.3	
S1K	28													8 x 3.3	
S1K	30													8 x 3.3	
S1K	32													10 x 3.3	
<b>SS1.5-70</b> ●SS1.5-70 J15 ●SS1.5-70 J16 ●SS1.5-70 J18 ●SS1.5-70 J19 ●SS1.5-70 J20 ●SS1.5-70 J22 ●SS1.5-70 J25 ●SS1.5-70 J28 ●SS1.5-70 J30 ●SS1.5-70 J32	m1.5	70			S1	15									
S1K			15											5 x 2.3	
S1K			16											5 x 2.3	
S1K			18											6 x 2.8	
S1K			19											6 x 2.8	
S1K			20	55	105	108	15	10	25	—	—			6 x 2.8	
S1K			22											6 x 2.8	
S1K			25											8 x 3.3	
S1K			28											8 x 3.3	
S1K			30											8 x 3.3	
S1K			32											10 x 3.3	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조절했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						1.00	<b>SS1.5-64</b>
M4*	5	88.3	13.7	9.00	1.40	0.14~0.32	0.99	●SS1.5-64 J15
M4*	5						0.99	●SS1.5-64 J16
M5*	5						0.98	●SS1.5-64 J18
M5*	5						0.97	●SS1.5-64 J19
M5*	5						0.97	●SS1.5-64 J20
M5	5						0.96	●SS1.5-64 J22
M6	5						0.93	●SS1.5-64 J25
M6	5						0.91	●SS1.5-64 J28
M6	5						0.89	●SS1.5-64 J30
M8	5						0.87	●SS1.5-64 J32
—	—						1.03	<b>SS1.5-65</b>
M4*	5	89.9	14.2	9.17	1.45	0.14~0.32	1.02	●SS1.5-65 J15
M4*	5						1.02	●SS1.5-65 J16
M5*	5						1.01	●SS1.5-65 J18
M5*	5						1.00	●SS1.5-65 J19
M5*	5						1.00	●SS1.5-65 J20
M5	5						0.98	●SS1.5-65 J22
M6	5						0.96	●SS1.5-65 J25
M6	5						0.94	●SS1.5-65 J28
M6	5						0.92	●SS1.5-65 J30
M8	5						0.90	●SS1.5-65 J32
—	—						1.06	<b>SS1.5-66</b>
M4*	5	91.5	14.6	9.33	1.49	0.14~0.32	1.05	●SS1.5-66 J15
M4*	5						1.04	●SS1.5-66 J16
M5*	5						1.03	●SS1.5-66 J18
M5*	5						1.03	●SS1.5-66 J19
M5*	5						1.02	●SS1.5-66 J20
M5	5						1.01	●SS1.5-66 J22
M6	5						0.99	●SS1.5-66 J25
M6	5						0.96	●SS1.5-66 J28
M6	5						0.95	●SS1.5-66 J30
M8	5						0.92	●SS1.5-66 J32
—	—						1.11	<b>SS1.5-68</b>
M4*	5	94.8	15.6	9.66	1.59	0.14~0.32	1.10	●SS1.5-68 J15
M4*	5						1.10	●SS1.5-68 J16
M5*	5						1.09	●SS1.5-68 J18
M5*	5						1.08	●SS1.5-68 J19
M5*	5						1.08	●SS1.5-68 J20
M5	5						1.07	●SS1.5-68 J22
M6	5						1.04	●SS1.5-68 J25
M6	5						1.02	●SS1.5-68 J28
M6	5						1.00	●SS1.5-68 J30
M8	5						0.98	●SS1.5-68 J32
—	—						1.17	<b>SS1.5-70</b>
M4*	5	98.0	16.6	10.0	1.69	0.14~0.32	1.16	●SS1.5-70 J15
M4*	5						1.16	●SS1.5-70 J16
M5*	5						1.15	●SS1.5-70 J18
M5*	5						1.14	●SS1.5-70 J19
M5*	5						1.14	●SS1.5-70 J20
M5	5						1.12	●SS1.5-70 J22
M6	5						1.10	●SS1.5-70 J25
M6	5						1.08	●SS1.5-70 J28
M6	5						1.06	●SS1.5-70 J30
M8	5						1.04	●SS1.5-70 J32

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP 랙 & 피니언

마이터기어

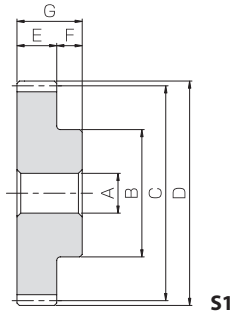
베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

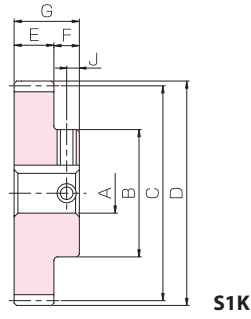
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS1.5-72</b>	m1.5	72	S1	15	55	108	111	15	10	25	—	—	—	
●SS1.5-72 J15			S1K	15									5 x 2.3	
●SS1.5-72 J16			S1K	16									5 x 2.3	
●SS1.5-72 J18			S1K	18									6 x 2.8	
●SS1.5-72 J19			S1K	19									6 x 2.8	
●SS1.5-72 J20			S1K	20									6 x 2.8	
●SS1.5-72 J22			S1K	22									6 x 2.8	
●SS1.5-72 J25			S1K	25									8 x 3.3	
●SS1.5-72 J28			S1K	28									8 x 3.3	
●SS1.5-72 J30			S1K	30									8 x 3.3	
●SS1.5-72 J32			S1K	32									8 x 3.3	
●SS1.5-72 J32			S1K	32									10 x 3.3	
●SS1.5-72 J32			S1K	32									10 x 3.3	
<b>SS1.5-75</b>	m1.5	75	S1	15	60	112.5	115.5	15	10	25	—	—	—	
●SS1.5-75 J15			S1K	15									5 x 2.3	
●SS1.5-75 J16			S1K	16									5 x 2.3	
●SS1.5-75 J18			S1K	18									6 x 2.8	
●SS1.5-75 J19			S1K	19									6 x 2.8	
●SS1.5-75 J20			S1K	20									6 x 2.8	
●SS1.5-75 J22			S1K	22									6 x 2.8	
●SS1.5-75 J25			S1K	25									8 x 3.3	
●SS1.5-75 J28			S1K	28									8 x 3.3	
●SS1.5-75 J30			S1K	30									8 x 3.3	
●SS1.5-75 J32			S1K	32									10 x 3.3	
●SS1.5-75 J35			S1K	35									10 x 3.3	
<b>SS1.5-76</b>			m1.5	76									S1	15
●SS1.5-76 J15	S1K	15			5 x 2.3									
●SS1.5-76 J16	S1K	16			5 x 2.3									
●SS1.5-76 J18	S1K	18			6 x 2.8									
●SS1.5-76 J19	S1K	19			6 x 2.8									
●SS1.5-76 J20	S1K	20			6 x 2.8									
●SS1.5-76 J22	S1K	22			6 x 2.8									
●SS1.5-76 J25	S1K	25			8 x 3.3									
●SS1.5-76 J28	S1K	28			8 x 3.3									
●SS1.5-76 J30	S1K	30			8 x 3.3									
●SS1.5-76 J32	S1K	32			10 x 3.3									
●SS1.5-76 J35	S1K	35			10 x 3.3									
<b>SS1.5-80</b>	m1.5	80			S1	15	60	120	123	15	10	25	—	—
●SS1.5-80 J15			S1K	15	5 x 2.3									
●SS1.5-80 J16			S1K	16	5 x 2.3									
●SS1.5-80 J18			S1K	18	6 x 2.8									
●SS1.5-80 J19			S1K	19	6 x 2.8									
●SS1.5-80 J20			S1K	20	6 x 2.8									
●SS1.5-80 J22			S1K	22	6 x 2.8									
●SS1.5-80 J25			S1K	25	8 x 3.3									
●SS1.5-80 J28			S1K	28	8 x 3.3									
●SS1.5-80 J30			S1K	30	8 x 3.3									
●SS1.5-80 J32			S1K	32	10 x 3.3									
●SS1.5-80 J35			S1K	35	10 x 3.3									

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
②치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	1.23	<b>SS1.5-72</b>
M4*	5	101	17.6	10.3	1.79	0.14~0.32	1.22	●SS1.5-72 J15
M4*	5						1.22	●SS1.5-72 J16
M5*	5						1.21	●SS1.5-72 J18
M5*	5						1.20	●SS1.5-72 J19
M5*	5						1.20	●SS1.5-72 J20
M5	5						1.18	●SS1.5-72 J22
M6	5						1.16	●SS1.5-72 J25
M6	5						1.14	●SS1.5-72 J28
M6	5						1.12	●SS1.5-72 J30
M8	5						1.10	●SS1.5-72 J32
—	—	—	—	—	—	—	1.36	<b>SS1.5-75</b>
M4*	5	106	19.2	10.8	1.95	0.14~0.32	1.35	●SS1.5-75 J15
M4*	5						1.34	●SS1.5-75 J16
M5*	5						1.33	●SS1.5-75 J18
M5*	5						1.33	●SS1.5-75 J19
M5*	5						1.32	●SS1.5-75 J20
M5*	5						1.31	●SS1.5-75 J22
M6	5						1.29	●SS1.5-75 J25
M6	5						1.26	●SS1.5-75 J28
M6	5						1.24	●SS1.5-75 J30
M8	5						1.22	●SS1.5-75 J32
M8	5	1.19	●SS1.5-75 J35					
—	—	—	—	—	—	—	1.39	<b>SS1.5-76</b>
M4*	5	108	19.7	11.0	2.01	0.14~0.32	1.38	●SS1.5-76 J15
M4*	5						1.37	●SS1.5-76 J16
M5*	5						1.36	●SS1.5-76 J18
M5*	5						1.36	●SS1.5-76 J19
M5*	5						1.35	●SS1.5-76 J20
M5*	5						1.34	●SS1.5-76 J22
M6	5						1.32	●SS1.5-76 J25
M6	5						1.29	●SS1.5-76 J28
M6	5						1.28	●SS1.5-76 J30
M8	5						1.25	●SS1.5-76 J32
M8	5	1.22	●SS1.5-76 J35					
—	—	—	—	—	—	—	1.52	<b>SS1.5-80</b>
M4*	5	114	22.0	11.7	2.24	0.14~0.32	1.51	●SS1.5-80 J15
M4*	5						1.50	●SS1.5-80 J16
M5*	5						1.49	●SS1.5-80 J18
M5*	5						1.49	●SS1.5-80 J19
M5*	5						1.48	●SS1.5-80 J20
M5*	5						1.47	●SS1.5-80 J22
M6	5						1.45	●SS1.5-80 J25
M6	5						1.42	●SS1.5-80 J28
M6	5						1.41	●SS1.5-80 J30
M8	5						1.38	●SS1.5-80 J32
M8	5	1.35	●SS1.5-80 J35					

- [J 시리즈의 주의]
- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내에 출하**됩니다.
  - ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키크름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP 랙 & 피니언

마이터기어

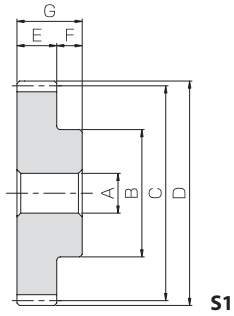
베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

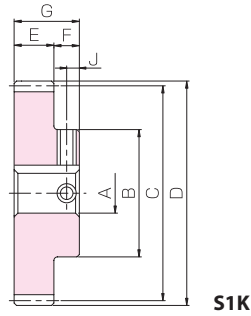
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이								
				A <sub>H7</sub>	B																	
<b>SS1.5-84</b>	m1.5	84	S1	15	60	126	129	15	10	25	—	—	—									
●SS1.5-84 J15			S1K	15									5 x 2.3									
●SS1.5-84 J16			S1K	16									5 x 2.3									
●SS1.5-84 J18			S1K	18									6 x 2.8									
●SS1.5-84 J19			S1K	19									6 x 2.8									
●SS1.5-84 J20			S1K	20									6 x 2.8									
●SS1.5-84 J22			S1K	22									6 x 2.8									
●SS1.5-84 J25			S1K	25									8 x 3.3									
●SS1.5-84 J28			S1K	28									8 x 3.3									
●SS1.5-84 J30			S1K	30									8 x 3.3									
●SS1.5-84 J32			S1K	32									10 x 3.3									
●SS1.5-84 J35			S1K	35									10 x 3.3									
<b>SS1.5-85</b>			85	S1									15	60	127.5	130.5	15	10	25	—	—	—
●SS1.5-85 J15				S1K									15									5 x 2.3
●SS1.5-85 J16		S1K		16	5 x 2.3																	
●SS1.5-85 J18		S1K		18	6 x 2.8																	
●SS1.5-85 J19		S1K		19	6 x 2.8																	
●SS1.5-85 J20		S1K		20	6 x 2.8																	
●SS1.5-85 J22		S1K		22	6 x 2.8																	
●SS1.5-85 J25		S1K		25	8 x 3.3																	
●SS1.5-85 J28		S1K		28	8 x 3.3																	
●SS1.5-85 J30		S1K		30	8 x 3.3																	
●SS1.5-85 J32		S1K		32	10 x 3.3																	
●SS1.5-85 J35		S1K		35	10 x 3.3																	
<b>SS1.5-88</b>		88		S1	15	60	132	135	15	10	25	—	—									—
●SS1.5-88 J15				S1K	15																	5 x 2.3
●SS1.5-88 J16			S1K	16	5 x 2.3																	
●SS1.5-88 J18			S1K	18	6 x 2.8																	
●SS1.5-88 J19			S1K	19	6 x 2.8																	
●SS1.5-88 J20			S1K	20	6 x 2.8																	
●SS1.5-88 J22			S1K	22	6 x 2.8																	
●SS1.5-88 J25			S1K	25	8 x 3.3																	
●SS1.5-88 J28			S1K	28	8 x 3.3																	
●SS1.5-88 J30			S1K	30	8 x 3.3																	
●SS1.5-88 J32			S1K	32	10 x 3.3																	
●SS1.5-88 J35	S1K		35	10 x 3.3																		
<b>SS1.5-90</b>	90		S1	15	60									135	138	15	10	25	—	—	—	
●SS1.5-90 J15			S1K	15																	5 x 2.3	
●SS1.5-90 J16		S1K	16	5 x 2.3																		
●SS1.5-90 J18		S1K	18	6 x 2.8																		
●SS1.5-90 J19		S1K	19	6 x 2.8																		
●SS1.5-90 J20		S1K	20	6 x 2.8																		
●SS1.5-90 J22		S1K	22	6 x 2.8																		
●SS1.5-90 J25		S1K	25	8 x 3.3																		
●SS1.5-90 J28		S1K	28	8 x 3.3																		
●SS1.5-90 J30		S1K	30	8 x 3.3																		
●SS1.5-90 J32		S1K	32	10 x 3.3																		
●SS1.5-90 J35		S1K	35	10 x 3.3																		

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

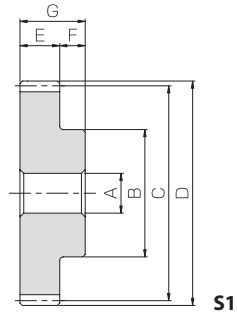




탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						1.66	<b>SS1.5-84</b>
M4*	5						1.64	●SS1.5-84 J15
M4*	5						1.64	●SS1.5-84 J16
M5*	5						1.63	●SS1.5-84 J18
M5*	5						1.62	●SS1.5-84 J19
M5*	5	121	24.4	12.3	2.49	0.18~0.38	1.62	●SS1.5-84 J20
M5*	5						1.61	●SS1.5-84 J22
M6	5						1.58	●SS1.5-84 J25
M6	5						1.56	●SS1.5-84 J28
M6	5						1.54	●SS1.5-84 J30
M8	5						1.52	●SS1.5-84 J32
M8	5						1.49	●SS1.5-84 J35
—	—						1.69	<b>SS1.5-85</b>
M4*	5						1.68	●SS1.5-85 J15
M4*	5						1.68	●SS1.5-85 J16
M5*	5						1.66	●SS1.5-85 J18
M5*	5						1.66	●SS1.5-85 J19
M5*	5	123	25.1	12.5	2.56	0.18~0.38	1.65	●SS1.5-85 J20
M5*	5						1.64	●SS1.5-85 J22
M6	5						1.62	●SS1.5-85 J25
M6	5						1.59	●SS1.5-85 J28
M6	5						1.58	●SS1.5-85 J30
M8	5						1.55	●SS1.5-85 J32
M8	5						1.52	●SS1.5-85 J35
—	—						1.80	<b>SS1.5-88</b>
M4*	5						1.79	●SS1.5-88 J15
M4*	5						1.78	●SS1.5-88 J16
M5*	5						1.77	●SS1.5-88 J18
M5*	5						1.77	●SS1.5-88 J19
M5*	5	128	27.0	13.0	2.75	0.18~0.38	1.76	●SS1.5-88 J20
M5*	5						1.75	●SS1.5-88 J22
M6	5						1.73	●SS1.5-88 J25
M6	5						1.70	●SS1.5-88 J28
M6	5						1.69	●SS1.5-88 J30
M8	5						1.66	●SS1.5-88 J32
M8	5						1.63	●SS1.5-88 J35
—	—						1.87	<b>SS1.5-90</b>
M4*	5						1.86	●SS1.5-90 J15
M4*	5						1.86	●SS1.5-90 J16
M5*	5						1.85	●SS1.5-90 J18
M5*	5						1.84	●SS1.5-90 J19
M5*	5	131	28.3	13.3	2.89	0.18~0.38	1.84	●SS1.5-90 J20
M5*	5						1.82	●SS1.5-90 J22
M6	5						1.80	●SS1.5-90 J25
M6	5						1.78	●SS1.5-90 J28
M6	5						1.76	●SS1.5-90 J30
M8	5						1.74	●SS1.5-90 J32
M8	5						1.71	●SS1.5-90 J35

- [J 시리즈의 주의]
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
헬리컬기어  
인턴널기어  
랙기어  
CPP랙&  
피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

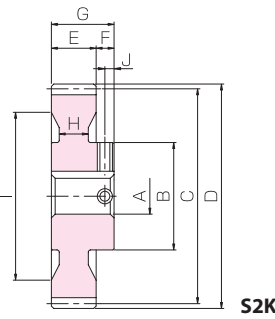
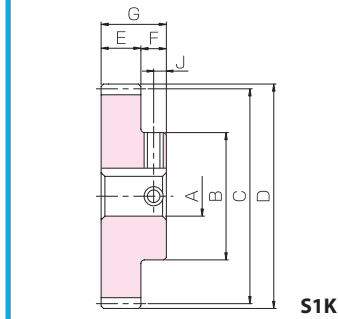
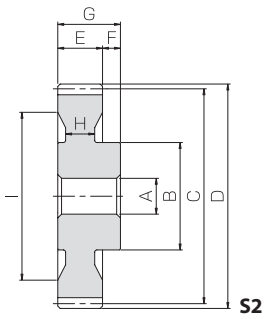
카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈	
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이	
<b>SS1.5-95</b>	m1.5	95	S1	15	60	142.5	145.5	15	10	25	—	—	—	
●SS1.5-95 J15			S1K	15									5 x 2.3	
●SS1.5-95 J16			S1K	16									5 x 2.3	
●SS1.5-95 J18			S1K	18									6 x 2.8	
●SS1.5-95 J19			S1K	19									6 x 2.8	
●SS1.5-95 J20			S1K	20									6 x 2.8	
●SS1.5-95 J22			S1K	22									6 x 2.8	
●SS1.5-95 J25			S1K	25									8 x 3.3	
●SS1.5-95 J28			S1K	28									8 x 3.3	
●SS1.5-95 J30			S1K	30									8 x 3.3	
●SS1.5-95 J32			S1K	32									10 x 3.3	
●SS1.5-95 J35			S1K	35									10 x 3.3	
<b>SS1.5-100</b>		100	100	S2	15	60	150	153	15	10	25	9	125	—
●SS1.5-100 J15				S2K	15									5 x 2.3
●SS1.5-100 J16				S2K	16									5 x 2.3
●SS1.5-100 J18				S2K	18									6 x 2.8
●SS1.5-100 J19				S2K	19									6 x 2.8
●SS1.5-100 J20				S2K	20									6 x 2.8
●SS1.5-100 J22				S2K	22									6 x 2.8
●SS1.5-100 J25				S2K	25									8 x 3.3
●SS1.5-100 J28				S2K	28									8 x 3.3
●SS1.5-100 J30				S2K	30									8 x 3.3
●SS1.5-100 J32				S2K	32									10 x 3.3
●SS1.5-100 J35				S2K	35									10 x 3.3
<b>SS1.5-120</b>		120	120	S2	15	70	180	183	15	10	25	10	153	—
●SS1.5-120 J15				S2K	15									5 x 2.3
●SS1.5-120 J16				S2K	16									5 x 2.3
●SS1.5-120 J18				S2K	18									6 x 2.8
●SS1.5-120 J19				S2K	19									6 x 2.8
●SS1.5-120 J20				S2K	20									6 x 2.8
●SS1.5-120 J22				S2K	22									6 x 2.8
●SS1.5-120 J25				S2K	25									8 x 3.3
●SS1.5-120 J28				S2K	28									8 x 3.3
●SS1.5-120 J30	S2K			30	8 x 3.3									
●SS1.5-120 J32	S2K			32	10 x 3.3									
●SS1.5-120 J35	S2K			35	10 x 3.3									
<b>SS1.5-150</b>	150	S1	20	180	225	228	15	10	25	—	—	—		
<b>SS1.5-200</b>	200	S1	25	240	300	303	15	10	25	—	—	—		

- [제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- [추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

J 시리즈



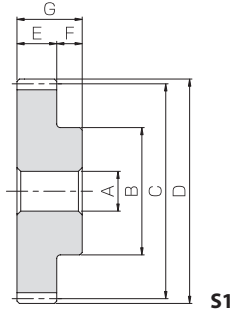
Steel Spur Gears



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	139	31.8	14.2	3.24	0.18~0.38	2.07	<b>SS1.5-95</b>
M4*	5						2.05	●SS1.5-95 J15
M4*	5						2.05	●SS1.5-95 J16
M5*	5						2.04	●SS1.5-95 J18
M5*	5						2.03	●SS1.5-95 J19
M5*	5						2.03	●SS1.5-95 J20
M5*	5						2.02	●SS1.5-95 J22
M6	5						1.99	●SS1.5-95 J25
M6	5						1.97	●SS1.5-95 J28
M6	5						1.95	●SS1.5-95 J30
M8	5	1.93	●SS1.5-95 J32					
M8	5	1.90	●SS1.5-95 J35					
—	—	147	35.5	15.0	3.62	0.18~0.38	1.88	<b>SS1.5-100</b>
M4*	5						1.87	●SS1.5-100 J15
M4*	5						1.86	●SS1.5-100 J16
M5*	5						1.85	●SS1.5-100 J18
M5*	5						1.84	●SS1.5-100 J19
M5*	5						1.84	●SS1.5-100 J20
M5*	5						1.83	●SS1.5-100 J22
M6	5						1.80	●SS1.5-100 J25
M6	5						1.78	●SS1.5-100 J28
M6	5						1.76	●SS1.5-100 J30
M8	5	1.74	●SS1.5-100 J32					
M8	5	1.71	●SS1.5-100 J35					
—	—	180	52.3	18.4	5.33	0.18~0.38	2.74	<b>SS1.5-120</b>
M4*	5						2.72	●SS1.5-120 J15
M4*	5						2.72	●SS1.5-120 J16
M5*	5						2.71	●SS1.5-120 J18
M5*	5						2.70	●SS1.5-120 J19
M5*	5						2.70	●SS1.5-120 J20
M5*	5						2.69	●SS1.5-120 J22
M6*	5						2.66	●SS1.5-120 J25
M6*	5						2.64	●SS1.5-120 J28
M6	5						2.62	●SS1.5-120 J30
M8	5	2.60	●SS1.5-120 J32					
M8	5	2.57	●SS1.5-120 J35					
—	—	192	70.3	19.6	7.17	0.18~0.38	6.62	<b>SS1.5-150</b>
—	—	261	131	26.7	13.3	0.22~0.46	11.8	<b>SS1.5-200</b>

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301의 보통급 (Js9)을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품)에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니쉬  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙기어 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

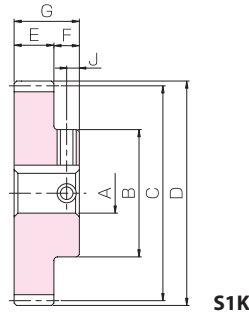
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이	
SS2-12 ●SS2-12 J10	m2	12	S1	10	18	24	28	20	10	30	—	—	—	—
			S1K	10										4 x 1.8
SS2-13 ●SS2-13 J10** ●SS2-13 J12		13	S1	10	20	26	30	20	10	30	—	—	—	—
			S1K	10										4 x 1.8
S1K		12	4 x 1.8											
SS2-14 ●SS2-14 J10 ●SS2-14 J12**		14	S1	10	20	28	32	20	10	30	—	—	—	—
			S1K	10										4 x 1.8
S1K		12	4 x 1.8											
SS2-15 ●SS2-15 J12 ●SS2-15 J14**		15	S1	12	24	30	34	20	10	30	—	—	—	—
			S1K	12										4 x 1.8
S1K		14	5 x 2.3											
SS2-16 ●SS2-16 J12 ●SS2-16 J14 ●SS2-16 J15**		16	S1	12	26	32	36	20	10	30	—	—	—	—
			S1K	12										4 x 1.8
			S1K	14										5 x 2.3
			S1K	15										5 x 2.3
SS2-17 ●SS2-17 J12 ●SS2-17 J14 ●SS2-17 J15 ●SS2-17 J16		17	S1	12	28	34	38	20	10	30	—	—	—	—
			S1K	12										4 x 1.8
			S1K	14										5 x 2.3
			S1K	15										5 x 2.3
S1K		16	5 x 2.3											
SS2-18 ●SS2-18 J12 ●SS2-18 J14 ●SS2-18 J15 ●SS2-18 J16 ●SS2-18 J18**		18	S1	12	30	36	40	20	10	30	—	—	—	—
	S1K		12	4 x 1.8										
	S1K		14	5 x 2.3										
	S1K		15	5 x 2.3										
	S1K		16	5 x 2.3										
S1K	18	6 x 2.8												
SS2-19 ●SS2-19 J12 ●SS2-19 J14 ●SS2-19 J15 ●SS2-19 J16 ●SS2-19 J18	19	S1	12	31	38	42	20	10	30	—	—	—	—	
		S1K	12										4 x 1.8	
		S1K	14										5 x 2.3	
		S1K	15										5 x 2.3	
		S1K	16										5 x 2.3	
S1K	18	6 x 2.8												
SS2-20 ●SS2-20 J12 ●SS2-20 J14 ●SS2-20 J15 ●SS2-20 J16 ●SS2-20 J18 ●SS2-20 J19	20	S1	12	32	40	44	20	10	30	—	—	—	—	
		S1K	12										4 x 1.8	
		S1K	14										5 x 2.3	
		S1K	15										5 x 2.3	
		S1K	16										5 x 2.3	
		S1K	18										6 x 2.8	
S1K	19	6 x 2.8												
SS2-21 ●SS2-21 J12 ●SS2-21 J14 ●SS2-21 J15 ●SS2-21 J16 ●SS2-21 J18 ●SS2-21 J19 ●SS2-21 J20	21	S1	12	34	42	46	20	10	30	—	—	—	—	
		S1K	12										4 x 1.8	
		S1K	14										5 x 2.3	
		S1K	15										5 x 2.3	
		S1K	16										5 x 2.3	
		S1K	18										6 x 2.8	
S1K	19	6 x 2.8												
S1K	20	6 x 2.8												

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



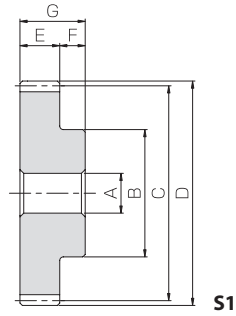
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	20.4	0.88	2.08	0.090	0.12~0.26	0.073 0.071	<b>SS2-12</b> ● <b>SS2-12 J10</b>
—	—	23.4	1.07	2.38	0.11	0.12~0.26	0.090 0.087 0.079	<b>SS2-13</b> ● <b>SS2-13 J10**</b> ● <b>SS2-13 J12</b>
—	—	26.4	1.26	2.69	0.13	0.12~0.26	0.10 0.10 0.093	<b>SS2-14</b> ● <b>SS2-14 J10</b> ● <b>SS2-14 J12**</b>
—	—	29.6	1.48	3.01	0.15	0.12~0.26	0.12 0.12 0.11	<b>SS2-15</b> ● <b>SS2-15 J12</b> ● <b>SS2-15 J14**</b>
—	—	32.7	1.71	3.34	0.17	0.12~0.26	0.14 0.14 0.13 0.12	<b>SS2-16</b> ● <b>SS2-16 J12</b> ● <b>SS2-16 J14</b> ● <b>SS2-16 J15**</b>
—	—	36.0	1.96	3.67	0.20	0.12~0.26	0.16 0.16 0.15 0.15 0.14	<b>SS2-17</b> ● <b>SS2-17 J12</b> ● <b>SS2-17 J14</b> ● <b>SS2-17 J15</b> ● <b>SS2-17 J16</b>
—	—	39.3	2.23	4.01	0.23	0.12~0.26	0.19 0.19 0.18 0.17 0.16 0.15	<b>SS2-18</b> ● <b>SS2-18 J12</b> ● <b>SS2-18 J14</b> ● <b>SS2-18 J15</b> ● <b>SS2-18 J16</b> ● <b>SS2-18 J18**</b>
—	—	42.6	2.52	4.35	0.26	0.12~0.26	0.21 0.21 0.20 0.19 0.19 0.17	<b>SS2-19</b> ● <b>SS2-19 J12</b> ● <b>SS2-19 J14</b> ● <b>SS2-19 J15</b> ● <b>SS2-19 J16</b> ● <b>SS2-19 J18</b>
—	—	46.0	2.83	4.69	0.29	0.12~0.26	0.23 0.23 0.22 0.22 0.21 0.20 0.19	<b>SS2-20</b> ● <b>SS2-20 J12</b> ● <b>SS2-20 J14</b> ● <b>SS2-20 J15</b> ● <b>SS2-20 J16</b> ● <b>SS2-20 J18</b> ● <b>SS2-20 J19</b>
—	—	49.4	3.15	5.04	0.32	0.14~0.30	0.26 0.26 0.25 0.24 0.24 0.22 0.22 0.21	<b>SS2-21</b> ● <b>SS2-21 J12</b> ● <b>SS2-21 J14</b> ● <b>SS2-21 J15</b> ● <b>SS2-21 J16</b> ● <b>SS2-21 J18</b> ● <b>SS2-21 J19</b> ● <b>SS2-21 J20</b>

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내에 출하**됩니다.  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희는 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ⑦ 카탈로그 기호의 「\*\*」 부속제품은, 키희와 밀면간의 두께가 얇으므로 두꺼운 부분의 강도를 고려하여 사용해 주십시오.  
 자세한 것은 당사의 웹사이트를 참고 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

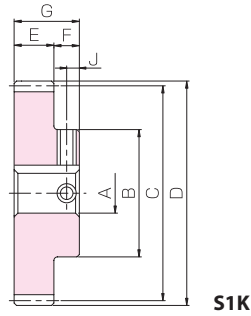
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	아끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈	
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이	
SS2-22 ●SS2-22 J12 ●SS2-22 J14 ●SS2-22 J15 ●SS2-22 J16 ●SS2-22 J18 ●SS2-22 J19 ●SS2-22 J20	m2	22	S1	12									—	
			S1K	12										4 x 1.8
			S1K	14										5 x 2.3
			S1K	15										5 x 2.3
			S1K	16	36	44	48	20	10	30	—	—		5 x 2.3
			S1K	18										6 x 2.8
			S1K	19										6 x 2.8
			S1K	20										6 x 2.8
SS2-23 ●SS2-23 J12 ●SS2-23 J14 ●SS2-23 J15 ●SS2-23 J16 ●SS2-23 J18 ●SS2-23 J19 ●SS2-23 J20 ●SS2-23 J22	m2	23	S1	12									—	
			S1K	12										4 x 1.8
			S1K	14										5 x 2.3
			S1K	15										5 x 2.3
			S1K	16	37	46	50	20	10	30	—	—		5 x 2.3
			S1K	18										6 x 2.8
			S1K	19										6 x 2.8
			S1K	20										6 x 2.8
SS2-24 ●SS2-24 J12 ●SS2-24 J14 ●SS2-24 J15 ●SS2-24 J16 ●SS2-24 J18 ●SS2-24 J19 ●SS2-24 J20 ●SS2-24 J22	m2	24	S1	12									—	
			S1K	12										4 x 1.8
			S1K	14										5 x 2.3
			S1K	15										5 x 2.3
			S1K	16	38	48	52	20	10	30	—	—		5 x 2.3
			S1K	18										6 x 2.8
			S1K	19										6 x 2.8
			S1K	20										6 x 2.8
SS2-25 ●SS2-25 J12 ●SS2-25 J14 ●SS2-25 J15 ●SS2-25 J16 ●SS2-25 J18 ●SS2-25 J19 ●SS2-25 J20 ●SS2-25 J22	m2	25	S1	12									—	
			S1K	12										4 x 1.8
			S1K	14										5 x 2.3
			S1K	15										5 x 2.3
			S1K	16	40	50	54	20	10	30	—	—		5 x 2.3
			S1K	18										6 x 2.8
			S1K	19										6 x 2.8
			S1K	20										6 x 2.8
SS2-26 ●SS2-26 J12 ●SS2-26 J14 ●SS2-26 J15 ●SS2-26 J16 ●SS2-26 J18 ●SS2-26 J19 ●SS2-26 J20 ●SS2-26 J22 ●SS2-26 J25	m2	26	S1	12									—	
			S1K	12										4 x 1.8
			S1K	14										5 x 2.3
			S1K	15										5 x 2.3
			S1K	16	42	52	56	20	10	30	—	—		5 x 2.3
			S1K	18										6 x 2.8
			S1K	19										6 x 2.8
			S1K	20										6 x 2.8
SS2-27 ●SS2-27 J12 ●SS2-27 J14 ●SS2-27 J15 ●SS2-27 J16 ●SS2-27 J18 ●SS2-27 J19 ●SS2-27 J20 ●SS2-27 J22 ●SS2-27 J25	m2	27	S1	12									—	
			S1K	12										4 x 1.8
			S1K	14										5 x 2.3
			S1K	15										5 x 2.3
			S1K	16	45	54	58	20	10	30	—	—		5 x 2.3
			S1K	18										6 x 2.8
			S1K	19										6 x 2.8
			S1K	20										6 x 2.8
S1K	22										6 x 2.8			
S1K	25										8 x 3.3			

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

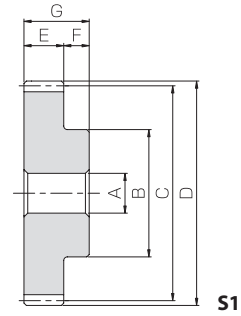




탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		급힘강도	치면강도	급힘강도	치면강도			
—	—						0.29	<b>SS2-22</b>
M4	5	52.8	3.50	5.39	0.36	0.14~0.30	0.29	●SS2-22 J12
M4	5						0.28	●SS2-22 J14
M4	5						0.27	●SS2-22 J15
M4	5						0.27	●SS2-22 J16
M5	5						0.25	●SS2-22 J18
M5	5						0.25	●SS2-22 J19
M5	5						0.24	●SS2-22 J20
M5	5						0.24	●SS2-22 J21
—	—						0.32	<b>SS2-23</b>
M4	5	56.3	3.86	5.74	0.39	0.14~0.30	0.32	●SS2-23 J12
M4	5						0.32	●SS2-23 J14
M4	5						0.31	●SS2-23 J15
M4	5						0.30	●SS2-23 J16
M5	5						0.29	●SS2-23 J18
M5	5						0.28	●SS2-23 J19
M5	5						0.27	●SS2-23 J20
M5	5						0.27	●SS2-23 J22
—	—						0.35	<b>SS2-24</b>
M4	5	59.8	4.24	6.09	0.43	0.14~0.30	0.34	●SS2-24 J12
M4	5						0.33	●SS2-24 J14
M4	5						0.33	●SS2-24 J15
M4	5						0.32	●SS2-24 J16
M5	5						0.31	●SS2-24 J18
M5	5						0.30	●SS2-24 J19
M5	5						0.29	●SS2-24 J20
M5	5						0.28	●SS2-24 J22
—	—						0.38	<b>SS2-25</b>
M4	5	63.3	4.64	6.45	0.47	0.14~0.30	0.38	●SS2-25 J12
M4	5						0.38	●SS2-25 J14
M4	5						0.37	●SS2-25 J15
M4	5						0.36	●SS2-25 J16
M5	5						0.36	●SS2-25 J18
M5	5						0.34	●SS2-25 J19
M5	5						0.33	●SS2-25 J20
M5	5						0.33	●SS2-25 J22
—	—						0.42	<b>SS2-26</b>
M4*	5	66.8	5.04	6.81	0.51	0.14~0.30	0.41	●SS2-26 J12
M4	5						0.41	●SS2-26 J14
M4	5						0.40	●SS2-26 J15
M4	5						0.40	●SS2-26 J16
M5	5						0.39	●SS2-26 J18
M5	5						0.38	●SS2-26 J19
M5	5						0.37	●SS2-26 J20
M5	5						0.36	●SS2-26 J22
M6	5	0.35	●SS2-26 J25					
—	—						0.46	<b>SS2-27</b>
M4*	5	70.4	5.45	7.17	0.56	0.14~0.30	0.45	●SS2-27 J12
M4*	5						0.44	●SS2-27 J14
M4*	5						0.44	●SS2-27 J15
M4*	5						0.43	●SS2-27 J16
M5	5						0.42	●SS2-27 J18
M5	5						0.41	●SS2-27 J19
M5	5						0.40	●SS2-27 J20
M5	5						0.39	●SS2-27 J22
M6	5	0.36	●SS2-27 J25					

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
헬리컬기어  
인터널기어  
랙기어  
CPP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

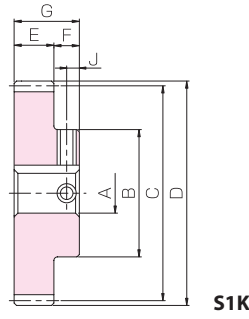
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈		
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이		
<b>SS2-28</b> ●SS2-28 J12 ●SS2-28 J14 ●SS2-28 J15 ●SS2-28 J16 ●SS2-28 J18 ●SS2-28 J19 ●SS2-28 J20 ●SS2-28 J22 ●SS2-28 J25	m2	28	S1	12									—		
			S1K	12										4 x 1.8	
			S1K	14											5 x 2.3
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18	45	56	60	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
<b>SS2-29</b> ●SS2-29 J12 ●SS2-29 J14 ●SS2-29 J15 ●SS2-29 J16 ●SS2-29 J18 ●SS2-29 J19 ●SS2-29 J20 ●SS2-29 J22 ●SS2-29 J25 ●SS2-29 J28	m2	29	S1	12									—		
			S1K	12										4 x 1.8	
			S1K	14										5 x 2.3	
			S1K	15										5 x 2.3	
			S1K	16										5 x 2.3	
			S1K	18	47	58	62	20	10	30	—	—		6 x 2.8	
			S1K	19										6 x 2.8	
			S1K	20										6 x 2.8	
			S1K	22										6 x 2.8	
			S1K	25										8 x 3.3	
<b>SS2-30</b> ●SS2-30 J12 ●SS2-30 J14 ●SS2-30 J15 ●SS2-30 J16 ●SS2-30 J18 ●SS2-30 J19 ●SS2-30 J20 ●SS2-30 J22 ●SS2-30 J25 ●SS2-30 J28 ●SS2-30 J30	m2	30	S1	12									—		
			S1K	12										4 x 1.8	
			S1K	14										5 x 2.3	
			S1K	15										5 x 2.3	
			S1K	16										5 x 2.3	
			S1K	18										6 x 2.8	
			S1K	19	50	60	64	20	10	30	—	—		6 x 2.8	
			S1K	20										6 x 2.8	
			S1K	22										6 x 2.8	
			S1K	25										8 x 3.3	
<b>SS2-32</b> ●SS2-32 J12 ●SS2-32 J14 ●SS2-32 J15 ●SS2-32 J16 ●SS2-32 J18 ●SS2-32 J19 ●SS2-32 J20 ●SS2-32 J22 ●SS2-32 J25 ●SS2-32 J28 ●SS2-32 J30	m2	32	S1	12									—		
			S1K	12										4 x 1.8	
			S1K	14										5 x 2.3	
			S1K	15										5 x 2.3	
			S1K	16										5 x 2.3	
			S1K	18										6 x 2.8	
			S1K	19	50	64	68	20	10	30	—	—		6 x 2.8	
			S1K	20										6 x 2.8	
			S1K	22										6 x 2.8	
			S1K	25										8 x 3.3	

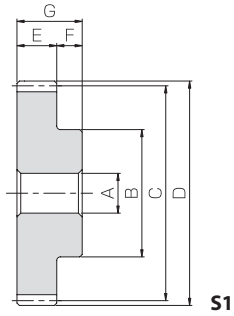
- [제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- [추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						0.48	<b>SS2-28</b>
M4*	5						0.48	●SS2-28 J12
M4*	5						0.47	●SS2-28 J14
M4*	5						0.46	●SS2-28 J15
M4*	5						0.46	●SS2-28 J16
M5	5	73.9	5.89	7.54	0.60	0.14~0.30	0.44	●SS2-28 J18
M5	5						0.44	●SS2-28 J19
M5	5						0.43	●SS2-28 J20
M5	5						0.42	●SS2-28 J22
M6	5						0.39	●SS2-28 J25
—	—						0.52	<b>SS2-29</b>
M4*	5						0.52	●SS2-29 J12
M4*	5						0.51	●SS2-29 J14
M4*	5						0.50	●SS2-29 J15
M4*	5						0.50	●SS2-29 J16
M5	5	77.5	6.33	7.91	0.65	0.14~0.30	0.48	●SS2-29 J18
M5	5						0.48	●SS2-29 J19
M5	5						0.47	●SS2-29 J20
M5	5						0.46	●SS2-29 J22
M6	5						0.43	●SS2-29 J25
M6	5						0.40	●SS2-29 J28
—	—						0.57	<b>SS2-30</b>
M4*	5						0.56	●SS2-30 J12
M4*	5						0.55	●SS2-30 J14
M4*	5						0.55	●SS2-30 J15
M4*	5						0.54	●SS2-30 J16
M5	5	81.1	6.80	8.27	0.69	0.14~0.30	0.53	●SS2-30 J18
M5	5						0.52	●SS2-30 J19
M5	5						0.52	●SS2-30 J20
M5	5						0.50	●SS2-30 J22
M6	5						0.47	●SS2-30 J25
M6	5						0.44	●SS2-30 J28
M6	5						0.42	●SS2-30 J30
—	—						0.63	<b>SS2-32</b>
M4*	5						0.62	●SS2-32 J12
M4*	5						0.61	●SS2-32 J14
M4*	5						0.61	●SS2-32 J15
M4*	5						0.60	●SS2-32 J16
M5	5	88.4	7.78	9.01	0.79	0.14~0.30	0.59	●SS2-32 J18
M5	5						0.59	●SS2-32 J19
M5	5						0.58	●SS2-32 J20
M5	5						0.56	●SS2-32 J22
M6	5						0.53	●SS2-32 J25
M6	5						0.51	●SS2-32 J28
M6	5						0.48	●SS2-32 J30

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다 .  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키크는 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 ( 탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품 ) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다 .

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

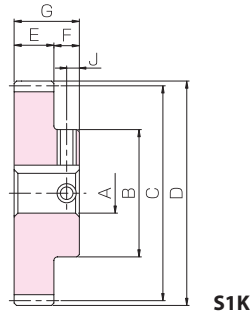
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이	
				A <sub>H7</sub>	B										
SS2-34 ●SS2-34 J12 ●SS2-34 J14 ●SS2-34 J15 ●SS2-34 J16 ●SS2-34 J18 ●SS2-34 J19 ●SS2-34 J20 ●SS2-34 J22 ●SS2-34 J25 ●SS2-34 J28 ●SS2-34 J30	m2	34	S1	12										—	
			S1K	12											4 x 1.8
			S1K	14											5 x 2.3
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18	50	68	72	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS2-35 ●SS2-35 J12 ●SS2-35 J14 ●SS2-35 J15 ●SS2-35 J16 ●SS2-35 J18 ●SS2-35 J19 ●SS2-35 J20 ●SS2-35 J22 ●SS2-35 J25 ●SS2-35 J28 ●SS2-35 J30	m2	35	S1	12										—	
			S1K	12											4 x 1.8
			S1K	14											5 x 2.3
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18	52	70	74	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS2-36 ●SS2-36 J12 ●SS2-36 J14 ●SS2-36 J15 ●SS2-36 J16 ●SS2-36 J18 ●SS2-36 J19 ●SS2-36 J20 ●SS2-36 J22 ●SS2-36 J25 ●SS2-36 J28 ●SS2-36 J30 ●SS2-36 J32	m2	36	S1	12										—	
			S1K	12											4 x 1.8
			S1K	14											5 x 2.3
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18	55	72	76	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS2-38 ●SS2-38 J12 ●SS2-38 J14 ●SS2-38 J15 ●SS2-38 J16 ●SS2-38 J18 ●SS2-38 J19 ●SS2-38 J20 ●SS2-38 J22 ●SS2-38 J25 ●SS2-38 J28 ●SS2-38 J30 ●SS2-38 J32	m2	38	S1	12										—	
			S1K	12											4 x 1.8
			S1K	14											5 x 2.3
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18	55	76	80	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



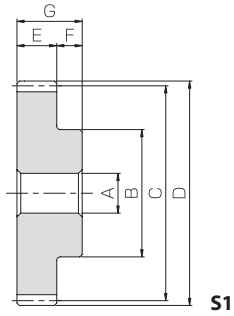
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						0.70	<b>SS2-34</b>
M4*	5						0.69	●SS2-34 J12
M4*	5						0.68	●SS2-34 J14
M4*	5						0.67	●SS2-34 J15
M4*	5						0.67	●SS2-34 J16
M5	5	95.7	8.84	9.76	0.90	0.14~0.30	0.66	●SS2-34 J18
M5	5						0.65	●SS2-34 J19
M5	5						0.64	●SS2-34 J20
M5	5						0.63	●SS2-34 J22
M6	5						0.60	●SS2-34 J25
M6	5						0.57	●SS2-34 J28
M6	5						0.55	●SS2-34 J30
—	—						0.74	<b>SS2-35</b>
M4*	5	99.3	9.39	10.1	0.96	0.14~0.30	0.74	●SS2-35 J12
M4*	5						0.74	●SS2-35 J14
M4*	5						0.73	●SS2-35 J15
M4*	5						0.72	●SS2-35 J16
M5	5						0.72	●SS2-35 J18
M5	5						0.70	●SS2-35 J19
M5	5						0.70	●SS2-35 J20
M5	5						0.69	●SS2-35 J22
M6	5						0.67	●SS2-35 J25
M6	5						0.65	●SS2-35 J28
M6	5						0.62	●SS2-35 J30
M6	5						0.60	●SS2-35 J30
—	—						0.80	<b>SS2-36</b>
M4*	5	103	9.96	10.5	1.02	0.14~0.30	0.79	●SS2-36 J12
M4*	5						0.78	●SS2-36 J14
M4*	5						0.77	●SS2-36 J15
M4*	5						0.77	●SS2-36 J16
M5*	5						0.76	●SS2-36 J18
M5*	5						0.75	●SS2-36 J19
M5*	5						0.74	●SS2-36 J20
M5	5						0.73	●SS2-36 J22
M6	5						0.70	●SS2-36 J25
M6	5						0.67	●SS2-36 J28
M6	5						0.65	●SS2-36 J30
M8	5							
—	—						0.87	<b>SS2-38</b>
M4*	5	111	11.2	11.3	1.14	0.14~0.30	0.86	●SS2-38 J12
M4*	5						0.85	●SS2-38 J14
M4*	5						0.85	●SS2-38 J15
M4*	5						0.84	●SS2-38 J16
M5*	5						0.83	●SS2-38 J18
M5*	5						0.82	●SS2-38 J19
M5*	5						0.82	●SS2-38 J20
M5	5						0.80	●SS2-38 J22
M6	5						0.77	●SS2-38 J25
M6	5						0.74	●SS2-38 J28
M6	5						0.72	●SS2-38 J30
M8	5							

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑연처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

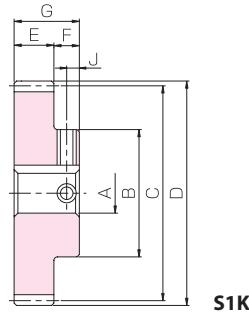
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS2-40</b> ●SS2-40 J15 ●SS2-40 J16 ●SS2-40 J18 ●SS2-40 J19 ●SS2-40 J20 ●SS2-40 J22 ●SS2-40 J25 ●SS2-40 J28 ●SS2-40 J30 ●SS2-40 J32	m2	40	S1	15	55	80	84	20	10	30	—	—	—	
			S1K	15									5 x 2.3	
			S1K	16									5 x 2.3	
			S1K	18									6 x 2.8	
			S1K	19									6 x 2.8	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
			S1K	32									10 x 3.3	
			<b>SS2-42</b> ●SS2-42 J15 ●SS2-42 J16 ●SS2-42 J18 ●SS2-42 J19 ●SS2-42 J20 ●SS2-42 J22 ●SS2-42 J25 ●SS2-42 J28 ●SS2-42 J30 ●SS2-42 J32	m2									42	S1
S1K	15	5 x 2.3												
S1K	16	5 x 2.3												
S1K	18	6 x 2.8												
S1K	19	6 x 2.8												
S1K	20	6 x 2.8												
S1K	22	6 x 2.8												
S1K	25	8 x 3.3												
S1K	28	8 x 3.3												
S1K	30	8 x 3.3												
S1K	32	10 x 3.3												
<b>SS2-44</b> ●SS2-44 J15 ●SS2-44 J16 ●SS2-44 J18 ●SS2-44 J19 ●SS2-44 J20 ●SS2-44 J22 ●SS2-44 J25 ●SS2-44 J28 ●SS2-44 J30 ●SS2-44 J32	m2	44			S1	15	55	88	92	20	10	30		—
			S1K	15	5 x 2.3									
			S1K	16	5 x 2.3									
			S1K	18	6 x 2.8									
			S1K	19	6 x 2.8									
			S1K	20	6 x 2.8									
			S1K	22	6 x 2.8									
			S1K	25	8 x 3.3									
			S1K	28	8 x 3.3									
			S1K	30	8 x 3.3									
			S1K	32	10 x 3.3									
			<b>SS2-45</b> ●SS2-45 J15 ●SS2-45 J16 ●SS2-45 J18 ●SS2-45 J19 ●SS2-45 J20 ●SS2-45 J22 ●SS2-45 J25 ●SS2-45 J28 ●SS2-45 J30 ●SS2-45 J32	m2	45	S1							15	
S1K	15	5 x 2.3												
S1K	16	5 x 2.3												
S1K	18	6 x 2.8												
S1K	19	6 x 2.8												
S1K	20	6 x 2.8												
S1K	22	6 x 2.8												
S1K	25	8 x 3.3												
S1K	28	8 x 3.3												
S1K	30	8 x 3.3												
S1K	32	10 x 3.3												
<b>SS2-46</b> ●SS2-46 J15 ●SS2-46 J16 ●SS2-46 J18 ●SS2-46 J19 ●SS2-46 J20 ●SS2-46 J22 ●SS2-46 J25 ●SS2-46 J28 ●SS2-46 J30 ●SS2-46 J32	m2	46				S1	15	55	92	96	20	10	30	—
			S1K	15	5 x 2.3									
			S1K	16	5 x 2.3									
			S1K	18	6 x 2.8									
			S1K	19	6 x 2.8									
			S1K	20	6 x 2.8									
			S1K	22	6 x 2.8									
			S1K	25	8 x 3.3									
			S1K	28	8 x 3.3									
			S1K	30	8 x 3.3									
			S1K	32	10 x 3.3									

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.





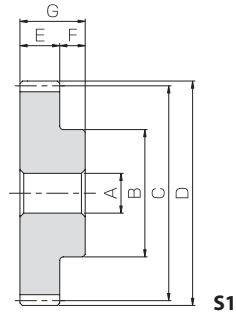
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						0.93	<b>SS2-40</b>
M4*	5	118	12.5	12.0	1.27	0.14~0.30	0.92	●SS2-40 J15
M4*	5						0.92	●SS2-40 J16
M5*	5						0.91	●SS2-40 J18
M5*	5						0.90	●SS2-40 J19
M5*	5						0.89	●SS2-40 J20
M5	5						0.88	●SS2-40 J22
M6	5						0.85	●SS2-40 J25
M6	5						0.82	●SS2-40 J28
M6	5						0.80	●SS2-40 J30
M8	5						0.77	●SS2-40 J32
—	—						1.01	<b>SS2-42</b>
M4*	5	125	13.8	12.8	1.41	0.18~0.36	1.01	●SS2-42 J15
M4*	5						1.00	●SS2-42 J16
M5*	5						0.99	●SS2-42 J18
M5*	5						0.98	●SS2-42 J19
M5*	5						0.97	●SS2-42 J20
M5	5						0.96	●SS2-42 J22
M6	5						0.93	●SS2-42 J25
M6	5						0.90	●SS2-42 J28
M6	5						0.88	●SS2-42 J30
M8	5						0.85	●SS2-42 J32
—	—						1.10	<b>SS2-44</b>
M4*	5	133	15.2	13.6	1.55	0.18~0.36	1.09	●SS2-44 J15
M4*	5						1.08	●SS2-44 J16
M5*	5						1.07	●SS2-44 J18
M5*	5						1.07	●SS2-44 J19
M5*	5						1.06	●SS2-44 J20
M5	5						1.04	●SS2-44 J22
M6	5						1.02	●SS2-44 J25
M6	5						0.99	●SS2-44 J28
M6	5						0.97	●SS2-44 J30
M8	5						0.94	●SS2-44 J32
—	—						1.14	<b>SS2-45</b>
M4*	5	137	16.0	13.9	1.63	0.18~0.36	1.13	●SS2-45 J15
M4*	5						1.13	●SS2-45 J16
M5*	5						1.12	●SS2-45 J18
M5*	5						1.11	●SS2-45 J19
M5*	5						1.10	●SS2-45 J20
M5	5						1.09	●SS2-45 J22
M6	5						1.06	●SS2-45 J25
M6	5						1.03	●SS2-45 J28
M6	5						1.01	●SS2-45 J30
M8	5						0.98	●SS2-45 J32
—	—						1.19	<b>SS2-46</b>
M4*	5	140	16.7	14.3	1.71	0.18~0.36	1.18	●SS2-46 J15
M4*	5						1.17	●SS2-46 J16
M5*	5						1.16	●SS2-46 J18
M5*	5						1.15	●SS2-46 J19
M5*	5						1.15	●SS2-46 J20
M5	5						1.13	●SS2-46 J22
M6	5						1.10	●SS2-46 J25
M6	5						1.08	●SS2-46 J28
M6	5						1.05	●SS2-46 J30
M8	5						1.03	●SS2-46 J32

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

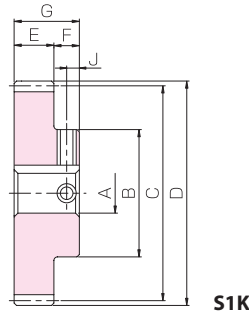
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈		
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이		
<b>SS2-48</b> ●SS2-48 J15 ●SS2-48 J16 ●SS2-48 J18 ●SS2-48 J19 ●SS2-48 J20 ●SS2-48 J22 ●SS2-48 J25 ●SS2-48 J28 ●SS2-48 J30 ●SS2-48 J32	m2	48	S1	15									—		
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20	55	96	100	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			<b>SS2-50</b> ●SS2-50 J15 ●SS2-50 J16 ●SS2-50 J18 ●SS2-50 J19 ●SS2-50 J20 ●SS2-50 J22 ●SS2-50 J25 ●SS2-50 J28 ●SS2-50 J30 ●SS2-50 J32	m2	50	S1	15								
S1K	15														5 x 2.3
S1K	16														5 x 2.3
S1K	18														6 x 2.8
S1K	19														6 x 2.8
S1K	20	55				100	104	20	10	30	—	—			6 x 2.8
S1K	22														6 x 2.8
S1K	25														8 x 3.3
S1K	28														8 x 3.3
S1K	30														8 x 3.3
S1K	32														10 x 3.3
<b>SS2-52</b> ●SS2-52 J15 ●SS2-52 J16 ●SS2-52 J18 ●SS2-52 J19 ●SS2-52 J20 ●SS2-52 J22 ●SS2-52 J25 ●SS2-52 J28 ●SS2-52 J30 ●SS2-52 J32	m2	52				S1	15								
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20	55	104	108	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			<b>SS2-54</b> ●SS2-54 J15 ●SS2-54 J16 ●SS2-54 J18 ●SS2-54 J19 ●SS2-54 J20 ●SS2-54 J22 ●SS2-54 J25 ●SS2-54 J28 ●SS2-54 J30 ●SS2-54 J32	m2	54	S1	15								
S1K	15														5 x 2.3
S1K	16														5 x 2.3
S1K	18														6 x 2.8
S1K	19														6 x 2.8
S1K	20	55				108	112	20	10	30	—	—			6 x 2.8
S1K	22														6 x 2.8
S1K	25														8 x 3.3
S1K	28														8 x 3.3
S1K	30														8 x 3.3
S1K	32														10 x 3.3
<b>SS2-55</b> ●SS2-55 J15 ●SS2-55 J16 ●SS2-55 J18 ●SS2-55 J19 ●SS2-55 J20 ●SS2-55 J22 ●SS2-55 J25 ●SS2-55 J28 ●SS2-55 J30 ●SS2-55 J32	m2	55				S1	15								
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20	55	110	114	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



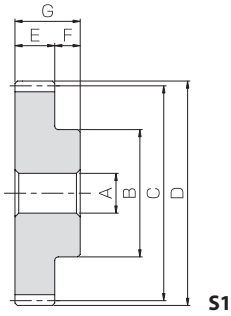
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	1.28	<b>SS2-48</b>
M4*	5	148	18.3	15.1	1.87	0.18~0.36	1.27	●SS2-48 J15
M4*	5						1.27	●SS2-48 J16
M5*	5						1.25	●SS2-48 J18
M5*	5						1.25	●SS2-48 J19
M5*	5						1.24	●SS2-48 J20
M5	5						1.23	●SS2-48 J22
M6	5						1.20	●SS2-48 J25
M6	5						1.17	●SS2-48 J28
M6	5						1.15	●SS2-48 J30
M8	5						1.12	●SS2-48 J32
—	—	—	—	—	—	—	1.38	<b>SS2-50</b>
M4*	5	156	19.9	15.9	2.03	0.18~0.36	1.37	●SS2-50 J15
M4*	5						1.36	●SS2-50 J16
M5*	5						1.35	●SS2-50 J18
M5*	5						1.34	●SS2-50 J19
M5*	5						1.34	●SS2-50 J20
M5	5						1.32	●SS2-50 J22
M6	5						1.29	●SS2-50 J25
M6	5						1.26	●SS2-50 J28
M6	5						1.24	●SS2-50 J30
M8	5						1.22	●SS2-50 J32
—	—	—	—	—	—	—	1.48	<b>SS2-52</b>
M4*	5	163	21.7	16.6	2.21	0.18~0.36	1.47	●SS2-52 J15
M4*	5						1.46	●SS2-52 J16
M5*	5						1.45	●SS2-52 J18
M5*	5						1.44	●SS2-52 J19
M5*	5						1.44	●SS2-52 J20
M5	5						1.42	●SS2-52 J22
M6	5						1.39	●SS2-52 J25
M6	5						1.37	●SS2-52 J28
M6	5						1.34	●SS2-52 J30
M8	5						1.32	●SS2-52 J32
—	—	—	—	—	—	—	1.58	<b>SS2-54</b>
M4*	5	171	23.4	17.4	2.39	0.18~0.36	1.57	●SS2-54 J15
M4*	5						1.57	●SS2-54 J16
M5*	5						1.56	●SS2-54 J18
M5*	5						1.55	●SS2-54 J19
M5*	5						1.54	●SS2-54 J20
M5	5						1.53	●SS2-54 J22
M6	5						1.50	●SS2-54 J25
M6	5						1.47	●SS2-54 J28
M6	5						1.45	●SS2-54 J30
M8	5						1.42	●SS2-54 J32
—	—	—	—	—	—	—	1.64	<b>SS2-55</b>
M4*	5	175	24.4	17.8	2.48	0.18~0.36	1.63	●SS2-55 J15
M4*	5						1.62	●SS2-55 J16
M5*	5						1.61	●SS2-55 J18
M5*	5						1.60	●SS2-55 J19
M5*	5						1.60	●SS2-55 J20
M5	5						1.58	●SS2-55 J22
M6	5						1.55	●SS2-55 J25
M6	5						1.52	●SS2-55 J28
M6	5						1.50	●SS2-55 J30
M8	5						1.48	●SS2-55 J32

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙&  
피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

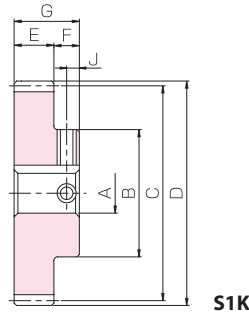
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이
<b>SS2-56</b> ●SS2-56 J15 ●SS2-56 J16 ●SS2-56 J18 ●SS2-56 J19 ●SS2-56 J20 ●SS2-56 J22 ●SS2-56 J25 ●SS2-56 J28 ●SS2-56 J30 ●SS2-56 J32	m2	56	S1	15	55	112	116	20	10	30	—	—	—
			S1K	15									5 x 2.3
			S1K	16									5 x 2.3
			S1K	18									6 x 2.8
			S1K	19									6 x 2.8
			S1K	20									6 x 2.8
			S1K	22									6 x 2.8
			S1K	25									8 x 3.3
			S1K	28									8 x 3.3
			S1K	30									8 x 3.3
			S1K	32									10 x 3.3
			<b>SS2-58</b> ●SS2-58 J15 ●SS2-58 J16 ●SS2-58 J18 ●SS2-58 J19 ●SS2-58 J20 ●SS2-58 J22 ●SS2-58 J25 ●SS2-58 J28 ●SS2-58 J30 ●SS2-58 J32 ●SS2-58 J35	m2									58
S1K	15	5 x 2.3											
S1K	16	5 x 2.3											
S1K	18	6 x 2.8											
S1K	19	6 x 2.8											
S1K	20	6 x 2.8											
S1K	22	6 x 2.8											
S1K	25	8 x 3.3											
S1K	28	8 x 3.3											
S1K	30	8 x 3.3											
S1K	32	10 x 3.3											
S1K	35	10 x 3.3											
<b>SS2-60</b> ●SS2-60 J15 ●SS2-60 J16 ●SS2-60 J18 ●SS2-60 J19 ●SS2-60 J20 ●SS2-60 J22 ●SS2-60 J25 ●SS2-60 J28 ●SS2-60 J30 ●SS2-60 J32 ●SS2-60 J35	m2	60	S1	15	60	120	124	20	10	30	—	—	—
			S1K	15									5 x 2.3
			S1K	16									5 x 2.3
			S1K	18									6 x 2.8
			S1K	19									6 x 2.8
			S1K	20									6 x 2.8
			S1K	22									6 x 2.8
			S1K	25									8 x 3.3
			S1K	28									8 x 3.3
			S1K	30									8 x 3.3
			S1K	32									10 x 3.3
			S1K	35									10 x 3.3
<b>SS2-62</b> ●SS2-62 J15 ●SS2-62 J16 ●SS2-62 J18 ●SS2-62 J19 ●SS2-62 J20 ●SS2-62 J22 ●SS2-62 J25 ●SS2-62 J28 ●SS2-62 J30 ●SS2-62 J32 ●SS2-62 J35	m2	62	S1	15	60	124	128	20	10	30	—	—	—
			S1K	15									5 x 2.3
			S1K	16									5 x 2.3
			S1K	18									6 x 2.8
			S1K	19									6 x 2.8
			S1K	20									6 x 2.8
			S1K	22									6 x 2.8
			S1K	25									8 x 3.3
			S1K	28									8 x 3.3
			S1K	30									8 x 3.3
			S1K	32									10 x 3.3
			S1K	35									10 x 3.3

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

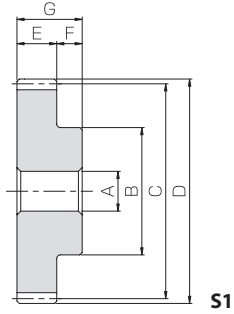
(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						1.69	<b>SS2-56</b>
M4*	5						1.68	●SS2-56 J15
M4*	5						1.68	●SS2-56 J16
M5*	5						1.66	●SS2-56 J18
M5*	5						1.66	●SS2-56 J19
M5*	5	179	25.3	18.2	2.58	0.18~0.36	1.65	●SS2-56 J20
M5	5						1.64	●SS2-56 J22
M6	5						1.61	●SS2-56 J25
M6	5						1.58	●SS2-56 J28
M6	5						1.56	●SS2-56 J30
M8	5						1.53	●SS2-56 J32
—	—						1.84	<b>SS2-58</b>
M4*	5						1.83	●SS2-58 J15
M4*	5						1.82	●SS2-58 J16
M5*	5						1.81	●SS2-58 J18
M5*	5						1.80	●SS2-58 J19
M5*	5	186	27.3	19.0	2.78	0.18~0.36	1.80	●SS2-58 J20
M5*	5						1.78	●SS2-58 J22
M6	5						1.75	●SS2-58 J25
M6	5						1.73	●SS2-58 J28
M6	5						1.70	●SS2-58 J30
M8	5						1.68	●SS2-58 J32
M8	5						1.64	●SS2-58 J35
—	—						1.96	<b>SS2-60</b>
M4*	5						1.94	●SS2-60 J15
M4*	5						1.94	●SS2-60 J16
M5*	5						1.93	●SS2-60 J18
M5*	5						1.92	●SS2-60 J19
M5*	5	194	29.3	19.8	2.99	0.18~0.36	1.91	●SS2-60 J20
M5*	5						1.90	●SS2-60 J22
M6	5						1.87	●SS2-60 J25
M6	5						1.84	●SS2-60 J28
M6	5						1.82	●SS2-60 J30
M8	5						1.79	●SS2-60 J32
M8	5						1.76	●SS2-60 J35
—	—						2.08	<b>SS2-62</b>
M4*	5						2.06	●SS2-62 J15
M4*	5						2.06	●SS2-62 J16
M5*	5						2.05	●SS2-62 J18
M5*	5						2.04	●SS2-62 J19
M5*	5	202	31.5	20.6	3.21	0.18~0.36	2.03	●SS2-62 J20
M5*	5						2.02	●SS2-62 J22
M6	5						1.99	●SS2-62 J25
M6	5						1.96	●SS2-62 J28
M6	5						1.94	●SS2-62 J30
M8	5						1.91	●SS2-62 J32
M8	5						1.88	●SS2-62 J35

- [J 시리즈의 주의]
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 기호는 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
헬리컬기어  
인터널기어  
랙기어  
CPP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

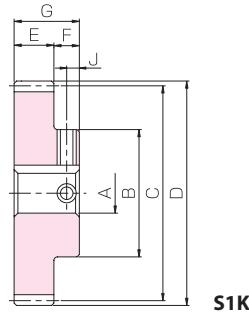
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈		
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이		
SS2-64 ●SS2-64 J15 ●SS2-64 J16 ●SS2-64 J18 ●SS2-64 J19 ●SS2-64 J20 ●SS2-64 J22 ●SS2-64 J25 ●SS2-64 J28 ●SS2-64 J30 ●SS2-64 J32 ●SS2-64 J35	m2	64	S1	15									—		
			S1K	15										5 x 2.3	
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20	60	128	132	20	10	30	—	—			6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			S1K	35											10 x 3.3
			SS2-65 ●SS2-65 J15 ●SS2-65 J16 ●SS2-65 J18 ●SS2-65 J19 ●SS2-65 J20 ●SS2-65 J22 ●SS2-65 J25 ●SS2-65 J28 ●SS2-65 J30 ●SS2-65 J32 ●SS2-65 J35	m2	65	S1	15								
S1K	15													5 x 2.3	
S1K	16													5 x 2.3	
S1K	18													6 x 2.8	
S1K	19													6 x 2.8	
S1K	20	60				130	134	20	10	30	—	—		6 x 2.8	
S1K	22													6 x 2.8	
S1K	25													8 x 3.3	
S1K	28													8 x 3.3	
S1K	30													8 x 3.3	
S1K	32													10 x 3.3	
S1K	35													10 x 3.3	
SS2-66 ●SS2-66 J15 ●SS2-66 J16 ●SS2-66 J18 ●SS2-66 J19 ●SS2-66 J20 ●SS2-66 J22 ●SS2-66 J25 ●SS2-66 J28 ●SS2-66 J30 ●SS2-66 J32 ●SS2-66 J35	m2	66				S1	15								
			S1K	15										5 x 2.3	
			S1K	16										5 x 2.3	
			S1K	18										6 x 2.8	
			S1K	19										6 x 2.8	
			S1K	20	60	132	136	20	10	30	—	—		6 x 2.8	
			S1K	22										6 x 2.8	
			S1K	25										8 x 3.3	
			S1K	28										8 x 3.3	
			S1K	30										8 x 3.3	
			S1K	32										10 x 3.3	
			S1K	35										10 x 3.3	
			SS2-68 ●SS2-68 J15 ●SS2-68 J16 ●SS2-68 J18 ●SS2-68 J19 ●SS2-68 J20 ●SS2-68 J22 ●SS2-68 J25 ●SS2-68 J28 ●SS2-68 J30 ●SS2-68 J32 ●SS2-68 J35	m2	68	S1	15								
S1K	15													5 x 2.3	
S1K	16													5 x 2.3	
S1K	18													6 x 2.8	
S1K	19													6 x 2.8	
S1K	20	60				136	140	20	10	30	—	—		6 x 2.8	
S1K	22													6 x 2.8	
S1K	25													8 x 3.3	
S1K	28													8 x 3.3	
S1K	30													8 x 3.3	
S1K	32													10 x 3.3	
S1K	35													10 x 3.3	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

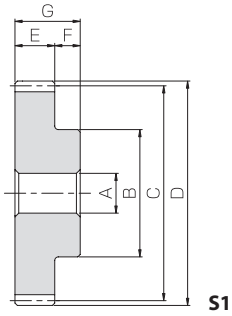




탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.	
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도				
—	—	209	33.7	21.3	3.44	0.18~0.36	2.20	<b>SS2-64</b>	
M4*	5							2.19	●SS2-64 J15
M4*	5							2.18	●SS2-64 J16
M5*	5							2.17	●SS2-64 J18
M5*	5							2.16	●SS2-64 J19
M5*	5							2.16	●SS2-64 J20
M5*	5							2.14	●SS2-64 J22
M6	5							2.12	●SS2-64 J25
M6	5							2.09	●SS2-64 J28
M6	5							2.07	●SS2-64 J30
M8	5	2.04	●SS2-64 J32						
M8	5	2.00	●SS2-64 J35						
—	—	213	34.8	21.7	3.55	0.18~0.36	2.26	<b>SS2-65</b>	
M4*	5							2.25	●SS2-65 J15
M4*	5							2.25	●SS2-65 J16
M5*	5							2.23	●SS2-65 J18
M5*	5							2.23	●SS2-65 J19
M5*	5							2.22	●SS2-65 J20
M5*	5							2.21	●SS2-65 J22
M6	5							2.18	●SS2-65 J25
M6	5							2.15	●SS2-65 J28
M6	5							2.13	●SS2-65 J30
M8	5	2.10	●SS2-65 J32						
M8	5	2.07	●SS2-65 J35						
—	—	217	36.0	22.1	3.67	0.18~0.36	2.33	<b>SS2-66</b>	
M4*	5							2.32	●SS2-66 J15
M4*	5							2.31	●SS2-66 J16
M5*	5							2.30	●SS2-66 J18
M5*	5							2.29	●SS2-66 J19
M5*	5							2.29	●SS2-66 J20
M5*	5							2.27	●SS2-66 J22
M6	5							2.24	●SS2-66 J25
M6	5							2.21	●SS2-66 J28
M6	5							2.19	●SS2-66 J30
M8	5	2.17	●SS2-66 J32						
M8	5	2.13	●SS2-66 J35						
—	—	225	38.4	22.9	3.91	0.18~0.36	2.46	<b>SS2-68</b>	
M4*	5							2.45	●SS2-68 J15
M4*	5							2.44	●SS2-68 J16
M5*	5							2.43	●SS2-68 J18
M5*	5							2.42	●SS2-68 J19
M5*	5							2.42	●SS2-68 J20
M5*	5							2.40	●SS2-68 J22
M6	5							2.38	●SS2-68 J25
M6	5							2.35	●SS2-68 J28
M6	5							2.33	●SS2-68 J30
M8	5	2.30	●SS2-68 J32						
M8	5	2.26	●SS2-68 J35						

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

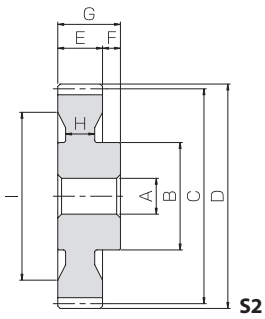
웜기어

기어박스

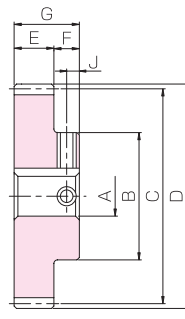
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS2-70</b> ●SS2-70 J15 ●SS2-70 J16 ●SS2-70 J18 ●SS2-70 J19 ●SS2-70 J20 ●SS2-70 J22 ●SS2-70 J25 ●SS2-70 J28 ●SS2-70 J30 ●SS2-70 J32 ●SS2-70 J35	m2	70	S1	15	60	140	144	20	10	30	—	—	—	
			S1K	15									5 x 2.3	
			S1K	16									5 x 2.3	
			S1K	18									6 x 2.8	
			S1K	19									6 x 2.8	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
			S1K	32									10 x 3.3	
			S1K	35									10 x 3.3	
<b>SS2-72</b> ●SS2-72 J15 ●SS2-72 J16 ●SS2-72 J18 ●SS2-72 J19 ●SS2-72 J20 ●SS2-72 J22 ●SS2-72 J25 ●SS2-72 J28 ●SS2-72 J30 ●SS2-72 J32 ●SS2-72 J35	m2	72	S1	15	60	144	148	20	10	30	—	—	—	
			S1K	15									5 x 2.3	
			S1K	16									5 x 2.3	
			S1K	18									6 x 2.8	
			S1K	19									6 x 2.8	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
			S1K	32									10 x 3.3	
			S1K	35									10 x 3.3	
<b>SS2-75</b> ●SS2-75 J20 ●SS2-75 J22 ●SS2-75 J25 ●SS2-75 J28 ●SS2-75 J30 ●SS2-75 J32 ●SS2-75 J35	m2	75	S1	20	60	150	154	20	10	30	—	—	—	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
			S1K	32									10 x 3.3	
			S1K	35									10 x 3.3	
<b>SS2-76</b> ●SS2-76 J20 ●SS2-76 J22 ●SS2-76 J25 ●SS2-76 J28 ●SS2-76 J30 ●SS2-76 J32 ●SS2-76 J35	m2	76	S1	20	60	152	156	20	10	30	—	—	—	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
<b>SS2-80</b> ●SS2-80 J20 ●SS2-80 J22 ●SS2-80 J25 ●SS2-80 J28 ●SS2-80 J30 ●SS2-80 J32 ●SS2-80 J35	m2	80	S2	20	60	160	164	20	10	30	12	136	—	
			S2K	20									6 x 2.8	
			S2K	22									6 x 2.8	
			S2K	25									8 x 3.3	
			S2K	28									8 x 3.3	
			S2K	30									8 x 3.3	
			S2K	32									10 x 3.3	
			S2K	35									10 x 3.3	

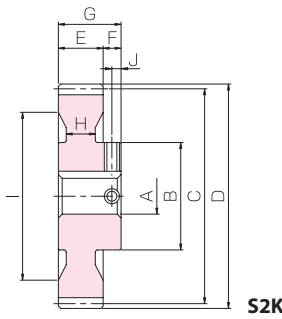
- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



S2



S1K



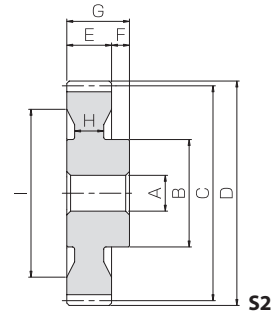
S2K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	232	40.8	23.7	4.16	0.18~0.36	2.60	<b>SS2-70</b>
M4*	5						2.59	●SS2-70 J15
M4*	5						2.58	●SS2-70 J16
M5*	5						2.57	●SS2-70 J18
M5*	5						2.56	●SS2-70 J19
M5*	5						2.55	●SS2-70 J20
M5*	5						2.54	●SS2-70 J22
M6	5						2.51	●SS2-70 J25
M6	5						2.48	●SS2-70 J28
M6	5						2.46	●SS2-70 J30
M8	5	2.43	●SS2-70 J32					
M8	5	2.40	●SS2-70 J35					
—	—	240	43.3	24.5	4.42	0.18~0.36	2.74	<b>SS2-72</b>
M4*	5						2.73	●SS2-72 J15
M4*	5						2.72	●SS2-72 J16
M5*	5						2.71	●SS2-72 J18
M5*	5						2.70	●SS2-72 J19
M5*	5						2.69	●SS2-72 J20
M5*	5						2.68	●SS2-72 J22
M6	5						2.65	●SS2-72 J25
M6	5						2.62	●SS2-72 J28
M6	5						2.60	●SS2-72 J30
M8	5	2.57	●SS2-72 J32					
M8	5	2.54	●SS2-72 J35					
—	—	252	47.3	25.7	4.82	0.18~0.36	2.92	<b>SS2-75</b>
M5*	5						2.91	●SS2-75 J20
M5*	5						2.90	●SS2-75 J22
M6	5						2.87	●SS2-75 J25
M6	5						2.84	●SS2-75 J28
M6	5						2.82	●SS2-75 J30
M8	5						2.79	●SS2-75 J32
M8	5	2.76	●SS2-75 J35					
—	—	256	48.6	26.1	4.96	0.18~0.36	3.00	<b>SS2-76</b>
M5*	5						2.99	●SS2-76 J20
M5*	5						2.97	●SS2-76 J22
M6	5						2.94	●SS2-76 J25
M6	5						2.92	●SS2-76 J28
M6	5						2.89	●SS2-76 J30
M8	5						2.87	●SS2-76 J32
M8	5	2.83	●SS2-76 J35					
—	—	271	54.3	27.7	5.53	0.18~0.36	2.67	<b>SS2-80</b>
M5*	5						2.66	●SS2-80 J20
M5*	5						2.65	●SS2-80 J22
M6	5						2.62	●SS2-80 J25
M6	5						2.59	●SS2-80 J28
M6	5						2.57	●SS2-80 J30
M8	5						2.54	●SS2-80 J32
M8	5	2.50	●SS2-80 J35					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

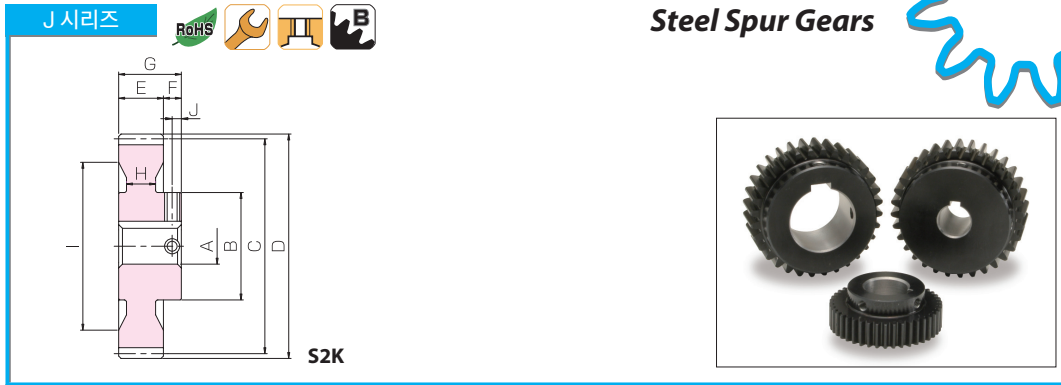
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS2-84</b> ●SS2-84 J20 ●SS2-84 J22 ●SS2-84 J25 ●SS2-84 J28 ●SS2-84 J30 ●SS2-84 J32 ●SS2-84 J35	m2	84	S2	20	70	168	172	20	10	30	12	140	—	
S2K			20	6 x 2.8										
S2K			22	6 x 2.8										
S2K			25	8 x 3.3										
S2K			28	8 x 3.3										
S2K			30	8 x 3.3										
S2K			32	10 x 3.3										
S2K		35	10 x 3.3											
<b>SS2-85</b> ●SS2-85 J20 ●SS2-85 J22 ●SS2-85 J25 ●SS2-85 J28 ●SS2-85 J30 ●SS2-85 J32 ●SS2-85 J35		85	S2	20	70	170	174	20	10	30	12	146	—	
S2K			20	6 x 2.8										
S2K			22	6 x 2.8										
S2K			25	8 x 3.3										
S2K			28	8 x 3.3										
S2K			30	8 x 3.3										
S2K			32	10 x 3.3										
S2K		35	10 x 3.3											
<b>SS2-88</b> ●SS2-88 J20 ●SS2-88 J22 ●SS2-88 J25 ●SS2-88 J28 ●SS2-88 J30 ●SS2-88 J32 ●SS2-88 J35		88	S2	20	70	176	180	20	10	30	12	150	—	
S2K			20	6 x 2.8										
S2K	22		6 x 2.8											
S2K	25		8 x 3.3											
S2K	28		8 x 3.3											
S2K	30		8 x 3.3											
S2K	32		10 x 3.3											
S2K	35	10 x 3.3												
<b>SS2-90</b> ●SS2-90 J20 ●SS2-90 J22 ●SS2-90 J25 ●SS2-90 J28 ●SS2-90 J30 ●SS2-90 J32 ●SS2-90 J35	90	S2	20	70	180	184	20	10	30	12	156	—		
S2K		20	6 x 2.8											
S2K		22	6 x 2.8											
S2K		25	8 x 3.3											
S2K		28	8 x 3.3											
S2K		30	8 x 3.3											
S2K		32	10 x 3.3											
S2K	35	10 x 3.3												
<b>SS2-95</b> ●SS2-95 J20 ●SS2-95 J22 ●SS2-95 J25 ●SS2-95 J28 ●SS2-95 J30 ●SS2-95 J32 ●SS2-95 J35	95	S2	20	70	190	194	20	10	30	12	166	—		
S2K		20	6 x 2.8											
S2K		22	6 x 2.8											
S2K		25	8 x 3.3											
S2K		28	8 x 3.3											
S2K		30	8 x 3.3											
S2K		32	10 x 3.3											
S2K	35	10 x 3.3												
<b>SS2-100</b> ●SS2-100 J20 ●SS2-100 J22 ●SS2-100 J25 ●SS2-100 J28 ●SS2-100 J30 ●SS2-100 J32 ●SS2-100 J35	100	S2	20	70	200	204	20	10	30	12	176	—		
S2K		20	6 x 2.8											
S2K		22	6 x 2.8											
S2K		25	8 x 3.3											
S2K		28	8 x 3.3											
S2K		30	8 x 3.3											
S2K		32	10 x 3.3											
S2K	35	10 x 3.3												

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

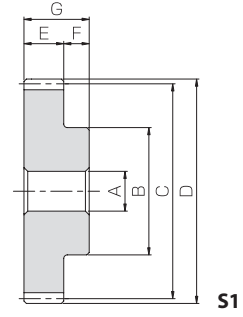
(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	3.09	<b>SS2-84</b>
M5*	5	287	60.2	29.2	6.14	0.20~0.44	3.07	●SS2-84 J20
M5*	5						3.06	●SS2-84 J22
M6*	5						3.03	●SS2-84 J25
M6*	5						3.00	●SS2-84 J28
M6	5						2.98	●SS2-84 J30
M8	5						2.95	●SS2-84 J32
M8	5						2.92	●SS2-84 J35
—	—						—	—
M5*	5	291	61.7	29.6	6.30	0.20~0.44	3.08	●SS2-85 J20
M5*	5						3.06	●SS2-85 J22
M6*	5						3.03	●SS2-85 J25
M6*	5						3.01	●SS2-85 J28
M6	5						2.99	●SS2-85 J30
M8	5						2.96	●SS2-85 J32
M8	5						2.92	●SS2-85 J35
—	—						—	—
M5*	5	302	66.5	30.8	6.78	0.20~0.44	3.28	●SS2-88 J20
M5*	5						3.26	●SS2-88 J22
M6*	5						3.23	●SS2-88 J25
M6*	5						3.21	●SS2-88 J28
M6	5						3.19	●SS2-88 J30
M8	5						3.16	●SS2-88 J32
M8	5						3.12	●SS2-88 J35
—	—						—	—
M5*	5	310	69.7	31.6	7.11	0.20~0.44	3.37	●SS2-90 J20
M5*	5						3.35	●SS2-90 J22
M6*	5						3.32	●SS2-90 J25
M6*	5						3.30	●SS2-90 J28
M6	5						3.28	●SS2-90 J30
M8	5						3.25	●SS2-90 J32
M8	5						3.21	●SS2-90 J35
—	—						—	—
M5*	5	330	78.2	33.6	7.97	0.20~0.44	3.67	●SS2-95 J20
M5*	5						3.66	●SS2-95 J22
M6*	5						3.63	●SS2-95 J25
M6*	5						3.60	●SS2-95 J28
M6	5						3.58	●SS2-95 J30
M8	5						3.55	●SS2-95 J32
M8	5						3.52	●SS2-95 J35
—	—						—	—
M5*	5	291	72.7	29.7	7.42	0.20~0.44	3.99	●SS2-100 J20
M5*	5						3.98	●SS2-100 J22
M6*	5						3.95	●SS2-100 J25
M6*	5						3.92	●SS2-100 J28
M6	5						3.90	●SS2-100 J30
M8	5						3.87	●SS2-100 J32
M8	5						3.84	●SS2-100 J35

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인터널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경도	194HB 이하

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이
<b>SS2-120</b>	m2	120	S2	20	90	240	244	20	10	30	12	210	-
●SS2-120 J20			S2K	20									6 x 2.8
●SS2-120 J22			S2K	22									6 x 2.8
●SS2-120 J25			S2K	25									8 x 3.3
●SS2-120 J28			S2K	28									8 x 3.3
●SS2-120 J30			S2K	30									8 x 3.3
●SS2-120 J32			S2K	32									10 x 3.3
●SS2-120 J35	S2K	35	10 x 3.3										
<b>SS2-150</b>	150	S1	25	240	300	304	20	10	30	-	-	-	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

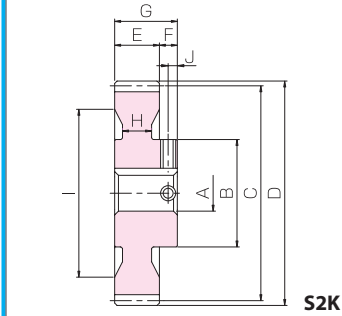
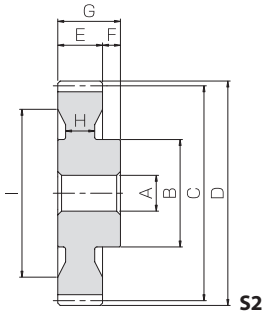
기타제품



J 시리즈



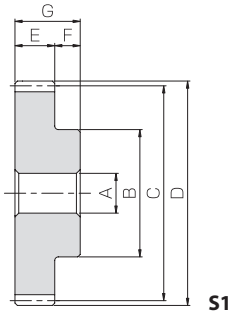
Steel Spur Gears



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	5.91	<b>SS2-120</b>
M5*	5	357	108	36.4	11.0	0.20~0.44	5.89	● <b>SS2-120 J20</b>
M5*	5						5.87	● <b>SS2-120 J22</b>
M6*	5						5.84	● <b>SS2-120 J25</b>
M6*	5						5.82	● <b>SS2-120 J28</b>
M6*	5						5.80	● <b>SS2-120 J30</b>
M8*	5						5.76	● <b>SS2-120 J32</b>
M8*	5	5.73	● <b>SS2-120 J35</b>					
—	—	455	174	46.4	17.7	0.20~0.44	14.5	<b>SS2-150</b>

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다 .  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인터널기어
- 랙기어
- CP & P 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 월기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

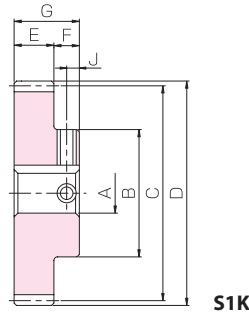
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이	
<b>SS2.5-12</b> ●SS2.5-12 J12**	m2.5	12	S1	12	23	30	35	25	12	37	—	—	—	
			S1K	12									4 x 1.8	
		<b>SS2.5-13</b> ●SS2.5-13 J12 ●SS2.5-13 J14 ●SS2.5-13 J15	13	S1	12	25	32.5	37.5	25	12	37	—	—	—
				S1K	12									4 x 1.8
				S1K	14									5 x 2.3
				S1K	15									5 x 2.3
		<b>SS2.5-14</b> ●SS2.5-14 J12 ●SS2.5-14 J14 ●SS2.5-14 J15**	14	S1	12	25	35	40	25	12	37	—	—	—
				S1K	12									4 x 1.8
				S1K	14									5 x 2.3
				S1K	15									5 x 2.3
		<b>SS2.5-15</b> ●SS2.5-15 J15 ●SS2.5-15 J16 ●SS2.5-15 J18	15	S1	15	30	37.5	42.5	25	12	37	—	—	—
				S1K	15									5 x 2.3
				S1K	16									5 x 2.3
				S1K	18									6 x 2.8
		<b>SS2.5-16</b> ●SS2.5-16 J15 ●SS2.5-16 J16 ●SS2.5-16 J18 ●SS2.5-16 J19**	16	S1	15	32	40	45	25	12	37	—	—	—
				S1K	15									5 x 2.3
				S1K	16									5 x 2.3
				S1K	18									6 x 2.8
				S1K	19									6 x 2.8
		<b>SS2.5-17</b> ●SS2.5-17 J15 ●SS2.5-17 J16 ●SS2.5-17 J18 ●SS2.5-17 J19 ●SS2.5-17 J20	17	S1	15	35	42.5	47.5	25	12	37	—	—	—
S1K	15			5 x 2.3										
S1K	16			5 x 2.3										
S1K	18			6 x 2.8										
S1K	19			6 x 2.8										
S1K	20			6 x 2.8										
<b>SS2.5-18</b> ●SS2.5-18 J15 ●SS2.5-18 J16 ●SS2.5-18 J18 ●SS2.5-18 J19 ●SS2.5-18 J20 ●SS2.5-18 J22	18	S1	15	38	45	50	25	12	37	—	—	—		
		S1K	15									5 x 2.3		
		S1K	16									5 x 2.3		
		S1K	18									6 x 2.8		
		S1K	19									6 x 2.8		
		S1K	20									6 x 2.8		
<b>SS2.5-19</b> ●SS2.5-19 J15 ●SS2.5-19 J16 ●SS2.5-19 J18 ●SS2.5-19 J19 ●SS2.5-19 J20 ●SS2.5-19 J22	19	S1	15	39	47.5	52.5	25	12	37	—	—	—		
		S1K	15									5 x 2.3		
		S1K	16									5 x 2.3		
		S1K	18									6 x 2.8		
		S1K	19									6 x 2.8		
		S1K	20									6 x 2.8		
<b>SS2.5-20</b> ●SS2.5-20 J15 ●SS2.5-20 J16 ●SS2.5-20 J18 ●SS2.5-20 J19 ●SS2.5-20 J20 ●SS2.5-20 J22	20	S1	15	40	50	55	25	12	37	—	—	—		
		S1K	15									5 x 2.3		
		S1K	16									5 x 2.3		
		S1K	18									6 x 2.8		
		S1K	19									6 x 2.8		
		S1K	20									6 x 2.8		
S1K	22	6 x 2.8												

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

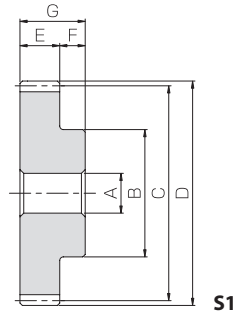
[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	39.8	1.77	4.06	0.18	0.14~0.28	0.15 0.14	<b>SS2.5-12</b> ●SS2.5-12 J12**
M4	6	45.6	2.14	4.65	0.22	0.14~0.28	0.18	<b>SS2.5-13</b>
M4	6						0.17	●SS2.5-13 J12
M4	6						0.16	●SS2.5-13 J14
M4	6	0.15	●SS2.5-13 J15					
—	—	51.6	2.53	5.26	0.26	0.14~0.28	0.20 0.20 0.19 0.18	<b>SS2.5-14</b> ●SS2.5-14 J12 ●SS2.5-14 J14 ●SS2.5-14 J15**
M4	6	57.7	2.96	5.89	0.30	0.14~0.28	0.23	<b>SS2.5-15</b>
M4	6						0.23	●SS2.5-15 J15
M4	6						0.22	●SS2.5-15 J16
M5	6	0.20	●SS2.5-15 J18					
—	—	64	3.43	6.52	0.35	0.14~0.28	0.27 0.27 0.26 0.24 0.23	<b>SS2.5-16</b> ●SS2.5-16 J15 ●SS2.5-16 J16 ●SS2.5-16 J18 ●SS2.5-16 J19**
M4	6	70.3	3.93	7.17	0.40	0.14~0.28	0.32	<b>SS2.5-17</b>
M4	6						0.31	●SS2.5-17 J15
M4	6						0.31	●SS2.5-17 J16
M5	6						0.29	●SS2.5-17 J18
M5	6						0.28	●SS2.5-17 J19
M5	6	0.27	●SS2.5-17 J20					
—	—	76.7	4.47	7.82	0.46	0.14~0.28	0.37 0.36 0.36 0.34 0.33 0.32 0.30	<b>SS2.5-18</b> ●SS2.5-18 J15 ●SS2.5-18 J16 ●SS2.5-18 J18 ●SS2.5-18 J19 ●SS2.5-18 J20 ●SS2.5-18 J22
M4	6	83.2	5.05	8.49	0.51	0.14~0.28	0.41	<b>SS2.5-19</b>
M4	6						0.40	●SS2.5-19 J15
M4	6						0.40	●SS2.5-19 J16
M5	6						0.38	●SS2.5-19 J18
M5	6						0.37	●SS2.5-19 J19
M5	6						0.36	●SS2.5-19 J20
M5	6	0.34	●SS2.5-19 J22					
—	—	89.8	5.66	9.16	0.58	0.14~0.28	0.45 0.45 0.44 0.42 0.41 0.41 0.39	<b>SS2.5-20</b> ●SS2.5-20 J15 ●SS2.5-20 J16 ●SS2.5-20 J18 ●SS2.5-20 J19 ●SS2.5-20 J20 ●SS2.5-20 J22
M4	6	89.8	5.66	9.16	0.58	0.14~0.28	0.45	<b>SS2.5-20</b>
M4	6						0.45	●SS2.5-20 J15
M4	6						0.44	●SS2.5-20 J16
M5	6						0.42	●SS2.5-20 J18
M5	6						0.41	●SS2.5-20 J19
M5	6						0.41	●SS2.5-20 J20
M5	6						0.39	●SS2.5-20 J22

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ⑦ 카탈로그 기호에 「\*\*」 가 표시되어 있는 제품은 키희름과 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용해 주십시오. 자세한 것은당사의 홈페이지를 참고 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

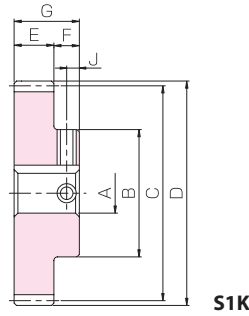
웜기어

기어박스

기타제품

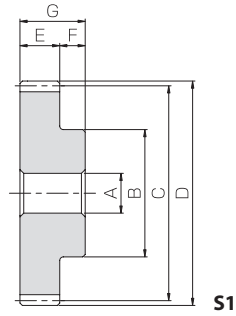
카탈로그 기호 ●는 J시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이	
				A <sub>H7</sub>	B										
SS2.5-21 ●SS2.5-21 J15 ●SS2.5-21 J16 ●SS2.5-21 J18 ●SS2.5-21 J19 ●SS2.5-21 J20 ●SS2.5-21 J22 ●SS2.5-21 J25	m2.5	21	S1	15										—	
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19	42	52.5	57.5	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS2.5-22 ●SS2.5-22 J15 ●SS2.5-22 J16 ●SS2.5-22 J18 ●SS2.5-22 J19 ●SS2.5-22 J20 ●SS2.5-22 J22 ●SS2.5-22 J25	m2.5	22	S1	15											—
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19	44	55	60	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS2.5-23 ●SS2.5-23 J15 ●SS2.5-23 J16 ●SS2.5-23 J18 ●SS2.5-23 J19 ●SS2.5-23 J20 ●SS2.5-23 J22 ●SS2.5-23 J25	m2.5	23	S1	15											—
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19	46	57.5	62.5	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS2.5-24 ●SS2.5-24 J15 ●SS2.5-24 J16 ●SS2.5-24 J18 ●SS2.5-24 J19 ●SS2.5-24 J20 ●SS2.5-24 J22 ●SS2.5-24 J25 ●SS2.5-24 J28	m2.5	24	S1	15											—
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19	48	60	65	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS2.5-25 ●SS2.5-25 J15 ●SS2.5-25 J16 ●SS2.5-25 J18 ●SS2.5-25 J19 ●SS2.5-25 J20 ●SS2.5-25 J22 ●SS2.5-25 J25 ●SS2.5-25 J28 ●SS2.5-25 J30	m2.5	25	S1	15											—
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19	50	62.5	67.5	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
SS2.5-26 ●SS2.5-26 J15 ●SS2.5-26 J16 ●SS2.5-26 J18 ●SS2.5-26 J19 ●SS2.5-26 J20 ●SS2.5-26 J22 ●SS2.5-26 J25 ●SS2.5-26 J28 ●SS2.5-26 J30 ●SS2.5-26 J32	m2.5	26	S1	15											—
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19	55	65	70	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3

- [제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- [추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	96.4	6.30	9.83	0.64	0.16~0.34	0.50	<b>SS2.5-21</b>
M4	6						0.50	●SS2.5-21 J15
M4	6						0.49	●SS2.5-21 J16
M5	6						0.47	●SS2.5-21 J18
M5	6						0.47	●SS2.5-21 J19
M5	6						0.46	●SS2.5-21 J20
M5	6						0.44	●SS2.5-21 J22
M6	6						0.40	●SS2.5-21 J25
—	—	103	6.99	10.5	0.71	0.16~0.34	0.56	<b>SS2.5-22</b>
M4*	6						0.55	●SS2.5-22 J15
M4	6						0.55	●SS2.5-22 J16
M5	6						0.53	●SS2.5-22 J18
M5	6						0.52	●SS2.5-22 J19
M5	6						0.51	●SS2.5-22 J20
M5	6						0.49	●SS2.5-22 J22
M6	6						0.46	●SS2.5-22 J25
—	—	110	7.71	11.2	0.79	0.16~0.34	0.61	<b>SS2.5-23</b>
M4*	6						0.61	●SS2.5-23 J15
M4*	6						0.60	●SS2.5-23 J16
M5	6						0.58	●SS2.5-23 J18
M5	6						0.58	●SS2.5-23 J19
M5	6						0.57	●SS2.5-23 J20
M5	6						0.55	●SS2.5-23 J22
M6	6						0.51	●SS2.5-23 J25
—	—	117	8.47	11.9	0.86	0.16~0.34	0.67	<b>SS2.5-24</b>
M4*	6						0.67	●SS2.5-24 J15
M4*	6						0.66	●SS2.5-24 J16
M5	6						0.64	●SS2.5-24 J18
M5	6						0.64	●SS2.5-24 J19
M5	6						0.63	●SS2.5-24 J20
M5	6						0.61	●SS2.5-24 J22
M6	6						0.57	●SS2.5-24 J25
M6	6	0.54	●SS2.5-24 J28					
—	—	124	9.26	12.6	0.94	0.16~0.34	0.74	<b>SS2.5-25</b>
M4*	6						0.73	●SS2.5-25 J15
M4*	6						0.72	●SS2.5-25 J16
M5	6						0.71	●SS2.5-25 J18
M5	6						0.70	●SS2.5-25 J19
M5	6						0.69	●SS2.5-25 J20
M5	6						0.67	●SS2.5-25 J22
M6	6						0.63	●SS2.5-25 J25
M6	6						0.60	●SS2.5-25 J28
M6	6						0.57	●SS2.5-25 J30
—	—	130	10.1	13.3	1.03	0.16~0.34	0.82	<b>SS2.5-26</b>
M4*	6						0.81	●SS2.5-26 J15
M4*	6						0.81	●SS2.5-26 J16
M5*	6						0.79	●SS2.5-26 J18
M5*	6						0.78	●SS2.5-26 J19
M5*	6						0.77	●SS2.5-26 J20
M5	6						0.76	●SS2.5-26 J22
M6	6						0.72	●SS2.5-26 J25
M6	6						0.68	●SS2.5-26 J28
M6	6						0.66	●SS2.5-26 J30
M8	6	0.63	●SS2.5-26 J32					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

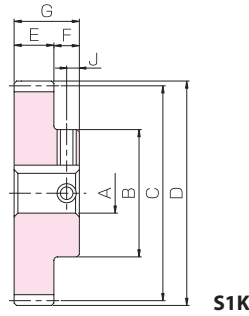
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	공통 사양																				
				내경 A <sub>H7</sub>	보스경 B	피치원직경 C	이끝원직경 D	치폭 E	보스길이 F	전장 G	웹브두께 H	림 직경 I	키홈 폭×깊이											
SS2.5-27 ●SS2.5-27 J15 ●SS2.5-27 J16 ●SS2.5-27 J18 ●SS2.5-27 J19 ●SS2.5-27 J20 ●SS2.5-27 J22 ●SS2.5-27 J25 ●SS2.5-27 J28 ●SS2.5-27 J30 ●SS2.5-27 J32 ●SS2.5-27 J35	m2.5	27	S1	15	60	67.5	72.5	25	12	37	—	—	—											
			S1K	15									5 x 2.3											
			S1K	16									5 x 2.3											
			S1K	18									6 x 2.8											
			S1K	19									6 x 2.8											
			S1K	20									6 x 2.8											
			S1K	22									6 x 2.8											
			S1K	25									8 x 3.3											
			S1K	28									8 x 3.3											
			S1K	30									8 x 3.3											
			S1K	32									10 x 3.3											
			S1K	35									10 x 3.3											
			SS2.5-28 ●SS2.5-28 J15 ●SS2.5-28 J16 ●SS2.5-28 J18 ●SS2.5-28 J19 ●SS2.5-28 J20 ●SS2.5-28 J22 ●SS2.5-28 J25 ●SS2.5-28 J28 ●SS2.5-28 J30 ●SS2.5-28 J32 ●SS2.5-28 J35	m2.5									28	S1	15	60	70	75	25	12	37	—	—	—
														S1K	15									5 x 2.3
														S1K	16									5 x 2.3
S1K	18	6 x 2.8																						
S1K	19	6 x 2.8																						
S1K	20	6 x 2.8																						
S1K	22	6 x 2.8																						
S1K	25	8 x 3.3																						
S1K	28	8 x 3.3																						
S1K	30	8 x 3.3																						
S1K	32	10 x 3.3																						
S1K	35	10 x 3.3																						
SS2.5-29 ●SS2.5-29 J15 ●SS2.5-29 J16 ●SS2.5-29 J18 ●SS2.5-29 J19 ●SS2.5-29 J20 ●SS2.5-29 J22 ●SS2.5-29 J25 ●SS2.5-29 J28 ●SS2.5-29 J30 ●SS2.5-29 J32 ●SS2.5-29 J35	m2.5	29			S1	15	62	72.5	77.5	25	12	37		—	—									—
					S1K	15																		5 x 2.3
					S1K	16																		5 x 2.3
			S1K	18	6 x 2.8																			
			S1K	19	6 x 2.8																			
			S1K	20	6 x 2.8																			
			S1K	22	6 x 2.8																			
			S1K	25	8 x 3.3																			
			S1K	28	8 x 3.3																			
			S1K	30	8 x 3.3																			
			S1K	32	10 x 3.3																			
			S1K	35	10 x 3.3																			
			SS2.5-30 ●SS2.5-30 J15 ●SS2.5-30 J16 ●SS2.5-30 J18 ●SS2.5-30 J19 ●SS2.5-30 J20 ●SS2.5-30 J22 ●SS2.5-30 J25 ●SS2.5-30 J28 ●SS2.5-30 J30 ●SS2.5-30 J32 ●SS2.5-30 J35	m2.5	30	S1							15			65	75	80	25	12	37	—	—	—
						S1K							15											5 x 2.3
						S1K							16											5 x 2.3
S1K	18	6 x 2.8																						
S1K	19	6 x 2.8																						
S1K	20	6 x 2.8																						
S1K	22	6 x 2.8																						
S1K	25	8 x 3.3																						
S1K	28	8 x 3.3																						
S1K	30	8 x 3.3																						
S1K	32	10 x 3.3																						
S1K	35	10 x 3.3																						

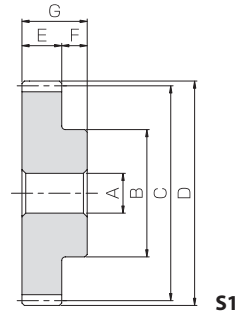
- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.





탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						0.92	<b>SS2.5-27</b>
M4*	6	137	10.9	14.0	1.11	0.16~0.34	0.91	●SS2.5-27 J15
M4*	6						0.90	●SS2.5-27 J16
M5*	6						0.88	●SS2.5-27 J18
M5*	6						0.87	●SS2.5-27 J19
M5*	6						0.87	●SS2.5-27 J20
M5*	6						0.85	●SS2.5-27 J22
M6	6						0.81	●SS2.5-27 J25
M6	6						0.78	●SS2.5-27 J28
M6	6						0.75	●SS2.5-27 J30
M8	6						0.72	●SS2.5-27 J32
M8	6						0.67	●SS2.5-27 J35
—	—							
M4*	6	144	11.7	14.7	1.20	0.16~0.34	0.96	●SS2.5-28 J15
M4*	6						0.95	●SS2.5-28 J16
M5*	6						0.94	●SS2.5-28 J18
M5*	6						0.93	●SS2.5-28 J19
M5*	6						0.92	●SS2.5-28 J20
M5*	6						0.90	●SS2.5-28 J22
M6	6						0.87	●SS2.5-28 J25
M6	6						0.83	●SS2.5-28 J28
M6	6						0.80	●SS2.5-28 J30
M8	6						0.77	●SS2.5-28 J32
M8	6						0.73	●SS2.5-28 J35
—	—							
M4*	6	151	12.6	15.4	1.29	0.16~0.34	1.03	●SS2.5-29 J15
M4*	6						1.02	●SS2.5-29 J16
M5*	6						1.01	●SS2.5-29 J18
M5*	6						1.00	●SS2.5-29 J19
M5*	6						0.99	●SS2.5-29 J20
M5*	6						0.97	●SS2.5-29 J22
M6	6						0.94	●SS2.5-29 J25
M6	6						0.90	●SS2.5-29 J28
M6	6						0.88	●SS2.5-29 J30
M8	6						0.84	●SS2.5-29 J32
M8	6						0.80	●SS2.5-29 J35
—	—							
M4*	6	159	13.6	16.2	1.39	0.16~0.34	1.11	●SS2.5-30 J15
M4*	6						1.11	●SS2.5-30 J16
M5*	6						1.09	●SS2.5-30 J18
M5*	6						1.08	●SS2.5-30 J19
M5*	6						1.07	●SS2.5-30 J20
M5*	6						1.06	●SS2.5-30 J22
M6	6						1.02	●SS2.5-30 J25
M6	6						0.99	●SS2.5-30 J28
M6	6						0.96	●SS2.5-30 J30
M8	6						0.93	●SS2.5-30 J32
M8	6						0.88	●SS2.5-30 J35

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙&  
피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

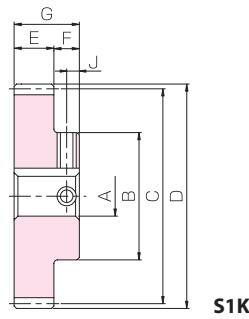
웜기어

기어박스

기타제품

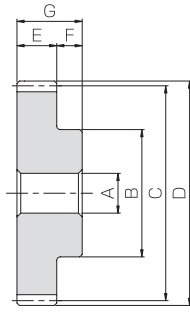
카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이	
				A <sub>H7</sub>	B										
SS2.5-32 ●SS2.5-32 J15 ●SS2.5-32 J16 ●SS2.5-32 J18 ●SS2.5-32 J19 ●SS2.5-32 J20 ●SS2.5-32 J22 ●SS2.5-32 J25 ●SS2.5-32 J28 ●SS2.5-32 J30 ●SS2.5-32 J32 ●SS2.5-32 J35 ●SS2.5-32 J40	m2.5	32	S1	15										—	
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22	70	80	85	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			S1K	35											10 x 3.3
S1K	40											12 x 3.3			
SS2.5-34 ●SS2.5-34 J15 ●SS2.5-34 J16 ●SS2.5-34 J18 ●SS2.5-34 J19 ●SS2.5-34 J20 ●SS2.5-34 J22 ●SS2.5-34 J25 ●SS2.5-34 J28 ●SS2.5-34 J30 ●SS2.5-34 J32 ●SS2.5-34 J35 ●SS2.5-34 J40	m2.5	34	S1	15										—	
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22	70	85	90	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			S1K	35											10 x 3.3
S1K	40											12 x 3.3			
SS2.5-35 ●SS2.5-35 J15 ●SS2.5-35 J16 ●SS2.5-35 J18 ●SS2.5-35 J19 ●SS2.5-35 J20 ●SS2.5-35 J22 ●SS2.5-35 J25 ●SS2.5-35 J28 ●SS2.5-35 J30 ●SS2.5-35 J32 ●SS2.5-35 J35 ●SS2.5-35 J40	m2.5	35	S1	15										—	
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22	70	87.5	92.5	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			S1K	35											10 x 3.3
S1K	40											12 x 3.3			
SS2.5-36 ●SS2.5-36 J15 ●SS2.5-36 J16 ●SS2.5-36 J18 ●SS2.5-36 J19 ●SS2.5-36 J20 ●SS2.5-36 J22 ●SS2.5-36 J25 ●SS2.5-36 J28 ●SS2.5-36 J30 ●SS2.5-36 J32 ●SS2.5-36 J35 ●SS2.5-36 J40	m2.5	36	S1	15										—	
			S1K	15											5 x 2.3
			S1K	16											5 x 2.3
			S1K	18											6 x 2.8
			S1K	19											6 x 2.8
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22	70	90	95	25	12	37	—	—			6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28											8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			S1K	35											10 x 3.3
S1K	40											12 x 3.3			

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—						1.30	<b>SS2.5-32</b>
M4*	6						1.28	●SS2.5-32 J15
M4*	6						1.28	●SS2.5-32 J16
M5*	6						1.26	●SS2.5-32 J18
M5*	6						1.25	●SS2.5-32 J19
M5*	6						1.24	●SS2.5-32 J20
M5*	6	173	15.6	17.6	1.59	0.16~0.34	1.22	●SS2.5-32 J22
M6*	6						1.19	●SS2.5-32 J25
M6*	6						1.15	●SS2.5-32 J28
M6	6						1.13	●SS2.5-32 J30
M8	6						1.10	●SS2.5-32 J32
M8	6						1.05	●SS2.5-32 J35
M8	6						0.97	●SS2.5-32 J40
—	—						1.42	<b>SS2.5-34</b>
M4*	6						1.41	●SS2.5-34 J15
M4*	6						1.40	●SS2.5-34 J16
M5*	6						1.39	●SS2.5-34 J18
M5*	6						1.38	●SS2.5-34 J19
M5*	6						1.37	●SS2.5-34 J20
M5*	6	187	17.7	19.1	1.80	0.16~0.34	1.35	●SS2.5-34 J22
M6*	6						1.32	●SS2.5-34 J25
M6*	6						1.28	●SS2.5-34 J28
M6	6						1.26	●SS2.5-34 J30
M8	6						1.22	●SS2.5-34 J32
M8	6						1.18	●SS2.5-34 J35
M8	6						1.09	●SS2.5-34 J40
—	—						1.49	<b>SS2.5-35</b>
M4*	6						1.48	●SS2.5-35 J15
M4*	6						1.47	●SS2.5-35 J16
M5*	6						1.45	●SS2.5-35 J18
M5*	6						1.44	●SS2.5-35 J19
M5*	6						1.44	●SS2.5-35 J20
M5*	6	194	18.8	19.8	1.92	0.16~0.34	1.42	●SS2.5-35 J22
M6*	6						1.38	●SS2.5-35 J25
M6*	6						1.35	●SS2.5-35 J28
M6	6						1.32	●SS2.5-35 J30
M8	6						1.29	●SS2.5-35 J32
M8	6						1.24	●SS2.5-35 J35
M8	6						1.16	●SS2.5-35 J40
—	—						1.56	<b>SS2.5-36</b>
M4*	6						1.54	●SS2.5-36 J15
M4*	6						1.54	●SS2.5-36 J16
M5*	6						1.52	●SS2.5-36 J18
M5*	6						1.51	●SS2.5-36 J19
M5*	6						1.50	●SS2.5-36 J20
M5*	6	201	20.0	20.5	2.04	0.16~0.34	1.49	●SS2.5-36 J22
M6*	6						1.45	●SS2.5-36 J25
M6*	6						1.42	●SS2.5-36 J28
M6	6						1.39	●SS2.5-36 J30
M8	6						1.36	●SS2.5-36 J32
M8	6						1.31	●SS2.5-36 J35
M8	6						1.23	●SS2.5-36 J40

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내에** 출하됩니다 .  
 ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

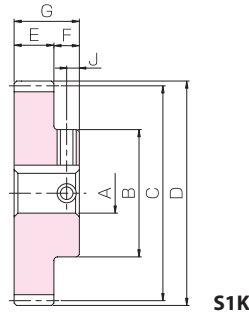
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
SS2.5-38 ●SS2.5-38 J20 ●SS2.5-38 J22 ●SS2.5-38 J25 ●SS2.5-38 J28 ●SS2.5-38 J30 ●SS2.5-38 J32 ●SS2.5-38 J35 ●SS2.5-38 J40	m2.5	38	S1	20	70	95	100	25	12	37	—	—	—	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
			S1K	32									10 x 3.3	
			S1K	35									10 x 3.3	
			S1K	40									12 x 3.3	
			SS2.5-40 ●SS2.5-40 J20 ●SS2.5-40 J22 ●SS2.5-40 J25 ●SS2.5-40 J28 ●SS2.5-40 J30 ●SS2.5-40 J32 ●SS2.5-40 J35 ●SS2.5-40 J40	m2.5									40	S1
S1K	20	6 x 2.8												
S1K	22	6 x 2.8												
S1K	25	8 x 3.3												
S1K	28	8 x 3.3												
S1K	30	8 x 3.3												
S1K	32	10 x 3.3												
S1K	35	10 x 3.3												
S1K	40	12 x 3.3												
SS2.5-42 ●SS2.5-42 J20 ●SS2.5-42 J22 ●SS2.5-42 J25 ●SS2.5-42 J28 ●SS2.5-42 J30 ●SS2.5-42 J32 ●SS2.5-42 J35 ●SS2.5-42 J40	m2.5	42			S1	20	70	105	110	25	12	37		—
			S1K	20	6 x 2.8									
			S1K	22	6 x 2.8									
			S1K	25	8 x 3.3									
			S1K	28	8 x 3.3									
			S1K	30	8 x 3.3									
			S1K	32	10 x 3.3									
			S1K	35	10 x 3.3									
			S1K	40	12 x 3.3									
			SS2.5-44 ●SS2.5-44 J20 ●SS2.5-44 J22 ●SS2.5-44 J25 ●SS2.5-44 J28 ●SS2.5-44 J30 ●SS2.5-44 J32 ●SS2.5-44 J35 ●SS2.5-44 J40	m2.5	44	S1							20	
S1K	20	6 x 2.8												
S1K	22	6 x 2.8												
S1K	25	8 x 3.3												
S1K	28	8 x 3.3												
S1K	30	8 x 3.3												
S1K	32	10 x 3.3												
S1K	35	10 x 3.3												
S1K	40	12 x 3.3												
SS2.5-45 ●SS2.5-45 J20 ●SS2.5-45 J22 ●SS2.5-45 J25 ●SS2.5-45 J28 ●SS2.5-45 J30 ●SS2.5-45 J32 ●SS2.5-45 J35 ●SS2.5-45 J40	m2.5	45				S1	20	70	112.5	117.5	25	12	37	—
			S1K	20	6 x 2.8									
			S1K	22	6 x 2.8									
			S1K	25	8 x 3.3									
			S1K	28	8 x 3.3									
			S1K	30	8 x 3.3									
			S1K	32	10 x 3.3									
			S1K	35	10 x 3.3									
			S1K	40	12 x 3.3									
			SS2.5-46 ●SS2.5-46 J20 ●SS2.5-46 J22 ●SS2.5-46 J25 ●SS2.5-46 J28 ●SS2.5-46 J30 ●SS2.5-46 J32 ●SS2.5-46 J35 ●SS2.5-46 J40	m2.5	46	S1	20							
S1K	20	6 x 2.8												
S1K	22	6 x 2.8												
S1K	25	8 x 3.3												
S1K	28	8 x 3.3												
S1K	30	8 x 3.3												
S1K	32	10 x 3.3												
S1K	35	10 x 3.3												
S1K	40	12 x 3.3												

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



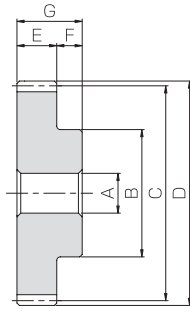
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		급힘강도	치면강도	급힘강도	치면강도			
—	—						1.66	<b>SS2.5-38</b>
M5*	6	216	22.4	22.0	2.28	0.16~0.34	1.65	●SS2.5-38 J20
M5*	6						1.63	●SS2.5-38 J22
M6*	6						1.59	●SS2.5-38 J25
M6*	6						1.56	●SS2.5-38 J28
M6	6						1.53	●SS2.5-38 J30
M8	6						1.50	●SS2.5-38 J32
M8	6						1.46	●SS2.5-38 J35
M8	6						1.37	●SS2.5-38 J40
—	—							
M5*	6	230	24.9	23.5	2.54	0.16~0.34	1.80	●SS2.5-40 J20
M5*	6						1.78	●SS2.5-40 J22
M6*	6						1.74	●SS2.5-40 J25
M6*	6						1.71	●SS2.5-40 J28
M6	6						1.68	●SS2.5-40 J30
M8	6						1.65	●SS2.5-40 J32
M8	6						1.61	●SS2.5-40 J35
M8	6						1.52	●SS2.5-40 J40
—	—							
M5*	6	245	27.6	25.0	2.82	0.18~0.40	1.95	●SS2.5-42 J20
M5*	6						1.94	●SS2.5-42 J22
M6*	6						1.90	●SS2.5-42 J25
M6*	6						1.87	●SS2.5-42 J28
M6	6						1.84	●SS2.5-42 J30
M8	6						1.81	●SS2.5-42 J32
M8	6						1.76	●SS2.5-42 J35
M8	6						1.68	●SS2.5-42 J40
—	—							
M5*	6	260	30.5	26.5	3.11	0.18~0.40	2.12	●SS2.5-44 J20
M5*	6						2.10	●SS2.5-44 J22
M6*	6						2.07	●SS2.5-44 J25
M6*	6						2.03	●SS2.5-44 J28
M6	6						2.01	●SS2.5-44 J30
M8	6						1.97	●SS2.5-44 J32
M8	6						1.93	●SS2.5-44 J35
M8	6						1.84	●SS2.5-44 J40
—	—							
M5*	6	267	31.9	27.2	3.26	0.18~0.40	2.21	●SS2.5-45 J20
M5*	6						2.19	●SS2.5-45 J22
M6*	6						2.15	●SS2.5-45 J25
M6*	6						2.12	●SS2.5-45 J28
M6	6						2.09	●SS2.5-45 J30
M8	6						2.06	●SS2.5-45 J32
M8	6						2.02	●SS2.5-45 J35
M8	6						1.93	●SS2.5-45 J40
—	—							
M5*	6	274	33.5	28.0	3.41	0.18~0.40	2.29	●SS2.5-46 J20
M5*	6						2.28	●SS2.5-46 J22
M6*	6						2.24	●SS2.5-46 J25
M6*	6						2.21	●SS2.5-46 J28
M6	6						2.18	●SS2.5-46 J30
M8	6						2.15	●SS2.5-46 J32
M8	6						2.10	●SS2.5-46 J35
M8	6						2.02	●SS2.5-46 J40

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

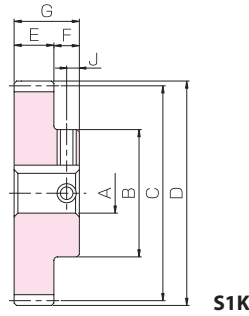
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈		
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이		
<b>SS2.5-48</b> ●SS2.5-48 J20 ●SS2.5-48 J22 ●SS2.5-48 J25 ●SS2.5-48 J28 ●SS2.5-48 J30 ●SS2.5-48 J32 ●SS2.5-48 J35 ●SS2.5-48 J40	m2.5	48	S1	20									—		
			S1K	20										6 x 2.8	
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28	70	120	125	25	12	37	—	—			8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			S1K	35											10 x 3.3
			S1K	40											12 x 3.3
			<b>SS2.5-50</b> ●SS2.5-50 J20 ●SS2.5-50 J22 ●SS2.5-50 J25 ●SS2.5-50 J28 ●SS2.5-50 J30 ●SS2.5-50 J32 ●SS2.5-50 J35 ●SS2.5-50 J40	m2.5	50	S1	20								
S1K	20														6 x 2.8
S1K	22														6 x 2.8
S1K	25														8 x 3.3
S1K	28	70				125	130	25	12	37	—	—			8 x 3.3
S1K	30														8 x 3.3
S1K	32														10 x 3.3
S1K	35														10 x 3.3
S1K	40														12 x 3.3
<b>SS2.5-52</b> ●SS2.5-52 J20 ●SS2.5-52 J22 ●SS2.5-52 J25 ●SS2.5-52 J28 ●SS2.5-52 J30 ●SS2.5-52 J32 ●SS2.5-52 J35 ●SS2.5-52 J40	m2.5	52				S1	20								
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28	70	130	135	25	12	37	—	—			8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			S1K	35											10 x 3.3
			S1K	40											12 x 3.3
			<b>SS2.5-54</b> ●SS2.5-54 J20 ●SS2.5-54 J22 ●SS2.5-54 J25 ●SS2.5-54 J28 ●SS2.5-54 J30 ●SS2.5-54 J32 ●SS2.5-54 J35 ●SS2.5-54 J40	m2.5	54	S1	20								
S1K	20														6 x 2.8
S1K	22														6 x 2.8
S1K	25														8 x 3.3
S1K	28	70				135	140	25	12	37	—	—			8 x 3.3
S1K	30														8 x 3.3
S1K	32														10 x 3.3
S1K	35														10 x 3.3
S1K	40														12 x 3.3
<b>SS2.5-55</b> ●SS2.5-55 J20 ●SS2.5-55 J22 ●SS2.5-55 J25 ●SS2.5-55 J28 ●SS2.5-55 J30 ●SS2.5-55 J32 ●SS2.5-55 J35 ●SS2.5-55 J40	m2.5	55				S1	20								
			S1K	20											6 x 2.8
			S1K	22											6 x 2.8
			S1K	25											8 x 3.3
			S1K	28	70	137.5	142.5	25	12	37	—	—			8 x 3.3
			S1K	30											8 x 3.3
			S1K	32											10 x 3.3
			S1K	35											10 x 3.3
			S1K	40											12 x 3.3
			<b>SS2.5-56</b> ●SS2.5-56 J20 ●SS2.5-56 J22 ●SS2.5-56 J25 ●SS2.5-56 J28 ●SS2.5-56 J30 ●SS2.5-56 J32 ●SS2.5-56 J35 ●SS2.5-56 J40	m2.5	56	S1	20								
S1K	20														6 x 2.8
S1K	22														6 x 2.8
S1K	25														8 x 3.3
S1K	28	70				140	145	25	12	37	—	—			8 x 3.3
S1K	30														8 x 3.3
S1K	32														10 x 3.3
S1K	35														10 x 3.3
S1K	40														12 x 3.3

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.





S1K

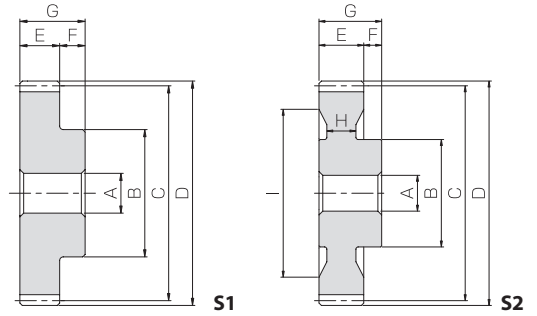


탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	2.49	<b>SS2.5-48</b>
M5*	6	289	36.7	29.5	3.74	0.18~0.40	2.48	●SS2.5-48 J20
M5*	6						2.46	●SS2.5-48 J22
M6*	6						2.42	●SS2.5-48 J25
M6*	6						2.39	●SS2.5-48 J28
M6	6						2.36	●SS2.5-48 J30
M8	6						2.33	●SS2.5-48 J32
M8	6						2.28	●SS2.5-48 J35
M8	6						2.20	●SS2.5-48 J40
—	—	—	—	—	—	—	2.68	<b>SS2.5-50</b>
M5*	6	304	40.0	31.0	4.08	0.18~0.40	2.66	●SS2.5-50 J20
M5*	6						2.65	●SS2.5-50 J22
M6*	6						2.61	●SS2.5-50 J25
M6*	6						2.58	●SS2.5-50 J28
M6	6						2.55	●SS2.5-50 J30
M8	6						2.52	●SS2.5-50 J32
M8	6						2.47	●SS2.5-50 J35
M8	6						2.39	●SS2.5-50 J40
—	—	—	—	—	—	—	2.88	<b>SS2.5-52</b>
M5*	6	319	43.5	32.5	4.44	0.18~0.40	2.86	●SS2.5-52 J20
M5*	6						2.84	●SS2.5-52 J22
M6*	6						2.81	●SS2.5-52 J25
M6*	6						2.77	●SS2.5-52 J28
M6	6						2.75	●SS2.5-52 J30
M8	6						2.71	●SS2.5-52 J32
M8	6						2.67	●SS2.5-52 J35
M8	6						2.58	●SS2.5-52 J40
—	—	—	—	—	—	—	3.08	<b>SS2.5-54</b>
M5*	6	334	47.2	34.0	4.81	0.18~0.40	3.06	●SS2.5-54 J20
M5*	6						3.05	●SS2.5-54 J22
M6*	6						3.01	●SS2.5-54 J25
M6*	6						2.98	●SS2.5-54 J28
M6	6						2.95	●SS2.5-54 J30
M8	6						2.92	●SS2.5-54 J32
M8	6						2.87	●SS2.5-54 J35
M8	6						2.79	●SS2.5-54 J40
—	—	—	—	—	—	—	3.19	<b>SS2.5-55</b>
M5*	6	341	49.1	34.8	5.01	0.18~0.40	3.17	●SS2.5-55 J20
M5*	6						3.15	●SS2.5-55 J22
M6*	6						3.12	●SS2.5-55 J25
M6*	6						3.08	●SS2.5-55 J28
M6	6						3.06	●SS2.5-55 J30
M8	6						3.02	●SS2.5-55 J32
M8	6						2.98	●SS2.5-55 J35
M8	6						2.89	●SS2.5-55 J40
—	—	—	—	—	—	—	3.29	<b>SS2.5-56</b>
M5*	6	349	51.0	35.6	5.20	0.18~0.40	3.28	●SS2.5-56 J20
M5*	6						3.26	●SS2.5-56 J22
M6*	6						3.22	●SS2.5-56 J25
M6*	6						3.19	●SS2.5-56 J28
M6	6						3.16	●SS2.5-56 J30
M8	6						3.13	●SS2.5-56 J32
M8	6						3.09	●SS2.5-56 J35
M8	6						3.00	●SS2.5-56 J40

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈		
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이		
<b>SS2.5-58</b> ●SS2.5-58 J20 ●SS2.5-58 J22 ●SS2.5-58 J25 ●SS2.5-58 J28 ●SS2.5-58 J30 ●SS2.5-58 J32 ●SS2.5-58 J35 ●SS2.5-58 J40	m2.5	58	S1	20									—		
S1K			20										6 x 2.8		
S1K			22											6 x 2.8	
S1K			25											8 x 3.3	
S1K			28	70	145	150	25	12	37	—	—			8 x 3.3	
S1K			30											8 x 3.3	
S1K			32											10 x 3.3	
S1K			35											10 x 3.3	
S1K			40											12 x 3.3	
<b>SS2.5-60</b> ●SS2.5-60 J25 ●SS2.5-60 J28 ●SS2.5-60 J30 ●SS2.5-60 J32 ●SS2.5-60 J35 ●SS2.5-60 J40		60		S4	25									—	
S4K				25										8 x 3.3	
S4K				28											8 x 3.3
S4K	30			70	150	155	25	12	37	(10)	(127)			8 x 3.3	
S4K	32													10 x 3.3	
S4K	35													10 x 3.3	
S4K	40													12 x 3.3	
<b>SS2.5-62</b> ●SS2.5-62 J25 ●SS2.5-62 J28 ●SS2.5-62 J30 ●SS2.5-62 J32 ●SS2.5-62 J35 ●SS2.5-62 J40	62				S2	25									—
S2K					25										8 x 3.3
S2K		28												8 x 3.3	
S2K		30	80		155	160	25	12	37	15	130			8 x 3.3	
S2K		32												10 x 3.3	
S2K		35												10 x 3.3	
S2K		40												12 x 3.3	
<b>SS2.5-64</b> ●SS2.5-64 J25 ●SS2.5-64 J28 ●SS2.5-64 J30 ●SS2.5-64 J32 ●SS2.5-64 J35 ●SS2.5-64 J40		64			S2	25									—
S2K					25										8 x 3.3
S2K	28													8 x 3.3	
S2K	30			80	160	165	25	12	37	15	131			8 x 3.3	
S2K	32													10 x 3.3	
S2K	35													10 x 3.3	
S2K	40													12 x 3.3	
<b>SS2.5-65</b> ●SS2.5-65 J25 ●SS2.5-65 J28 ●SS2.5-65 J30 ●SS2.5-65 J32 ●SS2.5-65 J35 ●SS2.5-65 J40	65				S2	25									—
S2K					25										8 x 3.3
S2K		28												8 x 3.3	
S2K		30	80		162.5	167.5	25	12	37	15	134			8 x 3.3	
S2K		32												10 x 3.3	
S2K		35												10 x 3.3	
S2K		40												12 x 3.3	
<b>SS2.5-66</b> ●SS2.5-66 J25 ●SS2.5-66 J28 ●SS2.5-66 J30 ●SS2.5-66 J32 ●SS2.5-66 J35 ●SS2.5-66 J40		66			S2	25									—
S2K					25										8 x 3.3
S2K	28													8 x 3.3	
S2K	30			80	165	170	25	12	37	15	140			8 x 3.3	
S2K	32													10 x 3.3	
S2K	35													10 x 3.3	
S2K	40													12 x 3.3	
<b>SS2.5-68</b> ●SS2.5-68 J25 ●SS2.5-68 J28 ●SS2.5-68 J30 ●SS2.5-68 J32 ●SS2.5-68 J35 ●SS2.5-68 J40	68				S2	25									—
S2K					25										8 x 3.3
S2K		28												8 x 3.3	
S2K		30	80		170	175	25	12	37	15	140			8 x 3.3	
S2K		32												10 x 3.3	
S2K		35												10 x 3.3	
S2K		40												12 x 3.3	

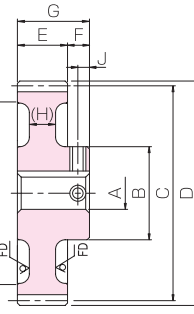
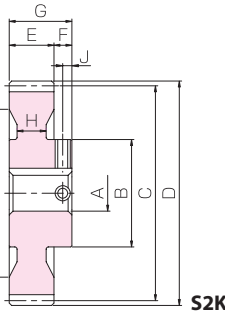
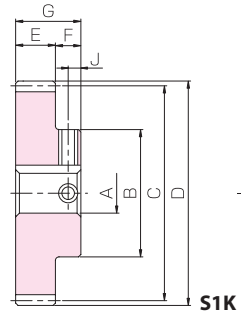
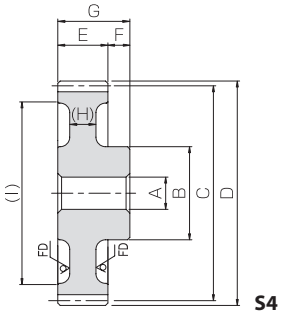
(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

J 시리즈



Steel Spur Gears



S4K \* FD 는 단조 가공면 입니다.

\* FD 는 단조 가공면 입니다.

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.					
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도								
—	—	—	—	—	—	—	3.51	<b>SS2.5-58</b>					
M5*	6	364	55.0	37.1	5.61	0.18~0.40	3.50	●SS2.5-58 J20					
M5*	6						3.48	●SS2.5-58 J22					
M6*	6						3.44	●SS2.5-58 J25					
M6*	6						3.41	●SS2.5-58 J28					
M6	6						3.38	●SS2.5-58 J30					
M8	6						3.35	●SS2.5-58 J32					
M8	6						3.30	●SS2.5-58 J35					
M8	6						3.22	●SS2.5-58 J40					
—	—	—	—	—	—	—	2.80	<b>SS2.5-60</b>					
M6*	6	379	59.1	38.6	6.03	0.18~0.40	2.78	●SS2.5-60 J25					
M6*	6						2.75	●SS2.5-60 J28					
M6	6						2.72	●SS2.5-60 J30					
M8	6						2.69	●SS2.5-60 J32					
M8	6						2.64	●SS2.5-60 J35					
M8	6						2.56	●SS2.5-60 J40					
—	—						—	—	—	—	—	3.54	<b>SS2.5-62</b>
M6*	6						394	63.4	40.1	6.46	0.18~0.40	3.51	●SS2.5-62 J25
M6*	6	3.48	●SS2.5-62 J28										
M6*	6	3.45	●SS2.5-62 J30										
M8	6	3.42	●SS2.5-62 J32										
M8	6	3.38	●SS2.5-62 J35										
M8	6	3.29	●SS2.5-62 J40										
—	—	—	—	—	—	—						3.76	<b>SS2.5-64</b>
M6*	6	409	67.8	41.7	6.92	0.18~0.40						3.74	●SS2.5-64 J25
M6*	6						3.71	●SS2.5-64 J28					
M6*	6						3.68	●SS2.5-64 J30					
M8	6						3.65	●SS2.5-64 J32					
M8	6						3.60	●SS2.5-64 J35					
M8	6						3.52	●SS2.5-64 J40					
—	—						—	—	—	—	—	3.84	<b>SS2.5-65</b>
M6*	6						416	70.1	42.4	7.15	0.18~0.40	3.82	●SS2.5-65 J25
M6*	6	3.79	●SS2.5-65 J28										
M6*	6	3.76	●SS2.5-65 J30										
M8	6	3.73	●SS2.5-65 J32										
M8	6	3.68	●SS2.5-65 J35										
M8	6	3.60	●SS2.5-65 J40										
—	—	—	—	—	—	—						3.87	<b>SS2.5-66</b>
M6*	6	424	72.4	43.2	7.39	0.18~0.40						3.85	●SS2.5-66 J25
M6*	6						3.82	●SS2.5-66 J28					
M6*	6						3.79	●SS2.5-66 J30					
M8	6						3.76	●SS2.5-66 J32					
M8	6						3.72	●SS2.5-66 J35					
M8	6						3.63	●SS2.5-66 J40					
—	—						—	—	—	—	—	4.13	<b>SS2.5-68</b>
M6*	6						439	77.2	44.7	7.87	0.18~0.40	4.11	●SS2.5-68 J25
M6*	6	4.08	●SS2.5-68 J28										
M6*	6	4.05	●SS2.5-68 J30										
M8	6	4.02	●SS2.5-68 J32										
M8	6	3.97	●SS2.5-68 J35										
M8	6	3.89	●SS2.5-68 J40										

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키편은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP 랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

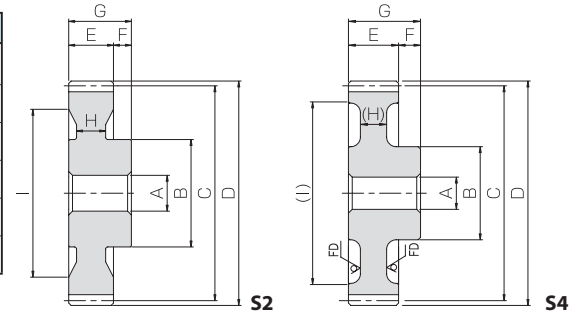
웜기어

기어박스

기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

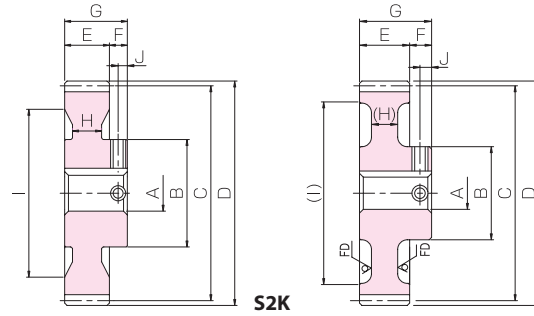


\* FD 는 단 조 가공면 입니다.

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이
<b>SS2.5-70</b> ●SS2.5-70 J25 ●SS2.5-70 J28 ●SS2.5-70 J30 ●SS2.5-70 J32 ●SS2.5-70 J35 ●SS2.5-70 J40	m2.5	70	S2	25	80	175	180	25	12	37	15	146	—
			S2K	25									8×3.3
			S2K	28									8×3.3
			S2K	30									8×3.3
			S2K	32									10×3.3
			S2K	35									10×3.3
			S2K	40									12×3.3
			S2	25									8×3.3
			S2K	25									8×3.3
			S2K	28									8×3.3
			S2K	30									8×3.3
			S2K	32									10×3.3
<b>SS2.5-72</b> ●SS2.5-72 J25 ●SS2.5-72 J28 ●SS2.5-72 J30 ●SS2.5-72 J32 ●SS2.5-72 J35 ●SS2.5-72 J40	72	72	S2	25	80	180	185	25	12	37	15	151	—
			S2K	25									8×3.3
			S2K	28									8×3.3
			S2K	30									8×3.3
			S2K	32									10×3.3
			S2K	35									10×3.3
			S2K	40									12×3.3
			S2	25									8×3.3
			S2K	25									8×3.3
			S2K	28									8×3.3
			S2K	30									8×3.3
			S2K	32									10×3.3
<b>SS2.5-75</b> ●SS2.5-75 J25 ●SS2.5-75 J28 ●SS2.5-75 J30 ●SS2.5-75 J32 ●SS2.5-75 J35 ●SS2.5-75 J40	75	75	S2	25	80	187.5	192.5	25	12	37	15	159	—
			S2K	25									8×3.3
			S2K	28									8×3.3
			S2K	30									8×3.3
			S2K	32									10×3.3
			S2K	35									10×3.3
			S2K	40									12×3.3
			S2	25									8×3.3
			S2K	25									8×3.3
			S2K	28									8×3.3
			S2K	30									8×3.3
			S2K	32									10×3.3
<b>SS2.5-76</b> ●SS2.5-76 J25 ●SS2.5-76 J28 ●SS2.5-76 J30 ●SS2.5-76 J32 ●SS2.5-76 J35 ●SS2.5-76 J40	76	76	S2	25	80	190	195	25	12	37	15	160	—
			S2K	25									8×3.3
			S2K	28									8×3.3
			S2K	30									8×3.3
			S2K	32									10×3.3
			S2K	35									10×3.3
			S2K	40									12×3.3
			S2	25									8×3.3
			S2K	25									8×3.3
			S2K	28									8×3.3
			S2K	30									8×3.3
			S2K	32									10×3.3
<b>SS2.5-80</b> ●SS2.5-80 J25 ●SS2.5-80 J28 ●SS2.5-80 J30 ●SS2.5-80 J32 ●SS2.5-80 J35 ●SS2.5-80 J40	80	80	S4	25	80	200	205	25	12	37	(10)	(177)	—
			S4K	25									8×3.3
			S4K	28									8×3.3
			S4K	30									8×3.3
			S4K	32									10×3.3
			S4K	35									10×3.3
			S4K	40									12×3.3
			S4	25									8×3.3
			S4K	25									8×3.3
			S4K	28									8×3.3
			S4K	30									8×3.3
			S4K	32									10×3.3
<b>SS2.5-90</b> ●SS2.5-90 J30 ●SS2.5-90 J32 ●SS2.5-90 J35 ●SS2.5-90 J40	90	90	S4	30	90	225	230	25	12	37	(10)	(202)	—
			S4K	30									8×3.3
			S4K	32									10×3.3
			S4K	35									10×3.3
			S4K	40									12×3.3
			S4	30									8×3.3
			S4K	30									8×3.3
			S4K	32									10×3.3
			S4K	35									10×3.3
			S4K	40									12×3.3
			S4	30									8×3.3
			S4K	30									8×3.3
<b>SS2.5-100</b> ●SS2.5-100 J30 ●SS2.5-100 J32 ●SS2.5-100 J35 ●SS2.5-100 J40	100	100	S4	30	90	250	255	25	12	37	(10)	(227)	—
			S4K	30									8×3.3
			S4K	32									10×3.3
			S4K	35									10×3.3
			S4K	40									12×3.3
			S4	30									8×3.3
			S4K	30									8×3.3
			S4K	32									10×3.3
			S4K	35									10×3.3
			S4K	40									12×3.3
			S4	30									8×3.3
			S4K	30									8×3.3
<b>SS2.5-120</b> ●SS2.5-120 J30 ●SS2.5-120 J32 ●SS2.5-120 J35 ●SS2.5-120 J40	120	120	S4	30	100	300	305	25	12	37	(10)	(277)	—
			S4K	30									8×3.3
			S4K	32									10×3.3
			S4K	35									10×3.3
			S4K	40									12×3.3
			S4	30									8×3.3

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

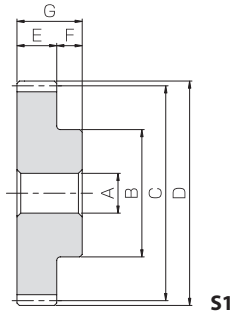


S4K \* FD 는 단조 가공면 입니다.

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	4.30	<b>SS2.5-70</b>
M6*	6	454	82.1	46.3	8.37	0.18~0.4	4.28	●SS2.5-70 J25
M6*	6						4.24	●SS2.5-70 J28
M6*	6						4.22	●SS2.5-70 J30
M8	6						4.19	●SS2.5-70 J32
M8	6						4.14	●SS2.5-70 J35
M8	6						4.06	●SS2.5-70 J40
—	—	—	—	—	—	—	4.49	<b>SS2.5-72</b>
M6*	6	469	87.1	47.8	8.89	0.18~0.4	4.47	●SS2.5-72 J25
M6*	6						4.43	●SS2.5-72 J28
M6*	6						4.41	●SS2.5-72 J30
M8	6						4.37	●SS2.5-72 J32
M8	6						4.33	●SS2.5-72 J35
M8	6						4.24	●SS2.5-72 J40
—	—	—	—	—	—	—	4.77	<b>SS2.5-75</b>
M6*	6	492	95.0	50.1	9.69	0.18~0.4	4.75	●SS2.5-75 J25
M6*	6						4.71	●SS2.5-75 J28
M6*	6						4.69	●SS2.5-75 J30
M8	6						4.66	●SS2.5-75 J32
M8	6						4.61	●SS2.5-75 J35
M8	6						4.53	●SS2.5-75 J40
—	—	—	—	—	—	—	4.90	<b>SS2.5-76</b>
M6*	6	499	97.7	50.9	9.97	0.18~0.4	4.88	●SS2.5-76 J25
M6*	6						4.84	●SS2.5-76 J28
M6*	6						4.82	●SS2.5-76 J30
M8	6						4.78	●SS2.5-76 J32
M8	6						4.74	●SS2.5-76 J35
M8	6						4.65	●SS2.5-76 J40
—	—	—	—	—	—	—	4.42	<b>SS2.5-80</b>
M6*	6	441	90.9	45.0	9.27	0.18~0.4	4.40	●SS2.5-80 J25
M6*	6						4.36	●SS2.5-80 J28
M6*	6						4.34	●SS2.5-80 J30
M8	6						4.31	●SS2.5-80 J32
M8	6						4.26	●SS2.5-80 J35
M8	6						4.18	●SS2.5-80 J40
—	—	—	—	—	—	—	5.64	<b>SS2.5-90</b>
M6*	6	505	117	51.5	12.0	0.22~0.48	5.62	●SS2.5-90 J30
M8*	6						5.58	●SS2.5-90 J32
M8*	6						5.54	●SS2.5-90 J35
M8	6						5.46	●SS2.5-90 J40
—	—	—	—	—	—	—	6.78	<b>SS2.5-100</b>
M6*	6	569	147	58.0	15.0	0.22~0.48	6.76	●SS2.5-100 J30
M8*	6						6.72	●SS2.5-100 J32
M8*	6						6.68	●SS2.5-100 J35
M8	6						6.60	●SS2.5-100 J40
—	—	—	—	—	—	—	9.38	<b>SS2.5-120</b>
M6*	6	696	218	71.0	22.2	0.22~0.48	9.35	●SS2.5-120 J30
M8*	6						9.31	●SS2.5-120 J32
M8*	6						9.27	●SS2.5-120 J35
M8*	6						9.18	●SS2.5-120 J40

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

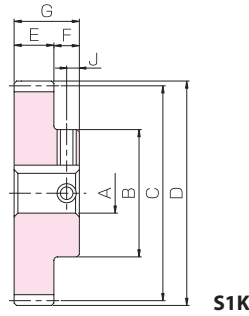
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS3-12</b>	m3	12	S1	15	28	36	42	30	15	45	—	—	—	
●SS3-12 J15			S1T	15									5 x 2.3	
●SS3-12 J16			S1T	16									5 x 2.3	
<b>SS3-13</b>		13	S1	15	30	39	45	30	15	45	—	—	—	
●SS3-13 J15**			S1K	15									5 x 2.3	
●SS3-13 J16**			S1K	16									5 x 2.3	
●SS3-13 J18		S1T	18	6 x 2.8										
<b>SS3-14</b>		14	S1	15	32	42	48	30	15	45	—	—	—	
●SS3-14 J15			S1K	15									5 x 2.3	
●SS3-14 J16			S1K	16									5 x 2.3	
●SS3-14 J18**			S1K	18									6 x 2.8	
●SS3-14 J19			S1T	19									6 x 2.8	
<b>SS3-15</b>		15	S1	15	36	45	51	30	15	45	—	—	—	
●SS3-15 J15			S1K	15									5 x 2.3	
●SS3-15 J16			S1K	16									5 x 2.3	
●SS3-15 J18			S1K	18									6 x 2.8	
●SS3-15 J19			S1K	19									6 x 2.8	
●SS3-15 J20**			S1K	20									6 x 2.8	
●SS3-15 J20**			S1K	20									6 x 2.8	
<b>SS3-16</b>	16	S1	15	38	48	54	30	15	45	—	—	—		
●SS3-16 J15		S1K	15									5 x 2.3		
●SS3-16 J16		S1K	16									5 x 2.3		
●SS3-16 J18		S1K	18									6 x 2.8		
●SS3-16 J19		S1K	19									6 x 2.8		
●SS3-16 J20		S1K	20									6 x 2.8		
●SS3-16 J22		S1K	22									6 x 2.8		
<b>SS3-17</b>	17	S1	15	39	51	57	30	15	45	—	—	—		
●SS3-17 J15		S1K	15									5 x 2.3		
●SS3-17 J16		S1K	16									5 x 2.3		
●SS3-17 J18		S1K	18									6 x 2.8		
●SS3-17 J19		S1K	19									6 x 2.8		
●SS3-17 J20		S1K	20									6 x 2.8		
●SS3-17 J22		S1K	22									6 x 2.8		
<b>SS3-18</b>	18	S1	15	40	54	60	30	15	45	—	—	—		
●SS3-18 J15		S1K	15									5 x 2.3		
●SS3-18 J16		S1K	16									5 x 2.3		
●SS3-18 J18		S1K	18									6 x 2.8		
●SS3-18 J19		S1K	19									6 x 2.8		
●SS3-18 J20		S1K	20									6 x 2.8		
●SS3-18 J22		S1K	22									6 x 2.8		
<b>SS3-19</b>	19	S1	15	45	57	63	30	15	45	—	—	—		
●SS3-19 J15		S1K	15									5 x 2.3		
●SS3-19 J16		S1K	16									5 x 2.3		
●SS3-19 J18		S1K	18									6 x 2.8		
●SS3-19 J19		S1K	19									6 x 2.8		
●SS3-19 J20		S1K	20									6 x 2.8		
●SS3-19 J22		S1K	22									6 x 2.8		
●SS3-19 J25	S1K	25	8 x 3.3											

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.





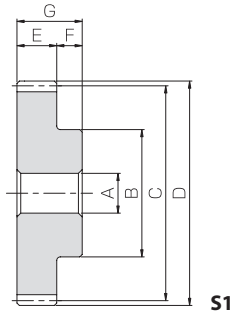
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.25	<b>SS3-12</b>
M4	7.5	68.7	3.12	7.01	0.32	0.14~0.32	0.25	●SS3-12 J15
M4	7.5						0.24	●SS3-12 J16
—	—	—	—	—	—	—	0.30	<b>SS3-13</b>
M4	7.5	78.8	3.77	8.04	0.38	0.14~0.32	0.30	●SS3-13 J15**
M4	7.5						0.29	●SS3-13 J16**
M5	7.5						0.27	●SS3-13 J18
—	—	—	—	—	—	—	0.36	<b>SS3-14</b>
M4	7.5	89.2	4.47	9.09	0.46	0.14~0.32	0.35	●SS3-14 J15
M4	7.5						0.35	●SS3-14 J16
M5	7.5						0.32	●SS3-14 J18**
M5	7.5						0.31	●SS3-14 J19
—	—	—	—	—	—	—	0.43	<b>SS3-15</b>
M4	7.5	99.7	5.23	10.2	0.53	0.14~0.32	0.43	●SS3-15 J15
M4	7.5						0.42	●SS3-15 J16
M5	7.5						0.40	●SS3-15 J18
M5	7.5						0.39	●SS3-15 J19
M5	7.5						0.38	●SS3-15 J20**
—	—	—	—	—	—	—	0.50	<b>SS3-16</b>
M4	7.5	111	6.05	11.3	0.62	0.14~0.32	0.49	●SS3-16 J15
M4	7.5						0.48	●SS3-16 J16
M5	7.5						0.46	●SS3-16 J18
M5	7.5						0.45	●SS3-16 J19
M5	7.5						0.44	●SS3-16 J20
M5	7.5						0.42	●SS3-16 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.56	<b>SS3-17</b>
M4	7.5	122	6.93	12.4	0.71	0.14~0.32	0.55	●SS3-17 J15
M4	7.5						0.55	●SS3-17 J16
M5	7.5						0.52	●SS3-17 J18
M5	7.5						0.51	●SS3-17 J19
M5	7.5						0.50	●SS3-17 J20
M5	7.5						0.48	●SS3-17 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.62	<b>SS3-18</b>
M4	7.5	133	7.87	13.5	0.80	0.14~0.32	0.62	●SS3-18 J15
M4	7.5						0.61	●SS3-18 J16
M5	7.5						0.59	●SS3-18 J18
M5	7.5						0.58	●SS3-18 J19
M5	7.5						0.57	●SS3-18 J20
M5	7.5						0.55	●SS3-18 J22
—	—	—	—	—	—	—	0.73	<b>SS3-19</b>
M4*	7.5	144	8.88	14.7	0.91	0.14~0.32	0.72	●SS3-19 J15
M4*	7.5						0.71	●SS3-19 J16
M5	7.5						0.69	●SS3-19 J18
M5	7.5						0.68	●SS3-19 J19
M5	7.5						0.67	●SS3-19 J20
M5	7.5						0.65	●SS3-19 J22
M6	7.5						0.60	●SS3-19 J25

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내에 출하**됩니다 .
  - ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다 .
  - ③ 키희는 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .
  - ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .
  - ⑦ 카탈로그 기호에 「\*\*」 가 표시되어 있는 제품은 키희와 이뿌리와의 두께가 얇으므로 이 부위의 강도를 고려하여 사용해 주십시오 . 자세한 것은 당사의 홈페이지를 참고 바랍니다 .

평기어  
헬리컬기어  
인터널기어  
랙기어  
CPP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

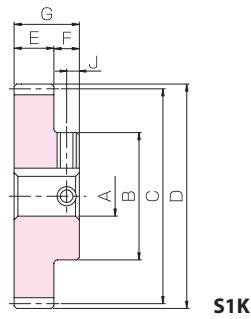
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS3-20</b> ●SS3-20 J15 ●SS3-20 J16 ●SS3-20 J18 ●SS3-20 J19 ●SS3-20 J20 ●SS3-20 J22 ●SS3-20 J25 ●SS3-20 J28 ●SS3-20 J30	m3	20	S1	15	50	60	66	30	15	45	—	—	—	
			S1K	15									5 x 2.3	
			S1K	16									5 x 2.3	
			S1K	18									6 x 2.8	
			S1K	19									6 x 2.8	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
<b>SS3-21</b> ●SS3-21 J15 ●SS3-21 J16 ●SS3-21 J18 ●SS3-21 J19 ●SS3-21 J20 ●SS3-21 J22 ●SS3-21 J25 ●SS3-21 J28 ●SS3-21 J30	m3	21	S1	15	52	63	69	30	15	45	—	—	—	
			S1K	15									5 x 2.3	
			S1K	16									5 x 2.3	
			S1K	18									6 x 2.8	
			S1K	19									6 x 2.8	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
<b>SS3-22</b> ●SS3-22 J15 ●SS3-22 J16 ●SS3-22 J18 ●SS3-22 J19 ●SS3-22 J20 ●SS3-22 J22 ●SS3-22 J25 ●SS3-22 J28 ●SS3-22 J30 ●SS3-22 J32	m3	22	S1	15	54	66	72	30	15	45	—	—	—	
			S1K	15									5 x 2.3	
			S1K	16									5 x 2.3	
			S1K	18									6 x 2.8	
			S1K	19									6 x 2.8	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
S1K	32	10 x 3.3												
<b>SS3-23</b> ●SS3-23 J15 ●SS3-23 J16 ●SS3-23 J18 ●SS3-23 J19 ●SS3-23 J20 ●SS3-23 J22 ●SS3-23 J25 ●SS3-23 J28 ●SS3-23 J30 ●SS3-23 J32	m3	23	S1	15	56	69	75	30	15	45	—	—	—	
			S1K	15									5 x 2.3	
			S1K	16									5 x 2.3	
			S1K	18									6 x 2.8	
			S1K	19									6 x 2.8	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
S1K	32	10 x 3.3												
<b>SS3-24</b> ●SS3-24 J15 ●SS3-24 J16 ●SS3-24 J18 ●SS3-24 J19 ●SS3-24 J20 ●SS3-24 J22 ●SS3-24 J25 ●SS3-24 J28 ●SS3-24 J30 ●SS3-24 J32	m3	24	S1	15	58	72	78	30	15	45	—	—	—	
			S1K	15									5 x 2.3	
			S1K	16									5 x 2.3	
			S1K	18									6 x 2.8	
			S1K	19									6 x 2.8	
			S1K	20									6 x 2.8	
			S1K	22									6 x 2.8	
			S1K	25									8 x 3.3	
			S1K	28									8 x 3.3	
			S1K	30									8 x 3.3	
S1K	32	10 x 3.3												

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

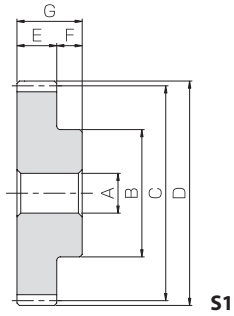


S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	0.83	<b>SS3-20</b>
M4*	7.5	155	9.95	15.8	1.02	0.14~0.32	0.83	●SS3-20 J15
M4*	7.5						0.82	●SS3-20 J16
M5	7.5						0.80	●SS3-20 J18
M5	7.5						0.79	●SS3-20 J19
M5	7.5						0.78	●SS3-20 J20
M5	7.5						0.75	●SS3-20 J22
M6	7.5						0.71	●SS3-20 J25
M6	7.5						0.67	●SS3-20 J28
M6	7.5						0.64	●SS3-20 J30
—	—	—	—	—	—	—	0.92	<b>SS3-21</b>
M4*	7.5	167	11.1	17.0	1.13	0.18~0.38	0.91	●SS3-21 J15
M4*	7.5						0.90	●SS3-21 J16
M5	7.5						0.89	●SS3-21 J18
M5	7.5						0.87	●SS3-21 J19
M5	7.5						0.86	●SS3-21 J20
M5	7.5						0.84	●SS3-21 J22
M6	7.5						0.80	●SS3-21 J25
M6	7.5						0.75	●SS3-21 J28
M6	7.5						0.72	●SS3-21 J30
—	—	—	—	—	—	—	1.01	<b>SS3-22</b>
M4*	7.5	178	12.3	18.2	1.25	0.18~0.38	1.00	●SS3-22 J15
M4*	7.5						0.99	●SS3-22 J16
M5*	7.5						0.97	●SS3-22 J18
M5*	7.5						0.96	●SS3-22 J19
M5	7.5						0.96	●SS3-22 J20
M5	7.5						0.93	●SS3-22 J22
M6	7.5						0.89	●SS3-22 J25
M6	7.5						0.85	●SS3-22 J28
M6	7.5						0.81	●SS3-22 J30
M8	7.5	0.78	●SS3-22 J32					
—	—	—	—	—	—	—	1.11	<b>SS3-23</b>
M4*	7.5	190	13.6	19.4	1.38	0.18~0.38	1.10	●SS3-23 J15
M4*	7.5						1.09	●SS3-23 J16
M5*	7.5						1.07	●SS3-23 J18
M5*	7.5						1.06	●SS3-23 J19
M5*	7.5						1.05	●SS3-23 J20
M5	7.5						1.03	●SS3-23 J22
M6	7.5						0.98	●SS3-23 J25
M6	7.5						0.94	●SS3-23 J28
M6	7.5						0.91	●SS3-23 J30
M8	7.5	0.87	●SS3-23 J32					
—	—	—	—	—	—	—	1.21	<b>SS3-24</b>
M4*	7.5	202	14.9	20.6	1.52	0.18~0.38	1.20	●SS3-24 J15
M4*	7.5						1.19	●SS3-24 J16
M5*	7.5						1.17	●SS3-24 J18
M5*	7.5						1.16	●SS3-24 J19
M5*	7.5						1.15	●SS3-24 J20
M5*	7.5						1.12	●SS3-24 J22
M6	7.5						1.08	●SS3-24 J25
M6	7.5						1.04	●SS3-24 J28
M6	7.5						1.01	●SS3-24 J30
M8	7.5	0.97	●SS3-24 J32					

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품으므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다 .  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다 .  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .  
 ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

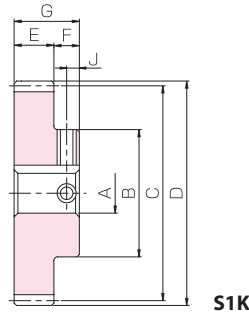
카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS3-25</b> ●SS3-25 J20 ●SS3-25 J22 ●SS3-25 J25 ●SS3-25 J28 ●SS3-25 J30 ●SS3-25 J32 ●SS3-25 J35	m3	25	S1	20	60	75	81	30	15	45	—	—	—	
S1K			20	6x2.8										
S1K			22	6x2.8										
S1K			25	8x3.3										
S1K			28	8x3.3										
S1K			30	8x3.3										
S1K			32	10x3.3										
S1K		35	10x3.3											
<b>SS3-26</b> ●SS3-26 J20 ●SS3-26 J22 ●SS3-26 J25 ●SS3-26 J28 ●SS3-26 J30 ●SS3-26 J32 ●SS3-26 J35		26	S1	20	65	78	84	30	15	45	—	—	—	
S1K			20	6x2.8										
S1K			22	6x2.8										
S1K			25	8x3.3										
S1K			28	8x3.3										
S1K			30	8x3.3										
S1K			32	10x3.3										
S1K		35	10x3.3											
<b>SS3-27</b> ●SS3-27 J20 ●SS3-27 J22 ●SS3-27 J25 ●SS3-27 J28 ●SS3-27 J30 ●SS3-27 J32 ●SS3-27 J35		27	S1	20	65	81	87	30	15	45	—	—	—	
S1K			20	6x2.8										
S1K			22	6x2.8										
S1K			25	8x3.3										
S1K			28	8x3.3										
S1K			30	8x3.3										
S1K			32	10x3.3										
S1K		35	10x3.3											
<b>SS3-28</b> ●SS3-28 J20 ●SS3-28 J22 ●SS3-28 J25 ●SS3-28 J28 ●SS3-28 J30 ●SS3-28 J32 ●SS3-28 J35 ●SS3-28 J40		28	S1	20	70	84	90	30	15	45	—	—	—	
S1K			20	6x2.8										
S1K			22	6x2.8										
S1K			25	8x3.3										
S1K	28		8x3.3											
S1K	30		8x3.3											
S1K	32		10x3.3											
S1K	35	10x3.3												
S1K	40	12x3.3												
<b>SS3-29</b> ●SS3-29 J20 ●SS3-29 J22 ●SS3-29 J25 ●SS3-29 J28 ●SS3-29 J30 ●SS3-29 J32 ●SS3-29 J35 ●SS3-29 J40	29	S1	20	70	87	93	30	15	45	—	—	—		
S1K		20	6x2.8											
S1K		22	6x2.8											
S1K		25	8x3.3											
S1K		28	8x3.3											
S1K		30	8x3.3											
S1K		32	10x3.3											
S1K	35	10x3.3												
S1K	40	12x3.3												
<b>SS3-30</b> ●SS3-30 J20 ●SS3-30 J22 ●SS3-30 J25 ●SS3-30 J28 ●SS3-30 J30 ●SS3-30 J32 ●SS3-30 J35 ●SS3-30 J40 ●SS3-30 J45	30	S1	20	75	90	96	30	15	45	—	—	—		
S1K		20	6x2.8											
S1K		22	6x2.8											
S1K		25	8x3.3											
S1K		28	8x3.3											
S1K		30	8x3.3											
S1K		32	10x3.3											
S1K	35	10x3.3												
S1K	40	12x3.3												
S1K	45	14x3.8												

[제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.

② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

[추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.

② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



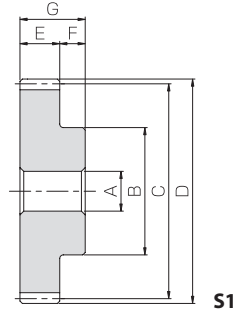
S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	1.26	<b>SS3-25</b>
M5*	7.5	214	16.3	21.8	1.66	0.18~0.38	1.25	●SS3-25 J20
M5*	7.5						1.23	●SS3-25 J22
M6	7.5						1.19	●SS3-25 J25
M6	7.5						1.14	●SS3-25 J28
M6	7.5						1.11	●SS3-25 J30
M8	7.5						1.07	●SS3-25 J32
M8	7.5						1.02	●SS3-25 J35
—	—						—	—
M5*	7.5	226	17.7	23.0	1.81	0.18~0.38	1.39	●SS3-26 J20
M5*	7.5						1.37	●SS3-26 J22
M6	7.5						1.33	●SS3-26 J25
M6	7.5						1.28	●SS3-26 J28
M6	7.5						1.25	●SS3-26 J30
M8	7.5						1.21	●SS3-26 J32
M8	7.5						1.16	●SS3-26 J35
—	—						—	—
M5*	7.5	237	19.2	24.2	1.96	0.18~0.38	1.48	●SS3-27 J20
M5*	7.5						1.46	●SS3-27 J22
M6	7.5						1.42	●SS3-27 J25
M6	7.5						1.37	●SS3-27 J28
M6	7.5						1.34	●SS3-27 J30
M8	7.5						1.30	●SS3-27 J32
M8	7.5						1.25	●SS3-27 J35
—	—						—	—
M5*	7.5	250	20.7	25.4	2.11	0.18~0.38	1.63	●SS3-28 J20
M5*	7.5						1.61	●SS3-28 J22
M6*	7.5						1.57	●SS3-28 J25
M6*	7.5						1.52	●SS3-28 J28
M6	7.5						1.49	●SS3-28 J30
M8	7.5						1.45	●SS3-28 J32
M8	7.5						1.40	●SS3-28 J35
M8	7.5						1.29	●SS3-28 J40
—	—	—	—	—	—	—	1.74	<b>SS3-29</b>
M5*	7.5	262	22.3	26.7	2.27	0.18~0.38	1.73	●SS3-29 J20
M5*	7.5						1.70	●SS3-29 J22
M6*	7.5						1.66	●SS3-29 J25
M6*	7.5						1.62	●SS3-29 J28
M6	7.5						1.59	●SS3-29 J30
M8	7.5						1.55	●SS3-29 J32
M8	7.5						1.49	●SS3-29 J35
M8	7.5						1.39	●SS3-29 J40
—	—	—	—	—	—	—	1.91	<b>SS3-30</b>
M5*	7.5	274	24.0	27.9	2.44	0.18~0.38	1.89	●SS3-30 J20
M5*	7.5						1.87	●SS3-30 J22
M6*	7.5						1.82	●SS3-30 J25
M6*	7.5						1.78	●SS3-30 J28
M6*	7.5						1.75	●SS3-30 J30
M8	7.5						1.71	●SS3-30 J32
M8	7.5						1.66	●SS3-30 J35
M8	7.5						1.55	●SS3-30 J40
M8	7.5						1.55	●SS3-30 J40
M10	7.5						1.43	●SS3-30 J45

[J 시리즈의 주의]

- ① 추가공 제품이므로 수주후 **실 작업일 5 일 이내**에 출하됩니다 .
- ② **추가공 제품**은 별도 견적해 드리겠습니다 .
- ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .
- ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .
- ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .
- ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙&  
피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

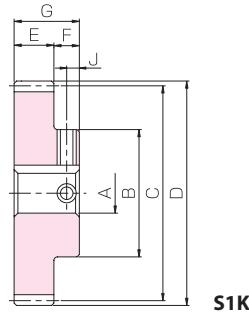
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	폭×깊이
<b>SS3-32</b> ●SS3-32 J20 ●SS3-32 J22 ●SS3-32 J25 ●SS3-32 J28 ●SS3-32 J30 ●SS3-32 J32 ●SS3-32 J35 ●SS3-32 J40 ●SS3-32 J45	m3	32	S1	20	75	96	102	30	15	45	—	—	—
			S1K	20									6 x 2.8
			S1K	22									6 x 2.8
			S1K	25									8 x 3.3
			S1K	28									8 x 3.3
			S1K	30									8 x 3.3
			S1K	32									10 x 3.3
			S1K	35									10 x 3.3
			S1K	40									12 x 3.3
			S1K	45									14 x 3.8
<b>SS3-34</b> ●SS3-34 J20 ●SS3-34 J22 ●SS3-34 J25 ●SS3-34 J28 ●SS3-34 J30 ●SS3-34 J32 ●SS3-34 J35 ●SS3-34 J40 ●SS3-34 J45	m3	34	S1	20	80	102	108	30	15	45	—	—	—
			S1K	20									6 x 2.8
			S1K	22									6 x 2.8
			S1K	25									8 x 3.3
			S1K	28									8 x 3.3
			S1K	30									8 x 3.3
			S1K	32									10 x 3.3
			S1K	35									10 x 3.3
			S1K	40									12 x 3.3
			S1K	45									14 x 3.8
<b>SS3-35</b> ●SS3-35 J20 ●SS3-35 J22 ●SS3-35 J25 ●SS3-35 J28 ●SS3-35 J30 ●SS3-35 J32 ●SS3-35 J35 ●SS3-35 J40 ●SS3-35 J45	m3	35	S1	20	80	105	111	30	15	45	—	—	—
			S1K	20									6 x 2.8
			S1K	22									6 x 2.8
			S1K	25									8 x 3.3
			S1K	28									8 x 3.3
			S1K	30									8 x 3.3
			S1K	32									10 x 3.3
			S1K	35									10 x 3.3
			S1K	40									12 x 3.3
			S1K	45									14 x 3.8
<b>SS3-36</b> ●SS3-36 J20 ●SS3-36 J22 ●SS3-36 J25 ●SS3-36 J28 ●SS3-36 J30 ●SS3-36 J32 ●SS3-36 J35 ●SS3-36 J40 ●SS3-36 J45	m3	36	S1	20	80	108	114	30	15	45	—	—	—
			S1K	20									6 x 2.8
			S1K	22									6 x 2.8
			S1K	25									8 x 3.3
			S1K	28									8 x 3.3
			S1K	30									8 x 3.3
			S1K	32									10 x 3.3
			S1K	35									10 x 3.3
			S1K	40									12 x 3.3
			S1K	45									14 x 3.8
<b>SS3-38</b> ●SS3-38 J25 ●SS3-38 J28 ●SS3-38 J30 ●SS3-38 J32 ●SS3-38 J35 ●SS3-38 J40 ●SS3-38 J45	m3	38	S1	25	80	114	120	30	15	45	—	—	—
			S1K	25									8 x 3.3
			S1K	28									8 x 3.3
			S1K	30									8 x 3.3
			S1K	32									10 x 3.3
			S1K	35									10 x 3.3
			S1K	40									12 x 3.3
			S1K	45									14 x 3.8

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

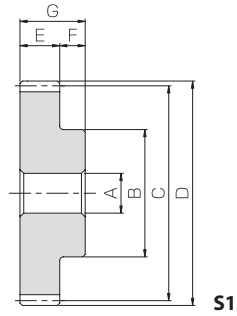




탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.	
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도				
—	—	298	27.4	30.4	2.80	0.18~0.38	2.11	<b>SS3-32</b>	
M5*	7.5							2.10	●SS3-32 J20
M5*	7.5							2.07	●SS3-32 J22
M6*	7.5							2.03	●SS3-32 J25
M6*	7.5							1.99	●SS3-32 J28
M6*	7.5							1.96	●SS3-32 J30
M8	7.5							1.92	●SS3-32 J32
M8	7.5							1.86	●SS3-32 J35
M8	7.5							1.76	●SS3-32 J40
M10	7.5							1.63	●SS3-32 J45
—	—	323	31.2	32.9	3.18	0.18~0.38	2.41	<b>SS3-34</b>	
M5*	7.5							2.38	●SS3-34 J20
M5*	7.5							2.36	●SS3-34 J22
M6*	7.5							2.32	●SS3-34 J25
M6*	7.5							2.28	●SS3-34 J28
M6*	7.5							2.25	●SS3-34 J30
M8	7.5							2.21	●SS3-34 J32
M8	7.5							2.15	●SS3-34 J35
M8	7.5							2.05	●SS3-34 J40
M10	7.5	1.92	●SS3-34 J45						
—	—	335	33.1	34.2	3.38	0.18~0.38	2.52	<b>SS3-35</b>	
M5*	7.5							2.50	●SS3-35 J20
M5*	7.5							2.48	●SS3-35 J22
M6*	7.5							2.44	●SS3-35 J25
M6*	7.5							2.39	●SS3-35 J28
M6*	7.5							2.36	●SS3-35 J30
M8	7.5							2.32	●SS3-35 J32
M8	7.5							2.27	●SS3-35 J35
M8	7.5							2.16	●SS3-35 J40
M10	7.5	2.04	●SS3-35 J45						
—	—	348	35.2	35.5	3.59	0.18~0.38	2.64	<b>SS3-36</b>	
M5*	7.5							2.62	●SS3-36 J20
M5*	7.5							2.60	●SS3-36 J22
M6*	7.5							2.55	●SS3-36 J25
M6*	7.5							2.51	●SS3-36 J28
M6*	7.5							2.48	●SS3-36 J30
M8	7.5							2.44	●SS3-36 J32
M8	7.5							2.39	●SS3-36 J35
M8	7.5							2.28	●SS3-36 J40
M10	7.5	2.16	●SS3-36 J45						
—	—	373	39.4	38.0	4.02	0.18~0.38	2.82	<b>SS3-38</b>	
M6*	7.5							2.80	●SS3-38 J25
M6*	7.5							2.76	●SS3-38 J28
M6*	7.5							2.73	●SS3-38 J30
M8	7.5							2.69	●SS3-38 J32
M8	7.5							2.63	●SS3-38 J35
M8	7.5							2.53	●SS3-38 J40
M10	7.5	2.40	●SS3-38 J45						

- (J 시리즈의 주의) ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.  
 ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.  
 ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.  
 ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.  
 ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.  
 ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

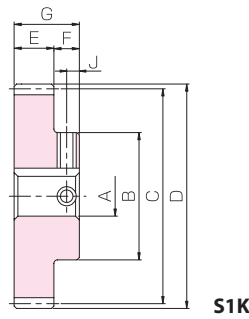
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS3-40</b> ●SS3-40 J25 ●SS3-40 J28 ●SS3-40 J30 ●SS3-40 J32 ●SS3-40 J35 ●SS3-40 J40 ●SS3-40 J45	m3	40	S1	25	80	120	126	30	15	45	—	—	—	
S1K			25	8 × 3.3										
S1K			28	8 × 3.3										
S1K			30	8 × 3.3										
S1K			32	10 × 3.3										
S1K			35	10 × 3.3										
S1K			40	12 × 3.3										
S1K		45	14 × 3.8											
<b>SS3-42</b> ●SS3-42 J25 ●SS3-42 J28 ●SS3-42 J30 ●SS3-42 J32 ●SS3-42 J35 ●SS3-42 J40 ●SS3-42 J45		42	S1	25	80	126	132	30	15	45	—	—	—	
S1K			25	8 × 3.3										
S1K			28	8 × 3.3										
S1K			30	8 × 3.3										
S1K			32	10 × 3.3										
S1K			35	10 × 3.3										
S1K			40	12 × 3.3										
S1K		45	14 × 3.8											
<b>SS3-44</b> ●SS3-44 J25 ●SS3-44 J28 ●SS3-44 J30 ●SS3-44 J32 ●SS3-44 J35 ●SS3-44 J40 ●SS3-44 J45		44	S1	25	80	132	138	30	15	45	—	—	—	
S1K			25	8 × 3.3										
S1K			28	8 × 3.3										
S1K			30	8 × 3.3										
S1K			32	10 × 3.3										
S1K			35	10 × 3.3										
S1K			40	12 × 3.3										
S1K		45	14 × 3.8											
<b>SS3-45</b> ●SS3-45 J25 ●SS3-45 J28 ●SS3-45 J30 ●SS3-45 J32 ●SS3-45 J35 ●SS3-45 J40 ●SS3-45 J45		45	S1	25	80	135	141	30	15	45	—	—	—	
S1K			25	8 × 3.3										
S1K			28	8 × 3.3										
S1K			30	8 × 3.3										
S1K	32		10 × 3.3											
S1K	35		10 × 3.3											
S1K	40		12 × 3.3											
S1K	45	14 × 3.8												
<b>SS3-46</b> ●SS3-46 J25 ●SS3-46 J28 ●SS3-46 J30 ●SS3-46 J32 ●SS3-46 J35 ●SS3-46 J40 ●SS3-46 J45	46	S1	25	80	138	144	30	15	45	—	—	—		
S1K		25	8 × 3.3											
S1K		28	8 × 3.3											
S1K		30	8 × 3.3											
S1K		32	10 × 3.3											
S1K		35	10 × 3.3											
S1K		40	12 × 3.3											
S1K	45	14 × 3.8												
<b>SS3-48</b> ●SS3-48 J25 ●SS3-48 J28 ●SS3-48 J30 ●SS3-48 J32 ●SS3-48 J35 ●SS3-48 J40 ●SS3-48 J45	48	S1	25	80	144	150	30	15	45	—	—	—		
S1K		25	8 × 3.3											
S1K		28	8 × 3.3											
S1K		30	8 × 3.3											
S1K		32	10 × 3.3											
S1K		35	10 × 3.3											
S1K		40	12 × 3.3											
S1K	45	14 × 3.8												

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

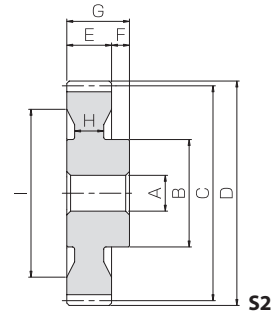


S1K



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	3.08	<b>SS3-40</b>
M6*	7.5	398	44.0	40.6	4.49	0.18~0.38	3.06	●SS3-40 J25
M6*	7.5						3.02	●SS3-40 J28
M6*	7.5						2.98	●SS3-40 J30
M8	7.5						2.95	●SS3-40 J32
M8	7.5						2.89	●SS3-40 J35
M8	7.5						2.79	●SS3-40 J40
M10	7.5	—	—	—	—	2.66	●SS3-40 J45	
—	—	—	—	—	—	—	3.35	<b>SS3-42</b>
M6*	7.5	423	48.9	43.2	4.98	0.20~0.44	3.33	●SS3-42 J25
M6*	7.5						3.29	●SS3-42 J28
M6*	7.5						3.26	●SS3-42 J30
M8	7.5						3.22	●SS3-42 J32
M8	7.5						3.16	●SS3-42 J35
M8	7.5						3.06	●SS3-42 J40
M10	7.5	—	—	—	—	2.93	●SS3-42 J45	
—	—	—	—	—	—	—	3.64	<b>SS3-44</b>
M6*	7.5	449	54.0	45.7	5.50	0.20~0.44	3.62	●SS3-44 J25
M6*	7.5						3.58	●SS3-44 J28
M6*	7.5						3.54	●SS3-44 J30
M8	7.5						3.51	●SS3-44 J32
M8	7.5						3.45	●SS3-44 J35
M8	7.5						3.35	●SS3-44 J40
M10	7.5	—	—	—	—	3.22	●SS3-44 J45	
—	—	—	—	—	—	—	3.79	<b>SS3-45</b>
M6*	7.5	461	56.6	47.0	5.78	0.20~0.44	3.77	●SS3-45 J25
M6*	7.5						3.72	●SS3-45 J28
M6*	7.5						3.69	●SS3-45 J30
M8	7.5						3.65	●SS3-45 J32
M8	7.5						3.60	●SS3-45 J35
M8	7.5						3.50	●SS3-45 J40
M10	7.5	—	—	—	—	3.37	●SS3-45 J45	
—	—	—	—	—	—	—	3.94	<b>SS3-46</b>
M6*	7.5	474	59.4	48.3	6.05	0.20~0.44	3.92	●SS3-46 J25
M6*	7.5						3.88	●SS3-46 J28
M6*	7.5						3.84	●SS3-46 J30
M8	7.5						3.81	●SS3-46 J32
M8	7.5						3.75	●SS3-46 J35
M8	7.5						3.65	●SS3-46 J40
M10	7.5	—	—	—	—	3.52	●SS3-46 J45	
—	—	—	—	—	—	—	4.25	<b>SS3-48</b>
M6*	7.5	500	65.0	50.9	6.63	0.20~0.44	4.23	●SS3-48 J25
M6*	7.5						4.19	●SS3-48 J28
M6*	7.5						4.16	●SS3-48 J30
M8	7.5						4.12	●SS3-48 J32
M8	7.5						4.06	●SS3-48 J35
M8	7.5						3.96	●SS3-48 J40
M10	7.5	—	—	—	—	3.83	●SS3-48 J45	

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주 후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS3-50</b> ●SS3-50 J25 ●SS3-50 J28 ●SS3-50 J30 ●SS3-50 J32 ●SS3-50 J35 ●SS3-50 J40 ●SS3-50 J45	m3	50	S4	25	80	150	156	30	15	45	(10)	(123)	—	
S4K			25	8 x 3.3										
S4K			28	8 x 3.3										
S4K			30	8 x 3.3										
S4K			32	10 x 3.3										
S4K			35	10 x 3.3										
S4K			40	12 x 3.3										
S4K		45	14 x 3.8											
<b>SS3-52</b> ●SS3-52 J25 ●SS3-52 J28 ●SS3-52 J30 ●SS3-52 J32 ●SS3-52 J35 ●SS3-52 J40 ●SS3-52 J45		52	52	S2	25	80	156	162	30	15	45	16	126	—
S2K				25	8 x 3.3									
S2K				28	8 x 3.3									
S2K				30	8 x 3.3									
S2K				32	10 x 3.3									
S2K				35	10 x 3.3									
S2K				40	12 x 3.3									
S2K		45	14 x 3.8											
<b>SS3-54</b> ●SS3-54 J25 ●SS3-54 J28 ●SS3-54 J30 ●SS3-54 J32 ●SS3-54 J35 ●SS3-54 J40 ●SS3-54 J45		54	54	S2	25	80	162	168	30	15	45	16	132	—
S2K				25	8 x 3.3									
S2K	28			8 x 3.3										
S2K	30			8 x 3.3										
S2K	32			10 x 3.3										
S2K	35			10 x 3.3										
S2K	40			12 x 3.3										
S2K	45	14 x 3.8												
<b>SS3-55</b> ●SS3-55 J25 ●SS3-55 J28 ●SS3-55 J30 ●SS3-55 J32 ●SS3-55 J35 ●SS3-55 J40 ●SS3-55 J45	55	55	S2	25	80	165	171	30	15	45	16	131	—	
S2K			25	8 x 3.3										
S2K			28	8 x 3.3										
S2K			30	8 x 3.3										
S2K			32	10 x 3.3										
S2K			35	10 x 3.3										
S2K			40	12 x 3.3										
S2K	45	14 x 3.8												
<b>SS3-56</b> ●SS3-56 J25 ●SS3-56 J28 ●SS3-56 J30 ●SS3-56 J32 ●SS3-56 J35 ●SS3-56 J40 ●SS3-56 J45	56	56	S2	25	80	168	174	30	15	45	16	134	—	
S2K			25	8 x 3.3										
S2K			28	8 x 3.3										
S2K			30	8 x 3.3										
S2K			32	10 x 3.3										
S2K			35	10 x 3.3										
S2K			40	12 x 3.3										
S2K	45	14 x 3.8												
<b>SS3-58</b> ●SS3-58 J25 ●SS3-58 J28 ●SS3-58 J30 ●SS3-58 J32 ●SS3-58 J35 ●SS3-58 J40 ●SS3-58 J45	58	58	S2	25	80	174	180	30	15	45	16	144	—	
S2K			25	8 x 3.3										
S2K			28	8 x 3.3										
S2K			30	8 x 3.3										
S2K			32	10 x 3.3										
S2K			35	10 x 3.3										
S2K			40	12 x 3.3										
S2K	45	14 x 3.8												

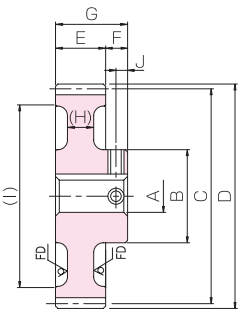
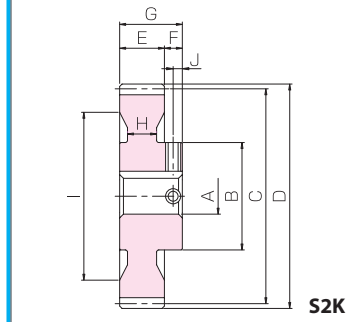
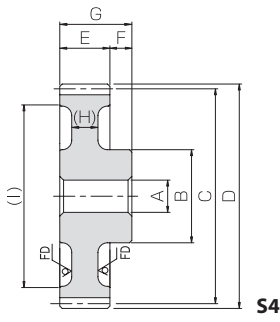
(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

J 시리즈



Steel Spur Gears



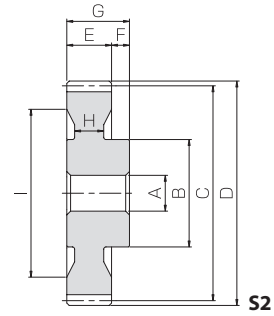
\* FD 는 단조 가공면 입니다 .

S4K \* FD 는 단조 가공면 입니다 .

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		급힘강도	치면강도	급힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	3.72	<b>SS3-50</b>
M6*	7.5	525	70.9	53.6	7.23	0.20~0.44	3.70	●SS3-50 J25
M6*	7.5						3.65	●SS3-50 J28
M6*	7.5						3.62	●SS3-50 J30
M8	7.5						3.58	●SS3-50 J32
M8	7.5						3.53	●SS3-50 J35
M8	7.5						3.43	●SS3-50 J40
M10	7.5						3.30	●SS3-50 J45
—	—	—	—	—	—	—	4.38	<b>SS3-52</b>
M6*	7.5	551	77.1	56.2	7.86	0.20~0.44	4.36	●SS3-52 J25
M6*	7.5						4.31	●SS3-52 J28
M6*	7.5						4.28	●SS3-52 J30
M8	7.5						4.24	●SS3-52 J32
M8	7.5						4.19	●SS3-52 J35
M8	7.5						4.08	●SS3-52 J40
M10	7.5						3.96	●SS3-52 J45
—	—	—	—	—	—	—	4.61	<b>SS3-54</b>
M6*	7.5	577	83.6	58.8	8.52	0.20~0.44	4.59	●SS3-54 J25
M6*	7.5						4.55	●SS3-54 J28
M6*	7.5						4.52	●SS3-54 J30
M8	7.5						4.48	●SS3-54 J32
M8	7.5						4.42	●SS3-54 J35
M8	7.5						4.32	●SS3-54 J40
M10	7.5						4.19	●SS3-54 J45
—	—	—	—	—	—	—	4.81	<b>SS3-55</b>
M6*	7.5	590	86.9	60.1	8.86	0.20~0.44	4.79	●SS3-55 J25
M6*	7.5						4.75	●SS3-55 J28
M6*	7.5						4.72	●SS3-55 J30
M8	7.5						4.68	●SS3-55 J32
M8	7.5						4.62	●SS3-55 J35
M8	7.5						4.52	●SS3-55 J40
M10	7.5						4.39	●SS3-55 J45
—	—	—	—	—	—	—	4.94	<b>SS3-56</b>
M6*	7.5	602	90.3	61.4	9.21	0.20~0.44	4.91	●SS3-56 J25
M6*	7.5						4.87	●SS3-56 J28
M6*	7.5						4.84	●SS3-56 J30
M8	7.5						4.80	●SS3-56 J32
M8	7.5						4.75	●SS3-56 J35
M8	7.5						4.64	●SS3-56 J40
M10	7.5						4.52	●SS3-56 J45
—	—	—	—	—	—	—	5.10	<b>SS3-58</b>
M6*	7.5	628	97.3	64.1	9.92	0.20~0.44	5.08	●SS3-58 J25
M6*	7.5						5.04	●SS3-58 J28
M6*	7.5						5.00	●SS3-58 J30
M8	7.5						4.97	●SS3-58 J32
M8	7.5						4.91	●SS3-58 J35
M8	7.5						4.81	●SS3-58 J40
M10	7.5						4.68	●SS3-58 J45

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다 .
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다 .
  - ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .
  - ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인터널기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

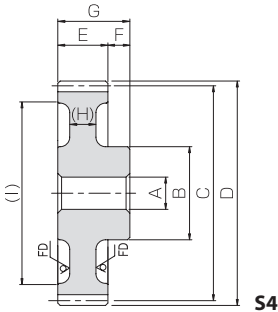
기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈 폭×깊이
				A <sub>H7</sub>	B									
<b>SS3-60</b> ●SS3-60 J25 ●SS3-60 J28 ●SS3-60 J30 ●SS3-60 J32 ●SS3-60 J35 ●SS3-60 J40 ●SS3-60 J45	m3	60	S4	25	80	180	186	30	15	45	(10)	(153)		—
			S4K	25										8 x 3.3
			S4K	28										8 x 3.3
			S4K	30										8 x 3.3
			S4K	32										10 x 3.3
			S4K	35										10 x 3.3
			S4K	40										12 x 3.3
			S4K	45										14 x 3.8
<b>SS3-62</b> ●SS3-62 J25 ●SS3-62 J28 ●SS3-62 J30 ●SS3-62 J32 ●SS3-62 J35 ●SS3-62 J40 ●SS3-62 J45	62	S2	25	80	186	192	30	15	45	16	150		—	
		S2K	25										8 x 3.3	
		S2K	28										8 x 3.3	
		S2K	30										8 x 3.3	
		S2K	32										10 x 3.3	
		S2K	35										10 x 3.3	
		S2K	40										12 x 3.3	
		S2K	45										14 x 3.8	
<b>SS3-64</b> ●SS3-64 J25 ●SS3-64 J28 ●SS3-64 J30 ●SS3-64 J32 ●SS3-64 J35 ●SS3-64 J40 ●SS3-64 J45	64	S2	25	80	192	198	30	15	45	16	158		—	
		S2K	25										8 x 3.3	
		S2K	28										8 x 3.3	
		S2K	30										8 x 3.3	
		S2K	32										10 x 3.3	
		S2K	35										10 x 3.3	
		S2K	40										12 x 3.3	
		S2K	45										14 x 3.8	
<b>SS3-65</b> ●SS3-65 J25 ●SS3-65 J28 ●SS3-65 J30 ●SS3-65 J32 ●SS3-65 J35 ●SS3-65 J40 ●SS3-65 J45	65	S2	25	80	195	201	30	15	45	16	161		—	
		S2K	25										8 x 3.3	
		S2K	28										8 x 3.3	
		S2K	30										8 x 3.3	
		S2K	32										10 x 3.3	
		S2K	35										10 x 3.3	
		S2K	40										12 x 3.3	
		S2K	45										14 x 3.8	
<b>SS3-66</b> ●SS3-66 J25 ●SS3-66 J28 ●SS3-66 J30 ●SS3-66 J32 ●SS3-66 J35 ●SS3-66 J40 ●SS3-66 J45 ●SS3-66 J50	66	S2	25	90	198	204	30	15	45	16	160		—	
		S2K	25										8 x 3.3	
		S2K	28										8 x 3.3	
		S2K	30										8 x 3.3	
		S2K	32										10 x 3.3	
		S2K	35										10 x 3.3	
		S2K	40										12 x 3.3	
		S2K	45										14 x 3.8	
S2K	50	14 x 3.8												
<b>SS3-68</b> ●SS3-68 J25 ●SS3-68 J28 ●SS3-68 J30 ●SS3-68 J32 ●SS3-68 J35 ●SS3-68 J40 ●SS3-68 J45 ●SS3-68 J50	68	S2	25	90	204	210	30	15	45	16	170		—	
		S2K	25										8 x 3.3	
		S2K	28										8 x 3.3	
		S2K	30										8 x 3.3	
		S2K	32										10 x 3.3	
		S2K	35										10 x 3.3	
		S2K	40										12 x 3.3	
		S2K	45										14 x 3.8	
S2K	50	14 x 3.8												

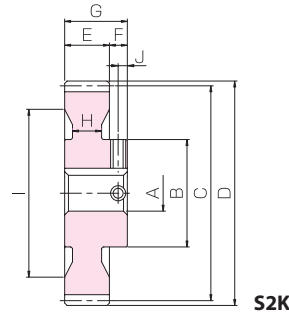
(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

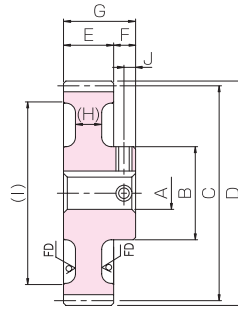




S4



S2K



S4K

\* FD 는 단조 가공면 입니다.



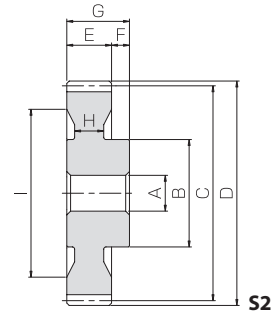
\* FD 는 단조 가공면 입니다.

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	4.60	<b>SS3-60</b>
M6*	7.5	654	105	66.7	10.7	0.20~0.44	4.58	●SS3-60 J25
M6*	7.5						4.53	●SS3-60 J28
M6*	7.5						4.50	●SS3-60 J30
M8	7.5						4.46	●SS3-60 J32
M8	7.5						4.41	●SS3-60 J35
M8	7.5						4.31	●SS3-60 J40
M10	7.5						4.18	●SS3-60 J45
—	—	—	—	—	—	—	5.76	<b>SS3-62</b>
M6*	7.5	680	112	69.4	11.4	0.20~0.44	5.74	●SS3-62 J25
M6*	7.5						5.70	●SS3-62 J28
M6*	7.5						5.66	●SS3-62 J30
M8	7.5						5.63	●SS3-62 J32
M8	7.5						5.57	●SS3-62 J35
M8	7.5						5.47	●SS3-62 J40
M10	7.5						5.34	●SS3-62 J45
—	—	—	—	—	—	—	5.99	<b>SS3-64</b>
M6*	7.5	588	99.9	60.0	10.2	0.20~0.44	5.96	●SS3-64 J25
M6*	7.5						5.92	●SS3-64 J28
M6*	7.5						5.89	●SS3-64 J30
M8	7.5						5.85	●SS3-64 J32
M8	7.5						5.80	●SS3-64 J35
M8	7.5						5.69	●SS3-64 J40
M10	7.5						5.57	●SS3-64 J45
—	—	—	—	—	—	—	6.13	<b>SS3-65</b>
M6*	7.5	599	103	61.1	10.5	0.20~0.44	6.10	●SS3-65 J25
M6*	7.5						6.06	●SS3-65 J28
M6*	7.5						6.03	●SS3-65 J30
M8	7.5						5.99	●SS3-65 J32
M8	7.5						5.94	●SS3-65 J35
M8	7.5						5.83	●SS3-65 J40
M10	7.5						5.71	●SS3-65 J45
—	—	—	—	—	—	—	6.67	<b>SS3-66</b>
M6*	7.5	610	107	62.2	10.9	0.20~0.44	6.65	●SS3-66 J25
M6*	7.5						6.60	●SS3-66 J28
M6*	7.5						6.57	●SS3-66 J30
M8*	7.5						6.53	●SS3-66 J32
M8*	7.5						6.48	●SS3-66 J35
M8	7.5						6.38	●SS3-66 J40
M10	7.5						6.25	●SS3-66 J45
M10	7.5	6.12	●SS3-66 J50					
—	—	—	—	—	—	—	6.86	<b>SS3-68</b>
M6*	7.5	632	114	64.4	11.6	0.20~0.44	6.83	●SS3-68 J25
M6*	7.5						6.79	●SS3-68 J28
M6*	7.5						6.76	●SS3-68 J30
M8*	7.5						6.71	●SS3-68 J32
M8*	7.5						6.66	●SS3-68 J35
M8	7.5						6.56	●SS3-68 J40
M10	7.5						6.43	●SS3-68 J45
M10	7.5	6.30	●SS3-68 J50					

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

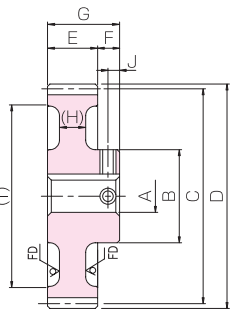
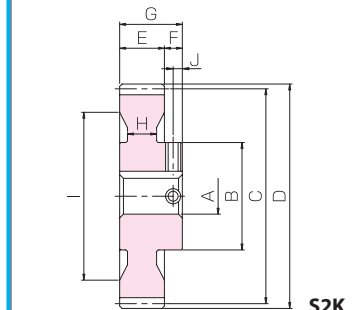
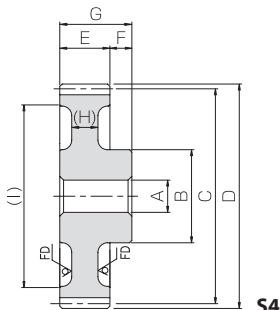
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품)입니다.	모듈	잇수	형상	내경		보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	키홈	
				A <sub>H7</sub>	B										C
<b>SS3-70</b> ●SS3-70 J25 ●SS3-70 J28 ●SS3-70 J30 ●SS3-70 J32 ●SS3-70 J35 ●SS3-70 J40 ●SS3-70 J45 ●SS3-70 J50	m3	70	S2	25										—	
S2K			25											8 x 3.3	
S2K			28												8 x 3.3
S2K			30												8 x 3.3
S2K			32	90	210	216	30	15	45	16	176				10 x 3.3
S2K			35												10 x 3.3
S2K			40												12 x 3.3
S2K			45												14 x 3.8
S2K		50												14 x 3.8	
<b>SS3-72</b> ●SS3-72 J25 ●SS3-72 J28 ●SS3-72 J30 ●SS3-72 J32 ●SS3-72 J35 ●SS3-72 J40 ●SS3-72 J45 ●SS3-72 J50		72	S2	25											—
S2K			25												8 x 3.3
S2K			28												8 x 3.3
S2K			30												8 x 3.3
S2K			32	90	216	222	30	15	45	16	182				10 x 3.3
S2K			35												10 x 3.3
S2K			40												12 x 3.3
S2K			45												14 x 3.8
S2K		50												14 x 3.8	
<b>SS3-75</b> ●SS3-75 J25 ●SS3-75 J28 ●SS3-75 J30 ●SS3-75 J32 ●SS3-75 J35 ●SS3-75 J40 ●SS3-75 J45 ●SS3-75 J50		75	S2	25											—
S2K			25												8 x 3.3
S2K			28												8 x 3.3
S2K			30												8 x 3.3
S2K			32	90	225	231	30	15	45	16	190				10 x 3.3
S2K			35												10 x 3.3
S2K	40													12 x 3.3	
S2K	45													14 x 3.8	
S2K	50												14 x 3.8		
<b>SS3-76</b> ●SS3-76 J25 ●SS3-76 J28 ●SS3-76 J30 ●SS3-76 J32 ●SS3-76 J35 ●SS3-76 J40 ●SS3-76 J45 ●SS3-76 J50	76	S2	25											—	
S2K		25												8 x 3.3	
S2K		28												8 x 3.3	
S2K		30												8 x 3.3	
S2K		32	90	228	234	30	15	45	16	190				10 x 3.3	
S2K		35												10 x 3.3	
S2K		40												12 x 3.3	
S2K		45												14 x 3.8	
S2K	50												14 x 3.8		
<b>SS3-80</b> ●SS3-80 J30 ●SS3-80 J32 ●SS3-80 J35 ●SS3-80 J40 ●SS3-80 J45 ●SS3-80 J50	80	S4	30											—	
S4K		30												8 x 3.3	
S4K		32												10 x 3.3	
S4K		35	90	240	246	30	15	45	(10)	(213)				10 x 3.3	
S4K		40												12 x 3.3	
S4K		45												14 x 3.8	
S4K		50												14 x 3.8	
<b>SS3-90</b> ●SS3-90 J30 ●SS3-90 J32 ●SS3-90 J35 ●SS3-90 J40 ●SS3-90 J45 ●SS3-90 J50		90	S2	30											—
S2K	30													8 x 3.3	
S2K	32													10 x 3.3	
S2K	35		100	270	276	30	15	45	16	240				10 x 3.3	
S2K	40													12 x 3.3	
S2K	45													14 x 3.8	
S2K	50													14 x 3.8	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

(추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



\* FD 는 단조 가공면 입니다 .

S4K \* FD 는 단조 가공면 입니다 .

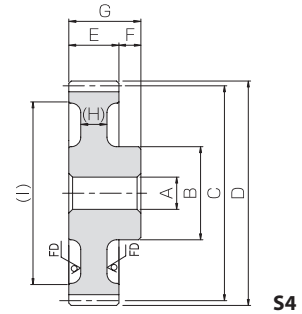
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.					
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도								
—	—	—	—	—	—	—	7.15	<b>SS3-70</b>					
M6*	7.5	654	121	66.6	12.4	0.20~0.44	7.13	●SS3-70 J25					
M6*	7.5						7.08	●SS3-70 J28					
M6*	7.5						7.05	●SS3-70 J30					
M8*	7.5						7.01	●SS3-70 J32					
M8*	7.5						6.96	●SS3-70 J35					
M8	7.5						6.86	●SS3-70 J40					
M10	7.5						6.73	●SS3-70 J45					
M10	7.5						6.60	●SS3-70 J50					
—	—	—	—	—	—	—	7.46	<b>SS3-72</b>					
M6*	7.5	675	129	68.9	13.1	0.20~0.44	7.43	●SS3-72 J25					
M6*	7.5						7.39	●SS3-72 J28					
M6*	7.5						7.35	●SS3-72 J30					
M8*	7.5						7.31	●SS3-72 J32					
M8*	7.5						7.26	●SS3-72 J35					
M8	7.5						7.16	●SS3-72 J40					
M10	7.5						7.03	●SS3-72 J45					
M10	7.5						6.90	●SS3-72 J50					
—	—	—	—	—	—	—	7.95	<b>SS3-75</b>					
M6*	7.5	708	141	72.2	14.3	0.20~0.44	7.92	●SS3-75 J25					
M6*	7.5						7.88	●SS3-75 J28					
M6*	7.5						7.85	●SS3-75 J30					
M8*	7.5						7.81	●SS3-75 J32					
M8*	7.5						7.75	●SS3-75 J35					
M8	7.5						7.65	●SS3-75 J40					
M10	7.5						7.53	●SS3-75 J45					
M10	7.5						7.40	●SS3-75 J50					
—	—	—	—	—	—	—	8.20	<b>SS3-76</b>					
M6*	7.5	719	145	73.3	14.8	0.20~0.44	8.18	●SS3-76 J25					
M6*	7.5						8.13	●SS3-76 J28					
M6*	7.5						8.10	●SS3-76 J30					
M8*	7.5						8.06	●SS3-76 J32					
M8*	7.5						8.00	●SS3-76 J35					
M8	7.5						7.91	●SS3-76 J40					
M10	7.5						7.78	●SS3-76 J45					
M10	7.5						7.65	●SS3-76 J50					
—	—	—	—	—	—	—	6.92	<b>SS3-80</b>					
M6*	7.5	763	162	77.8	16.5	0.20~0.44	6.82	●SS3-80 J30					
M8*	7.5						6.78	●SS3-80 J32					
M8*	7.5						6.72	●SS3-80 J35					
M8	7.5						6.62	●SS3-80 J40					
M10	7.5						6.49	●SS3-80 J45					
M10	7.5						6.37	●SS3-80 J50					
—	—						—	—	—	—	—	10.6	<b>SS3-90</b>
M6*	7.5						872	208	89.0	21.2	0.26~0.52	10.6	●SS3-90 J30
M8*	7.5	10.5	●SS3-90 J32										
M8*	7.5	10.5	●SS3-90 J35										
M8*	7.5	10.4	●SS3-90 J40										
M10	7.5	10.2	●SS3-90 J45										
M10	7.5	10.1	●SS3-90 J50										

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다 .
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다 .
  - ③ 키홀은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다 .
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다 .
  - ⑤ 구멍 , 키 , 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다 .
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .

평기어  
헬리컬기어  
인턴널기어  
랙기어  
CPP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하



\* FD 는 단조 가공면 입니다.

카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웨브두께	림 직경	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	(H)	(I)	폭×깊이
<b>SS3-100</b>	m3	100	S4	30	100	300	306	30	15	45	(10)	(273)	—
●SS3-100 J30			S4K	30									8 x 3.3
●SS3-100 J32			S4K	32									10 x 3.3
●SS3-100 J35			S4K	35									10 x 3.3
●SS3-100 J40			S4K	40									12 x 3.3
●SS3-100 J45			S4K	45									14 x 3.8
●SS3-100 J50		S4K	50	14 x 3.8									
<b>SS3-120</b>		120	S4	30	130	360	366	30	15	45	(10)	(333)	—
●SS3-120 J30			S4K	30									8 x 3.3
●SS3-120 J32			S4K	32									10 x 3.3
●SS3-120 J35			S4K	35									10 x 3.3
●SS3-120 J40			S4K	40									12 x 3.3
●SS3-120 J45	S4K		45	14 x 3.8									
●SS3-120 J50	S4K	50	14 x 3.8										

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

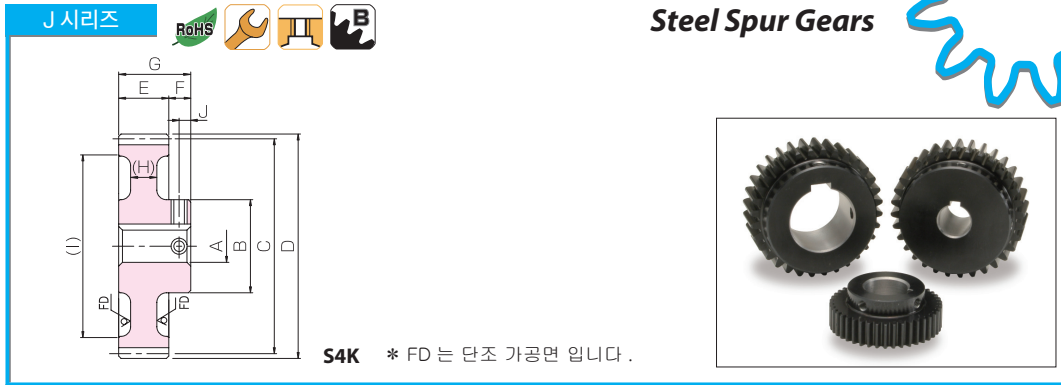
베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

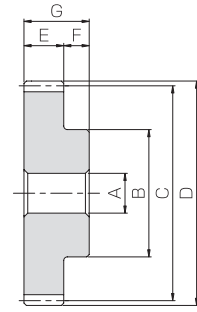


S4K \* FD 는 단조 가공면 입니다.

탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 ●는 J 시리즈 (추가공 제품) 입니다.
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	—	—	—	—	—	—	9.36	<b>SS3-100</b>
M6*	7.5	983	261	100	26.6	0.26~0.52	10.7	●SS3-100 J30
M8*	7.5						10.6	●SS3-100 J32
M8*	7.5						10.6	●SS3-100 J35
M8*	7.5						10.5	●SS3-100 J40
M10	7.5						10.3	●SS3-100 J45
M10	7.5						10.2	●SS3-100 J50
—	—	—	—	—	—	—	15.7	<b>SS3-120</b>
M6*	7.5	1200	386	123	39.4	0.26~0.52	15.5	●SS3-120 J30
M8*	7.5						15.5	●SS3-120 J32
M8*	7.5						15.4	●SS3-120 J35
M8*	7.5						15.3	●SS3-120 J40
M10*	7.5						15.2	●SS3-120 J45
M10*	7.5						15.1	●SS3-120 J50

- (J 시리즈의 주의)
- ① 추가공 제품이므로 수주후 실 작업일 5 일 이내에 출하됩니다.
  - ② 추가공 제품은 별도 견적해 드리겠습니다.
  - ③ 키희름은 JIS B 1301 의 보통급 (Js9) 을 채용하고 있습니다.
  - ④ 탭구멍이 긴 일부 제품 (탭구멍 사이즈 「\*」 표시제품) 에는 카운터보링 가공이 되어 있습니다.
  - ⑤ 구멍, 키, 탭가공 부위는 흑염처리 되어 있지 않습니다.
  - ⑥ 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품

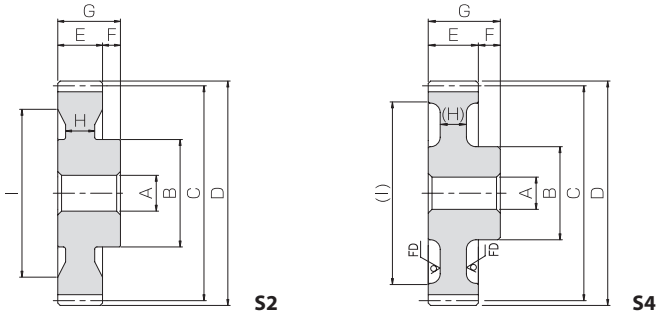


공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	(H)	(I)
SS4-12	m4	12	S1	20	35	48	56	40	20	60	—	—
SS4-13		13	S1	20	38	52	60	40	20	60	—	—
SS4-14		14	S1	20	40	56	64	40	20	60	—	—
SS4-15		15	S1	20	45	60	68	40	20	60	—	—
SS4-16		16	S1	20	50	64	72	40	20	60	—	—
SS4-17		17	S1	20	53	68	76	40	20	60	—	—
SS4-18		18	S1	20	55	72	80	40	20	60	—	—
SS4-19		19	S1	20	60	76	84	40	20	60	—	—
SS4-20		20	S1	20	65	80	88	40	20	60	—	—
SS4-21		21	S1	20	69	84	92	40	20	60	—	—
SS4-22		22	S1	20	73	88	96	40	20	60	—	—
SS4-23		23	S1	20	77	92	100	40	20	60	—	—
SS4-24		24	S1	20	80	96	104	40	20	60	—	—
SS4-25		25	S1	20	84	100	108	40	20	60	—	—
SS4-26		26	S1	20	87	104	112	40	20	60	—	—
SS4-27		27	S1	20	90	108	116	40	20	60	—	—
SS4-28		28	S1	20	95	112	120	40	20	60	—	—
SS4-29		29	S1	20	95	116	124	40	20	60	—	—
SS4-30		30	S1	20	100	120	128	40	20	60	—	—
SS4-32		32	S1	22	100	128	136	40	16	56	—	—
SS4-34		34	S1	22	100	136	144	40	16	56	—	—
SS4-35		35	S1	22	100	140	148	40	16	56	—	—
SS4-36		36	S1	22	100	144	152	40	16	56	—	—
SS4-38		38	S1	22	100	152	160	40	16	56	—	—
SS4-40		40	S1	25	100	160	168	40	16	56	—	—
SS4-42		42	S1	25	100	168	176	40	16	56	—	—
SS4-44		44	S1	25	100	176	184	40	16	56	—	—
SS4-45		45	S1	25	100	180	188	40	16	56	—	—
SS4-46		46	S1	25	100	184	192	40	16	56	—	—
SS4-48		48	S2	25	100	192	200	40	16	56	26	150
SS4-50		50	S4	30	100	200	208	40	16	56	(12)	(168)
SS4-52		52	S2	30	100	208	216	40	16	56	26	165
SS4-54	54	S2	30	100	216	224	40	16	56	26	175	
SS4-55	55	S2	30	100	220	228	40	16	56	26	178	
SS4-56	56	S2	30	100	224	232	40	16	56	26	182	
SS4-58	58	S2	30	110	232	240	40	16	56	26	190	
SS4-60	60	S4	30	110	240	248	40	16	56	(12)	(208)	
SS4-62	62	S2	30	110	248	256	40	16	56	20	210	
SS4-64	64	S2	30	110	256	264	40	16	56	16	214	
SS4-65	65	S2	30	110	260	268	40	16	56	16	218	
SS4-66	66	S2	30	120	264	272	40	16	56	16	220	
SS4-68	68	S2	30	120	272	280	40	16	56	16	225	
SS4-70	70	S4	30	120	280	288	40	16	56	(12)	(248)	
SS4-80	80	S4	30	120	320	328	40	16	56	(12)	(288)	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.





\* FD 는 단조 가공면 입니다 .

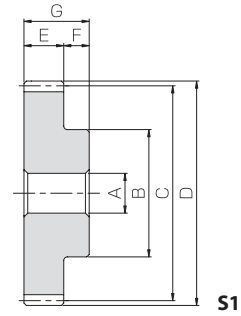
허용토크 (N · m)		허용토크 (kgf · m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
163	7.62	16.6	0.78	0.18~0.38	0.57	SS4-12
187	9.22	19.1	0.94	0.18~0.38	0.70	SS4-13
211	10.9	21.6	1.11	0.18~0.38	0.82	SS4-14
236	12.8	24.1	1.30	0.18~0.38	0.99	SS4-15
262	14.7	26.7	1.50	0.18~0.38	1.17	SS4-16
288	16.9	29.4	1.72	0.18~0.38	1.34	SS4-17
314	19.2	32.0	1.96	0.18~0.38	1.50	SS4-18
341	21.7	34.8	2.21	0.18~0.38	1.72	SS4-19
368	24.3	37.5	2.48	0.18~0.38	1.95	SS4-20
395	27.1	40.3	2.76	0.20~0.44	2.18	SS4-21
423	30.1	43.1	3.06	0.20~0.44	2.42	SS4-22
450	33.2	45.9	3.38	0.20~0.44	2.67	SS4-23
478	36.4	48.8	3.72	0.20~0.44	2.91	SS4-24
506	39.9	51.6	4.07	0.20~0.44	3.19	SS4-25
534	43.3	54.5	4.42	0.20~0.44	3.45	SS4-26
563	46.9	57.4	4.78	0.20~0.44	3.73	SS4-27
591	50.6	60.3	5.16	0.20~0.44	4.06	SS4-28
620	54.5	63.2	5.56	0.20~0.44	4.28	SS4-29
649	58.7	66.2	5.98	0.20~0.44	4.64	SS4-30
707	67.4	72.1	6.87	0.20~0.44	4.86	SS4-32
766	76.7	78.1	7.82	0.20~0.44	5.38	SS4-34
795	81.6	81.1	8.32	0.20~0.44	5.65	SS4-35
825	86.7	84.1	8.84	0.20~0.44	5.93	SS4-36
884	97.3	90.1	9.92	0.20~0.44	6.52	SS4-38
943	109	96.2	11.1	0.20~0.44	7.08	SS4-40
1000	120	102	12.3	0.24~0.52	7.73	SS4-42
1060	133	108	13.6	0.24~0.52	8.41	SS4-44
1090	139	112	14.2	0.24~0.52	8.76	SS4-45
1120	146	115	14.9	0.24~0.52	9.12	SS4-46
987	133	101	13.6	0.24~0.52	9.12	SS4-48
1040	146	106	14.8	0.24~0.52	8.00	SS4-50
1090	158	111	16.1	0.24~0.52	10.2	SS4-52
1140	172	116	17.5	0.24~0.52	10.8	SS4-54
1160	179	119	18.2	0.24~0.52	11.1	SS4-55
1190	186	121	18.9	0.24~0.52	11.5	SS4-56
1240	200	127	20.4	0.24~0.52	12.5	SS4-58
1290	215	132	22	0.24~0.52	10.7	SS4-60
1340	231	137	23.6	0.24~0.52	13.1	SS4-62
1390	248	142	25.2	0.24~0.52	13.4	SS4-64
1420	256	145	26.1	0.24~0.52	13.7	SS4-65
1450	265	148	27	0.24~0.52	14.7	SS4-66
1500	282	153	28.8	0.24~0.52	15.5	SS4-68
1550	300	158	30.6	0.24~0.52	13.6	SS4-70
1810	400	184	40.8	0.24~0.52	16.3	SS4-80

- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후 , 안전에 주의하여 가공해 주십시오 . 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다 .  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다 .

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

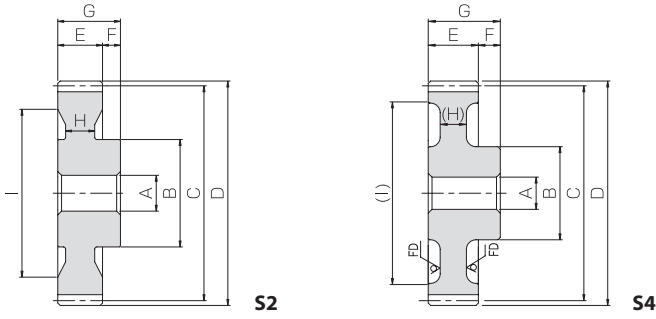
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	(H)	(I)
SS5-12	m5	12	S1	22	46	60	70	50	25	75	—	—
SS5-13		13	S1	22	50	65	75	50	25	75	—	—
SS5-14		14	S1	22	52	70	80	50	25	75	—	—
SS5-15		15	S1	22	60	75	85	50	25	75	—	—
SS5-16		16	S1	22	65	80	90	50	25	75	—	—
SS5-17		17	S1	22	68	85	95	50	25	75	—	—
SS5-18		18	S1	22	70	90	100	50	25	75	—	—
SS5-19		19	S1	22	76	95	105	50	25	75	—	—
SS5-20		20	S1	22	82	100	110	50	25	75	—	—
SS5-21		21	S1	25	90	105	115	50	25	75	—	—
SS5-22		22	S1	25	95	110	120	50	25	75	—	—
SS5-23		23	S1	25	100	115	125	50	25	75	—	—
SS5-24		24	S1	25	100	120	130	50	25	75	—	—
SS5-25		25	S1	25	105	125	135	50	25	75	—	—
SS5-26		26	S1	25	110	130	140	50	25	75	—	—
SS5-27		27	S1	25	110	135	145	50	25	75	—	—
SS5-28		28	S1	25	110	140	150	50	25	75	—	—
SS5-29		29	S1	25	115	145	155	50	25	75	—	—
SS5-30		30	S1	25	120	150	160	50	25	75	—	—
SS5-32		32	S1	30	120	160	170	50	21	71	—	—
SS5-34		34	S1	30	120	170	180	50	21	71	—	—
SS5-35		35	S1	30	120	175	185	50	21	71	—	—
SS5-36		36	S1	30	120	180	190	50	21	71	—	—
SS5-38		38	S1	30	120	190	200	50	21	71	—	—
SS5-40		40	S2	30	120	200	210	50	21	71	36	160
SS5-42		42	S2	30	120	210	220	50	21	71	36	170
SS5-44		44	S2	30	120	220	230	50	21	71	36	175
SS5-45		45	S2	30	120	225	235	50	21	71	36	185
SS5-46		46	S2	30	120	230	240	50	21	71	30	185
SS5-48		48	S2	30	120	240	250	50	21	71	30	200
SS5-50	50	S4	30	120	250	260	50	21	71	(16)	(212)	
SS5-52	52	S2	30	130	260	270	50	21	71	30	220	
SS5-54	54	S2	30	130	270	280	50	21	71	30	230	
SS5-55	55	S2	30	130	275	285	50	21	71	30	235	
SS5-56	56	S2	30	130	280	290	50	21	71	30	240	
SS5-58	58	S2	30	130	290	300	50	21	71	30	240	
SS5-60	60	S4	30	130	300	310	50	21	71	(20)	(260)	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

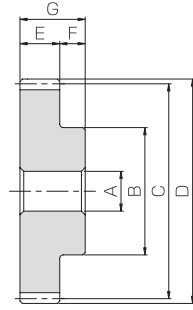


\* FD는 단조 가공면입니다.

허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
318	15.2	32.4	1.55	0.20~0.44	1.21	SS5-12
365	18.4	37.2	1.88	0.20~0.44	1.46	SS5-13
413	21.8	42.1	2.22	0.20~0.44	1.70	SS5-14
462	25.5	47.1	2.60	0.20~0.44	2.07	SS5-15
512	29.5	52.2	3.01	0.20~0.44	2.40	SS5-16
562	33.8	57.3	3.45	0.20~0.44	2.72	SS5-17
614	38.4	62.6	3.92	0.20~0.44	3.03	SS5-18
666	43.4	67.9	4.42	0.20~0.44	3.45	SS5-19
718	48.6	73.3	4.96	0.20~0.44	3.90	SS5-20
772	54.2	78.7	5.53	0.24~0.50	4.36	SS5-21
825	60.1	84.1	6.13	0.24~0.50	4.83	SS5-22
879	66.3	89.7	6.77	0.24~0.50	5.33	SS5-23
934	73.0	95.2	7.45	0.24~0.50	5.69	SS5-24
989	80.0	101	8.16	0.24~0.50	6.23	SS5-25
1040	87.1	106	8.88	0.24~0.50	6.79	SS5-26
1100	94.4	112	9.62	0.24~0.50	7.19	SS5-27
1160	102	118	10.4	0.24~0.50	7.62	SS5-28
1210	110	124	11.2	0.24~0.50	8.23	SS5-29
1270	118	129	12.1	0.24~0.50	8.87	SS5-30
1380	136	141	13.8	0.24~0.50	9.36	SS5-32
1500	154	153	15.7	0.24~0.50	10.4	SS5-34
1550	164	158	16.7	0.24~0.50	10.9	SS5-35
1610	174	164	17.8	0.24~0.50	11.5	SS5-36
1730	195	176	19.9	0.24~0.50	12.6	SS5-38
1540	182	157	18.5	0.24~0.50	13.2	SS5-40
1630	202	167	20.6	0.28~0.58	14.2	SS5-42
1730	223	177	22.8	0.28~0.58	15.4	SS5-44
1780	234	182	23.9	0.28~0.58	15.8	SS5-45
1830	246	187	25.1	0.28~0.58	16.2	SS5-46
1930	269	197	27.5	0.28~0.58	17.0	SS5-48
2030	294	207	30.0	0.28~0.58	15.0	SS5-50
2130	320	217	32.6	0.28~0.58	19.8	SS5-52
2220	347	227	35.4	0.28~0.58	20.9	SS5-54
2270	361	232	36.8	0.28~0.58	21.5	SS5-55
2320	375	237	38.3	0.28~0.58	22.0	SS5-56
2420	405	247	41.3	0.28~0.58	23.8	SS5-58
2520	435	257	44.4	0.28~0.58	21.4	SS5-60

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인터널기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께	림 직경	
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H	I	
SS6-12	m6	12	S1	25	55	72	84	60	28	88	—	—	
SS6-13		13	S1	25	58	78	90	60	28	88	—	—	
SS6-14		14	S1	25	60	84	96	60	28	88	—	—	
SS6-15		15	S1	25	70	90	102	60	28	88	—	—	
SS6-16		16	S1	25	75	96	108	60	28	88	—	—	
SS6-17		17	S1	25	78	102	114	60	28	88	—	—	
SS6-18		18	S1	25	80	108	120	60	28	88	—	—	
SS6-19		19	S1	25	90	114	126	60	28	88	—	—	
SS6-20		20	S1	25	100	120	132	60	28	88	—	—	
SS6-21		21	S1	28	105	126	138	60	28	88	—	—	
SS6-22		22	S1	28	110	132	144	60	28	88	—	—	
SS6-23		23	S1	28	115	138	150	60	28	88	—	—	
SS6-24		24	S1	28	120	144	156	60	28	88	—	—	
SS6-25		25	S1	28	125	150	162	60	28	88	—	—	
SS6-26		26	S1	28	130	156	168	60	28	88	—	—	
SS6-27		27	S1	28	135	162	174	60	28	88	—	—	
SS6-28		28	S1	28	140	168	180	60	28	88	—	—	
SS6-30		30	S1	30	150	180	192	60	28	88	—	—	
SS6-32		32	S1	30	150	192	204	60	23	83	—	—	
SS6-34		34	S1	30	150	204	216	60	23	83	—	—	
SS6-35		35	S1	30	150	210	222	60	23	83	—	—	
SS6-36		36	S1	30	150	216	228	60	23	83	—	—	
SS6-38		38	S1	30	150	228	240	60	23	83	—	—	
SS6-40		40	S1	30	150	240	252	60	23	83	—	—	
SS6-42		42	S1	40	150	252	264	60	23	83	—	—	
SS6-44		44	S1	40	150	264	276	60	23	83	—	—	
SS6-45		45	S1	40	180	270	282	60	23	83	—	—	
SS6-46		46	S1	40	180	276	288	60	23	83	—	—	
SS6-48		48	S1	40	180	288	300	60	23	83	—	—	
SS6-50		50	S1	40	180	300	312	60	23	83	—	—	
SS8-12	m8	12	S1	28	75	96	112	75	35	110	—	—	
SS8-13		13	S1	28	80	104	120	75	35	110	—	—	
SS8-14		14	S1	28	85	112	128	75	35	110	—	—	
SS8-15		15	S1	28	90	120	136	75	35	110	—	—	
SS8-16		16	S1	28	100	128	144	75	35	110	—	—	
SS8-17		17	S1	28	105	136	152	75	35	110	—	—	
SS8-18		18	S1	28	110	144	160	75	35	110	—	—	
SS8-19		19	S1	28	120	152	168	75	35	110	—	—	
SS8-20		20	S1	28	130	160	176	75	35	110	—	—	
SS8-21		21	S1	30	140	168	184	75	35	110	—	—	
SS8-22		22	S1	30	150	176	192	75	35	110	—	—	
SS8-23		23	S1	30	155	184	200	75	35	110	—	—	
SS8-24		24	S1	30	160	192	208	75	35	110	—	—	
SS8-25		25	S1	30	170	200	216	75	35	110	—	—	
SS8-26		26	S1	30	170	208	224	75	35	110	—	—	
SS8-27		27	S1	30	170	216	232	75	35	110	—	—	
SS8-28		28	S1	30	180	224	240	75	35	110	—	—	
SS8-30		30	S1	30	180	240	256	75	35	110	—	—	
SS10-15		m10	15	S1	30	115	150	170	90	40	130	—	—
SS10-20			20	S1	30	165	200	220	90	40	130	—	—
SS10-25			25	S1	40	200	250	270	90	40	130	—	—

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP  
PP  
&  
기어

마이터기어

베벨기어

나사기어

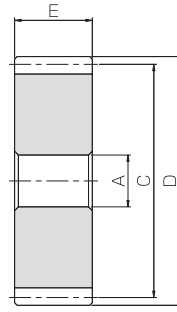
웜기어

기어박스

기타제품

허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
550	26.8	56.1	2.73	0.22~0.48	2.10	SS6-12
631	32.4	64.3	3.31	0.22~0.48	2.49	SS6-13
713	38.4	72.8	3.92	0.22~0.48	2.89	SS6-14
798	44.9	81.4	4.58	0.22~0.48	3.50	SS6-15
884	52	90.2	5.3	0.22~0.48	4.04	SS6-16
972	59.6	99.1	6.07	0.22~0.48	4.56	SS6-17
1060	67.7	108	6.9	0.22~0.48	5.08	SS6-18
1150	76.4	117	7.79	0.22~0.48	5.87	SS6-19
1240	85.9	127	8.75	0.22~0.48	6.71	SS6-20
1330	95.9	136	9.78	0.26~0.56	7.35	SS6-21
1430	107	145	10.9	0.26~0.56	8.11	SS6-22
1520	118	155	12	0.26~0.56	8.90	SS6-23
1610	129	165	13.2	0.26~0.56	9.73	SS6-24
1710	142	174	14.5	0.26~0.56	10.6	SS6-25
1800	154	184	15.7	0.26~0.56	11.5	SS6-26
1900	167	194	17	0.26~0.56	12.4	SS6-27
2000	181	204	18.4	0.26~0.56	13.4	SS6-28
2190	209	223	21.3	0.26~0.56	15.4	SS6-30
1990	200	203	20.4	0.26~0.56	16.4	SS6-32
2150	228	220	23.2	0.26~0.56	18.1	SS6-34
2240	242	228	24.7	0.26~0.56	19.0	SS6-35
2320	258	237	26.3	0.26~0.56	20.0	SS6-36
2490	289	254	29.5	0.26~0.56	22.0	SS6-38
2650	323	271	33	0.26~0.56	24.0	SS6-40
2820	359	288	36.6	0.30~0.64	25.9	SS6-42
2990	397	305	40.5	0.30~0.64	28.2	SS6-44
3080	416	314	42.5	0.30~0.64	30.7	SS6-45
3160	436	322	44.5	0.30~0.64	32.0	SS6-46
3330	478	340	48.8	0.30~0.64	34.5	SS6-48
3500	522	357	53.2	0.30~0.64	37.1	SS6-50
1220	62.6	125	6.39	0.28~0.58	4.94	SS8-12
1400	75.2	143	7.66	0.28~0.58	5.85	SS8-13
1590	88.9	162	9.06	0.28~0.58	6.83	SS8-14
1770	104	181	10.6	0.28~0.58	7.87	SS8-15
1970	121	200	12.3	0.28~0.58	9.20	SS8-16
2160	139	220	14.1	0.28~0.58	10.4	SS8-17
2360	158	240	16.1	0.28~0.58	11.7	SS8-18
2560	178	261	18.2	0.28~0.58	13.3	SS8-19
2760	200	281	20.4	0.28~0.58	15.0	SS8-20
2960	223	302	22.8	0.32~0.66	16.7	SS8-21
3170	248	323	25.3	0.32~0.66	18.6	SS8-22
3380	273	344	27.9	0.32~0.66	20.2	SS8-23
2990	250	305	25.5	0.32~0.66	22.0	SS8-24
3160	273	323	27.8	0.32~0.66	24.1	SS8-25
3340	297	341	30.3	0.32~0.66	25.6	SS8-26
3520	322	359	32.8	0.32~0.66	27.2	SS8-27
3700	348	377	35.5	0.32~0.66	29.6	SS8-28
4060	404	414	41.2	0.32~0.66	33.0	SS8-30
3330	203	339	20.7	0.34~0.68	15.0	SS10-15
4310	323	440	33	0.34~0.68	28.2	SS10-20
5930	529	605	54	0.36~0.76	43.3	SS10-25

- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
- ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.



S5

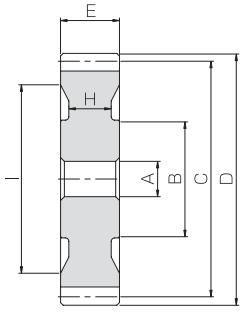


공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	웹브두께	림 직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	H	I
SSA1-20	m1	20	S5	8	—	20	22	10	—	—
SSA1-24		24	S5	8	—	24	26	10	—	—
SSA1-25		25	S5	8	—	25	27	10	—	—
SSA1-28		28	S5	8	—	28	30	10	—	—
SSA1-30		30	S5	8	—	30	32	10	—	—
SSA1-32		32	S5	8	—	32	34	10	—	—
SSA1-35		35	S5	8	—	35	37	10	—	—
SSA1-36		36	S5	8	—	36	38	10	—	—
SSA1-40		40	S5	8	—	40	42	10	—	—
SSA1-45		45	S5	8	—	45	47	10	—	—
SSA1-48		48	S5	8	—	48	50	10	—	—
SSA1-50		50	S5	10	—	50	52	10	—	—
SSA1-55		55	S5	10	—	55	57	10	—	—
SSA1-56		56	S5	10	—	56	58	10	—	—
SSA1-60		60	S5	10	—	60	62	10	—	—
SSA1-70	70	S5	10	—	70	72	10	—	—	
SSA1-80	80	S5	10	—	80	82	10	—	—	
SSA1-100	100	S5	10	—	100	102	10	—	—	
SSA1-120	120	S5	10	—	120	122	10	—	—	
SSA1.5-20	m1.5	20	S5	10	—	30	33	15	—	—
SSA1.5-24		24	S5	10	—	36	39	15	—	—
SSA1.5-25		25	S5	10	—	37.5	40.5	15	—	—
SSA1.5-28		28	S5	10	—	42	45	15	—	—
SSA1.5-30		30	S5	10	—	45	48	15	—	—
SSA1.5-32		32	S5	10	—	48	51	15	—	—
SSA1.5-35		35	S5	10	—	52.5	55.5	15	—	—
SSA1.5-36		36	S5	10	—	54	57	15	—	—
SSA1.5-40		40	S5	15	—	60	63	15	—	—
SSA1.5-45		45	S5	15	—	67.5	70.5	15	—	—
SSA1.5-48		48	S5	15	—	72	75	15	—	—
SSA1.5-50		50	S5	15	—	75	78	15	—	—
SSA1.5-55		55	S5	15	—	82.5	85.5	15	—	—
SSA1.5-56		56	S5	15	—	84	87	15	—	—
SSA1.5-60		60	S5	15	—	90	93	15	—	—
SSA1.5-70	70	S5	15	—	105	108	15	—	—	
SSA1.5-80	80	S5	15	—	120	123	15	—	—	
SSA1.5-100	100	S6	15	70	150	153	15	9	125	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.



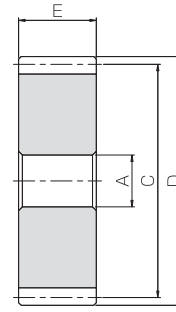


S6

허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
5.75	0.33	0.59	0.033	0.08~0.18	0.021	<b>SSA1-20</b>
7.47	0.49	0.76	0.050		0.032	<b>SSA1-24</b>
7.91	0.54	0.81	0.055		0.035	<b>SSA1-25</b>
9.24	0.68	0.94	0.070		0.044	<b>SSA1-28</b>
10.1	0.79	1.03	0.081		0.052	<b>SSA1-30</b>
11.1	0.90	1.13	0.092	0.08~0.18	0.059	<b>SSA1-32</b>
12.4	1.09	1.27	0.11		0.072	<b>SSA1-35</b>
12.9	1.16	1.31	0.12		0.076	<b>SSA1-36</b>
14.7	1.45	1.50	0.15		0.095	<b>SSA1-40</b>
17.1	1.86	1.74	0.19		0.12	<b>SSA1-45</b>
18.5	2.13	1.89	0.22	0.08~0.18	0.14	<b>SSA1-48</b>
19.5	2.32	1.98	0.24		0.15	<b>SSA1-50</b>
21.8	2.83	2.23	0.29		0.18	<b>SSA1-55</b>
22.3	2.94	2.28	0.30		0.19	<b>SSA1-56</b>
24.2	3.40	2.47	0.35		0.22	<b>SSA1-60</b>
29.1	4.70	2.96	0.48	0.08~0.18	0.30	<b>SSA1-70</b>
33.9	6.23	3.46	0.63		0.39	<b>SSA1-80</b>
43.7	9.97	4.45	1.02		0.61	<b>SSA1-100</b>
53.5	14.7	5.45	1.50		0.88	<b>SSA1-120</b>
19.4	1.15	1.98	0.12	0.10~0.22	0.074	<b>SSA1.5-20</b>
25.2	1.73	2.57	0.18	0.12~0.26	0.11	<b>SSA1.5-24</b>
26.7	1.90	2.72	0.19	0.12~0.26	0.12	<b>SSA1.5-25</b>
31.2	2.41	3.18	0.25	0.12~0.26	0.15	<b>SSA1.5-28</b>
34.2	2.79	3.49	0.28	0.12~0.26	0.18	<b>SSA1.5-30</b>
37.3	3.19	3.80	0.33	0.12~0.26	0.20	<b>SSA1.5-32</b>
41.9	3.85	4.28	0.39	0.12~0.26	0.25	<b>SSA1.5-35</b>
43.5	4.09	4.43	0.42	0.12~0.26	0.26	<b>SSA1.5-36</b>
49.8	5.10	5.07	0.52	0.12~0.26	0.31	<b>SSA1.5-40</b>
57.7	6.53	5.88	0.67	0.14~0.32	0.40	<b>SSA1.5-45</b>
62.4	7.47	6.37	0.76	0.14~0.32	0.46	<b>SSA1.5-48</b>
65.7	8.15	6.69	0.83	0.14~0.32	0.50	<b>SSA1.5-50</b>
73.7	9.96	7.51	1.02	0.14~0.32	0.61	<b>SSA1.5-55</b>
75.3	10.4	7.68	1.06	0.14~0.32	0.63	<b>SSA1.5-56</b>
81.8	12.0	8.34	1.22	0.14~0.32	0.73	<b>SSA1.5-60</b>
98.0	16.6	10.0	1.69	0.14~0.32	1.00	<b>SSA1.5-70</b>
114	22.0	11.7	2.24	0.14~0.32	1.31	<b>SSA1.5-80</b>
147	35.5	15.0	3.62	0.18~0.38	1.72	<b>SSA1.5-100</b>

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
- ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인터널기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 월기어
- 기어박스
- 기타제품

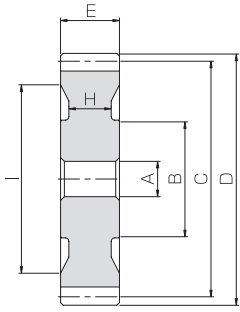


공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

S5

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	웹브두께	림 직경
				AH7	B	C	D	E		
SSA2-20	m2	20	S5	12	—	40	44	20	—	—
SSA2-24		24	S5	12	—	48	52	20	—	—
SSA2-25		25	S5	12	—	50	54	20	—	—
SSA2-28		28	S5	15	—	56	60	20	—	—
SSA2-30		30	S5	15	—	60	64	20	—	—
SSA2-32		32	S5	15	—	64	68	20	—	—
SSA2-35		35	S5	15	—	70	74	20	—	—
SSA2-36		36	S5	15	—	72	76	20	—	—
SSA2-40		40	S5	18	—	80	84	20	—	—
SSA2-45		45	S5	18	—	90	94	20	—	—
SSA2-48		48	S5	18	—	96	100	20	—	—
SSA2-50		50	S5	18	—	100	104	20	—	—
SSA2-55		55	S5	18	—	110	114	20	—	—
SSA2-56		56	S5	18	—	112	116	20	—	—
SSA2-60		60	S5	18	—	120	124	20	—	—
SSA2-70	70	S5	18	—	140	144	20	—	—	
SSA2-80	80	S6	18	70	160	164	20	12	136	
SSA2-100	100	S6	18	90	200	204	20	12	176	
SSA2.5-20	m2.5	20	S5	15	—	50	55	25	—	—
SSA2.5-24		24	S5	15	—	60	65	25	—	—
SSA2.5-25		25	S5	15	—	62.5	67.5	25	—	—
SSA2.5-28		28	S5	18	—	70	75	25	—	—
SSA2.5-30		30	S5	18	—	75	80	25	—	—
SSA2.5-32		32	S5	18	—	80	85	25	—	—
SSA2.5-35		35	S5	18	—	87.5	92.5	25	—	—
SSA2.5-36		36	S5	18	—	90	95	25	—	—
SSA2.5-40		40	S5	22	—	100	105	25	—	—
SSA2.5-45		45	S5	22	—	112.5	117.5	25	—	—
SSA2.5-48		48	S5	22	—	120	125	25	—	—
SSA2.5-50		50	S5	22	—	125	130	25	—	—
SSA2.5-55		55	S5	22	—	137.5	142.5	25	—	—
SSA2.5-56		56	S5	22	—	140	145	25	—	—
SSA2.5-60		60	S6	22	70	150	155	25	15	121
SSA2.5-70	70	S6	22	80	175	180	25	15	146	
SSA2.5-80	80	S6	22	90	200	205	25	15	171	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.



S6

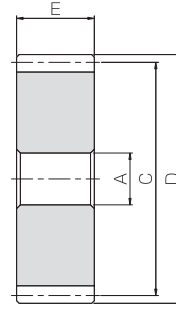
허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
46.0	2.83	4.69	0.29	0.12~0.26	0.18	<b>SSA2-20</b>
59.8	4.24	6.09	0.43	0.14~0.30	0.27	<b>SSA2-24</b>
63.3	4.64	6.45	0.47	0.14~0.30	0.29	<b>SSA2-25</b>
73.9	5.89	7.54	0.60	0.14~0.30	0.36	<b>SSA2-28</b>
81.1	6.80	8.27	0.69	0.14~0.30	0.42	<b>SSA2-30</b>
88.4	7.78	9.01	0.79	0.14~0.30	0.48	<b>SSA2-32</b>
99.3	9.39	10.1	0.96	0.14~0.30	0.58	<b>SSA2-35</b>
103	9.96	10.5	1.02	0.14~0.30	0.61	<b>SSA2-36</b>
118	12.5	12.0	1.27	0.14~0.30	0.75	<b>SSA2-40</b>
137	16.0	13.9	1.63	0.18~0.36	0.96	<b>SSA2-45</b>
148	18.3	15.1	1.87	0.18~0.36	1.10	<b>SSA2-48</b>
156	19.9	15.9	2.03	0.18~0.36	1.19	<b>SSA2-50</b>
175	24.4	17.8	2.48	0.18~0.36	1.45	<b>SSA2-55</b>
179	25.3	18.2	2.58	0.18~0.36	1.51	<b>SSA2-56</b>
194	29.3	19.8	2.99	0.18~0.36	1.74	<b>SSA2-60</b>
232	40.8	23.7	4.16	0.18~0.36	2.38	<b>SSA2-70</b>
271	54.3	27.7	5.53	0.18~0.36	2.55	<b>SSA2-80</b>
291	72.7	29.7	7.42	0.20~0.44	3.90	<b>SSA2-100</b>
89.8	5.66	9.16	0.58	0.14~0.28	0.35	<b>SSA2.5-20</b>
117	8.47	11.9	0.86	0.16~0.34	0.52	<b>SSA2.5-24</b>
124	9.26	12.6	0.94	0.16~0.34	0.57	<b>SSA2.5-25</b>
144	11.7	14.7	1.20	0.16~0.34	0.71	<b>SSA2.5-28</b>
159	13.6	16.2	1.39	0.16~0.34	0.82	<b>SSA2.5-30</b>
173	15.6	17.6	1.59	0.16~0.34	0.94	<b>SSA2.5-32</b>
194	18.8	19.8	1.92	0.16~0.34	1.13	<b>SSA2.5-35</b>
201	20.0	20.5	2.04	0.16~0.34	1.20	<b>SSA2.5-36</b>
230	24.9	23.5	2.54	0.16~0.34	1.47	<b>SSA2.5-40</b>
267	31.9	27.2	3.26	0.18~0.40	1.88	<b>SSA2.5-45</b>
289	36.7	29.5	3.74	0.18~0.40	2.14	<b>SSA2.5-48</b>
304	40.0	31.0	4.08	0.18~0.40	2.33	<b>SSA2.5-50</b>
341	49.1	34.8	5.01	0.18~0.40	2.84	<b>SSA2.5-55</b>
349	51.0	35.6	5.20	0.18~0.40	2.95	<b>SSA2.5-56</b>
379	59.1	38.6	6.03	0.18~0.40	2.93	<b>SSA2.5-60</b>
454	82.1	46.3	8.37	0.18~0.40	3.89	<b>SSA2.5-70</b>
441	90.9	45.0	9.27	0.18~0.40	4.99	<b>SSA2.5-80</b>

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



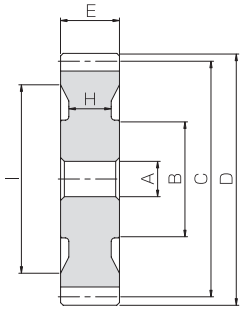
공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하



S5

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	웹브두께	림 직경
				AH7	B	C	D	E		
SSA3-20	m3	20	S5	15	—	60	66	30	—	—
SSA3-24		24	S5	15	—	72	78	30	—	—
SSA3-25		25	S5	15	—	75	81	30	—	—
SSA3-28		28	S5	20	—	84	90	30	—	—
SSA3-30		30	S5	20	—	90	96	30	—	—
SSA3-32		32	S5	20	—	96	102	30	—	—
SSA3-35		35	S5	20	—	105	111	30	—	—
SSA3-36		36	S5	20	—	108	114	30	—	—
SSA3-40		40	S5	25	—	120	126	30	—	—
SSA3-45		45	S5	25	—	135	141	30	—	—
SSA3-48		48	S5	25	—	144	150	30	—	—
SSA3-50		50	S6	25	70	150	156	30	18	116
SSA3-55		55	S6	25	80	165	171	30	18	131
SSA3-56		56	S6	25	80	168	174	30	18	134
SSA3-60		60	S6	25	90	180	186	30	18	146
SSA3-70	70	S6	25	90	210	216	30	18	176	
SSA3-80	80	S6	25	90	240	246	30	18	205	
SSA4-20	m4	20	S5	20	—	80	88	40	—	—
SSA4-24		24	S5	20	—	96	104	40	—	—
SSA4-25		25	S5	20	—	100	108	40	—	—
SSA4-28		28	S5	25	—	112	120	40	—	—
SSA4-30		30	S5	25	—	120	128	40	—	—
SSA4-32		32	S5	25	—	128	136	40	—	—
SSA4-35		35	S5	25	—	140	148	40	—	—
SSA4-36		36	S5	25	—	144	152	40	—	—
SSA4-40		40	S6	30	80	160	168	40	26	118
SSA4-45		45	S6	30	100	180	188	40	26	138
SSA4-48		48	S6	30	100	192	200	40	26	150
SSA4-50		50	S6	30	100	200	208	40	26	158
SSA4-55		55	S6	30	110	220	228	40	26	178
SSA4-56		56	S6	30	110	224	232	40	26	182
SSA4-60		60	S6	30	120	240	248	40	26	198
SSA5-20	m5	20	S5	22	—	100	110	50	—	—
SSA5-24		24	S5	22	—	120	130	50	—	—
SSA5-25		25	S5	22	—	125	135	50	—	—
SSA5-28		28	S5	25	—	140	150	50	—	—
SSA5-30		30	S5	25	—	150	160	50	—	—
SSA5-32		32	S5	25	—	160	170	50	—	—
SSA5-35		35	S5	25	—	175	185	50	—	—
SSA5-36		36	S5	25	—	180	190	50	—	—
SSA5-40		40	S6	30	100	200	210	50	36	160
SSA5-45		45	S6	30	120	225	235	50	36	185
SSA5-48		48	S6	30	120	240	250	50	36	200
SSA5-50		50	S6	30	130	250	260	50	36	210

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.



S6

허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
155	9.95	15.8	1.02	0.14~0.32	0.62	<b>SSA3-20</b>
202	14.9	20.6	1.52	0.18~0.38	0.92	<b>SSA3-24</b>
214	16.3	21.8	1.66	0.18~0.38	1.00	<b>SSA3-25</b>
250	20.7	25.4	2.11	0.18~0.38	1.23	<b>SSA3-28</b>
274	24.0	27.9	2.44	0.18~0.38	1.42	<b>SSA3-30</b>
298	27.4	30.4	2.80	0.18~0.38	1.63	<b>SSA3-32</b>
335	33.1	34.2	3.38	0.18~0.38	1.97	<b>SSA3-35</b>
348	35.2	35.5	3.59	0.18~0.38	2.08	<b>SSA3-36</b>
398	44.0	40.6	4.49	0.18~0.38	2.55	<b>SSA3-40</b>
461	56.6	47	5.78	0.20~0.44	3.26	<b>SSA3-45</b>
500	65.0	50.9	6.63	0.20~0.44	3.72	<b>SSA3-48</b>
525	70.9	53.6	7.23	0.20~0.44	3.60	<b>SSA3-50</b>
590	86.9	60.1	8.86	0.20~0.44	4.34	<b>SSA3-55</b>
602	90.3	61.4	9.21	0.20~0.44	4.47	<b>SSA3-56</b>
654	105	66.7	10.7	0.20~0.44	5.14	<b>SSA3-60</b>
654	121	66.6	12.4	0.20~0.44	6.64	<b>SSA3-70</b>
763	162	77.8	16.5	0.20~0.44	8.37	<b>SSA3-80</b>
368	24.3	37.5	2.48	0.18~0.38	1.48	<b>SSA4-20</b>
478	36.4	48.8	3.72	0.20~0.44	2.17	<b>SSA4-24</b>
506	39.9	51.6	4.07	0.20~0.44	2.37	<b>SSA4-25</b>
591	50.6	60.3	5.16	0.20~0.44	2.94	<b>SSA4-28</b>
649	58.7	66.2	5.98	0.20~0.44	3.40	<b>SSA4-30</b>
707	67.4	72.1	6.87	0.20~0.44	3.89	<b>SSA4-32</b>
795	81.6	81.1	8.32	0.20~0.44	4.68	<b>SSA4-35</b>
825	86.7	84.1	8.84	0.20~0.44	4.96	<b>SSA4-36</b>
943	109	96.2	11.1	0.20~0.44	5.70	<b>SSA4-40</b>
1090	139	112	14.2	0.24~0.52	7.29	<b>SSA4-45</b>
987	133	101	13.6	0.24~0.52	8.12	<b>SSA4-48</b>
1040	146	106	14.8	0.24~0.52	8.70	<b>SSA4-50</b>
1160	179	119	18.2	0.24~0.52	10.4	<b>SSA4-55</b>
1190	186	121	18.9	0.24~0.52	10.7	<b>SSA4-56</b>
1290	215	132	22.0	0.24~0.52	12.3	<b>SSA4-60</b>
718	48.6	73.3	4.96	0.20~0.44	2.93	<b>SSA5-20</b>
934	73.0	95.2	7.45	0.24~0.50	4.29	<b>SSA5-24</b>
989	80.0	101	8.16	0.24~0.50	4.67	<b>SSA5-25</b>
1160	102	118	10.4	0.24~0.50	5.85	<b>SSA5-28</b>
1270	118	129	12.1	0.24~0.50	6.74	<b>SSA5-30</b>
1380	136	141	13.8	0.24~0.50	7.70	<b>SSA5-32</b>
1550	164	158	16.7	0.24~0.50	9.25	<b>SSA5-35</b>
1610	174	164	17.8	0.24~0.50	9.80	<b>SSA5-36</b>
1540	182	157	18.5	0.24~0.50	11.1	<b>SSA5-40</b>
1780	234	182	23.9	0.28~0.58	14.0	<b>SSA5-45</b>
1930	269	197	27.5	0.28~0.58	15.7	<b>SSA5-48</b>
2030	294	207	30.0	0.28~0.58	17.1	<b>SSA5-50</b>

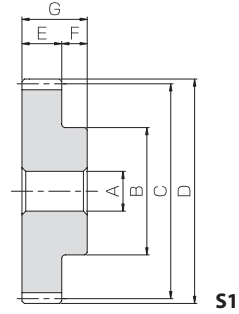
- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

\* 모듈 0.8 이하의 제품은 표기정밀도등급 「상당품」입니다.



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙&  
피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

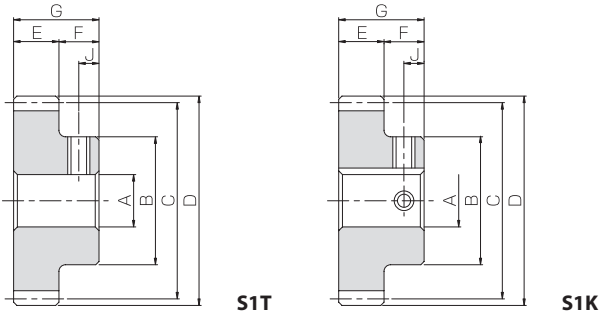
기어박스

기타제품

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSY0.8-20</b> <b>SSY0.8-20A</b>	m0.8	20	S1 S1T	5 5	13.5	16	17.6	4	8	12	— —
<b>SSY0.8-25</b> <b>SSY0.8-25A</b>		25	S1 S1T	5 5	17	20	21.6	4	8	12	— —
<b>SSY0.8-30</b> <b>SSY0.8-30A</b>		30	S1 S1T	5 5	20	24	25.6	4	8	12	— —
<b>SSY0.8-40</b> <b>SSY0.8-40A</b>		40	S1 S1T	5 6	25	32	33.6	4	8	12	— —
<b>SSY0.8-50</b> <b>SSY0.8-50A</b>		50	S1 S1T	5 6	25	40	41.6	4	8	12	— —
<b>SSY1-12</b> <b>SSY1-12A</b>	m1	12	S1 S1T	5 5	9	12	14	6	8	14	— —
<b>SSY1-14</b> <b>SSY1-14A</b>		14	S1 S1T	5 5	11	14	16	6	8	14	— —
<b>SSY1-15</b> <b>SSY1-15A</b>		15	S1 S1T	6 6	12	15	17	6	8	14	— —
<b>SSY1-16</b> <b>SSY1-16A</b>		16	S1 S1T	6 6	13	16	18	6	8	14	— —
<b>SSY1-18</b> <b>SSY1-18A</b>		18	S1 S1T	6 6	14	18	20	6	8	14	— —
<b>SSY1-20</b> <b>SSY1-20A</b> <b>SSY1-20B</b>		20	S1 S1T S1T	6 6 8	16	20	22	6	8	14	— — —
<b>SSY1-24</b> <b>SSY1-24A</b> <b>SSY1-24B</b>		24	S1 S1T S1T	6 6 8	16	24	26	6	8	14	— — —
<b>SSY1-25</b> <b>SSY1-25A</b>		25	S1 S1T	6 6	16	25	27	6	8	14	— —
<b>SSY1-28</b> <b>SSY1-28A</b>		28	S1 S1T	6 6	16	28	30	6	8	14	— —
<b>SSY1-30</b> <b>SSY1-30A</b> <b>SSY1-30B</b>		30	S1 S1T S1T	6 6 8	25	30	32	6	8	14	— — —
<b>SSY1-32</b> <b>SSY1-32A</b>		32	S1 S1T	6 6	25	32	34	6	8	14	— —
<b>SSY1-35</b> <b>SSY1-35A</b> <b>SSY1-35B</b>		35	S1 S1T S1K	6 8 10	25	35	37	6	8	14	— — 4 x 1.8
<b>SSY1-36</b> <b>SSY1-36A</b> <b>SSY1-36B</b>		36	S1 S1T S1K	6 8 10	25	36	38	6	8	14	— — 4 x 1.8
<b>SSY1-40</b> <b>SSY1-40A</b> <b>SSY1-40B</b>		40	S1 S1T S1K	8 8 10	28	40	42	6	8	14	— — 4 x 1.8
<b>SSY1-45</b> <b>SSY1-45A</b>		45	S1 S1T	8 8	28	45	47	6	8	14	— —
<b>SSY1-48</b> <b>SSY1-48A</b>		48	S1 S1T	8 8	28	48	50	6	8	14	— —

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.





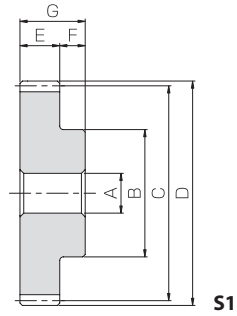
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
— M4	— 4	1.47	0.085	0.15	0.0087	0 ~0.10	0.013 0.013	<b>SSY0.8-20</b> <b>SSY0.8-20A</b>
— M4	— 4	2.03	0.134	0.21	0.014	0 ~0.10	0.022 0.022	<b>SSY0.8-25</b> <b>SSY0.8-25A</b>
— M4	— 4	2.60	0.197	0.27	0.020	0 ~0.10	0.032 0.031	<b>SSY0.8-30</b> <b>SSY0.8-30A</b>
— M4	— 4	3.77	0.362	0.39	0.037	0 ~0.10	0.054 0.053	<b>SSY0.8-40</b> <b>SSY0.8-40A</b>
— M4	— 4	4.98	0.580	0.51	0.059	0 ~0.10	0.068 0.067	<b>SSY0.8-50</b> <b>SSY0.8-50A</b>
— M4	— 4	1.53	0.069	0.16	0.0070	0.08~0.18	0.0072 0.0070	<b>SSY1-12</b> <b>SSY1-12A</b>
— M4	— 4	1.98	0.096	0.20	0.010	0.08~0.18	0.011 0.011	<b>SSY1-14</b> <b>SSY1-14A</b>
— M4	— 4	2.22	0.11	0.23	0.011	0.08~0.18	0.012 0.012	<b>SSY1-15</b> <b>SSY1-15A</b>
— M4	— 4	2.46	0.13	0.25	0.013	0.08~0.18	0.015 0.014	<b>SSY1-16</b> <b>SSY1-16A</b>
— M4	— 4	2.95	0.16	0.30	0.017	0.08~0.18	0.019 0.018	<b>SSY1-18</b> <b>SSY1-18A</b>
— M4 M5	— 4 4	3.45	0.20	0.35	0.021	0.08~0.18	0.024 0.024 0.021	<b>SSY1-20</b> <b>SSY1-20A</b> <b>SSY1-20B</b>
— M4 M5	— 4 4	4.48	0.30	0.46	0.030	0.08~0.18	0.031 0.030 0.028	<b>SSY1-24</b> <b>SSY1-24A</b> <b>SSY1-24B</b>
— M4	— 4	4.74	0.32	0.48	0.033	0.08~0.18	0.033 0.032	<b>SSY1-25</b> <b>SSY1-25A</b>
— M4	— 4	5.55	0.41	0.57	0.042	0.08~0.18	0.039 0.038	<b>SSY1-28</b> <b>SSY1-28A</b>
— M4 M5	— 4 4	6.08	0.47	0.62	0.048	0.08~0.18	0.061 0.060 0.057	<b>SSY1-30</b> <b>SSY1-30A</b> <b>SSY1-30B</b>
— M4	— 4	6.63	0.54	0.68	0.055	0.08~0.18	0.066 0.065	<b>SSY1-32</b> <b>SSY1-32A</b>
— M5 M4	— 4 4	7.45	0.66	0.76	0.067	0.08~0.18	0.073 0.069 0.066	<b>SSY1-35</b> <b>SSY1-35A</b> <b>SSY1-35B</b>
— M5 M4	— 4 4	7.73	0.70	0.79	0.071	0.08~0.18	0.076 0.072 0.069	<b>SSY1-36</b> <b>SSY1-36A</b> <b>SSY1-36B</b>
— M5 M4	— 4 4	8.84	0.87	0.90	0.089	0.08~0.18	0.092 0.091 0.088	<b>SSY1-40</b> <b>SSY1-40A</b> <b>SSY1-40B</b>
— M5	— 4	10.3	1.12	1.05	0.11	0.08~0.18	0.11 0.11	<b>SSY1-45</b> <b>SSY1-45A</b>
— M5	— 4	11.1	1.28	1.13	0.13	0.08~0.18	0.12 0.12	<b>SSY1-48</b> <b>SSY1-48A</b>

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 추가공하여 사용할 경우에는 치폭이 얇으므로 흔들림이나 변형에 주의해 주시기 바랍니다. 특히 열처리를 하면 기어가 휘어질 가능성이 있습니다.  
 ③ 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니쉬  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

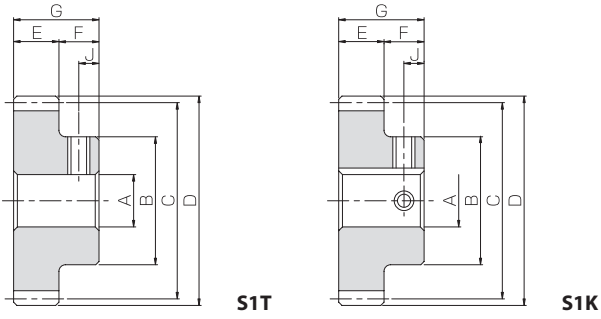
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이
<b>SSY1-50</b> <b>SSY1-50A</b>	m1	50	S1 S1T	8 8	28	50	52	6	8	14	— —
<b>SSY1-55</b> <b>SSY1-55A</b>		55	S1 S1K	8 10	28	55	57	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-56</b> <b>SSY1-56A</b>		56	S1 S1K	8 10	28	56	58	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-60</b> <b>SSY1-60A</b> <b>SSY1-60B</b>		60	S1 S1K S1K	8 10 12	35	60	62	6	8	14	— 4 x 1.8 4 x 1.8
<b>SSY1-64</b> <b>SSY1-64A</b>		64	S1 S1K	8 10	35	64	66	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-65</b> <b>SSY1-65A</b>		65	S1 S1K	8 10	35	65	67	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-70</b> <b>SSY1-70A</b>		70	S1 S1K	8 10	35	70	72	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-72</b> <b>SSY1-72A</b>		72	S1 S1K	8 10	35	72	74	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-75</b> <b>SSY1-75A</b>		75	S1 S1K	8 10	35	75	77	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-80</b> <b>SSY1-80A</b>		80	S1 S1K	10 12	40 35	80	82	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-85</b> <b>SSY1-85A</b>		85	S1 S1K	10 12	40 35	85	87	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-90</b> <b>SSY1-90A</b>		90	S1 S1K	10 12	40 35	90	92	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-95</b> <b>SSY1-95A</b>		95	S1 S1K	10 12	40 35	95	97	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-96</b> <b>SSY1-96A</b>		96	S1 S1K	10 12	40 35	96	98	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-100</b> <b>SSY1-100A</b>		100	S1 S1K	10 12	50 35	100	102	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-110</b> <b>SSY1-110A</b>		110	S1 S1K	10 12	50 35	110	112	6	8	14	— 4 x 1.8
<b>SSY1-120</b> <b>SSY1-120A</b>	120	S1 S1K	10 12	50 35	120	122	6	8	14	— 4 x 1.8	

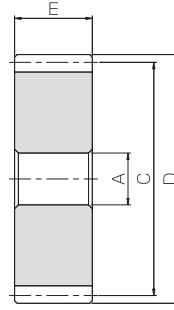
- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부속되어 있습니다 .  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다 . 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다 .  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다 .



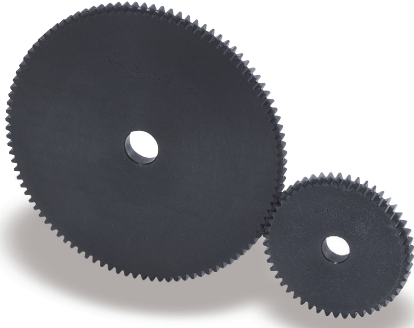
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
— M5	— 4	11.7	1.39	1.19	0.14	0.08~0.18	0.13 0.12	<b>SSY1-50</b> <b>SSY1-50A</b>
— M4	— 4	13.1	1.70	1.34	0.17	0.08~0.18	0.15 0.14	<b>SSY1-55</b> <b>SSY1-55A</b>
— M4	— 4	13.4	1.77	1.37	0.18	0.08~0.18	0.15 0.14	<b>SSY1-56</b> <b>SSY1-56A</b>
— M4 M4	— 4 4	14.5	2.04	1.48	0.21	0.08~0.18	0.19 0.18 0.18	<b>SSY1-60</b> <b>SSY1-60A</b> <b>SSY1-60B</b>
— M4	— 4	15.7	2.34	1.60	0.24	0.08~0.18	0.21 0.20	<b>SSY1-64</b> <b>SSY1-64A</b>
— M4	— 4	16.0	2.41	1.63	0.25	0.08~0.18	0.21 0.21	<b>SSY1-65</b> <b>SSY1-65A</b>
— M4	— 4	17.4	2.82	1.78	0.29	0.08~0.18	0.24 0.23	<b>SSY1-70</b> <b>SSY1-70A</b>
— M4	— 4	18.0	2.99	1.84	0.30	0.08~0.18	0.25 0.24	<b>SSY1-72</b> <b>SSY1-72A</b>
— M4	— 4	18.9	3.26	1.93	0.33	0.08~0.18	0.26 0.26	<b>SSY1-75</b> <b>SSY1-75A</b>
— M4	— 4	20.3	3.74	2.07	0.38	0.08~0.18	0.31 0.28	<b>SSY1-80</b> <b>SSY1-80A</b>
— M4	— 4	21.8	4.25	2.22	0.43	0.08~0.18	0.34 0.31	<b>SSY1-85</b> <b>SSY1-85A</b>
— M4	— 4	23.3	4.79	2.37	0.49	0.08~0.18	0.37 0.35	<b>SSY1-90</b> <b>SSY1-90A</b>
— M4	— 4	24.7	5.37	2.52	0.55	0.08~0.18	0.40 0.38	<b>SSY1-95</b> <b>SSY1-95A</b>
— M4	— 4	25.0	5.49	2.55	0.56	0.08~0.18	0.41 0.39	<b>SSY1-96</b> <b>SSY1-96A</b>
— M4	— 4	26.2	5.98	2.67	0.61	0.08~0.18	0.48 0.42	<b>SSY1-100</b> <b>SSY1-100A</b>
— M4	— 4	29.1	7.31	2.97	0.75	0.08~0.18	0.56 0.49	<b>SSY1-110</b> <b>SSY1-110A</b>
— M4	— 4	32.1	8.80	3.27	0.90	0.08~0.18	0.65 0.58	<b>SSY1-120</b> <b>SSY1-120A</b>

- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 추가공하여 사용할 경우에는 치폭이 얇으므로 흔들림이나 변형에 주의해 주시기 바랍니다. 특히 열처리를 하면 기어가 휘어질 가능성이 있습니다.  
 ③ 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 원기어  
 기어박스  
 기타제품



S5



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	피치원직경	이끌원직경	치폭	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)	
				A <sub>H7</sub>	C	D	E	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도
SSAY1-20	m1	20	S5	6	20	22	6	3.45	0.20	0.35	0.021
SSAY1-24		24	S5	6	24	26	6	4.48	0.30	0.46	0.030
SSAY1-25		25	S5	6	25	27	6	4.74	0.32	0.48	0.033
SSAY1-28		28	S5	6	28	30	6	5.55	0.41	0.57	0.042
SSAY1-30		30	S5	6	30	32	6	6.08	0.47	0.62	0.048
SSAY1-32		32	S5	6	32	34	6	6.63	0.54	0.68	0.055
SSAY1-35		35	S5	6	35	37	6	7.45	0.66	0.76	0.067
SSAY1-36		36	S5	6	36	38	6	7.73	0.70	0.79	0.071
SSAY1-40		40	S5	6	40	42	6	8.84	0.87	0.90	0.089
SSAY1-45		45	S5	6	45	47	6	10.3	1.12	1.05	0.11
SSAY1-48		48	S5	6	48	50	6	11.1	1.28	1.13	0.13
SSAY1-50		50	S5	8	50	52	6	11.7	1.39	1.19	0.14
SSAY1-55		55	S5	8	55	57	6	13.1	1.70	1.34	0.17
SSAY1-56		56	S5	8	56	58	6	13.4	1.77	1.37	0.18
SSAY1-60		60	S5	8	60	62	6	14.5	2.04	1.48	0.21
SSAY1-70		70	S5	8	70	72	6	17.4	2.82	1.78	0.29
SSAY1-80	80	S5	10	80	82	6	20.3	3.74	2.07	0.38	
SSAY1-100	100	S5	10	100	102	6	26.2	5.98	2.67	0.61	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품



백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
0.08~0.18	0.013	<b>SSAY1-20</b>
0.08~0.18	0.020	<b>SSAY1-24</b>
0.08~0.18	0.022	<b>SSAY1-25</b>
0.08~0.18	0.028	<b>SSAY1-28</b>
0.08~0.18	0.032	<b>SSAY1-30</b>
0.08~0.18	0.037	<b>SSAY1-32</b>
0.08~0.18	0.044	<b>SSAY1-35</b>
0.08~0.18	0.047	<b>SSAY1-36</b>
0.08~0.18	0.058	<b>SSAY1-40</b>
0.08~0.18	0.074	<b>SSAY1-45</b>
0.08~0.18	0.084	<b>SSAY1-48</b>
0.08~0.18	0.090	<b>SSAY1-50</b>
0.08~0.18	0.11	<b>SSAY1-55</b>
0.08~0.18	0.11	<b>SSAY1-56</b>
0.08~0.18	0.13	<b>SSAY1-60</b>
0.08~0.18	0.18	<b>SSAY1-70</b>
0.08~0.18	0.23	<b>SSAY1-80</b>
0.08~0.18	0.37	<b>SSAY1-100</b>

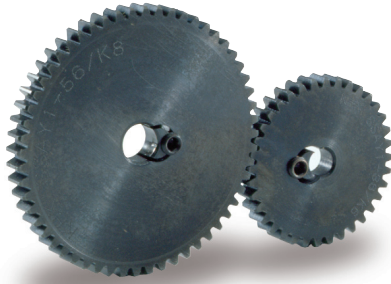
- [추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
- ② 추가공하여 사용할 경우에는 치폭이 얇으므로 흔들림이나 변형에 주의해 주시기 바랍니다. 특히 열처리를 하면 기어가 휘어질 가능성이 있습니다.
- ③ 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인터널기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



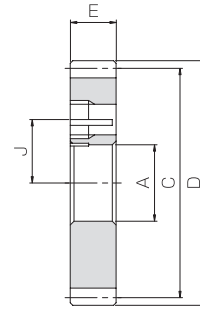
# SSAY/K K 클램프볼이 평기어

모듈 0.8



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경도	194HB 이하

\*기어 정밀도 등급은 축 체결전의 것입니다.  
모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도 등급의 「성당품」입니다.



S5

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	피치원직경	이끝원직경	치폭	탭구멍		허용토크 (N·m)	
				AH7	C	D		규격	J	굽힘강도	치면강도
SSAY0.8-28/K6	m0.8	28	S5	6	22.4	24	6	M5	6.3	3.55	0.26
SSAY0.8-30/K6 /K8		30	S5	6 8	24 24	25.6	6	M5	6.3 7.3	3.89	0.30
SSAY0.8-32/K6 /K8		32	S5	6 8	25.6 25.6	27.2	6	M5	6.3 7.3	4.24	0.34
SSAY0.8-35/K6 /K8		35	S5	6 8	28 28	29.6	6	M5	6.3 7.3	4.77	0.41
SSAY0.8-36/K6 /K8		36	S5	6 8	28.8 28.8	30.4	6	M5	6.3 7.3	4.95	0.43
SSAY0.8-40/K6 /K8 /K10		40	S5	6 8 10	32 32 32	33.6	6	M5	6.3 7.3 8.3	5.66	0.54
SSAY0.8-45/K6 /K8 /K10		45	S5	6 8 10	36 36 36	37.6	6	M5	6.3 7.3 8.3	6.56	0.70
SSAY0.8-48/K6 /K8 /K10		48	S5	6 8 10	38.4 38.4 38.4	40	6	M5	6.3 7.3 8.3	7.11	0.80
SSAY0.8-50/K6 /K8 /K10		50	S5	6 8 10	40 40 40	41.6	6	M5	6.3 7.3 8.3	7.47	0.87
SSAY0.8-55/K6 /K8 /K10		55	S5	6 8 10	44 44 44	45.6	6	M5	6.3 7.3 8.3	8.39	1.06
SSAY0.8-56/K6 /K8 /K10		56	S5	6 8 10	44.8 44.8 44.8	46.4	6	M5	6.3 7.3 8.3	8.57	1.10
SSAY0.8-60/K6 /K8 /K10		60	S5	6 8 10	48 48 48	49.6	6	M5	6.3 7.3 8.3	9.30	1.28

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 참고 미끄러짐 토크는 치수허용공차 g6 에 면조도 0.4a 의 축에 체결했을 때의 실험치입니다.  
 ⑤ 샤프트를 끼워넣지 않고 나사를 조이면 체결부의 홈이 변형되어 샤프트가 들어가지 않을 수 있습니다.







평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

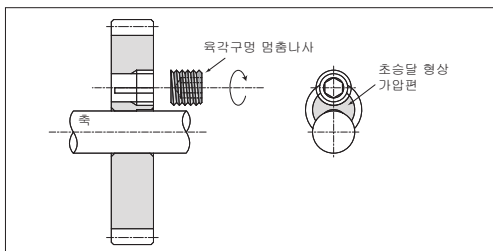
기타제품

허용토크 (kgf · m)		참고 미끄러짐토크 (N · m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	나사체결 토크	참고 미끄러짐 토크			
0.36	0.026	2.8	2.4	0 ~0.10	0.017	SSAY0.8-28/K6
0.40	0.030	2.8	2.4 3.7	0 ~0.10	0.020 0.019	SSAY0.8-30/K6 /K8
0.43	0.035	2.8	2.4 3.7	0 ~0.10	0.023 0.022	SSAY0.8-32/K6 /K8
0.49	0.042	2.8	2.4 3.7	0 ~0.10	0.028 0.027	SSAY0.8-35/K6 /K8
0.50	0.044	2.8	2.4 3.7	0 ~0.10	0.029 0.028	SSAY0.8-36/K6 /K8
0.58	0.055	2.8	2.4 3.7 3.9	0 ~0.10	0.036 0.035 0.034	SSAY0.8-40/K6 /K8 /K10
0.67	0.071	2.8	2.4 3.7 3.9	0 ~0.10	0.046 0.045 0.044	SSAY0.8-45/K6 /K8 /K10
0.72	0.081	2.8	2.4 3.7 3.9	0 ~0.10	0.053 0.052 0.051	SSAY0.8-48/K6 /K8 /K10
0.76	0.089	2.8	2.4 3.7 3.9	0 ~0.10	0.058 0.057 0.055	SSAY0.8-50/K6 /K8 /K10
0.86	0.11	2.8	2.4 3.7 3.9	0 ~0.10	0.070 0.069 0.068	SSAY0.8-55/K6 /K8 /K10
0.87	0.11	2.8	2.4 3.7 3.9	0 ~0.10	0.073 0.072 0.070	SSAY0.8-56/K6 /K8 /K10
0.95	0.13	2.8	2.4 3.7 3.9	0 ~0.10	0.084 0.083 0.081	SSAY0.8-60/K6 /K8 /K10

[추가공상의 주의] ① 완성품이므로 회전방지용 핀구멍가공 이외의 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다.  
 ② 체결용 분할홈을 변형시키지 않도록 주의하여 가공해 주십시오.

■ K 클램프란 ?

K 클램프란 축에 적절한 초승달 형상의 가압편을 이용한 간이체결 방법입니다.



■ 사용에 있어서

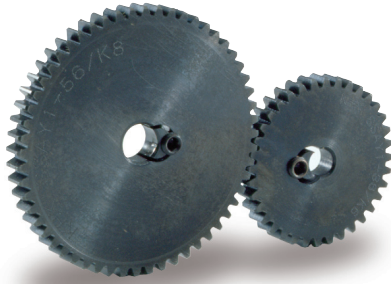
1. 축과의 조립공차 및 체결면 상태에 따라 미끄러짐 토크가 달라집니다. 체결면의 유분을 제거한 내경과 같은 치수로 h7 공차 이내의 축을 사용해 주십시오.
2. 내경이  $\phi 6 \sim \phi 12$  mm 정도의 비교적 소형으로 경부하에 적합한 체결 방식입니다. 실제 부하가 최대 미끄러짐 토크를 넘으면 기어와 축이 미끄러지기 때문에 대형 고부하로 사용할 경우에는 키에 의한 체결과의 병용을 추천합니다.





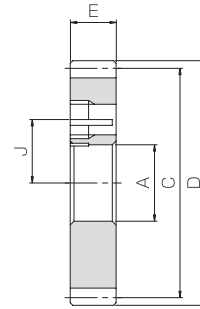
# SSAY/K K 클램프볼이 평기어

모듈 1



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경 도	194HB 이하

\*기어 정밀도 등급은 축 체결전의 것입니다.  
모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도 등급의 「성당품」입니다.



S5

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	피치원직경	이끝원직경	치폭	탭구멍		허용토크 (N·m)	
				AH7	C	D		규격	J	굽힘강도	치면강도
SSAY1-24/K6	m1	24	S5	6	24	26	6	M5	6.3	4.48	0.30
SSAY1-25/K6 /K8		25	S5	6 8	25	27	6	M5	6.3 7.3	4.74	0.32
SSAY1-28/K6 /K8 /K10		28	S5	6 8 10	28	30	6	M5	6.3 7.3 8.3	5.55	0.41
SSAY1-30/K6 /K8 /K10		30	S5	6 8 10	30	32	6	M5	6.3 7.3 8.3	6.08	0.47
SSAY1-32/K6 /K8 /K10		32	S5	6 8 10	32	34	6	M5	6.3 7.3 8.3	6.63	0.54
SSAY1-35/K6 /K8 /K10		35	S5	6 8 10	35	37	6	M5	6.3 7.3 8.3	7.45	0.66
SSAY1-36/K6 /K8 /K10		36	S5	6 8 10	36	38	6	M5	6.3 7.3 8.3	7.73	0.70
SSAY1-40/K6 /K8 /K10		40	S5	6 8 10	40	42	6	M5	6.3 7.3 8.3	8.84	0.87
SSAY1-45/K6 /K8 /K10		45	S5	6 8 10	45	47	6	M5	6.3 7.3 8.3	10.3	1.12
SSAY1-48/K6 /K8 /K10		48	S5	6 8 10	48	50	6	M5	6.3 7.3 8.3	11.1	1.28
SSAY1-50/K8 /K10 /K12		50	S5	8 10 12	50	52	6	M5 M5 M6	7.3 8.3 9.9	11.7	1.39
SSAY1-55/K8 /K10 /K12		55	S5	8 10 12	55	57	6	M5 M5 M6	7.3 8.3 9.9	13.1	1.70
SSAY1-56/K8 /K10 /K12		56	S5	8 10 12	56	58	6	M5 M5 M6	7.3 8.3 9.9	13.4	1.77
SSAY1-60/K8 /K10 /K12		60	S5	8 10 12	60	62	6	M5 M5 M6	7.3 8.3 9.9	14.5	2.04

- [제품 특성상의 주의]
- ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
  - ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.
  - ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.
  - ④ 참고 미끄러짐 토크는 치수허용공차 g6 에 면조도 0.4a 의 축에 체결했을 때의 실험치입니다.
  - ⑤ 샤프트를 끼워넣지 않고 나사를 조이면 체결부의 홈이 변형되어 샤프트가 들어가지 않을 수 있습니다.





평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

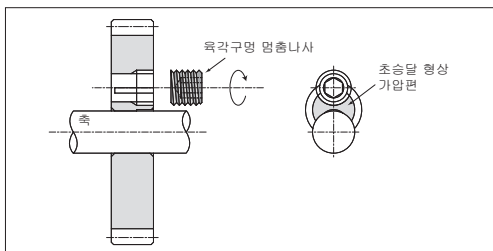
기타제품

허용토크 (kgf·m)		참고 미끄러짐토크 (N·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	나사체결 토크	참고 미끄러짐 토크			
0.46	0.030	2.8	2.4	0.08~0.18	0.020	SSAY1-24/K6
0.48	0.033	2.8	2.4	0.08~0.18	0.022	SSAY1-25/K6 /K8
		2.8	3.7		0.021	
0.57	0.042	2.8	2.4	0.08~0.18	0.028	SSAY1-28/K6 /K8 /K10
		2.8	3.7		0.027	
		2.8	3.9		0.025	
0.62	0.048	2.8	2.4	0.08~0.18	0.032	SSAY1-30/K6 /K8 /K10
		2.8	3.7		0.031	
		2.8	3.9		0.029	
0.68	0.055	2.8	2.4	0.08~0.18	0.036	SSAY1-32/K6 /K8 /K10
		2.8	3.7		0.035	
		2.8	3.9		0.034	
0.76	0.067	2.8	2.4	0.08~0.18	0.044	SSAY1-35/K6 /K8 /K10
		2.8	3.7		0.043	
		2.8	3.9		0.041	
0.79	0.071	2.8	2.4	0.08~0.18	0.046	SSAY1-36/K6 /K8 /K10
		2.8	3.7		0.045	
		2.8	3.9		0.044	
0.90	0.089	2.8	2.4	0.08~0.18	0.058	SSAY1-40/K6 /K8 /K10
		2.8	3.7		0.057	
		2.8	3.9		0.055	
1.05	0.11	2.8	2.4	0.08~0.18	0.073	SSAY1-45/K6 /K8 /K10
		2.8	3.7		0.072	
		2.8	3.9		0.071	
1.13	0.13	2.8	2.4	0.08~0.18	0.084	SSAY1-48/K6 /K8 /K10
		2.8	3.7		0.083	
		2.8	3.9		0.081	
1.19	0.14	2.8	3.7	0.08~0.18	0.090	SSAY1-50/K8 /K10 /K12
		2.8	3.9		0.089	
		4	6.6		0.087	
1.34	0.17	2.8	3.7	0.08~0.18	0.11	SSAY1-55/K8 /K10 /K12
		2.8	3.9		0.11	
		4	6.6		0.11	
1.37	0.18	2.8	3.7	0.08~0.18	0.11	SSAY1-56/K8 /K10 /K12
		2.8	3.9		0.11	
		4	6.6		0.11	
1.48	0.21	2.8	3.7	0.08~0.18	0.13	SSAY1-60/K8 /K10 /K12
		2.8	3.9		0.13	
		4	6.6		0.13	

[추가공사의 주의] ① 완성품이므로 회전방지용 핀구멍가공 이외의 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다.  
② 체결용 분활홈을 변형시키지 않도록 주의하여 가공해 주십시오.

■ K 클램프란 ?

K 클램프란 축에 적절한 초승달 형상의 가압편을 이용한 간이체결 방법입니다.



■ 사용에 있어서

1. 축과의 조립공차 및 체결면 상태에 따라 미끄러짐 토크가 달라집니다. 체결면의 유분을 제거한 내경과 같은 치수로 h7 공차 이내의 축을 사용해 주십시오.
2. 내경이  $\phi 6 \sim \phi 12$  mm 정도의 비교적 소형으로 경부하에 적합한 체결 방식입니다. 실제 부하가 최대 미끄러짐 토크를 넘으면 기어와 축이 미끄러지기 때문에 대형 고부하로 사용할 경우에는 키에 의한 체결과의 병용을 추천합니다.





평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

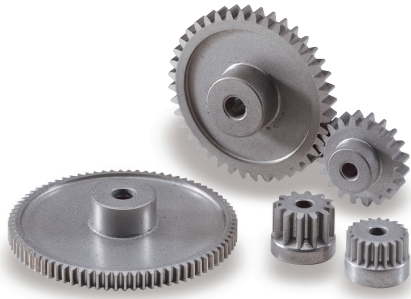
베벨기어

나사기어

웜기어

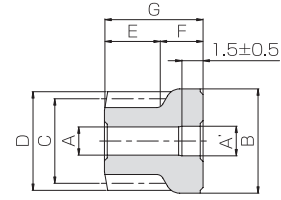
기어박스

기타제품



공통 사항	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SMF5040 (S45C 상당)
열 처 리	-
치 면 경 도	70 ~ 95HRB

\* 모듈 0.8 이하의 제품은, 표기 정밀도 등급의 「상당품」입니다.



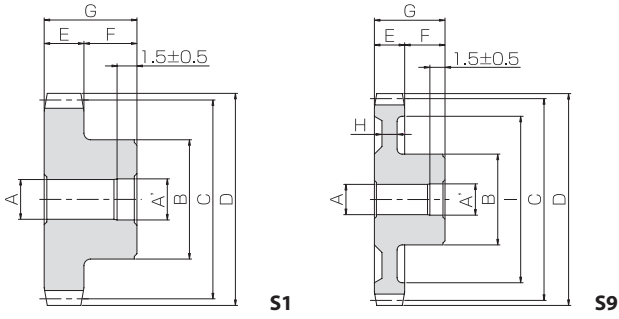
S3

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경 1	내경 2	보스경	기준원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	웹브두께
				A <sup>-0.005</sup>	A' ± 0.1	B	C	D	E	F	G	H
LS0.5-12	m0.5	12	S3	2	2.1	7.4	6	7	4	3	7	—
LS0.5-16		16	S3	2	2.1	9.4	8	9	4	3	7	—
LS0.5-20		20	S3	3	3.1	11.4	10	11	4	4	8	—
LS0.5-25		25	S1	3	3.1	8.5	12.5	13.5	3	4	7	—
LS0.5-30		30	S1	3	3.1	9	15	16	3	4	7	—
LS0.5-40	m0.5	40	S9	3	3.1	9	20	21	3	4	7	1.5
LS0.5-50		50	S9	4	4.1	12	25	26	3	5	8	1.5
LS0.5-60		60	S9	4	4.1	12	30	31	3	5	8	1.5
LS0.5-70		70	S9	4	4.1	12	35	36	3	5	8	1.5
LS0.5-80		80	S9	4	4.1	12	40	41	3	5	8	1.5
LS0.8-12	m0.8	12	S3	3	3.1	11.6	9.6	11.2	5	4	9	—
LS0.8-16		16	S1	3	3.1	8	12.8	14.4	4	4	8	—
LS0.8-20		20	S1	3	3.1	9	16	17.6	4	4	8	—
LS0.8-25		25	S1	3	3.1	9	20	21.6	4	4	8	—
LS0.8-30		30	S1	4	4.1	12	24	25.6	4	5	9	—
LS0.8-40	m0.8	40	S9	4	4.1	12	32	33.6	4	5	9	2
LS0.8-50		50	S9	4	4.1	12	40	41.6	4	5	9	2
LS0.8-60		60	S9	4	4.1	12	48	49.6	4	5	9	2
LS0.8-70		70	S9	5	5.1	15	56	57.6	4	6	10	2
LS0.8-80		80	S9	5	5.1	15	64	65.6	4	6	10	2

- [제품 특성상의 주의] ① 소결의 특성상 (다공질) 윤활성이 있습니다만, 본 제품은 함유처리가 되어 있지 않습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 내경은 마이너스 공차로 되어 있으므로, 축에 억지끼워맞춤하여 그대로 사용할 수 있습니다.

■ LS 소결평기어의 특징

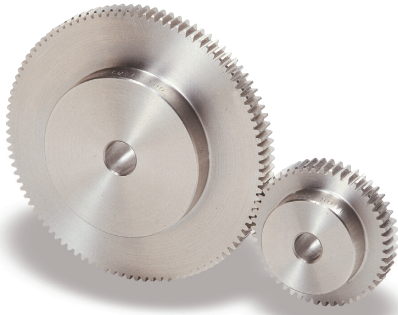
1. 기계가공비 및 가공손실 (재료비) 를 가능한한 저감시킨 기어입니다.
2. 소결품으로 JIS N8 급으로 고정밀도입니다. 정밀도 유지등에 대한 신뢰성도 높은 기어입니다.
3. 소결의 특성상 (다공질) 윤활성이 유지됩니다.



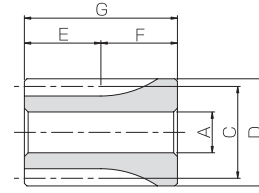
림 직경 I	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
—	0.14	0.0078	0.014	0.0008	0.06~0.16	2	<b>LS0.5-12</b>
—	0.23	0.015	0.023	0.0015	0.06~0.16	2	<b>LS0.5-16</b>
—	0.32	0.023	0.032	0.0024	0.06~0.16	4	<b>LS0.5-20</b>
—	0.33	0.027	0.033	0.0028	0.10~0.20	4	<b>LS0.5-25</b>
—	0.42	0.040	0.043	0.0040	0.10~0.20	5	<b>LS0.5-30</b>
16.5	0.61	0.072	0.062	0.0073	0.10~0.20	6	<b>LS0.5-40</b>
21.5	0.81	0.11	0.082	0.012	0.12~0.24	10	<b>LS0.5-50</b>
26.5	1.00	0.17	0.10	0.017	0.12~0.24	14	<b>LS0.5-60</b>
31.5	1.20	0.23	0.12	0.024	0.12~0.24	16	<b>LS0.5-70</b>
36.5	1.41	0.31	0.14	0.032	0.12~0.24	20	<b>LS0.5-80</b>
—	0.45	0.026	0.046	0.0027	0.06~0.16	4	<b>LS0.8-12</b>
—	0.58	0.038	0.059	0.0039	0.06~0.16	4	<b>LS0.8-16</b>
—	0.81	0.060	0.083	0.0061	0.06~0.16	6	<b>LS0.8-20</b>
—	1.12	0.095	0.11	0.0097	0.10~0.20	10	<b>LS0.8-25</b>
—	1.43	0.14	0.15	0.014	0.10~0.20	16	<b>LS0.8-30</b>
26.4	2.09	0.26	0.21	0.026	0.10~0.20	20	<b>LS0.8-40</b>
34.4	2.75	0.41	0.28	0.042	0.12~0.24	26	<b>LS0.8-50</b>
42.4	3.43	0.60	0.35	0.062	0.12~0.24	36	<b>LS0.8-60</b>
50.4	4.11	0.84	0.42	0.085	0.12~0.24	48	<b>LS0.8-70</b>
58.4	4.80	1.11	0.49	0.11	0.12~0.24	60	<b>LS0.8-80</b>

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.  
 ③ 본 제품에 방청처리를 할 경우에는 스팀처리 (수증기로 표면을 녹슬게 하는 처리)로 합니다. 흑염처리 (불용액처리)는 할 수 없으므로 주의하여 주십시오.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인터널기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언기어
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공통 사항	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SUS303
열 처 리	-
치 면 경 도	187HB 이하



S3

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

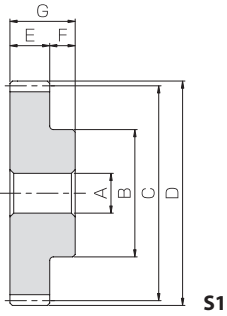
기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G
SUS1-15	m1	15	S3	8	17	15	17	10	20	30
SUS1-16		16	S3	8	18	16	18	10	20	30
SUS1-18		18	S3	8	20	18	20	10	20	30
SUS1-20		20	S1	8	16	20	22	10	10	20
SUS1-22		22	S1	8	18	22	24	10	10	20
SUS1-24		24	S1	8	20	24	26	10	10	20
SUS1-25		25	S1	8	20	25	27	10	10	20
SUS1-28		28	S1	8	23	28	30	10	10	20
SUS1-30		30	S1	8	25	30	32	10	10	20
SUS1-32		32	S1	8	26	32	34	10	10	20
SUS1-35		35	S1	8	26	35	37	10	10	20
SUS1-36		36	S1	8	28	36	38	10	10	20
SUS1-40		40	S1	10	35	40	42	10	10	20
SUS1-42		42	S1	10	35	42	44	10	10	20
SUS1-45		45	S1	10	35	45	47	10	10	20
SUS1-48		48	S1	10	35	48	50	10	10	20
SUS1-50		50	S1	10	35	50	52	10	10	20
SUS1-55		55	S1	10	40	55	57	10	10	20
SUS1-56		56	S1	10	40	56	58	10	10	20
SUS1-60		60	S1	10	40	60	62	10	10	20
SUS1-64		64	S1	10	45	64	66	10	10	20
SUS1-70		70	S1	10	50	70	72	10	10	20
SUS1-75	75	S1	10	55	75	77	10	10	20	
SUS1-80	80	S1	10	60	80	82	10	10	20	
SUS1-90	90	S1	10	60	90	92	10	10	20	
SUS1-100	100	S1	12	60	100	102	10	10	20	
SUS1-120	120	S1	12	60	120	122	10	10	20	
SUS1.5-15	m1.5	15	S1	8	18	22.5	25.5	15	14	29
SUS1.5-16		16	S1	8	20	24	27	15	14	29
SUS1.5-18		18	S1	8	22	27	30	15	14	29
SUS1.5-20		20	S1	8	24	30	33	15	14	29
SUS1.5-22		22	S1	8	26	33	36	15	14	29
SUS1.5-24		24	S1	8	28	36	39	15	14	29
SUS1.5-25		25	S1	8	30	37.5	40.5	15	14	29
SUS1.5-28		28	S1	10	36	42	45	15	14	29
SUS1.5-30		30	S1	10	38	45	48	15	14	29
SUS1.5-32		32	S1	10	40	48	51	15	14	29
SUS1.5-35		35	S1	10	42	52.5	55.5	15	14	29
SUS1.5-36		36	S1	10	45	54	57	15	14	29
SUS1.5-40		40	S1	12	45	60	63	15	14	29
SUS1.5-42		42	S1	12	45	63	66	15	14	29
SUS1.5-45		45	S1	12	45	67.5	70.5	15	14	29
SUS1.5-48		48	S1	12	45	72	75	15	14	29
SUS1.5-50		50	S1	12	50	75	78	15	14	29
SUS1.5-55		55	S1	12	55	82.5	85.5	15	14	29
SUS1.5-56		56	S1	12	55	84	87	15	14	29
SUS1.5-60		60	S1	15	60	90	93	15	14	29
SUS1.5-64		64	S1	15	60	96	99	15	14	29
SUS1.5-70		70	S1	15	70	105	108	15	14	29
SUS1.5-75	75	S1	15	70	112.5	115.5	15	14	29	
SUS1.5-80	80	S1	15	80	120	123	15	14	29	
SUS1.5-90	90	S1	15	80	135	138	15	14	29	
SUS1.5-100	100	S1	15	80	150	153	15	14	29	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.



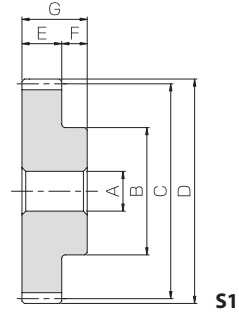


S1

허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
2.04	0.12	0.21	0.013	0.08~0.18	0.04	SUS1-15
2.26	0.14	0.23	0.015	0.08~0.18	0.04	SUS1-16
2.71	0.18	0.28	0.019	0.08~0.18	0.06	SUS1-18
3.18	0.23	0.32	0.024	0.08~0.18	0.04	SUS1-20
3.65	0.29	0.37	0.029	0.08~0.18	0.04	SUS1-22
4.13	0.35	0.42	0.036	0.08~0.18	0.06	SUS1-24
4.37	0.38	0.45	0.039	0.08~0.18	0.06	SUS1-25
5.11	0.48	0.52	0.049	0.08~0.18	0.07	SUS1-28
5.6	0.56	0.57	0.057	0.08~0.18	0.09	SUS1-30
6.11	0.64	0.62	0.066	0.08~0.18	0.10	SUS1-32
6.87	0.78	0.70	0.079	0.08~0.18	0.11	SUS1-35
7.12	0.82	0.73	0.084	0.08~0.18	0.12	SUS1-36
8.15	1.03	0.83	0.11	0.08~0.18	0.16	SUS1-40
8.66	1.14	0.88	0.12	0.08~0.18	0.17	SUS1-42
9.44	1.32	0.96	0.13	0.08~0.18	0.19	SUS1-45
10.2	1.51	1.04	0.15	0.08~0.18	0.21	SUS1-48
10.8	1.65	1.10	0.17	0.08~0.18	0.22	SUS1-50
12.1	2.01	1.23	0.21	0.08~0.18	0.28	SUS1-55
12.3	2.09	1.26	0.21	0.08~0.18	0.28	SUS1-56
13.4	2.42	1.37	0.25	0.08~0.18	0.31	SUS1-60
14.5	2.77	1.47	0.28	0.08~0.18	0.37	SUS1-64
16.1	3.34	1.64	0.34	0.08~0.18	0.47	SUS1-70
17.4	3.86	1.77	0.39	0.08~0.18	0.53	SUS1-75
18.7	4.42	1.91	0.45	0.08~0.18	0.60	SUS1-80
21.4	5.67	2.19	0.58	0.08~0.18	0.72	SUS1-90
24.1	7.08	2.46	0.72	0.08~0.18	0.82	SUS1-100
29.6	10.4	3.01	1.06	0.08~0.18	1.10	SUS1-120
6.89	0.43	0.70	0.044	0.10~0.22	0.06	SUS1.5-15
7.63	0.50	0.78	0.051	0.10~0.22	0.08	SUS1.5-16
9.16	0.65	0.93	0.066	0.10~0.22	0.10	SUS1.5-18
10.7	0.82	1.09	0.084	0.10~0.22	0.12	SUS1.5-20
12.3	1.01	1.26	0.10	0.12~0.26	0.15	SUS1.5-22
13.9	1.23	1.42	0.13	0.12~0.26	0.18	SUS1.5-24
14.8	1.35	1.50	0.14	0.12~0.26	0.19	SUS1.5-25
17.2	1.71	1.76	0.17	0.12~0.26	0.26	SUS1.5-28
18.9	1.98	1.93	0.20	0.12~0.26	0.29	SUS1.5-30
20.6	2.27	2.10	0.23	0.12~0.26	0.33	SUS1.5-32
23.2	2.74	2.36	0.28	0.12~0.26	0.39	SUS1.5-35
24.0	2.91	2.45	0.30	0.12~0.26	0.42	SUS1.5-36
27.5	3.62	2.80	0.37	0.12~0.26	0.48	SUS1.5-40
29.2	4.01	2.98	0.41	0.14~0.32	0.56	SUS1.5-42
31.9	4.64	3.25	0.47	0.14~0.32	0.57	SUS1.5-45
34.5	5.31	3.52	0.54	0.14~0.32	0.63	SUS1.5-48
36.3	5.79	3.70	0.59	0.14~0.32	0.71	SUS1.5-50
40.7	7.08	4.15	0.72	0.14~0.32	0.87	SUS1.5-55
41.6	7.36	4.24	0.75	0.14~0.32	0.90	SUS1.5-56
45.2	8.51	4.61	0.87	0.14~0.32	1.00	SUS1.5-60
48.8	9.75	4.97	0.99	0.14~0.32	1.10	SUS1.5-64
54.2	11.8	5.52	1.20	0.14~0.32	1.40	SUS1.5-70
58.7	13.6	5.99	1.39	0.14~0.32	1.60	SUS1.5-75
63.2	15.6	6.45	1.59	0.14~0.32	1.80	SUS1.5-80
72.3	20.1	7.37	2.05	0.18~0.38	2.20	SUS1.5-90
81.4	25.2	8.30	2.57	0.18~0.38	2.60	SUS1.5-100

[추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공통 사항	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SUS303
열 처 리	-
치 면 경 도	187HB 이하

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

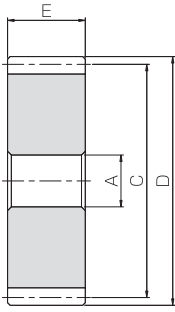
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장
				AH7	B	C	D	E	F	G
SUS2-15	m2	15	S1	12	24	30	34	20	16	36
SUS2-16		16	S1	12	26	32	36	20	16	36
SUS2-18		18	S1	12	30	36	40	20	16	36
SUS2-20		20	S1	12	32	40	44	20	16	36
SUS2-22		22	S1	12	36	44	48	20	16	36
SUS2-24		24	S1	12	38	48	52	20	16	36
SUS2-25		25	S1	12	40	50	54	20	16	36
SUS2-28		28	S1	12	45	56	60	20	16	36
SUS2-30		30	S1	12	50	60	64	20	16	36
SUSA2-32		m2	32	S5	15	—	64	68	20	—
SUSA2-35	35		S5	15	—	70	74	20	—	—
SUSA2-36	36		S5	15	—	72	76	20	—	—
SUSA2-40	40		S5	15	—	80	84	20	—	—
SUSA2-42	42		S5	15	—	84	88	20	—	—
SUSA2-45	45		S5	15	—	90	94	20	—	—
SUSA2-48	48		S5	15	—	96	100	20	—	—
SUSA2-50	50		S5	15	—	100	104	20	—	—
SUSA2-55	55		S5	15	—	110	114	20	—	—
SUSA2-56	56		S5	15	—	112	116	20	—	—
SUSA2-60	60	S5	15	—	120	124	20	—	—	
SUSA2-64	64	S5	15	—	128	132	20	—	—	
SUSA2-70	70	S5	15	—	140	144	20	—	—	
SUS2.5-15	m2.5	15	S1	15	30	37.5	42.5	25	18	43
SUS2.5-16		16	S1	15	32	40	45	25	18	43
SUS2.5-18		18	S1	15	38	45	50	25	18	43
SUS2.5-20		20	S1	15	40	50	55	25	18	43
SUS2.5-22		22	S1	15	44	55	60	25	18	43
SUS2.5-24		24	S1	15	48	60	65	25	18	43
SUS2.5-25		25	S1	15	50	62.5	67.5	25	18	43
SUS2.5-28		28	S1	15	60	70	75	25	18	43
SUS2.5-30		30	S1	15	65	75	80	25	18	43
SUSA2.5-32		m2.5	32	S5	15	—	80	85	25	—
SUSA2.5-35	35		S5	15	—	87.5	92.5	25	—	—
SUSA2.5-36	36		S5	15	—	90	95	25	—	—
SUSA2.5-40	40		S5	20	—	100	105	25	—	—
SUSA2.5-42	42		S5	20	—	105	110	25	—	—
SUSA2.5-45	45		S5	20	—	112.5	117.5	25	—	—
SUSA2.5-48	48		S5	20	—	120	125	25	—	—
SUSA2.5-50	50		S5	20	—	125	130	25	—	—
SUSA2.5-55	55		S5	20	—	137.5	142.5	25	—	—
SUSA2.5-56	56		S5	20	—	140	145	25	—	—
SUSA2.5-60	60	S5	20	—	150	155	25	—	—	
SUSA2.5-64	64	S5	20	—	160	165	25	—	—	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

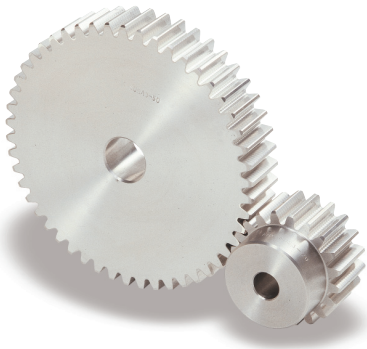


S5

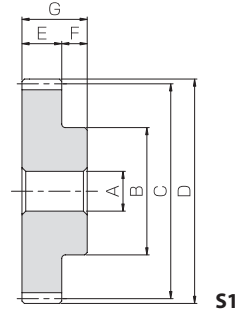
허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도			
16.3	1.05	1.67	0.11	0.12~0.26	0.14	<b>SUS2-15</b>
18.1	1.22	1.85	0.12	0.12~0.26	0.16	<b>SUS2-16</b>
21.7	1.59	2.21	0.16	0.12~0.26	0.22	<b>SUS2-18</b>
25.4	2.01	2.59	0.20	0.12~0.26	0.27	<b>SUS2-20</b>
29.2	2.48	2.98	0.25	0.14~0.30	0.34	<b>SUS2-22</b>
33.0	3.01	3.37	0.31	0.14~0.30	0.39	<b>SUS2-24</b>
35.0	3.30	3.57	0.34	0.14~0.30	0.43	<b>SUS2-25</b>
40.9	4.18	4.17	0.43	0.14~0.30	0.56	<b>SUS2-28</b>
44.8	4.83	4.57	0.49	0.14~0.30	0.66	<b>SUS2-30</b>
48.9	5.53	4.98	0.56	0.14~0.30	0.48	<b>SUSA2-32</b>
54.9	6.67	5.60	0.68	0.14~0.30	0.58	<b>SUSA2-35</b>
57.0	7.08	5.81	0.72	0.14~0.30	0.61	<b>SUSA2-36</b>
65.2	8.85	6.65	0.90	0.14~0.30	0.78	<b>SUSA2-40</b>
69.3	9.81	7.07	1.00	0.18~0.36	0.85	<b>SUSA2-42</b>
75.5	11.4	7.70	1.16	0.18~0.36	0.97	<b>SUSA2-45</b>
81.8	13.0	8.34	1.33	0.18~0.36	1.10	<b>SUSA2-48</b>
86.0	14.2	8.77	1.44	0.18~0.36	1.20	<b>SUSA2-50</b>
96.5	17.3	9.84	1.77	0.18~0.36	1.50	<b>SUSA2-55</b>
98.7	18.0	10.1	1.83	0.18~0.36	1.50	<b>SUSA2-56</b>
107	20.8	10.9	2.13	0.18~0.36	1.70	<b>SUSA2-60</b>
116	23.9	11.8	2.44	0.18~0.36	2.00	<b>SUSA2-64</b>
128	29.0	13.1	2.96	0.18~0.36	2.40	<b>SUSA2-70</b>
31.9	2.11	3.25	0.21	0.14~0.28	0.26	<b>SUS2.5-15</b>
35.3	2.44	3.6	0.25	0.14~0.28	0.30	<b>SUS2.5-16</b>
42.4	3.18	4.32	0.32	0.14~0.28	0.41	<b>SUS2.5-18</b>
49.6	4.02	5.06	0.41	0.14~0.28	0.50	<b>SUS2.5-20</b>
57.0	4.96	5.81	0.51	0.16~0.34	0.63	<b>SUS2.5-22</b>
64.5	6.01	6.58	0.61	0.16~0.34	0.75	<b>SUS2.5-24</b>
68.3	6.58	6.96	0.67	0.16~0.34	0.82	<b>SUS2.5-25</b>
79.8	8.34	8.14	0.85	0.16~0.34	1.10	<b>SUS2.5-28</b>
87.6	9.65	8.93	0.98	0.16~0.34	1.30	<b>SUS2.5-30</b>
95.4	11.1	9.73	1.13	0.16~0.34	0.95	<b>SUSA2.5-32</b>
107	13.4	10.9	1.36	0.16~0.34	1.10	<b>SUSA2.5-35</b>
111	14.2	11.3	1.45	0.16~0.34	1.20	<b>SUSA2.5-36</b>
127	17.7	13.0	1.81	0.16~0.34	1.50	<b>SUSA2.5-40</b>
135	19.6	13.8	2.00	0.18~0.40	1.70	<b>SUSA2.5-42</b>
148	22.7	15.0	2.31	0.18~0.40	1.90	<b>SUSA2.5-45</b>
160	26.1	16.3	2.66	0.18~0.40	2.20	<b>SUSA2.5-48</b>
168	28.4	17.1	2.90	0.18~0.40	2.30	<b>SUSA2.5-50</b>
189	34.9	19.2	3.56	0.18~0.40	2.90	<b>SUSA2.5-55</b>
193	36.2	19.6	3.70	0.18~0.40	3.00	<b>SUSA2.5-56</b>
209	42.0	21.3	4.28	0.18~0.40	3.40	<b>SUSA2.5-60</b>
226	48.2	23.0	4.91	0.18~0.40	3.90	<b>SUSA2.5-64</b>

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후 , 안전에 주의하여 가공해 주십시오 . 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다 .  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다 .

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴기어  
 랙기어  
 CP랙 & 피니쉬  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공통 사항	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SUS303
열 처 리	—
치 면 경 도	187HB 이하



카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장
				AH7	B	C	D	E	F	G
SUS3-15	m3	15	S1	15	36	45	51	30	20	50
SUS3-16		16	S1	15	38	48	54	30	20	50
SUS3-18		18	S1	15	40	54	60	30	20	50
SUS3-20		20	S1	15	50	60	66	30	20	50
SUS3-22		22	S1	15	54	66	72	30	20	50
SUS3-24		24	S1	15	58	72	78	30	20	50
SUS3-25		25	S1	20	60	75	81	30	20	50
SUS3-28		28	S1	20	70	84	90	30	20	50
SUS3-30		30	S1	20	75	90	96	30	20	50
SUSA3-32		32	S5	20	—	96	102	30	—	—
SUSA3-35		35	S5	20	—	105	111	30	—	—
SUSA3-36		36	S5	20	—	108	114	30	—	—
SUSA3-40	40	S5	25	—	120	126	30	—	—	
SUSA3-42	42	S5	25	—	126	132	30	—	—	
SUSA3-45	45	S5	25	—	135	141	30	—	—	
SUSA3-48	48	S5	25	—	144	150	30	—	—	
SUSA3-50	50	S5	25	—	150	156	30	—	—	
SUSA3-55	55	S5	25	—	165	171	30	—	—	
SUSA3-56	56	S5	25	—	168	174	30	—	—	
SUSA3-60	60	S5	25	—	180	186	30	—	—	
SUS4-15	m4	15	S1	20	45	60	68	40	25	65
SUS4-20		20	S1	20	65	80	88	40	25	65
SUS4-25		25	S1	20	84	100	108	40	25	65
SUS4-30		30	S1	20	100	120	128	40	25	65
SUSA4-40		40	S5	30	—	160	168	40	—	—
SUSA4-50	50	S5	30	—	200	208	40	—	—	

(제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

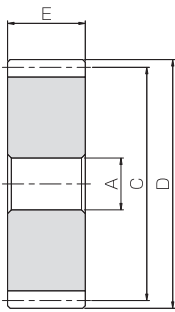
베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

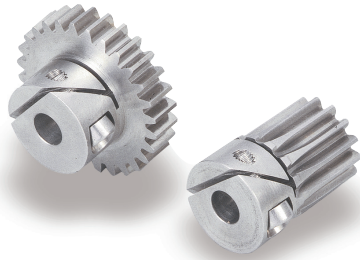


S5

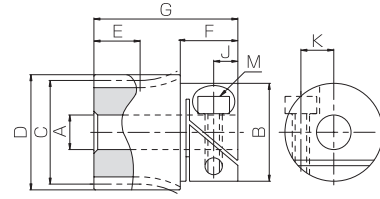
허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
급힘강도	치면강도	급힘강도	치면강도			
55.1	3.71	5.62	0.38	0.14~0.32	0.47	<b>SUS3-15</b>
61.1	4.29	6.23	0.44	0.14~0.32	0.54	<b>SUS3-16</b>
73.3	5.59	7.47	0.57	0.14~0.32	0.67	<b>SUS3-18</b>
85.8	7.07	8.74	0.72	0.14~0.32	0.97	<b>SUS3-20</b>
98.5	8.73	10.0	0.89	0.18~0.38	1.10	<b>SUS3-22</b>
111	10.6	11.4	1.08	0.18~0.38	1.30	<b>SUS3-24</b>
118	11.6	12.0	1.18	0.18~0.38	1.40	<b>SUS3-25</b>
138	14.7	14.1	1.50	0.18~0.38	1.80	<b>SUS3-28</b>
151	17.0	15.4	1.74	0.18~0.38	2.10	<b>SUS3-30</b>
165	19.5	16.8	1.99	0.18~0.38	1.60	<b>SUSA3-32</b>
185	23.6	18.9	2.40	0.18~0.38	2.00	<b>SUSA3-35</b>
192	25.0	19.6	2.55	0.18~0.38	2.10	<b>SUSA3-36</b>
220	31.3	22.4	3.19	0.18~0.38	2.50	<b>SUSA3-40</b>
234	34.7	23.9	3.54	0.20~0.44	2.90	<b>SUSA3-42</b>
255	40.2	26.0	4.10	0.20~0.44	3.30	<b>SUSA3-45</b>
276	46.2	28.2	4.71	0.20~0.44	3.80	<b>SUSA3-48</b>
290	50.4	29.6	5.14	0.20~0.44	4.00	<b>SUSA3-50</b>
326	61.7	33.2	6.30	0.20~0.44	5.00	<b>SUSA3-55</b>
333	64.1	33.9	6.54	0.20~0.44	5.20	<b>SUSA3-56</b>
362	74.3	36.9	7.58	0.20~0.44	5.90	<b>SUSA3-60</b>
131	9.06	13.3	0.92	0.18~0.38	1.10	<b>SUS4-15</b>
203	17.3	20.7	1.76	0.18~0.38	2.10	<b>SUS4-20</b>
280	28.3	28.5	2.89	0.20~0.44	3.40	<b>SUS4-25</b>
359	41.7	36.6	4.25	0.20~0.44	5.00	<b>SUS4-30</b>
521	77.1	53.2	7.86	0.20~0.44	6.20	<b>SUSA4-40</b>
573	103	58.5	10.5	0.24~0.52	9.70	<b>SUSA4-50</b>

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공통 사항	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SUS303
열 처 리	-
치 면 경 도	187HB 이하



\*기어 정밀도등급은 축 체결전의 것 입니다.  
모듈 0.8 이하의 제품은, 표기 정밀도 등급의 「상당품」입니다.

S3

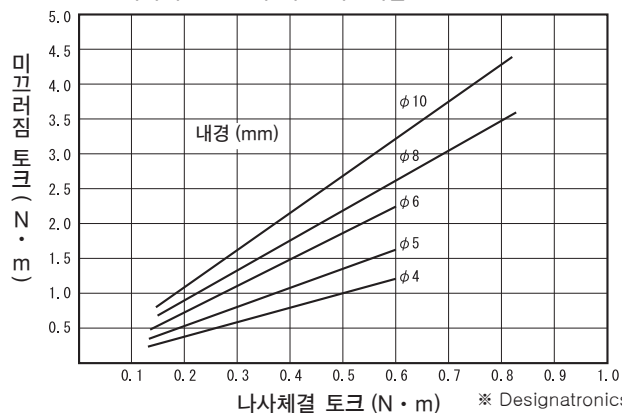
카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장	육각구멍나사		
				AH7	B	C	D	E	F	G	M	J	K
SUSL0.5-16	m0.5	16	S3	4	14	8	9	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.5-18		18	S3	4	14	9	10	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.5-20		20	S3	4	14	10	11	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.5-24		24	S3	5	14	12	13	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.5-25		25	S3	5	14	12.5	13.5	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.5-28		28	S3	5	14	14	15	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.5-30		30	S3	5	14	15	16	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.5-32		32	S3	6	17	16	17	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.5-36		36	S3	6	17	18	19	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.5-40		40	S1	6	17	20	21	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.5-45		45	S1	6	17	22.5	23.5	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.5-48		48	S1	6	17	24	25	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.5-50		50	S1	6	17	25	26	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.5-54		54	S1	6	17	27	28	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.5-56		56	S1	6	17	28	29	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.5-60		60	S1	8	17	30	31	5	10	15	M3	4.5	6
SUSL0.5-64		64	S1	8	17	32	33	5	10	15	M3	4.5	6
SUSL0.5-70		70	S1	8	17	35	36	5	10	15	M3	4.5	6
SUSL0.5-72		72	S1	8	17	36	37	5	10	15	M3	4.5	6
SUSL0.5-75		75	S1	8	17	37.5	38.5	5	10	15	M3	4.5	6
SUSL0.5-80		80	S1	10	24	40	41	5	14	19	M4	5.3	7.7
SUSL0.5-90		90	S1	10	24	45	46	5	14	19	M4	5.3	7.7
SUSL0.5-96		96	S1	10	24	48	49	5	14	19	M4	4.9	8
SUSL0.5-100		100	S1	10	24	50	51	5	14	19	M4	4.9	8
SUSL0.5-112		112	S1	10	24	56	57	5	14	19	M4	4.9	8
SUSL0.5-120	120	S1	10	24	60	61	5	14	19	M4	4.9	8	
SUSL0.8-14	m0.8	14	S3	4	14	11.2	12.8	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-15		15	S3	4	14	12	13.6	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-16		16	S3	4	14	12.8	14.4	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-18		18	S3	4	14	14.4	16	7	8	22	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-20		20	S1	4	14	16	17.6	5	8	13	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-22		22	S1	4	14	17.6	19.2	5	8	13	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-24		24	S1	5	14	19.2	20.8	5	8	13	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-25		25	S1	5	14	20	21.6	5	8	13	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-28		28	S1	5	14	22.4	24	5	8	13	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-30		30	S1	5	14	24	25.6	5	8	13	M2.5	3.3	4.4

- [제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ③ 휠어록기어의 축 조립은 마찰체결방식입니다. 선정시에는 미끄러짐 토크도 검토해 주십시오.  
 ④ 샤프트에 끼워넣지 않고 나사를 조이면 체결부의 홀이 변형되어 샤프트가 들어가지 않을 수 있습니다.  
 ⑤ 일부제품의 보스부가 형상도와 다소 다를 수 있습니다만, 기능면이나 강도면에서는 문제 없으므로 양지하여 주시기 바랍니다.

### ■나사체결 토크에 대한 미끄러짐 토크

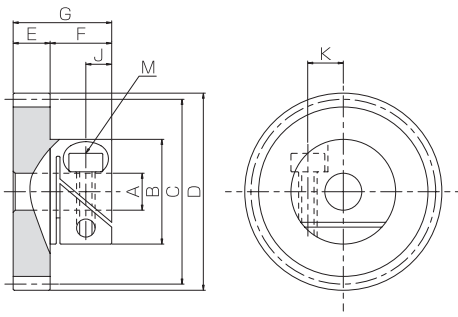
제품에 따라 기어 강도보다 미끄러짐 토크가 작은 경우가 있으므로, 주의하여 주시기 바랍니다. 오른쪽에 나사체결 토크에 대한 미끄러지기 시작하는 토크를 나타냅니다.

■나사체결 토크에 대한 미끄러짐 토크



※ Designatronics Inc. 자료에서



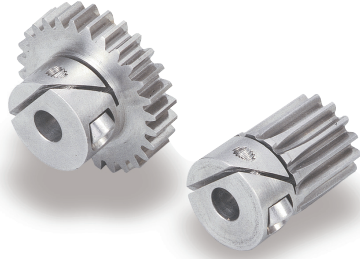


S1

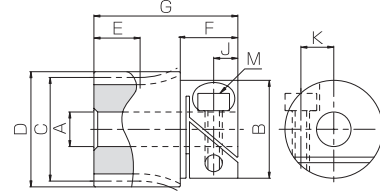
허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		추천 나사체결토크		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도	(N·m)	(kgf·m)			
0.40	0.023	0.04	0.0023	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-16
0.47	0.03	0.048	0.0031	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-18
0.56	0.038	0.057	0.0039	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-20
0.72	0.056	0.074	0.0057	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-24
0.76	0.061	0.078	0.0062	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-25
0.89	0.079	0.091	0.0080	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-28
0.98	0.091	0.10	0.0093	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-30
0.76	0.076	0.078	0.0077	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-32
0.89	0.096	0.091	0.0098	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-36
1.02	0.12	0.10	0.012	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-40
1.18	0.15	0.12	0.016	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.5-45
1.28	0.17	0.13	0.018	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL0.5-48
1.34	0.19	0.14	0.019	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL0.5-50
1.48	0.22	0.15	0.023	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL0.5-54
1.54	0.24	0.16	0.025	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL0.5-56
1.67	0.28	0.17	0.029	0.80	0.082	0~0.10	0.04	SUSL0.5-60
1.81	0.32	0.18	0.033	0.80	0.082	0~0.10	0.04	SUSL0.5-64
2.01	0.39	0.20	0.04	0.80	0.082	0~0.10	0.04	SUSL0.5-70
2.07	0.41	0.21	0.042	0.80	0.082	0~0.10	0.06	SUSL0.5-72
2.17	0.45	0.22	0.046	0.80	0.082	0~0.10	0.06	SUSL0.5-75
2.34	0.51	0.24	0.053	0.80	0.082	0~0.10	0.08	SUSL0.5-80
2.68	0.66	0.27	0.067	0.80	0.082	0~0.10	0.08	SUSL0.5-90
2.88	0.76	0.29	0.077	0.80	0.082	0~0.10	0.10	SUSL0.5-96
3.02	0.82	0.31	0.084	0.80	0.082	0~0.10	0.10	SUSL0.5-100
3.42	1.05	0.35	0.11	0.80	0.082	0~0.10	0.12	SUSL0.5-112
3.69	1.21	0.38	0.12	0.80	0.082	0~0.10	0.14	SUSL0.5-120
0.82	0.048	0.083	0.0049	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-14
0.92	0.056	0.093	0.0057	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-15
1.01	0.065	0.10	0.0066	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-16
1.22	0.083	0.12	0.0085	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-18
1.02	0.076	0.10	0.0077	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-20
1.17	0.091	0.12	0.0093	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-22
1.32	0.11	0.13	0.011	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-24
1.40	0.12	0.14	0.012	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-25
1.63	0.15	0.17	0.015	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-28
1.79	0.17	0.18	0.018	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-30

[추가공사의 주의] ① 완성품이므로 회전방지용 핀구멍가공 이외의 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다 .  
 ② 체결용 분할홈이 변형되지 않도록 주의하여 가공해 주십시오 .

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴널기어
- 랙기어
- CP 피니언 & 랙
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 월기어
- 기어박스
- 기타제품



공통 사항	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	SUS303
열 처 리	-
치 면 경 도	187HB 이하



\*기어의 정밀도 등급은 축 체결전의 등급입니다.  
모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도 등급 「상당품」입니다.

S3

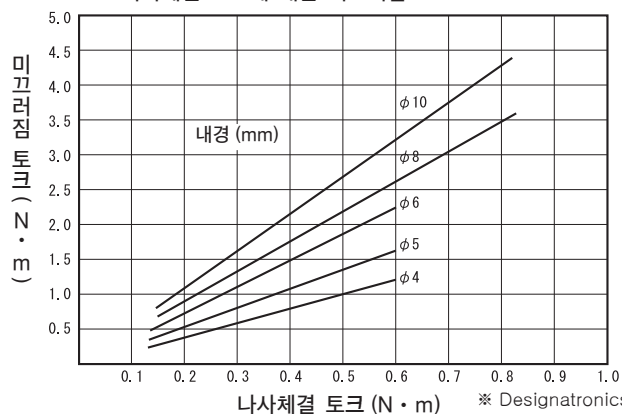
카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장	육각구멍나사		
				AH7	B	C	D	E	F	G	M	J	K
SUSL0.8-32	m0.8	32	S1	5	14	25.6	27.2	5	8	13	M2.5	3.3	4.4
SUSL0.8-36		36	S1	6	17	28.8	30.4	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.8-40		40	S1	6	17	32	33.6	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.8-45		45	S1	6	17	36	37.6	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.8-48		48	S1	6	17	38.4	40	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.8-50		50	S1	6	17	40	41.6	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.8-54		54	S1	6	17	43.2	44.8	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.8-56		56	S1	6	17	44.8	46.4	5	10	15	M3	4.5	5.3
SUSL0.8-60		60	S1	8	17	48	49.6	5	10	15	M3	4.5	6
SUSL0.8-64		64	S1	8	17	51.2	52.8	5	10	15	M3	4.5	6
SUSL0.8-72	m1	72	S1	8	17	57.6	59.2	5	10	15	M3	4.5	6
SUSL0.8-80		80	S1	10	24	64	65.6	5	14	19	M4	4.9	8
SUSL0.8-90		90	S1	10	24	72	73.6	5	14	19	M4	4.9	8
SUSL0.8-100		100	S1	10	24	80	81.6	5	14	19	M4	4.9	8
SUSL1-14	m1	14	S3	6	17	14	16	8	10	25	M3	4.5	5.3
SUSL1-15		15	S3	6	17	15	17	8	10	25	M3	4.5	5.3
SUSL1-16		16	S3	6	17	16	18	8	10	25	M3	4.5	5.3
SUSL1-18		18	S3	6	17	18	20	8	10	25	M3	4.5	5.3
SUSL1-20		20	S1	6	17	20	22	6	10	16	M3	4.5	5.3
SUSL1-24		24	S1	6	17	24	26	6	10	16	M3	4.5	5.3
SUSL1-25		25	S1	6	17	25	27	6	10	16	M3	4.5	5.3
SUSL1-28		28	S1	6	17	28	30	6	10	16	M3	4.5	5.3
SUSL1-30		30	S1	8	17	30	32	6	10	16	M3	4.5	6
SUSL1-32		32	S1	8	17	32	34	6	10	16	M3	4.5	6
SUSL1-35	m1	35	S1	8	17	35	37	6	10	16	M3	4.5	6
SUSL1-36		36	S1	8	17	36	38	6	10	16	M3	4.5	6
SUSL1-40		40	S1	8	17	40	42	6	10	16	M3	4.5	6
SUSL1-45		45	S1	8	17	45	47	6	10	16	M3	4.5	6
SUSL1-48		48	S1	8	17	48	50	6	10	16	M3	4.5	6
SUSL1-50		50	S1	10	24	50	52	6	14	20	M4	4.9	8
SUSL1-56		56	S1	10	24	56	58	6	14	20	M4	4.9	8
SUSL1-60		60	S1	10	24	60	62	6	14	20	M4	4.9	8
SUSL1-64		64	S1	10	24	64	66	6	14	20	M4	4.9	8
SUSL1-70		70	S1	10	24	70	72	6	14	20	M4	4.9	8
SUSL1-72	m1	72	S1	10	24	72	74	6	14	20	M4	4.9	8
SUSL1-80		80	S1	10	24	80	82	6	14	20	M4	4.9	8
SUSL1-90		90	S1	10	24	90	92	6	14	20	M4	4.9	8
SUSL1-100		100	S1	10	24	100	102	6	14	20	M4	4.9	8

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ③ 휠어록기어의 축 조립은 마찰체결방식입니다. 선정시에는 미끄러짐 토크도 검토해 주십시오.  
 ④ 샤프트에 끼워넣지 않고 나사를 조이면 체결부의 홈이 변형되어 샤프트가 들어가지 않을 수 있습니다.  
 ⑤ 일부 제품의 보스부가 형상도와 다소 다를 수 있습니다만, 기능면이나 강도면에는 문제 없습니다.

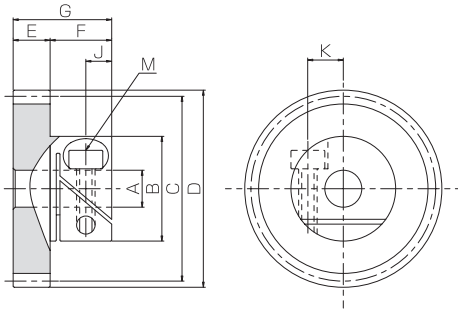
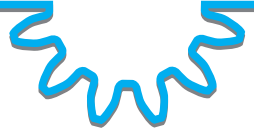
### ■나사체결 토크에 대한 미끄러짐 토크

제품에 따라 기어 강도보다 미끄러짐 토크가 작은 경우가 있으므로 주의하여 사용해 주시기 바랍니다. 오른쪽에 나사체결 토크에 대한 미끄러지기 시작하는 토크를 나타냅니다.

■나사체결 토크에 대한 미끄러짐 토크



※ Designatronics Inc. 자료에서



S1

허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)		추천 나사체결토크		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도	(N·m)	(kgf·m)			
1.95	0.20	0.20	0.020	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL0.8-32
2.28	0.26	0.23	0.026	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL0.8-36
2.61	0.32	0.27	0.033	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL0.8-40
3.02	0.41	0.31	0.042	0.60	0.061	0~0.10	0.06	SUSL0.8-45
3.27	0.47	0.33	0.048	0.60	0.061	0~0.10	0.06	SUSL0.8-48
3.44	0.51	0.35	0.053	0.60	0.061	0~0.10	0.06	SUSL0.8-50
3.78	0.61	0.39	0.062	0.60	0.061	0~0.10	0.06	SUSL0.8-54
3.95	0.65	0.40	0.067	0.60	0.061	0~0.10	0.08	SUSL0.8-56
4.28	0.76	0.44	0.077	0.80	0.082	0~0.10	0.08	SUSL0.8-60
4.63	0.87	0.47	0.088	0.80	0.082	0~0.10	0.08	SUSL0.8-64
5.31	1.11	0.54	0.11	0.80	0.082	0~0.10	0.10	SUSL0.8-72
6.00	1.38	0.61	0.14	0.80	0.082	0~0.10	0.16	SUSL0.8-80
6.86	1.77	0.70	0.18	0.80	0.082	0~0.10	0.20	SUSL0.8-90
7.72	2.21	0.79	0.23	0.80	0.082	0~0.10	0.22	SUSL0.8-100
1.46	0.088	0.15	0.0090	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL1-14
1.63	0.10	0.17	0.010	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL1-15
1.81	0.12	0.18	0.012	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL1-16
2.17	0.15	0.22	0.016	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL1-18
1.91	0.14	0.19	0.015	0.60	0.061	0~0.10	0.02	SUSL1-20
2.48	0.21	0.25	0.021	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL1-24
2.62	0.23	0.27	0.023	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL1-25
3.06	0.29	0.31	0.030	0.60	0.061	0~0.10	0.04	SUSL1-28
3.36	0.34	0.34	0.034	0.80	0.082	0~0.10	0.04	SUSL1-30
3.66	0.39	0.37	0.039	0.80	0.082	0~0.10	0.04	SUSL1-32
4.12	0.47	0.42	0.048	0.80	0.082	0~0.10	0.06	SUSL1-35
4.27	0.49	0.44	0.050	0.80	0.082	0~0.10	0.06	SUSL1-36
4.89	0.62	0.50	0.063	0.80	0.082	0~0.10	0.06	SUSL1-40
5.67	0.79	0.58	0.081	0.80	0.082	0~0.10	0.08	SUSL1-45
6.14	0.91	0.63	0.093	0.80	0.082	0~0.10	0.10	SUSL1-48
6.45	0.99	0.66	0.10	0.80	0.082	0~0.10	0.12	SUSL1-50
7.40	1.25	0.75	0.13	0.80	0.082	0~0.10	0.14	SUSL1-56
8.03	1.45	0.82	0.15	0.80	0.082	0~0.10	0.16	SUSL1-60
8.67	1.66	0.88	0.17	0.80	0.082	0~0.10	0.18	SUSL1-64
9.63	2.00	0.98	0.20	0.80	0.082	0~0.10	0.20	SUSL1-70
9.95	2.12	1.02	0.22	0.80	0.082	0~0.10	0.22	SUSL1-72
11.2	2.65	1.15	0.27	0.80	0.082	0~0.10	0.26	SUSL1-80
12.9	3.40	1.31	0.35	0.80	0.082	0~0.10	0.32	SUSL1-90
14.5	4.25	1.48	0.43	0.80	0.082	0~0.10	0.38	SUSL1-100

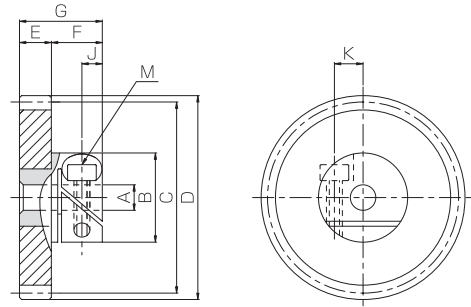
[추가공상의 주의] ① 완성품이므로 회전방지용 핀구멍가공 이외의 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다.  
 ② 체결용 분할홈이 변형되지 않도록 주의하여 가공해 주십시오.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 웜기어  
 기어박스  
 기타제품



공통 사항	
정밀도 등급	JIS N10급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 6급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	아세탈 (보스부 SUS303)
열 처 리	-
치 면 경 도	110 ~ 120HRR

\*기어의 정밀도 등급은 축 체결전의 등급입니다.  
 모듈 0.8 이하의 제품은 표기 정밀도 등급 「상당품」입니다.



S1

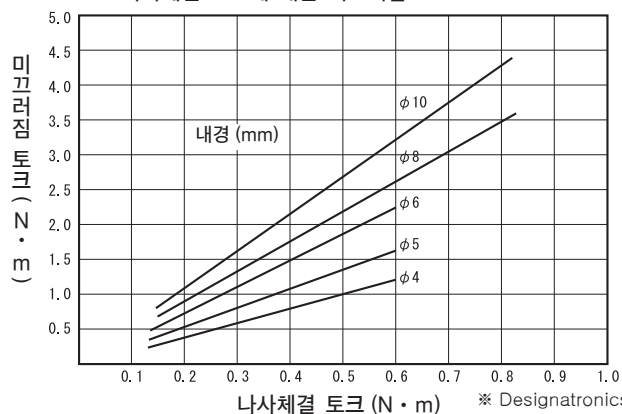
카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	육각구멍나사		
				AH7	B	C	D	E	F		G	M	J
DSL0.5-28	m0.5	28	S1	5	14	14	15	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-30		30	S1	5	14	15	16	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-32		32	S1	5	14	16	17	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-36		36	S1	5	14	18	19	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-40		40	S1	5	14	20	21	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-45		45	S1	5	14	22.5	23.5	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-48		48	S1	5	14	24	25	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-50		50	S1	5	14	25	26	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-56		56	S1	5	14	28	29	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-60		60	S1	5	14	30	31	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-64		64	S1	5	14	32	33	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-70		70	S1	5	14	35	36	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-72		72	S1	5	14	36	37	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-75		75	S1	5	14	37.5	38.5	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-80		80	S1	5	14	40	41	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.5-90		m0.8	90	S1	8	17	45	46	5	9.8	14.8	M3	4.3
DSL0.5-96	96		S1	8	17	48	49	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL0.5-100	100		S1	8	17	50	51	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL0.5-120	120		S1	8	17	60	61	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL0.8-20	m0.8	20	S1	5	14	16	17.6	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-24		24	S1	5	14	19.2	20.8	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-25		25	S1	5	14	20	21.6	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-28		28	S1	5	14	22.4	24	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-30		30	S1	5	14	24	25.6	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-32		32	S1	5	14	25.6	27.2	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-36		36	S1	5	14	28.8	30.4	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-40		40	S1	5	14	32	33.6	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-45		45	S1	5	14	36	37.6	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-48		48	S1	5	14	38.4	40	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-50		50	S1	5	14	40	41.6	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-56		56	S1	5	14	44.8	46.4	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL0.8-60		60	S1	8	17	48	49.6	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL0.8-72		72	S1	8	17	57.6	59.2	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL0.8-80		80	S1	8	17	64	65.6	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL0.8-90		90	S1	8	17	72	73.6	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL0.8-100	100	S1	8	17	80	81.6	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9	

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ③ 휠어록기어의 축 조립은 마찰체결방식입니다. 선정시에는 미끄러짐 토크도 검토해 주십시오.  
 ④ 샤프트에 끼워넣지 않고 나사를 조이면 체결부의 홀이 변형되어 샤프트가 들어가지 않을 수 있습니다.  
 ⑤ 일부 제품의 보스부가 형상도와 다소 다를 수 있습니다만, 기능면이나 강도면에는 문제 없습니다.

■나사체결 토크에 대한 미끄러짐 토크

제품에 따라 기어 강도보다 미끄러짐 토크가 작은 경우가 있으므로 주의하여 사용해 주시기 바랍니다. 오른쪽에 나사체결 토크에 대한 미끄러지기 시작하는 토크를 나타냅니다.

■나사체결 토크에 대한 미끄러짐 토크





평기어  
 헬리컬기어  
 인턴기어  
 랙기어  
 CPP 랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품

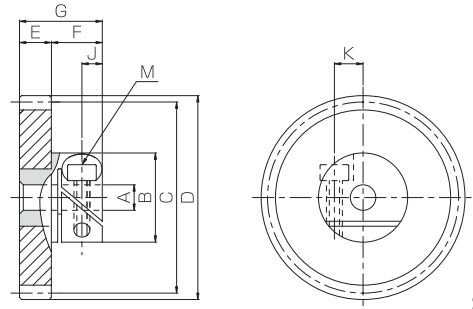
허용토크 (N · m)		허용토크 (kgf · m)		추천 나사체결토크		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도	(N · m)	(kgf · m)			
0.39	—	0.04	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.5-28</b>
0.43	—	0.044	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.5-30</b>
0.46	—	0.047	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.5-32</b>
0.54	—	0.055	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.5-36</b>
0.62	—	0.063	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.5-40</b>
0.71	—	0.073	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.5-45</b>
0.78	—	0.079	—	0.60	0.061	0~0.10	13	<b>DSL0.5-48</b>
0.82	—	0.083	—	0.60	0.061	0~0.10	13	<b>DSL0.5-50</b>
0.93	—	0.095	—	0.60	0.061	0~0.10	14	<b>DSL0.5-56</b>
1.01	—	0.10	—	0.80	0.082	0~0.10	14	<b>DSL0.5-60</b>
1.08	—	0.11	—	0.80	0.082	0~0.10	15	<b>DSL0.5-64</b>
1.20	—	0.12	—	0.80	0.082	0~0.10	16	<b>DSL0.5-70</b>
1.24	—	0.13	—	0.80	0.082	0~0.10	16	<b>DSL0.5-72</b>
1.29	—	0.13	—	0.80	0.082	0~0.10	17	<b>DSL0.5-75</b>
1.39	—	0.14	—	0.80	0.082	0~0.10	19	<b>DSL0.5-80</b>
1.58	—	0.16	—	0.80	0.082	0~0.10	24	<b>DSL0.5-90</b>
1.70	—	0.17	—	0.80	0.082	0~0.10	25	<b>DSL0.5-96</b>
1.78	—	0.18	—	0.80	0.082	0~0.10	25	<b>DSL0.5-100</b>
2.15	—	0.22	—	0.80	0.082	0~0.10	32	<b>DSL0.5-120</b>
0.58	—	0.059	—	0.60	0.061	0~0.10	11	<b>DSL0.8-20</b>
0.73	—	0.075	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.8-24</b>
0.78	—	0.079	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.8-25</b>
0.89	—	0.091	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL0.8-28</b>
0.97	—	0.099	—	0.60	0.061	0~0.10	13	<b>DSL0.8-30</b>
1.06	—	0.11	—	0.60	0.061	0~0.10	14	<b>DSL0.8-32</b>
1.23	—	0.13	—	0.60	0.061	0~0.10	15	<b>DSL0.8-36</b>
1.41	—	0.14	—	0.60	0.061	0~0.10	15	<b>DSL0.8-40</b>
1.62	—	0.17	—	0.60	0.061	0~0.10	16	<b>DSL0.8-45</b>
1.76	—	0.18	—	0.60	0.061	0~0.10	18	<b>DSL0.8-48</b>
1.85	—	0.19	—	0.60	0.061	0~0.10	19	<b>DSL0.8-50</b>
2.11	—	0.22	—	0.60	0.061	0~0.10	20	<b>DSL0.8-56</b>
2.28	—	0.23	—	0.80	0.082	0~0.10	25	<b>DSL0.8-60</b>
2.8	—	0.29	—	0.80	0.082	0~0.10	30	<b>DSL0.8-72</b>
3.15	—	0.32	—	0.80	0.082	0~0.10	35	<b>DSL0.8-80</b>
3.58	—	0.37	—	0.80	0.082	0~0.10	42	<b>DSL0.8-90</b>
4.03	—	0.41	—	0.80	0.082	0~0.10	48	<b>DSL0.8-100</b>

(추가공상의 주의) ① 완성품이므로 회전방지용 핀구멍가공 이외의 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다.  
 ② 체결용 분할홈이 변형되지 않도록 주의하여 가공해 주십시오.



공통 사항	
정밀도 등급	JIS N10급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 6급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	아세탈 (보스부 SUS303)
열 처 리	-
치 면 경 도	110 ~ 120HRR

\*기어 정밀도등급은 축 체결전의 것 입니다.  
 또, 모듈 0.8 이하의 제품은, 표기 정밀도 등급의 「상당품」입니다.



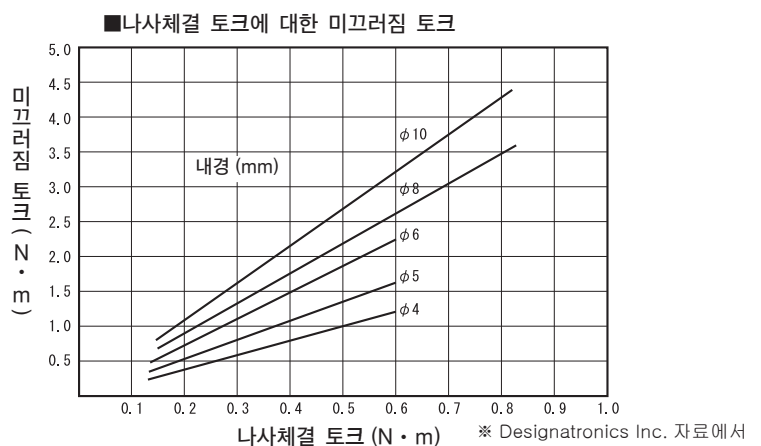
S1

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장	육각구멍나사		
				AH7	B	C	D	E	F	G	M	J	K
DSL1-15	m1	15	S1	5	14	15	17	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL1-16		16	S1	5	14	16	18	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL1-18		18	S1	5	14	18	20	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL1-20		20	S1	5	14	20	22	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL1-24		24	S1	5	14	24	26	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL1-25		25	S1	5	14	25	27	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL1-28		28	S1	5	14	28	30	5	8.5	13.5	M2.5	3.3	4.4
DSL1-30		30	S1	8	17	30	32	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-32		32	S1	8	17	32	34	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-35		35	S1	8	17	35	37	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-36		36	S1	8	17	36	38	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-40		40	S1	8	17	40	42	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-45		45	S1	8	17	45	47	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-48		48	S1	8	17	48	50	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-50		50	S1	8	17	50	52	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-56		56	S1	8	17	56	58	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-60		60	S1	8	17	60	62	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-64		64	S1	8	17	64	66	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-70		70	S1	8	17	70	72	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-72		72	S1	8	17	72	74	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-80		80	S1	8	17	80	82	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-90		90	S1	8	17	90	92	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9
DSL1-100		100	S1	8	17	100	102	5	9.8	14.8	M3	4.3	5.9

- [제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ③ 휠어록기어의 축 조립은 마찰체결방식입니다. 선정시에는 미끄러짐 토크도 검토해 주십시오.  
 ④ 샤프트에 끼워넣지 않고 나사를 조이면 체결부의 홀이 변형되어 샤프트가 들어가지 않을 수 있습니다.  
 ⑤ 일부 제품의 보스부가 형상도와 다소 다를 수 있습니다만, 기능면이나 강도면에는 문제 없습니다.

### ■나사체결 토크에 대한 미끄러짐 토크

제품에 따라 기어 강도보다 미끄러짐 토크가 작은 경우가 있으므로 주의하여 사용해 주시기 바랍니다. 오른쪽에 나사체결 토크에 대한 미끄러지기 시작하는 토크를 나타냅니다.



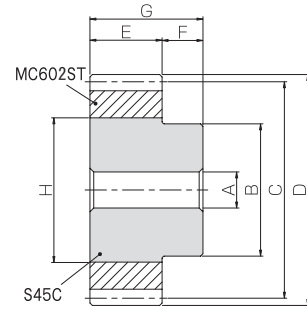




허용토크 (N · m)		허용토크 (kgf · m)		추천 나사체결토크		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도	(N · m)	(kgf · m)			
0.53	—	0.054	—	0.60	0.061	0~0.10	10	<b>DSL1-15</b>
0.59	—	0.06	—	0.60	0.061	0~0.10	10	<b>DSL1-16</b>
0.69	—	0.07	—	0.60	0.061	0~0.10	11	<b>DSL1-18</b>
0.80	—	0.081	—	0.60	0.061	0~0.10	11	<b>DSL1-20</b>
1.00	—	0.10	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL1-24</b>
1.06	—	0.11	—	0.60	0.061	0~0.10	12	<b>DSL1-25</b>
1.22	—	0.12	—	0.60	0.061	0~0.10	14	<b>DSL1-28</b>
1.33	—	0.14	—	0.80	0.082	0~0.10	17	<b>DSL1-30</b>
1.44	—	0.15	—	0.80	0.082	0~0.10	19	<b>DSL1-32</b>
1.62	—	0.17	—	0.80	0.082	0~0.10	20	<b>DSL1-35</b>
1.68	—	0.17	—	0.80	0.082	0~0.10	20	<b>DSL1-36</b>
1.92	—	0.20	—	0.80	0.082	0~0.10	22	<b>DSL1-40</b>
2.22	—	0.23	—	0.80	0.082	0~0.10	25	<b>DSL1-45</b>
2.41	—	0.25	—	0.80	0.082	0~0.10	25	<b>DSL1-48</b>
2.53	—	0.26	—	0.80	0.082	0~0.10	27	<b>DSL1-50</b>
2.88	—	0.29	—	0.80	0.082	0~0.10	30	<b>DSL1-56</b>
3.12	—	0.32	—	0.80	0.082	0~0.10	33	<b>DSL1-60</b>
3.35	—	0.34	—	0.80	0.082	0~0.10	35	<b>DSL1-64</b>
3.71	—	0.38	—	0.80	0.082	0~0.10	40	<b>DSL1-70</b>
3.83	—	0.39	—	0.80	0.082	0~0.10	41	<b>DSL1-72</b>
4.30	—	0.44	—	0.80	0.082	0~0.10	48	<b>DSL1-80</b>
4.89	—	0.50	—	0.80	0.082	0~0.10	58	<b>DSL1-90</b>
5.49	—	0.56	—	0.80	0.082	0~0.10	68	<b>DSL1-100</b>

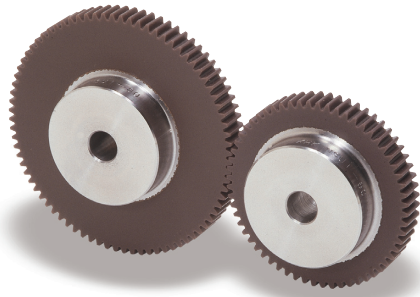
[추가공상의 주의] ① 완성품이므로 회전방지용 핀구멍가공 이외의 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다 .  
 ② 체결용 분할홀이 변형되지 않도록 주의하여 가공해 주십시오 .

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴널기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



S1

공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 5급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	MC602ST (보스부 S45C)
열 처 리	-
치 면 경 도	115 ~ 120HRR



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙기어  
& 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

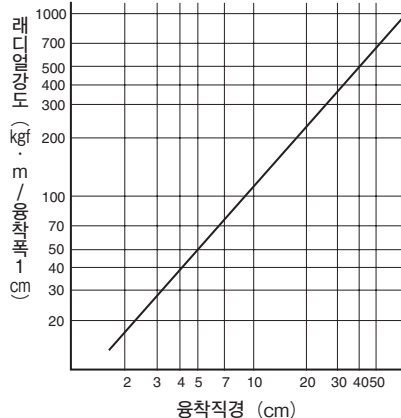
카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	용착직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H
NSU1-30	m1	30	S1	8	20	30	32	10	10	20	20
NSU1-32		32	S1	8	22	32	34	10	10	20	22
NSU1-34		34	S1	8	25	34	36	10	10	20	25
NSU1-35		35	S1	8	25	35	37	10	10	20	25
NSU1-36		36	S1	8	25	36	38	10	10	20	25
NSU1-40		40	S1	10	25	40	42	10	10	20	28
NSU1-45	45	S1	10	30	45	47	10	10	20	34	
NSU1-48	48	S1	10	30	48	50	10	10	20	34	
NSU1-50	50	S1	10	30	50	52	10	10	20	34	
NSU1-60	60	S1	10	40	60	62	10	10	20	45	
NSU1-70	m1.5	70	S1	10	40	70	72	10	10	20	45
NSU1-80		80	S1	10	40	80	82	10	10	20	45
NSU1-90		90	S1	10	40	90	92	10	10	20	55
NSU1-100		100	S1	10	40	100	102	10	10	20	65
NSU1.5-28	m1.5	28	S1	10	30	42	45	15	12	27	30
NSU1.5-30		30	S1	10	30	45	48	15	12	27	30
NSU1.5-32		32	S1	10	33	48	51	15	12	27	33
NSU1.5-34		34	S1	10	33	51	54	15	12	27	33
NSU1.5-35		35	S1	10	33	52.5	55.5	15	12	27	36
NSU1.5-36	36	S1	10	33	54	57	15	12	27	36	
NSU1.5-40	40	S1	10	40	60	63	15	12	27	45	
NSU1.5-45	45	S1	10	40	67.5	70.5	15	12	27	45	
NSU1.5-48	48	S1	10	40	72	75	15	12	27	45	
NSU1.5-50	50	S1	12	40	75	78	15	12	27	45	
NSU1.5-56	m1.5	56	S1	12	50	84	87	15	12	27	55
NSU1.5-60		60	S1	12	50	90	93	15	12	27	55
NSU1.5-68		68	S1	12	50	102	105	15	12	27	67
NSU1.5-70		70	S1	12	50	105	108	15	12	27	70
NSU1.5-80		80	S1	12	60	120	123	15	12	27	85
NSU1.5-90	90	S1	12	60	135	138	15	12	27	100	

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ② 용착직경과 보스경이 같은 치수인 제품 일부에 줄무늬가 남아 있는 경우가 있습니다만, 강도에는 영향을 주지 않습니다.  
 ③ 무원활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 팽창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.  
 ④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

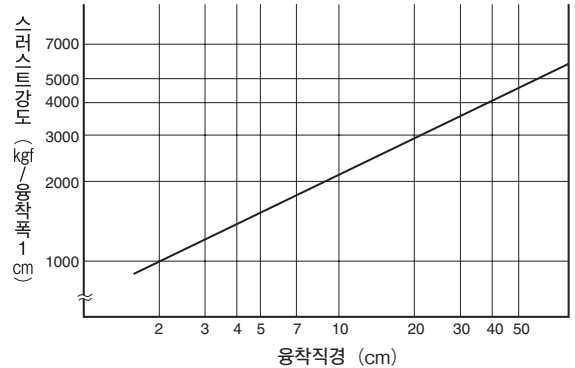
■ 용착강도 및 안전율

- ① 용착제품의 용착강도 (접착강도)는 용착면적에 따라 달라집니다. 용착직경에 대한 래디얼 강도 (토크) 및 스러스트 강도를 오른쪽 그림에 나타냅니다.

■ 용착직경과 래디얼강도의 관계



■ 용착직경과 스러스트강도의 관계





평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

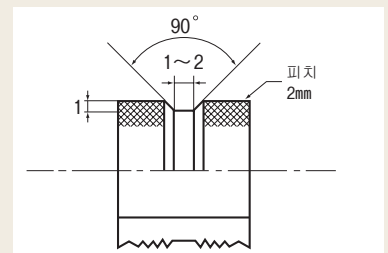
허용토크 (N·m) 굽힘강도	허용토크 (kgf·m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
1.42	0.14	0.12~0.26	0.05	<b>NSU1-30</b>
1.54	0.16	0.12~0.26	0.06	<b>NSU1-32</b>
1.66	0.17	0.12~0.26	0.08	<b>NSU1-34</b>
1.73	0.18	0.12~0.26	0.08	<b>NSU1-35</b>
1.79	0.18	0.12~0.26	0.08	<b>NSU1-36</b>
2.05	0.21	0.12~0.26	0.08	<b>NSU1-40</b>
2.37	0.24	0.12~0.26	0.12	<b>NSU1-45</b>
2.56	0.26	0.12~0.26	0.13	<b>NSU1-48</b>
2.70	0.28	0.12~0.26	0.13	<b>NSU1-50</b>
3.33	0.34	0.14~0.28	0.23	<b>NSU1-60</b>
3.96	0.40	0.14~0.28	0.24	<b>NSU1-70</b>
4.60	0.47	0.14~0.28	0.25	<b>NSU1-80</b>
5.24	0.53	0.14~0.28	0.32	<b>NSU1-90</b>
5.89	0.60	0.14~0.28	0.40	<b>NSU1-100</b>
4.39	0.45	0.14~0.30	0.15	<b>NSU1.5-28</b>
4.78	0.49	0.14~0.30	0.15	<b>NSU1.5-30</b>
5.19	0.53	0.14~0.30	0.18	<b>NSU1.5-32</b>
5.61	0.57	0.16~0.32	0.19	<b>NSU1.5-34</b>
5.83	0.59	0.16~0.32	0.21	<b>NSU1.5-35</b>
6.05	0.62	0.16~0.32	0.21	<b>NSU1.5-36</b>
6.9	0.70	0.16~0.32	0.31	<b>NSU1.5-40</b>
7.98	0.81	0.16~0.32	0.33	<b>NSU1.5-45</b>
8.66	0.88	0.16~0.32	0.34	<b>NSU1.5-48</b>
9.11	0.93	0.16~0.32	0.34	<b>NSU1.5-50</b>
10.4	1.06	0.16~0.32	0.50	<b>NSU1.5-56</b>
11.2	1.15	0.16~0.32	0.52	<b>NSU1.5-60</b>
12.9	1.32	0.18~0.36	0.66	<b>NSU1.5-68</b>
13.4	1.36	0.18~0.36	0.69	<b>NSU1.5-70</b>
15.5	1.58	0.18~0.36	1.00	<b>NSU1.5-80</b>
17.7	1.80	0.18~0.36	1.28	<b>NSU1.5-90</b>

■ 용착고정법이란

금속성의 보스부에 MC 나일론 기어를 고정하는 방법으로, 볼트에 의한 체결 방법, 열간삽입법, 접착법 등, 종전 고정방법의 결점을 개량한 새로운 방법입니다.

① 용착고정법의 개요

금속 표면에 피치 2의 로렛과 폭 1~2mm, 깊이 1mm의 홈을 금속쪽에 따라 1~여러개 파냅니다. (아래그림). 금속의 로렛면에 특수처리를 하여 "MC"를 열간 삽입후, 용착장치에 넣어 용착 고정합니다.



② 용착고정법의 특징

1. 넓은 온도 범위에서 사용할 수 있다. 130~140℃의 열처리로 내에서 사용하고 있는 차륜의 예도 있습니다.
2. 치수 안정성이 뛰어나다. 볼트에 의한 고정과 달리, 금속 허브의 외주 전면에 강고하게 고정되어 있으므로, 온도 변화가 있어도 치수 변화는 매우 적습니다.
3. 외관이 보기 좋다. 볼트나 너트를 사용하지 않으므로, 외관이 좋은 제품이 됩니다.
4. 경제성이 뛰어나다. 일반적으로 볼트에 의한 고정보다 경제적입니다. 수량이 많은 경우에는 특히 유리합니다.

- [추가공사의 주의]
- ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
  - ② 용착부의 강도는 기어의 강도보다 강하게 설계되어 있습니다만, 추가공에 의하여 용착강도가 저하될 수도 있습니다.
  - ③ 플라스틱기어는, 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중과 가공 후의 치수에 변화가 있으므로 주의하여 주십시오.

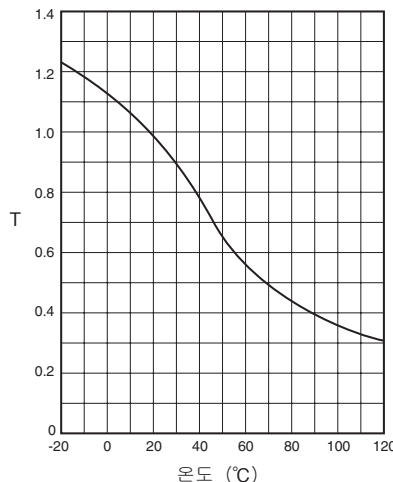
■ 주위온도 수정계수 T

- ② 주위 온도가 상승하는 경우 오른쪽 그림의 주위 온도 수정계수 T를 적용하여 허용강도를 구합니다. 여기서 안전율은 4~5 정도로 잡아 주시기 바랍니다.

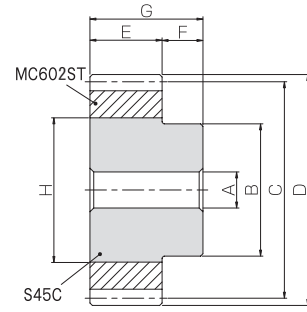
$$T_{al} = T_{max} \times \frac{1}{\text{안전율}} \times T$$

여기서

- T<sub>al</sub> : 허용용착강도
- T<sub>max</sub> : 최대용착강도 (왼쪽 그림에서)
- T : 주위온도 수정계수



\* 일본 포라펜코 주식회사 [MC 나일론 기술자료] 에서



S1

공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 5급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	MC602ST (보스부 S45C)
열 처 리	-
치 면 경 도	115 ~ 120HRR

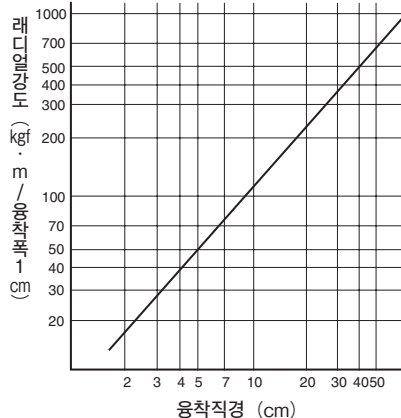
카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	용착직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H
NSU2-20	m2	20	S1	10	22	40	44	20	14	34	22
NSU2-22		22	S1	10	30	44	48	20	14	34	30
NSU2-24		24	S1	10	30	48	52	20	14	34	30
NSU2-25		25	S1	10	30	50	54	20	14	34	30
NSU2-28		28	S1	10	35	56	60	20	14	34	35
NSU2-30		30	S1	10	35	60	64	20	14	34	35
NSU2-32		32	S1	12	40	64	68	20	14	34	40
NSU2-34		34	S1	12	40	68	72	20	14	34	45
NSU2-35	35	S1	12	40	70	74	20	14	34	45	
NSU2-36	36	S1	12	40	72	76	20	14	34	45	
NSU2-40	m2	40	S1	15	55	80	84	20	14	34	60
NSU2-44		44	S1	15	55	88	92	20	14	34	60
NSU2-45		45	S1	15	55	90	94	20	14	34	60
NSU2-48		48	S1	15	60	96	100	20	14	34	65
NSU2-50		50	S1	15	60	100	104	20	14	34	65
NSU2-56	m2	56	S1	15	60	112	116	20	14	34	65
NSU2-60		60	S1	15	60	120	124	20	14	34	85
NSU2-68		68	S1	15	60	136	140	20	14	34	100
NSU2-70		70	S1	15	60	140	144	20	14	34	105
NSU2-80		80	S1	15	60	160	164	20	14	34	125
NSU2.5-18	m2.5	18	S1	12	25	45	50	25	15	40	25
NSU2.5-20		20	S1	12	28	50	55	25	15	40	28
NSU2.5-22		22	S1	12	35	55	60	25	15	40	35
NSU2.5-24		24	S1	12	35	60	65	25	15	40	35
NSU2.5-25		25	S1	12	35	62.5	67.5	25	15	40	35
NSU2.5-28	m2.5	28	S1	12	40	70	75	25	15	40	40
NSU2.5-30		30	S1	12	45	75	80	25	15	40	50
NSU2.5-32		32	S1	12	45	80	85	25	15	40	50
NSU2.5-34		34	S1	12	50	85	90	25	15	40	55
NSU2.5-35		35	S1	12	55	87.5	92.5	25	15	40	60

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 용착직경과 보스경이 같은 치수인 제품 일부에 줄무늬가 남아 있는 경우가 있습니다만, 강도에는 영향을 주지 않습니다.  
 ③ 무윤활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 평창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.  
 ④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

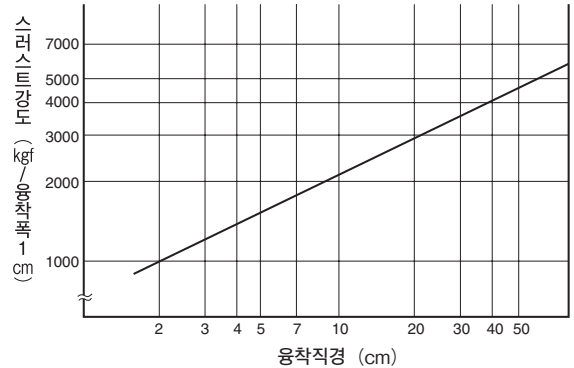
■ 용착강도 및 안전율

- ① 용착제품의 용착강도 (접착강도) 는 용착면적에 따라 달라집니다. 용착직경에 대한 래디얼 강도 (토크) 및 스러스트 강도를 오른쪽 그림에 나타냅니다.

■ 용착직경과 래디얼강도의 관계



■ 용착직경과 스러스트강도의 관계





평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

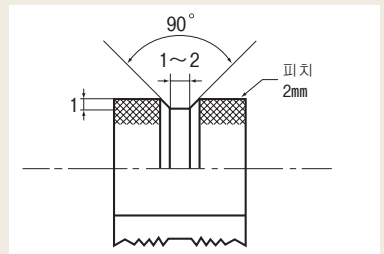
허용토크 (N·m) 굽힘강도	허용토크 (kgf·m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
6.77	0.69	0.18~0.34	0.10	<b>NSU2-20</b>
7.66	0.78	0.18~0.34	0.19	<b>NSU2-22</b>
8.55	0.87	0.18~0.34	0.20	<b>NSU2-24</b>
9.03	0.92	0.18~0.34	0.20	<b>NSU2-25</b>
10.4	1.06	0.20~0.36	0.27	<b>NSU2-28</b>
11.3	1.15	0.20~0.36	0.28	<b>NSU2-30</b>
12.3	1.25	0.20~0.36	0.36	<b>NSU2-32</b>
13.3	1.36	0.20~0.36	0.41	<b>NSU2-34</b>
13.8	1.41	0.20~0.36	0.41	<b>NSU2-35</b>
14.3	1.46	0.20~0.36	0.42	<b>NSU2-36</b>
16.4	1.67	0.20~0.36	0.71	<b>NSU2-40</b>
18.4	1.88	0.20~0.36	0.73	<b>NSU2-44</b>
18.9	1.93	0.20~0.36	0.75	<b>NSU2-45</b>
20.5	2.09	0.20~0.36	0.88	<b>NSU2-48</b>
21.6	2.20	0.20~0.36	0.90	<b>NSU2-50</b>
24.6	2.51	0.22~0.38	0.94	<b>NSU2-56</b>
26.6	2.72	0.22~0.38	1.30	<b>NSU2-60</b>
30.7	3.13	0.22~0.38	1.65	<b>NSU2-68</b>
31.7	3.23	0.22~0.38	1.78	<b>NSU2-70</b>
36.8	3.76	0.22~0.38	2.37	<b>NSU2-80</b>
11.4	1.17	0.20~0.36	0.15	<b>NSU2.5-18</b>
13.2	1.35	0.20~0.36	0.20	<b>NSU2.5-20</b>
15.0	1.53	0.22~0.38	0.31	<b>NSU2.5-22</b>
16.7	1.70	0.22~0.38	0.33	<b>NSU2.5-24</b>
17.6	1.80	0.22~0.38	0.33	<b>NSU2.5-25</b>
20.3	2.07	0.22~0.38	0.44	<b>NSU2.5-28</b>
22.1	2.25	0.22~0.38	0.62	<b>NSU2.5-30</b>
24.0	2.45	0.22~0.38	0.63	<b>NSU2.5-32</b>
26.0	2.65	0.22~0.38	0.76	<b>NSU2.5-34</b>
27.0	2.75	0.22~0.38	0.90	<b>NSU2.5-35</b>

■ 용착고정법이란

금속성의 보스부에 MC 나일론 기어를 고정하는 방법으로, 볼트에 의한 체결 방법, 열간삽입법, 접착법 등, 종전 고정방법의 결점을 개량한 새로운 방법입니다.

① 용착고정법의 개요

금속 표면에 피치 2의 로렛과 폭 1~2mm, 깊이 1mm의 홈을 금속쪽에 따라 1~여러개 파냅니다. (아래그림). 금속의 로렛면에 특수처리를 하여 "MC"를 열간 삽입후, 용착장치에 넣어 용착 고정합니다.



② 용착고정법의 특징

1. 넓은 온도 범위에서 사용할 수 있다. 130~140℃의 열처리로 내에서 사용하고 있는 차륜의 예도 있습니다.
2. 치수 안정성이 뛰어나다. 볼트에 의한 고정과 달리, 금속 허브의 외주 전면에 강고하게 고정되어 있으므로, 온도 변화가 있어도 치수 변화는 매우 적습니다.
3. 외관이 보기 좋다. 볼트나 너트를 사용하지 않으므로, 외관이 좋은 제품이 됩니다.
4. 경제성이 뛰어나다. 일반적으로 볼트에 의한 고정보다 경제적입니다. 수량이 많은 경우에는 특히 유리합니다.

- [추가공사의 주의]
- ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
  - ② 용착부의 강도는 기어의 강도보다 강하게 설계되어 있습니다만, 추가공에 의하여 용착강도가 저하될 수도 있습니다.
  - ③ 플라스틱기어는, 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중과 가공 후의 치수에 변화가 있으므로 주의하여 주십시오.

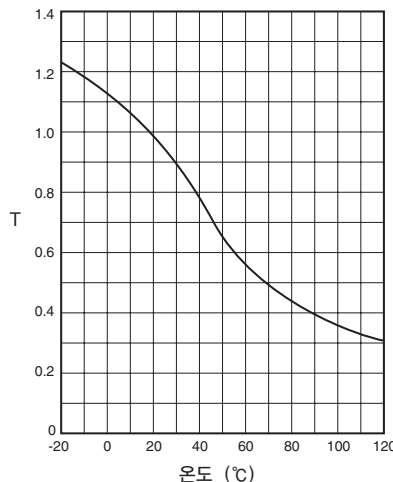
■ 주위온도 수정계수 T

- ② 주위 온도가 상승하는 경우 오른쪽 그림의 주위 온도 수정계수 T를 적용하여 허용강도를 구합니다. 여기서 안전율은 4~5 정도로 잡아 주시기 바랍니다.

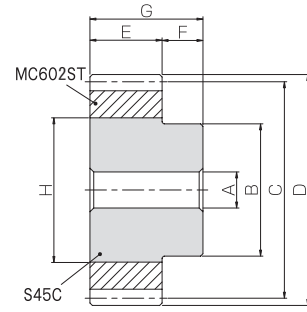
$$T_{al} = T_{max} \times \frac{1}{\text{안전율}} \times T$$

여기서

- T<sub>al</sub> : 허용용착강도
- T<sub>max</sub> : 최대용착강도 (왼쪽 그림에서)
- T : 주위온도 수정계수



\* 일본 포리팩코 주식회사 [MC 나일론 기술자료] 에서



S1

공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 5급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	MC602ST (보스부 S45C)
열 처 리	-
치 면 경 도	115 ~ 120HRR

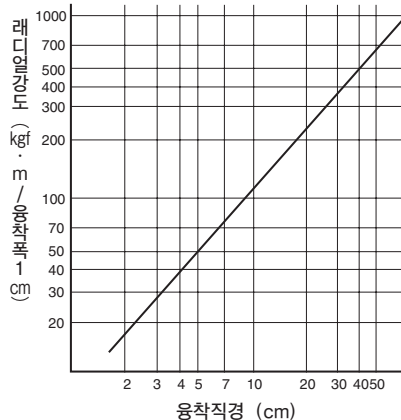
카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	용착직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H
NSU2.5-36	m2.5	36	S1	12	55	90	95	25	15	40	60
NSU2.5-40		40	S1	15	65	100	105	25	15	40	70
NSU2.5-44		44	S1	15	65	110	115	25	15	40	75
NSU2.5-45		45	S1	15	65	112.5	117.5	25	15	40	75
NSU2.5-48		48	S1	15	65	120	125	25	15	40	85
NSU2.5-50		50	S1	15	65	125	130	25	15	40	95
NSU2.5-56	56	S1	15	65	140	145	25	15	40	105	
NSU2.5-60	60	S1	20	70	150	155	25	15	40	115	
NSU2.5-68	68	S1	20	70	170	175	25	15	40	135	
NSU2.5-70	70	S1	20	70	175	180	25	15	40	140	
NSU3-16	m3	16	S1	12	24	48	54	30	17	47	24
NSU3-18		18	S1	12	30	54	60	30	17	47	30
NSU3-20		20	S1	12	33	60	66	30	17	47	33
NSU3-22		22	S1	12	38	66	72	30	17	47	38
NSU3-24		24	S1	12	43	72	78	30	17	47	43
NSU3-25		25	S1	12	45	75	81	30	17	47	45
NSU3-28	28	S1	15	50	84	90	30	17	47	50	
NSU3-30	30	S1	15	55	90	96	30	17	47	60	
NSU3-32	32	S1	15	60	96	102	30	17	47	65	
NSU3-34	34	S1	15	60	102	108	30	17	47	65	
NSU3-35	35	S1	15	60	105	111	30	17	47	75	
NSU3-36	36	S1	15	60	108	114	30	17	47	80	
NSU3-40	40	S1	20	70	120	126	30	17	47	85	
NSU3-44	44	S1	20	70	132	138	30	17	47	95	
NSU3-45	45	S1	20	70	135	141	30	17	47	105	
NSU3-48	48	S1	20	70	144	150	30	17	47	105	
NSU3-50	50	S1	20	70	150	156	30	17	47	105	
NSU3-56	56	S1	20	70	168	174	30	17	47	130	
NSU3-60	60	S1	20	70	180	186	30	17	47	145	
NSU3-68	68	S1	20	70	204	210	30	17	47	165	
NSU3-70	70	S1	20	70	210	216	30	17	47	175	

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ② 용착직경과 보스경이 같은 치수인 제품 일부에 줄무늬가 남아 있는 경우가 있습니다만, 강도에는 영향을 주지 않습니다.  
 ③ 무윤활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 평창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.  
 ④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

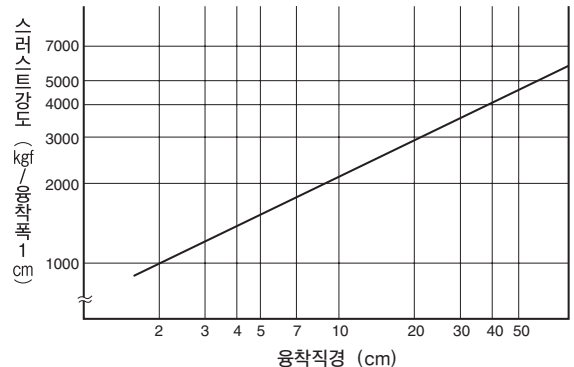
■ 용착강도 및 안전율

- ① 용착제품의 용착강도 (접착강도)는 용착면적에 따라 달라집니다. 용착직경에 대한 래디얼 강도 (토크) 및 스러스트 강도를 오른쪽 그림에 나타냅니다.

■ 용착직경과 래디얼강도의 관계



■ 용착직경과 스러스트강도의 관계







평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

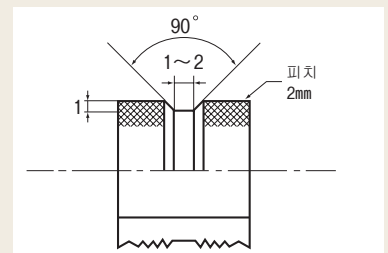
허용토크 (N·m) 굽힘강도	허용토크 (kgf·m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
28.0	2.85	0.22~0.38	0.91	<b>NSU2.5-36</b>
32.0	3.26	0.22~0.38	1.20	<b>NSU2.5-40</b>
35.9	3.67	0.24~0.40	1.35	<b>NSU2.5-44</b>
37.0	3.77	0.24~0.40	1.40	<b>NSU2.5-45</b>
40.1	4.09	0.24~0.40	1.60	<b>NSU2.5-48</b>
42.2	4.30	0.24~0.40	1.90	<b>NSU2.5-50</b>
48.0	4.90	0.24~0.40	2.23	<b>NSU2.5-56</b>
52.0	5.30	0.24~0.40	2.60	<b>NSU2.5-60</b>
59.9	6.11	0.24~0.40	3.41	<b>NSU2.5-68</b>
61.9	6.32	0.24~0.40	3.63	<b>NSU2.5-70</b>
16.9	1.72	0.28~0.44	0.17	<b>NSU3-16</b>
19.7	2.01	0.30~0.46	0.28	<b>NSU3-18</b>
22.9	2.33	0.30~0.46	0.35	<b>NSU3-20</b>
25.8	2.64	0.30~0.46	0.46	<b>NSU3-22</b>
28.8	2.94	0.30~0.46	0.59	<b>NSU3-24</b>
30.5	3.11	0.30~0.46	0.65	<b>NSU3-25</b>
35.1	3.58	0.30~0.46	0.78	<b>NSU3-28</b>
38.2	3.90	0.30~0.46	1.10	<b>NSU3-30</b>
41.5	4.23	0.30~0.46	1.20	<b>NSU3-32</b>
44.9	4.58	0.32~0.48	1.30	<b>NSU3-34</b>
46.6	4.75	0.32~0.48	1.50	<b>NSU3-35</b>
48.4	4.93	0.32~0.48	1.70	<b>NSU3-36</b>
55.2	5.63	0.32~0.48	1.90	<b>NSU3-40</b>
62.1	6.33	0.32~0.48	2.30	<b>NSU3-44</b>
63.9	6.51	0.32~0.48	2.70	<b>NSU3-45</b>
69.2	7.06	0.32~0.48	2.70	<b>NSU3-48</b>
72.9	7.43	0.32~0.48	2.80	<b>NSU3-50</b>
83.0	8.46	0.32~0.48	3.80	<b>NSU3-56</b>
89.9	9.17	0.32~0.48	4.60	<b>NSU3-60</b>
104	10.6	0.32~0.48	5.80	<b>NSU3-68</b>
107	10.9	0.32~0.48	6.40	<b>NSU3-70</b>

■ 용착고정법이란

금속성의 보스부에 MC 나일론 기어를 고정하는 방법으로, 볼트에 의한 체결 방법, 열간삽입법, 접착법 등, 종전 고정방법의 결점을 개량한 새로운 방법입니다.

① 용착고정법의 개요

금속 표면에 피치 2의 로렛과 폭 1~2mm, 깊이 1mm의 홈을 금속쪽에 따라 1~여러개 파냅니다. (아래그림). 금속의 로렛면에 특수처리를 하여 "MC"를 열간 삽입후, 용착장치에 넣어 용착 고정합니다.



② 용착고정법의 특징

1. 넓은 온도 범위에서 사용할 수 있다. 130~140℃의 열처리로 내에서 사용하고 있는 차륜의 예도 있습니다.
2. 치수 안정성이 뛰어나다. 볼트에 의한 고정과 달리, 금속 허브의 외주 전면에 강고하게 고정되어 있으므로, 온도 변화가 있어도 치수 변화는 매우 적습니다.
3. 외관이 보기 좋다. 볼트나 너트를 사용하지 않으므로, 외관이 좋은 제품이 됩니다.
4. 경제성이 뛰어나다. 일반적으로 볼트에 의한 고정보다 경제적입니다. 수량이 많은 경우에는 특히 유리합니다.

- ② (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
- ② 용착부의 강도는 기어의 강도보다 강하게 설계되어 있습니다만, 추가공에 의하여 용착강도가 저하될 수도 있습니다.
- ③ 플라스틱기어는, 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중과 가공 후의 치수에 변화가 있으므로 주의하여 주십시오.

■ 주위온도 수정계수 T

- ② 주위 온도가 상승하는 경우 오른쪽 그림의 주위 온도 수정계수 T를 적용하여 허용강도를 구합니다. 여기서 안전율은 4~5 정도로 잡아 주시기 바랍니다.

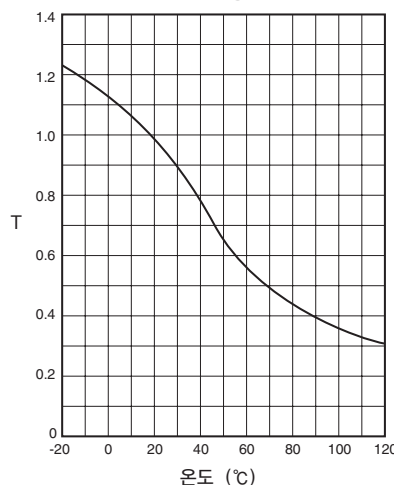
$$T_{al} = T_{max} \times \frac{1}{\text{안전율}} \times T$$

여기서

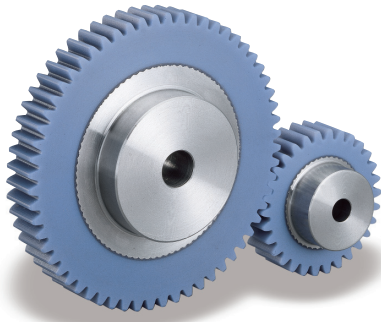
$T_{al}$  : 허용용착강도

$T_{max}$  : 최대용착강도 (왼쪽 그림에서)

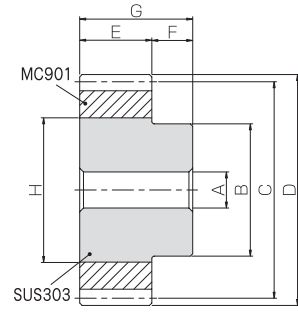
T : 주위온도 수정계수



\* 일본 포리팩코 주식회사 「MC 나일론 기술자료」에서



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 5급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	MC901 (보스부 SUS303)
열 처 리	-
치 면 경 도	115 ~ 120HRR



S1

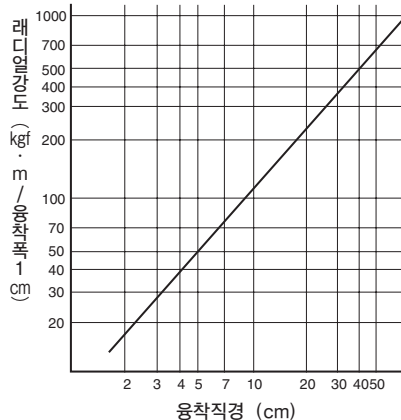
카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	용착직경
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	H
PU1-30	m1	30	S1	8	20	30	32	10	10	20	20
PU1-35		35	S1	8	25	35	37	10	10	20	25
PU1-40		40	S1	10	25	40	42	10	10	20	28
PU1-50		50	S1	10	30	50	52	10	10	20	34
PU1-60		60	S1	10	40	60	62	10	10	20	45
PU1-80		80	S1	10	40	80	82	10	10	20	45
PU1.5-30	m1.5	30	S1	10	30	45	48	15	12	27	30
PU1.5-35		35	S1	10	33	52.5	55.5	15	12	27	36
PU1.5-40		40	S1	10	40	60	63	15	12	27	45
PU1.5-50		50	S1	12	40	75	78	15	12	27	45
PU1.5-60		60	S1	12	50	90	93	15	12	27	55
PU1.5-80		80	S1	12	60	120	123	15	12	27	85
PU2-20	m2	20	S1	10	22	40	44	20	14	34	22
PU2-25		25	S1	10	30	50	54	20	14	34	30
PU2-30		30	S1	10	35	60	64	20	14	34	35
PU2-35		35	S1	12	40	70	74	20	14	34	45
PU2-40		40	S1	15	55	80	84	20	14	34	60
PU2-50		50	S1	15	60	100	104	20	14	34	65
PU2-60		60	S1	15	60	120	124	20	14	34	85

- (제품 특성상의 주의) ① 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경 (제작시 H8), 이끝원직경, 백래시등의 치수가 변화합니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ③ 용착직경과 보스경이 같은 치수인 제품 일부에 줄무늬가 남아 있는 경우가 있습니다만, 강도에는 영향을 주지 않습니다.  
 ④ 무윤활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬워 평창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.  
 ⑤ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.

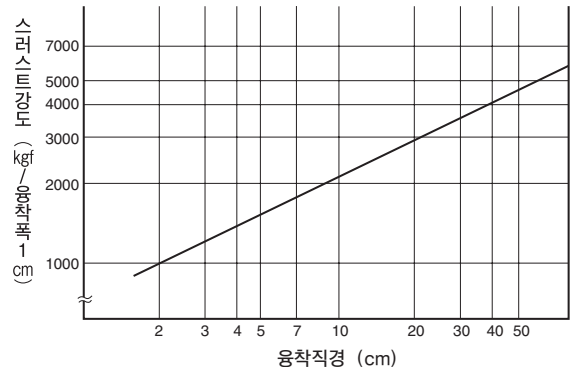
■ 용착강도 및 안전율

① 용착제품의 용착강도 (접착강도)는 용착면적에 따라 달라집니다. 용착직경에 대한 래디얼 강도 (토크) 및 슬러스트 강도를 오른쪽 그림에 나타냅니다.

■ 용착직경과 래디얼강도의 관계



■ 용착직경과 슬러스트강도의 관계





평기어  
헬리컬기어  
인턴널기어  
랙기어  
CPP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품

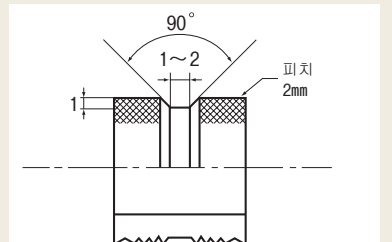
허용토크 (N·m) 굽힘강도	허용토크 (kgf·m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
1.03	0.10	0.12~0.26	0.05	PU1-30
1.25	0.13	0.12~0.26	0.08	PU1-35
1.48	0.15	0.12~0.26	0.08	PU1-40
1.96	0.20	0.12~0.26	0.13	PU1-50
2.41	0.25	0.14~0.28	0.23	PU1-60
3.34	0.34	0.14~0.28	0.25	PU1-80
3.46	0.35	0.14~0.30	0.15	PU1.5-30
4.22	0.43	0.16~0.32	0.21	PU1.5-35
5.00	0.51	0.16~0.32	0.31	PU1.5-40
6.60	0.67	0.16~0.32	0.34	PU1.5-50
8.14	0.83	0.16~0.32	0.52	PU1.5-60
11.26	1.15	0.18~0.36	1.00	PU1.5-80
4.91	0.50	0.18~0.34	0.10	PU2-20
6.54	0.67	0.18~0.34	0.20	PU2-25
8.20	0.84	0.20~0.36	0.28	PU2-30
10.0	1.02	0.20~0.36	0.41	PU2-35
11.9	1.21	0.20~0.36	0.71	PU2-40
15.7	1.60	0.20~0.36	0.90	PU2-50
19.3	1.97	0.22~0.38	1.30	PU2-60

- [추가공상의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 용착부의 강도는 기어의 강도보다 강하게 설계되어 있습니다만, 추가공에 의하여 용착강도가 저하될 수도 있습니다.  
 ③ 플라스틱기어는, 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중과 가공 후의 치수에 변화가 있으므로 주의하여 주십시오.

■ 용착고정법이란

금속성의 보스부에 MC 나일론 기어를 고정하는 방법으로, 볼트에 의한 체결 방법, 열간삽입법, 접착법 등, 종전 고정방법의 결점을 개량한 새로운 방법입니다.

- ① 용착고정법의 개요  
 금속 표면에 피치 2의 로렛과 폭 1~2mm, 깊이 1mm의 홈을 금속쪽에 따라 1~여러개 파냅니다. (아래그림). 금속의 로렛면에 특수처리를 하여 "MC"를 열간 삽입후, 용착장치에 넣어 용착 고정합니다.



② 용착고정법의 특징

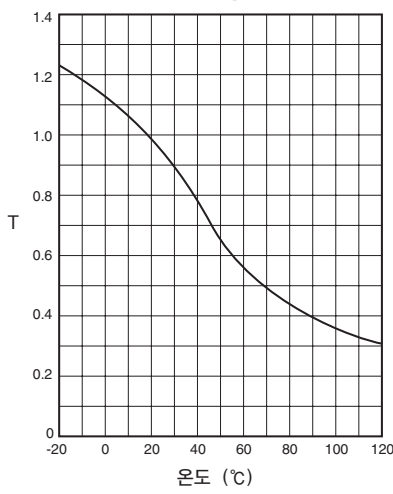
- 넓은 온도 범위에서 사용할 수 있다. 130~140℃의 열처리로 내에서 사용하고 있는 차륜의 예도 있습니다.
- 치수 안정성이 뛰어나다. 볼트에 의한 고정과 달리, 금속 허브의 외주 전면에 강고하게 고정되어 있으므로, 온도 변화가 있어도 치수 변화는 매우 적습니다.
- 외관이 보기 좋다. 볼트나 너트를 사용하지 않으므로, 외관이 좋은 제품이 됩니다.
- 경제성이 뛰어나다. 일반적으로 볼트에 의한 고정보다 경제적입니다. 수량이 많은 경우에는 특히 유리합니다.

② 주위 온도가 상승하는 경우 오른쪽 그림의 주위 온도 수정계수 T를 적용하여 허용강도를 구합니다. 여기서 안전율은 4~5 정도로 잡아 주시기 바랍니다.

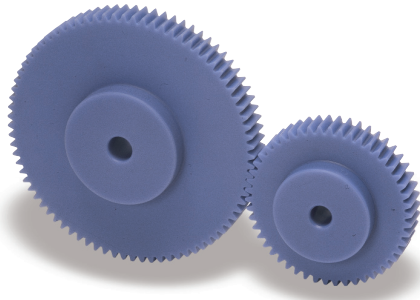
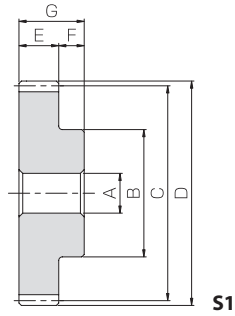
$$T_{al} = T_{max} \times \frac{1}{\text{안전율}} \times T$$

여기서  
 T<sub>al</sub>: 허용용착강도  
 T<sub>max</sub>: 최대용착강도 (왼쪽 그림에서)  
 T: 주위온도 수정계수

■ 주위온도 수정계수 T



\* 일본 포리덴코 주식회사 [MC 나일론 기술자료] 에서



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 5급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	MC901
열 처 리	-
치 면 경 도	115 ~ 120HRR

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G
PS1-15	m1	15	S1	6	12	15	17	10	10	20
PS1-16		16	S1	6	12	16	18	10	10	20
PS1-18		18	S1	6	14	18	20	10	10	20
PS1-20		20	S1	6	16	20	22	10	10	20
PS1-22		22	S1	8	18	22	24	10	10	20
PS1-24		24	S1	8	20	24	26	10	10	20
PS1-25		25	S1	8	20	25	27	10	10	20
PS1-26		26	S1	8	20	26	28	10	10	20
PS1-28		28	S1	8	22	28	30	10	10	20
PS1-30		30	S1	8	25	30	32	10	10	20
PS1-32		32	S1	8	26	32	34	10	10	20
PS1-35		35	S1	8	26	35	37	10	10	20
PS1-36		36	S1	8	28	36	38	10	10	20
PS1-40		40	S1	10	35	40	42	10	10	20
PS1-45		45	S1	10	35	45	47	10	10	20
PS1-48		48	S1	10	35	48	50	10	10	20
PS1-50		50	S1	10	35	50	52	10	10	20
PS1-55		55	S1	10	35	55	57	10	10	20
PS1-60		60	S1	10	35	60	62	10	10	20
PS1-65		65	S1	10	35	65	67	10	10	20
PS1-70		70	S1	10	40	70	72	10	10	20
PS1-75		75	S1	10	40	75	77	10	10	20
PS1-80	80	S1	10	40	80	82	10	10	20	
PS1-85	85	S1	10	40	85	87	10	10	20	
PS1-90	90	S1	10	40	90	92	10	10	20	
PS1-95	95	S1	10	40	95	97	10	10	20	
PS1-100	100	S1	10	40	100	102	10	10	20	
PS1.5-15	m1.5	15	S1	8	18	22.5	25.5	15	10	25
PS1.5-16		16	S1	8	20	24	27	15	10	25
PS1.5-18		18	S1	8	22	27	30	15	10	25
PS1.5-20		20	S1	8	24	30	33	15	10	25
PS1.5-22		22	S1	8	26	33	36	15	10	25
PS1.5-24		24	S1	8	28	36	39	15	10	25
PS1.5-25		25	S1	8	30	37.5	40.5	15	10	25
PS1.5-26		26	S1	8	32	39	42	15	10	25
PS1.5-28		28	S1	8	36	42	45	15	10	25
PS1.5-30		30	S1	8	38	45	48	15	10	25
PS1.5-32		32	S1	8	40	48	51	15	10	25
PS1.5-35		35	S1	8	42	52.5	55.5	15	10	25
PS1.5-36		36	S1	8	45	54	57	15	10	25
PS1.5-40		40	S1	10	45	60	63	15	10	25
PS1.5-45		45	S1	10	45	67.5	70.5	15	10	25
PS1.5-48		48	S1	10	45	72	75	15	10	25
PS1.5-50		50	S1	10	45	75	78	15	10	25
PS1.5-55		55	S1	10	45	82.5	85.5	15	10	25
PS1.5-60		60	S1	10	50	90	93	15	10	25
PS1.5-65		65	S1	12	50	97.5	100.5	15	10	25
PS1.5-70		70	S1	12	50	105	108	15	10	25
PS1.5-75		75	S1	12	50	112.5	115.5	15	10	25
PS1.5-80	80	S1	12	55	120	123	15	10	25	
PS1.5-85	85	S1	12	55	127.5	130.5	15	10	25	
PS1.5-90	90	S1	12	55	135	138	15	10	25	
PS1.5-95	95	S1	12	60	142.5	145.5	15	10	25	
PS1.5-100	100	S1	12	60	150	153	15	10	25	

- (제품 특성상의 주의) ① 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경 (제작시 H8), 이끌원직경, 백래시등의 치수가 변화합니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 무윤활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬우며 팽창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.  
 ④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니쉬

마이터기어

베벨기어

나사기어

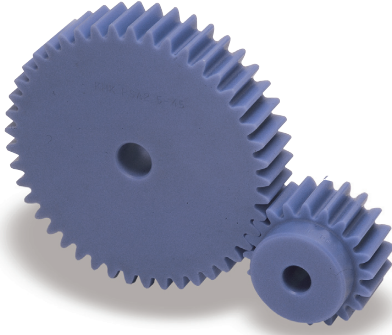
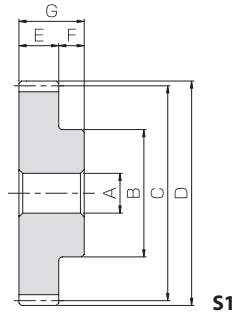
웜기어

기어박스

기타제품

허용토크 (N · m) 굽힘강도	허용토크 (kgf · m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
0.41	0.042	0.10~0.24	0.0030	PS1-15
0.45	0.046	0.10~0.24	0.0030	PS1-16
0.53	0.054	0.10~0.24	0.0040	PS1-18
0.61	0.063	0.10~0.24	0.0060	PS1-20
0.69	0.071	0.12~0.26	0.0060	PS1-22
0.77	0.079	0.12~0.26	0.0070	PS1-24
0.82	0.083	0.12~0.26	0.0070	PS1-25
0.86	0.088	0.12~0.26	0.0080	PS1-26
0.94	0.096	0.12~0.26	0.0090	PS1-28
1.03	0.10	0.12~0.26	0.011	PS1-30
1.11	0.11	0.12~0.26	0.015	PS1-32
1.25	0.13	0.12~0.26	0.016	PS1-35
1.30	0.13	0.12~0.26	0.018	PS1-36
1.48	0.15	0.12~0.26	0.023	PS1-40
1.71	0.17	0.12~0.26	0.028	PS1-45
1.86	0.19	0.12~0.26	0.030	PS1-48
1.96	0.20	0.12~0.26	0.032	PS1-50
2.18	0.22	0.14~0.28	0.037	PS1-55
2.41	0.25	0.14~0.28	0.042	PS1-60
2.64	0.27	0.14~0.28	0.048	PS1-65
2.87	0.29	0.14~0.28	0.057	PS1-70
3.11	0.32	0.14~0.28	0.064	PS1-75
3.34	0.34	0.14~0.28	0.073	PS1-80
3.57	0.36	0.14~0.28	0.078	PS1-85
3.80	0.39	0.14~0.28	0.086	PS1-90
4.03	0.41	0.14~0.28	0.095	PS1-95
4.27	0.44	0.14~0.28	0.10	PS1-100
1.39	0.14	0.14~0.30	0.0090	PS1.5-15
1.53	0.16	0.14~0.30	0.010	PS1.5-16
1.79	0.18	0.14~0.30	0.013	PS1.5-18
2.07	0.21	0.14~0.30	0.018	PS1.5-20
2.34	0.24	0.14~0.30	0.019	PS1.5-22
2.61	0.27	0.14~0.30	0.028	PS1.5-24
2.76	0.28	0.14~0.30	0.029	PS1.5-25
2.91	0.3	0.14~0.30	0.030	PS1.5-26
3.18	0.32	0.14~0.30	0.035	PS1.5-28
3.46	0.35	0.14~0.30	0.045	PS1.5-30
3.76	0.38	0.14~0.30	0.045	PS1.5-32
4.22	0.43	0.16~0.32	0.050	PS1.5-35
4.38	0.45	0.16~0.32	0.059	PS1.5-36
5.00	0.51	0.16~0.32	0.065	PS1.5-40
5.79	0.59	0.16~0.32	0.078	PS1.5-45
6.27	0.64	0.16~0.32	0.086	PS1.5-48
6.60	0.67	0.16~0.32	0.092	PS1.5-50
7.36	0.75	0.16~0.32	0.11	PS1.5-55
8.14	0.83	0.16~0.32	0.13	PS1.5-60
8.91	0.91	0.16~0.32	0.15	PS1.5-65
9.69	0.99	0.18~0.36	0.17	PS1.5-70
10.5	1.07	0.18~0.36	0.19	PS1.5-75
11.3	1.15	0.18~0.36	0.22	PS1.5-80
12.0	1.23	0.18~0.36	0.25	PS1.5-85
12.8	1.31	0.18~0.36	0.27	PS1.5-90
13.6	1.39	0.18~0.36	0.30	PS1.5-95
14.4	1.47	0.18~0.36	0.34	PS1.5-100

[추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다. ② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중과 가공후의 치수는 변화가 있으므로 주의해 주십시오.



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 5급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	MC901
열 처 리	-
치 면 경 도	115 ~ 120HRR

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

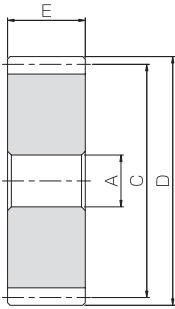
기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장	
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	
PS2-12	m2	12	S1	10	18	24	28	20	10	30	
PS2-13		13	S1	10	20	26	30	20	10	30	
PS2-14		14	S1	10	20	28	32	20	10	30	
PS2-15		15	S1	10	24	30	34	20	10	30	
PS2-16		16	S1	10	26	32	36	20	10	30	
PS2-18		18	S1	10	30	36	40	20	10	30	
PS2-20		20	S1	10	32	40	44	20	10	30	
PS2-22		22	S1	10	35	44	48	20	10	30	
PS2-24		24	S1	10	38	48	52	20	10	30	
PS2-25		25	S1	10	40	50	54	20	10	30	
PS2-26		26	S1	10	42	52	56	20	10	30	
PS2-28		28	S1	10	45	56	60	20	10	30	
PS2-30		30	S1	10	50	60	64	20	10	30	
PSA2-32		m2	32	S5	12	—	64	68	20	—	—
PSA2-35			35	S5	12	—	70	74	20	—	—
PSA2-36			36	S5	12	—	72	76	20	—	—
PSA2-40	40		S5	12	—	80	84	20	—	—	
PSA2-45	45		S5	12	—	90	94	20	—	—	
PSA2-48	48		S5	12	—	96	100	20	—	—	
PSA2-50	50		S5	12	—	100	104	20	—	—	
PSA2-55	55		S5	12	—	110	114	20	—	—	
PSA2-60	60		S5	12	—	120	124	20	—	—	
PSA2-65	65		S5	15	—	130	134	20	—	—	
PSA2-70	70		S5	15	—	140	144	20	—	—	
PSA2-75	75		S5	15	—	150	154	20	—	—	
PSA2-80	80		S5	15	—	160	164	20	—	—	
PSA2-85	85		S5	15	—	170	174	20	—	—	
PSA2-90	90		S5	15	—	180	184	20	—	—	
PSA2-95	95		S5	15	—	190	194	20	—	—	
PSA2-100	100	S5	15	—	200	204	20	—	—		
PS2.5-12	m2.5	12	S1	10	23	30	35	25	12	37	
PS2.5-13		13	S1	10	25	32.5	37.5	25	12	37	
PS2.5-14		14	S1	10	25	35	40	25	12	37	
PS2.5-15		15	S1	12	30	37.5	42.5	25	12	37	
PS2.5-16		16	S1	12	32	40	45	25	12	37	
PS2.5-18		18	S1	12	38	45	50	25	12	37	
PS2.5-20		20	S1	12	40	50	55	25	12	37	
PS2.5-22		22	S1	12	44	55	60	25	12	37	
PS2.5-24		24	S1	12	48	60	65	25	12	37	
PS2.5-25		25	S1	12	50	62.5	67.5	25	12	37	
PS2.5-26		26	S1	12	55	65	70	25	12	37	
PS2.5-28		28	S1	12	60	70	75	25	12	37	
PS2.5-30		30	S1	12	65	75	80	25	12	37	
PSA2.5-32		m2.5	32	S5	15	—	80	85	25	—	—
PSA2.5-35			35	S5	15	—	87.5	92.5	25	—	—
PSA2.5-36			36	S5	15	—	90	95	25	—	—
PSA2.5-40	40		S5	15	—	100	105	25	—	—	
PSA2.5-45	45		S5	15	—	112.5	117.5	25	—	—	
PSA2.5-48	48		S5	15	—	120	125	25	—	—	
PSA2.5-50	50		S5	15	—	125	130	25	—	—	
PSA2.5-55	55		S5	15	—	137.5	142.5	25	—	—	
PSA2.5-60	60		S5	15	—	150	155	25	—	—	

- [제품 특성상의 주의] ① 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경 (제작시 H8), 이끌원직경, 백래시등의 치수가 변화합니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35를 참고 바랍니다.  
 ③ 무윤활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬우며 팽창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.  
 ④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.





S5

허용토크 (N·m)	허용토크 (kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	굽힘강도			
2.25	0.23	0.18~0.34	0.011	PS2-12
2.59	0.26	0.18~0.34	0.013	PS2-13
2.96	0.30	0.18~0.34	0.015	PS2-14
3.29	0.34	0.18~0.34	0.016	PS2-15
3.63	0.37	0.18~0.34	0.022	PS2-16
4.24	0.43	0.18~0.34	0.029	PS2-18
4.91	0.50	0.18~0.34	0.032	PS2-20
5.55	0.57	0.18~0.34	0.043	PS2-22
6.19	0.63	0.18~0.34	0.052	PS2-24
6.54	0.67	0.18~0.34	0.059	PS2-25
6.90	0.70	0.20~0.36	0.062	PS2-26
7.54	0.77	0.20~0.36	0.074	PS2-28
8.20	0.84	0.20~0.36	0.087	PS2-30
8.91	0.91	0.20~0.36	0.072	PSA2-32
10.0	1.02	0.20~0.36	0.086	PSA2-35
10.4	1.06	0.20~0.36	0.089	PSA2-36
11.9	1.21	0.20~0.36	0.11	PSA2-40
13.7	1.40	0.20~0.36	0.15	PSA2-45
14.9	1.52	0.20~0.36	0.16	PSA2-48
15.7	1.60	0.20~0.36	0.18	PSA2-50
17.5	1.78	0.22~0.38	0.22	PSA2-55
19.3	1.97	0.22~0.38	0.28	PSA2-60
21.1	2.15	0.22~0.38	0.30	PSA2-65
23.0	2.34	0.22~0.38	0.35	PSA2-70
24.9	2.54	0.22~0.38	0.41	PSA2-75
26.7	2.72	0.22~0.38	0.46	PSA2-80
28.5	2.91	0.22~0.38	0.52	PSA2-85
30.4	3.10	0.22~0.38	0.59	PSA2-90
32.3	3.29	0.22~0.38	0.65	PSA2-95
34.2	3.48	0.22~0.38	0.72	PSA2-100
4.39	0.45	0.20~0.36	0.026	PS2.5-12
5.06	0.52	0.20~0.36	0.027	PS2.5-13
5.77	0.59	0.20~0.36	0.031	PS2.5-14
6.42	0.65	0.20~0.36	0.034	PS2.5-15
7.09	0.72	0.20~0.36	0.037	PS2.5-16
8.28	0.84	0.20~0.36	0.074	PS2.5-18
9.59	0.98	0.20~0.36	0.065	PS2.5-20
10.8	1.11	0.22~0.38	0.084	PS2.5-22
12.1	1.23	0.22~0.38	0.096	PS2.5-24
12.8	1.30	0.22~0.38	0.10	PS2.5-25
13.5	1.37	0.22~0.38	0.12	PS2.5-26
14.7	1.50	0.22~0.38	0.15	PS2.5-28
16.0	1.63	0.22~0.38	0.18	PS2.5-30
17.4	1.77	0.22~0.38	0.16	PSA2.5-32
19.5	1.99	0.22~0.38	0.16	PSA2.5-35
20.3	2.07	0.22~0.38	0.17	PSA2.5-36
23.2	2.36	0.22~0.38	0.18	PSA2.5-40
26.8	2.73	0.24~0.40	0.28	PSA2.5-45
29.0	2.96	0.24~0.40	0.32	PSA2.5-48
30.6	3.12	0.24~0.40	0.36	PSA2.5-50
34.1	3.48	0.24~0.40	0.42	PSA2.5-55
37.7	3.84	0.24~0.40	0.51	PSA2.5-60

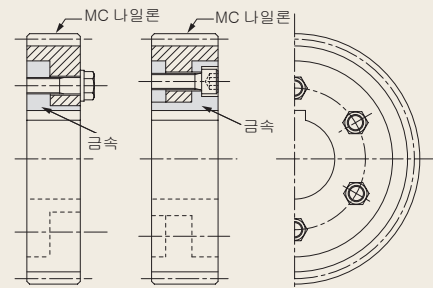
- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다. ② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중과 가공후의 치수는 변화가 있으므로 주의해 주십시오.

■축에의 조립방법

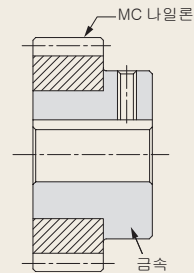
축에 기어를 조립하는 방법으로는 경하중의 경우 키, 테이퍼핀, 스프링핀, 부시 압입후 나사로 고정하는 등의 방법을 사용하지만, 다음과 같은 경우에는 풀어지기 쉬우므로 금속제의 보스를 이용하여 플라스틱기어를 고정합니다.

1. 주위의 온도가 높은 경우
2. 기어의 직경이 큰 경우
3. 정, 역회전으로 키에 충격이 가해지는 경우

금속의 보스와 플라스틱기어를 볼트로 고정하는 방법으로 아래 그림에 그 예를 나타냅니다. 아울러 볼트로 조립이 불가능한 형상의 기어는 금속보스 용착 고정법을 추천합니다.



금속보스 볼트 고정법



금속보스 용착 고정법

평기어

헬리컬기어

인턴럴기어

랙기어

CPP랙 & 피니언

마이터기어

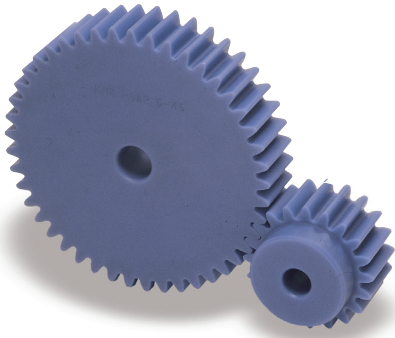
베벨기어

나사기어

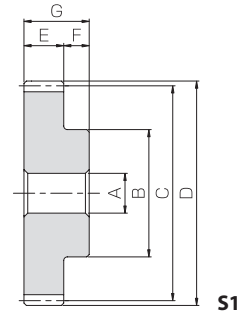
웜기어

기어박스

기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 5급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	MC901
열 처 리	-
치 면 경 도	115 ~ 120HRR



평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

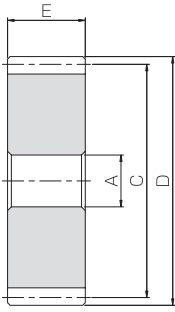
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	기준원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	
PS3-12	m3	12	S1	12	28	36	42	30	15	45	
PS3-13		13	S1	12	30	39	45	30	15	45	
PS3-14		14	S1	12	32	42	48	30	15	45	
PS3-15		15	S1	14	36	45	51	30	15	45	
PS3-16		16	S1	14	38	48	54	30	15	45	
PS3-18		18	S1	14	40	54	60	30	15	45	
PS3-20		20	S1	14	50	60	66	30	15	45	
PS3-22		22	S1	14	54	66	72	30	15	45	
PS3-24		24	S1	14	58	72	78	30	15	45	
PS3-25		25	S1	14	60	75	81	30	15	45	
PS3-26		26	S1	14	65	78	84	30	15	45	
PS3-28		28	S1	14	70	84	90	30	15	45	
PS3-30		30	S1	14	75	90	96	30	15	45	
PSA3-32		m3	32	S5	18	—	96	102	30	—	—
PSA3-35			35	S5	18	—	105	111	30	—	—
PSA3-36			36	S5	18	—	108	114	30	—	—
PSA3-40	40		S5	18	—	120	126	30	—	—	
PSA3-45	45		S5	18	—	135	141	30	—	—	
PSA3-48	48		S5	18	—	144	150	30	—	—	
PSA3-50	50		S5	18	—	150	156	30	—	—	
PSA3-55	55		S5	18	—	165	171	30	—	—	
PSA3-60	60		S5	18	—	180	186	30	—	—	

- (제품 특성상의 주의) ① 플라스틱기어는 온도나 습도에 따라 재료가 신축하여 내경 (제작시 H8), 이끝원직경, 백래시등의 치수가 변화합니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 무윤활로 사용할 경우, 플라스틱기어 간의 사용은 발열하기 쉬우며 팽창하므로 상대기어는 금속제품의 기어를 추천합니다.  
 ④ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.



S5

허용토크 (N·m) 굽힘강도	허용토크 (kgf·m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
7.58	0.77	0.28~0.44	0.04	<b>PS3-12</b>
8.74	0.89	0.28~0.44	0.048	<b>PS3-13</b>
9.97	1.02	0.28~0.44	0.056	<b>PS3-14</b>
11.1	1.13	0.28~0.44	0.059	<b>PS3-15</b>
12.3	1.25	0.28~0.44	0.074	<b>PS3-16</b>
14.3	1.46	0.30~0.46	0.10	<b>PS3-18</b>
16.6	1.69	0.30~0.46	0.12	<b>PS3-20</b>
18.7	1.91	0.30~0.46	0.15	<b>PS3-22</b>
20.9	2.13	0.30~0.46	0.18	<b>PS3-24</b>
22.1	2.25	0.30~0.46	0.19	<b>PS3-25</b>
23.3	2.37	0.30~0.46	0.21	<b>PS3-26</b>
25.5	2.60	0.30~0.46	0.25	<b>PS3-28</b>
27.7	2.82	0.30~0.46	0.26	<b>PS3-30</b>
30.1	3.07	0.30~0.46	0.23	<b>PSA3-32</b>
33.8	3.44	0.32~0.48	0.29	<b>PSA3-35</b>
35.1	3.57	0.32~0.48	0.31	<b>PSA3-36</b>
40.0	4.08	0.32~0.48	0.38	<b>PSA3-40</b>
46.3	4.72	0.32~0.48	0.49	<b>PSA3-45</b>
50.2	5.12	0.32~0.48	0.55	<b>PSA3-48</b>
52.8	5.39	0.32~0.48	0.53	<b>PSA3-50</b>
58.9	6.01	0.32~0.48	0.73	<b>PSA3-55</b>
65.1	6.64	0.32~0.48	0.88	<b>PSA3-60</b>

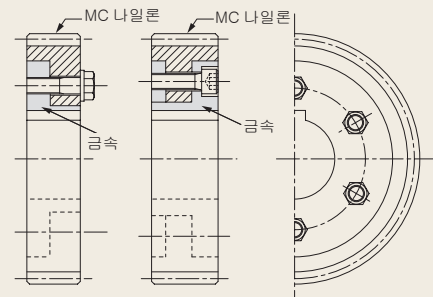
- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 플라스틱기어는 온도나 습도의 영향을 받기 쉬운 제품입니다. 가공중과 가공후의 치수는 변화가 있으므로 주의해 주십시오.

■축에의 조립방법

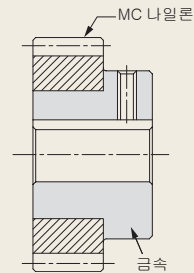
축에 기어를 조립하는 방법으로 경하중의 경우에는 키, 테이퍼핀, 스프링핀, 부시압입후 나사장금 등의 방법을 사용하지만, 다음과 같은 경우에는 풀리기 쉬우므로 금속제의 보스를 이용하여 프라스틱기어를 고정합니다.

1. 주위의 온도가 높은 경우
2. 기어의 직경이 큰 경우
3. 정, 역회전으로 키에 충격이 가해지는 경우

금속의 보스와 프라스틱기어를 볼트로 고정하는 방법으로 아래 그림에서 그 예를 나타냅니다. 아울러 볼트로 조립이 불가능한 형상의 기어는 금속보스 용착 고정법을 추천합니다.



금속보스 볼트 고정법



금속보스 용착 고정법

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

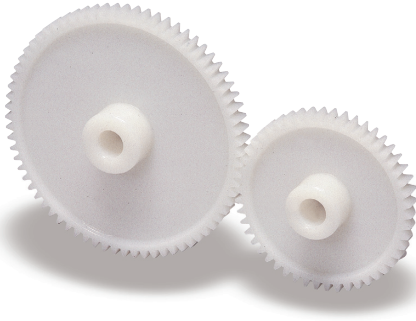
베벨기어

나사기어

웜기어

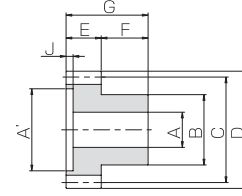
기어박스

기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N12 급 (JIS B 1702-1: 1998)* 구 JIS 8급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	듀라론 (M90-44)
열 처 리	-
치 면 경 도	110 ~ 120HRR

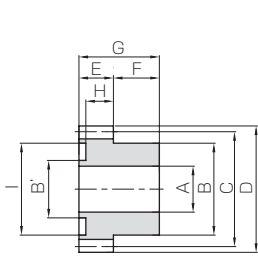
\* 본제품은 표기정밀도등급 「상당품」입니다.



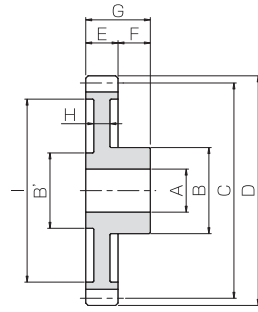
S8

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경 1	내경 2	보스경 1	보스경 2	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이
				A	A'	B	B'	C	D	E	F
DS0.5-12	m0.5	12	S8	2	4	4.5	—	6	7	3	4
DS0.5-15		15	S8	2	5	4.5	—	7.5	8.5	3	4
DS0.5-16		16	S8	3	6	6	—	8	9	3	4
DS0.5-18		18	S8	3	7	6	—	9	10	3	4
DS0.5-20		20	S8B	4	—	8	5	10	11	3	4
DS0.5-24		24	S9	4	—	8	5	12	13	3	4
DS0.5-25		25	S9	4	—	8	6	12.5	13.5	3	4
DS0.5-28		28	S9	4	—	8	6	14	15	3	4
DS0.5-30		30	S9	5	—	10	7	15	16	3	4
DS0.5-32		32	S9	5	—	10	7	16	17	3	4
DS0.5-35		35	S9	5	—	10	7	17.5	18.5	3	4
DS0.5-36		36	S9	5	—	10	7	18	19	3	4
DS0.5-40		40	S9	5	—	12	8	20	21	3	4
DS0.5-45		45	S9	5	—	12	8	22.5	23.5	3	4
DS0.5-48		48	S9	5	—	12	8	24	25	3	4
DS0.5-50		50	S9	5	—	12	8	25	26	3	4
DS0.5-56		56	S9	6	—	14	10	28	29	3	5
DS0.5-60		60	S9	6	—	14	10	30	31	3	5
DS0.5-64		64	S9	6	—	14	10	32	33	3	5
DS0.5-70		70	S9	6	—	14	10	35	36	3	5
DS0.5-72	72	S9	6	—	14	10	36	37	3	5	
DS0.5-80	80	S9	6	—	14	10	40	41	3	5	
DS0.8-12	m0.8	12	S9	3	—	6	4	9.6	11.2	4	5
DS0.8-15		15	S9	3	—	6	5	12	13.6	4	5
DS0.8-16		16	S9	4	—	8	6	12.8	14.4	4	5
DS0.8-18		18	S9	4	—	8	6	14.4	16	4	5
DS0.8-20		20	S9	5	—	10	8	16	17.6	4	5
DS0.8-24		24	S9	5	—	10	8	19.2	20.8	4	5
DS0.8-25		25	S9	5	—	10	8	20	21.6	4	5
DS0.8-28		28	S9	5	—	10	8	22.4	24	4	5
DS0.8-30		30	S9	6	—	12	10	24	25.6	4	5
DS0.8-32		32	S9	6	—	12	10	25.6	27.2	4	5
DS0.8-35		35	S9	6	—	12	10	28	29.6	4	5
DS0.8-36		36	S9	6	—	12	10	28.8	30.4	4	5
DS0.8-40		40	S9	6	—	12	10	32	33.6	4	5
DS0.8-45		45	S9	6	—	12	10	36	37.6	4	5
DS0.8-48		48	S9	6	—	14.5	11.7	38.4	40	4	6
DS0.8-50		50	S9	6	—	14.5	11.7	40	41.6	4	6
DS0.8-56		56	S9	6	—	14.5	11.7	44.8	46.4	4	6
DS0.8-60		60	S9	6	—	14.5	11.7	48	49.6	4	6
DS0.8-64		64	S9	6	—	15.5	11.7	51.2	52.8	4	6
DS0.8-70		70	S9	6	—	15.5	11.7	56	57.6	4	6
DS0.8-72	72	S9	6	—	15.5	11.7	57.6	59.2	4	6	
DS0.8-80	80	S9	6	—	15.5	11.7	64	65.6	4	6	

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ③ 내경공차는 -0.05 ~ -0.30 로 되어 있습니다만, 구멍 중앙부는 약간 플러스 되어있는 경우가 있습니다.  
 ④ 각 부분의 치수 정밀도는 P249 의 성형품의 치수허용차를 참고 바랍니다.



S8B

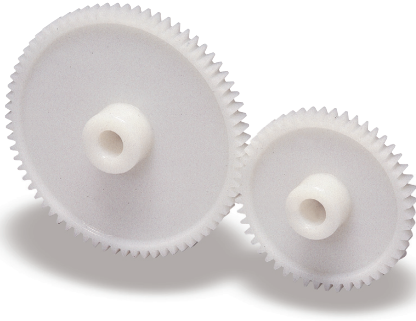


S9

전장 G	웹브두께 H	림 직경 I	내경깊이 J	허용토크 (N·m) 굽힘강도	허용토크 (kgf·m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (g)	카탈로그 기호
7	—	—	0.6	0.063	0.0064	0.05~0.30	1	DS0.5-12
7	—	—	0.6	0.092	0.0094	0.05~0.30	1	DS0.5-15
7	—	—	0.6	0.10	0.010	0.05~0.30	1	DS0.5-16
7	—	—	0.6	0.12	0.012	0.05~0.30	1	DS0.5-18
7	2.4	8	—	0.14	0.014	0.05~0.30	1	DS0.5-20
7	1.8	9.5	—	0.17	0.018	0.05~0.30	1	DS0.5-24
7	1.8	10	—	0.18	0.019	0.05~0.30	1	DS0.5-25
7	1.8	12	—	0.21	0.022	0.05~0.30	1	DS0.5-28
7	1.8	12	—	0.23	0.023	0.05~0.30	1	DS0.5-30
7	1.8	13	—	0.25	0.025	0.05~0.30	1	DS0.5-32
7	1.8	14.5	—	0.28	0.029	0.05~0.30	1	DS0.5-35
7	1.8	15	—	0.29	0.030	0.05~0.30	1	DS0.5-36
7	1.8	17	—	0.33	0.034	0.05~0.30	1	DS0.5-40
7	1.8	19	—	0.38	0.039	0.05~0.30	2	DS0.5-45
7	1.8	21	—	0.42	0.043	0.05~0.30	2	DS0.5-48
7	1.8	22	—	0.44	0.045	0.05~0.30	2	DS0.5-50
8	1.8	24.5	—	0.50	0.051	0.05~0.30	3	DS0.5-56
8	1.8	26.5	—	0.54	0.055	0.05~0.30	3	DS0.5-60
8	1.8	28.5	—	0.58	0.059	0.05~0.30	3	DS0.5-64
8	1.8	31.5	—	0.64	0.066	0.05~0.30	4	DS0.5-70
8	1.8	32.5	—	0.67	0.068	0.05~0.30	4	DS0.5-72
8	1.8	36.5	—	0.75	0.076	0.05~0.30	5	DS0.5-80
9	2	6.7	—	0.22	0.022	0.08~0.48	1	DS0.8-12
9	2	8.8	—	0.31	0.032	0.08~0.48	1	DS0.8-15
9	2	9.2	—	0.35	0.035	0.08~0.48	1	DS0.8-16
9	2	10.7	—	0.41	0.041	0.08~0.48	1	DS0.8-18
9	2	12.7	—	0.47	0.048	0.08~0.48	2	DS0.8-20
9	2	15.5	—	0.59	0.060	0.08~0.48	2	DS0.8-24
9	2	15.5	—	0.63	0.064	0.08~0.48	2	DS0.8-25
9	2	19	—	0.72	0.074	0.08~0.48	2	DS0.8-28
9	2	20	—	0.79	0.080	0.08~0.48	3	DS0.8-30
9	2	21.7	—	0.85	0.087	0.08~0.48	3	DS0.8-32
9	2	24	—	0.96	0.098	0.08~0.48	3	DS0.8-35
9	2	25	—	0.99	0.10	0.08~0.48	3	DS0.8-36
9	2	28.3	—	1.13	0.12	0.08~0.48	4	DS0.8-40
9	2	32	—	1.31	0.13	0.08~0.48	4	DS0.8-45
10	2	34.3	—	1.42	0.15	0.08~0.48	5	DS0.8-48
10	2	36	—	1.50	0.15	0.08~0.48	6	DS0.8-50
10	2	41	—	1.70	0.17	0.08~0.48	7	DS0.8-56
10	2	44	—	1.85	0.19	0.08~0.48	8	DS0.8-60
10	2	45.5	—	1.98	0.20	0.08~0.48	8	DS0.8-64
10	2	52	—	2.20	0.22	0.08~0.48	9	DS0.8-70
10	2	54	—	2.27	0.23	0.08~0.48	10	DS0.8-72
10	2	60	—	2.55	0.26	0.08~0.48	12	DS0.8-80

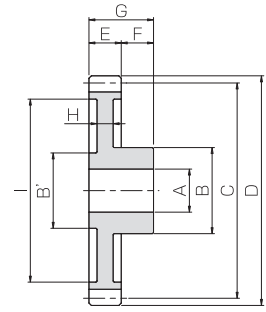
[추가공사의 주의] ① 성형품이므로 재료 내부에 기포가 발생할 수 있습니다. 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다.

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인턴기어
- 랙기어
- CP랙 & 피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 웜기어
- 기어박스
- 기타제품



공통 사양	
정밀도 등급	JIS N12급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 8급 (JIS B 1702: 1976)
치형	표준치형
압력각	20°
재질	듀라론 (M90-44)
열처리	-
치면경도	110 ~ 120HRR

\* 본제품은 표기정밀도등급 「상당품」입니다.



S9

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경 1	내경 2	보스경 1	보스경 2	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이
				A	A'	B	B'	C	D	E	F
DS1-12	m1	12	S9	4	—	8	6	12	14	6	6
DS1-15		15	S9	4	—	8	7	15	17	6	6
DS1-16		16	S9	5	—	10	8	16	18	6	6
DS1-18		18	S9	5	—	10	8	18	20	6	6
DS1-20		20	S9	5	—	11.7	9	20	22	6	6
DS1-24		24	S9	5	—	11.7	9	24	26	6	6
DS1-25		25	S9	5	—	11.7	9	25	27	6	6
DS1-28		28	S9	5	—	11.7	9	28	30	6	6
DS1-30		30	S9	6	—	14	12	30	32	6	6
DS1-32		32	S9	6	—	14	12	32	34	6	6
DS1-35		35	S9	6	—	14	12	35	37	6	6
DS1-36		36	S9	6	—	14	12	36	38	6	6
DS1-40		40	S9	8	—	16	14	40	42	6	6
DS1-45		45	S9	8	—	16	14	45	47	6	6
DS1-48		48	S9	8	—	16	14	48	50	6	8
DS1-50		50	S9	8	—	16	14	50	52	6	8
DS1-56		56	S9	8	—	18	15.6	56	58	6	8
DS1-60		60	S9	8	—	18	15.6	60	62	6	8
DS1-64		64	S9	8	—	18	15.6	64	66	6	8
DS1-70		70	S9	8	—	18	15.6	70	72	6	8
DS1-72	72	S9	8	—	18	15.6	72	74	6	8	
DS1-80	80	S9	8	—	18	15.6	80	82	6	8	

- (제품 특성상의 주의) ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ③ 내경공차는 -0.05~-0.30 로 되어 있습니다만, 구멍 중앙부는 약간 플러스 되어있는 경우가 있습니다.  
 ④ 각 부분의 치수 정밀도는 표의 성형품의 치수허용차를 참고 바랍니다.

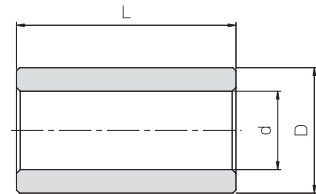
BB 부시



Sintered Metal Bushings



축의 직경이 성형기어의 내경보다 작을 경우 아래의 표준부시를 압입하여 사용해 주십시오.



T8

카탈로그 기호	내경	외경	전장	사용제품 예
	$d_{+0.02/0}$	$D_{+0.02/-0.01}$	$L_{-0.3}$	
BB30507	3	5	7	DS0.5
BB30608	3	6	8	DS0.5, DS0.8
BB40609	4	6	9	DS0.8
BB40612	4	6	12	DS1
BB50812	5	8	12	DS1
BB50814	5	8	14	DS1

재료 : 오일리스 메탈동계







평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

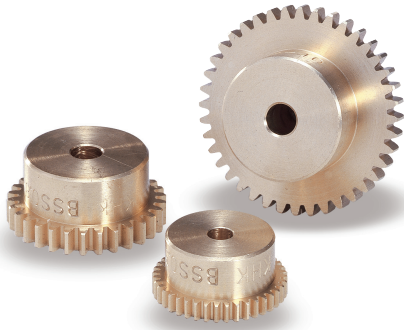
기타제품

전장 G	웹브두께 H	림 직경 I	내경깊이 J	허용토크 (N · m) 굽힘강도	허용토크 (kgf · m) 굽힘강도	백래시 (mm)	중량 (g)	카탈로그 기호
12	3	8.5	—	0.44	0.045	0.10~0.60	1	<b>DS1-12</b>
12	3	11	—	0.65	0.066	0.10~0.60	2	<b>DS1-15</b>
12	3	11.5	—	0.71	0.073	0.10~0.60	2	<b>DS1-16</b>
12	3	13.5	—	0.83	0.085	0.10~0.60	2	<b>DS1-18</b>
12	3	15	—	0.96	0.098	0.10~0.60	3	<b>DS1-20</b>
12	3	17	—	1.22	0.12	0.10~0.60	4	<b>DS1-24</b>
12	3	20	—	1.28	0.13	0.10~0.60	4	<b>DS1-25</b>
12	3	23	—	1.48	0.15	0.10~0.60	4	<b>DS1-28</b>
12	3	24	—	1.61	0.16	0.10~0.60	5	<b>DS1-30</b>
12	3	26.5	—	1.75	0.18	0.10~0.60	6	<b>DS1-32</b>
12	3	29	—	1.96	0.20	0.10~0.60	6	<b>DS1-35</b>
12	3	30	—	2.04	0.21	0.10~0.60	6	<b>DS1-36</b>
12	3	34	—	2.33	0.24	0.10~0.60	8	<b>DS1-40</b>
12	3	39.5	—	2.69	0.27	0.10~0.60	9	<b>DS1-45</b>
14	3	40	—	2.92	0.30	0.10~0.60	11	<b>DS1-48</b>
14	3	42.5	—	3.07	0.31	0.10~0.60	12	<b>DS1-50</b>
14	3	48.5	—	3.49	0.36	0.10~0.60	15	<b>DS1-56</b>
14	3	52.5	—	3.78	0.39	0.10~0.60	16	<b>DS1-60</b>
14	3	56.5	—	4.07	0.41	0.10~0.60	18	<b>DS1-64</b>
14	3	62.5	—	4.50	0.46	0.10~0.60	21	<b>DS1-70</b>
14	3	64	—	4.65	0.47	0.10~0.60	21	<b>DS1-72</b>
14	3	72.5	—	5.23	0.53	0.10~0.60	26	<b>DS1-80</b>

[추가공상의 주의] ① 성형품이므로 재료 내부에 기포가 발생할 수 있습니다. 추가공은 삼가해 주시기 바랍니다.

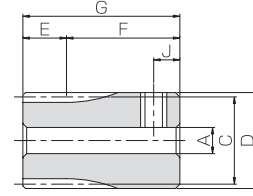
■성형품의 치수허용차 (단위 mm)

치수의 구분	등급	허용 등급
3 이하		± 0.20
3 초과 6 이하		± 0.25
6 초과 10 이하		± 0.30
10 초과 18 이하		± 0.35
18 초과 30 이하		± 0.40
30 초과		± 0.50



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	래삭황동 (C3604)
열 처 리	-
치 면 경 도	80HV 이상

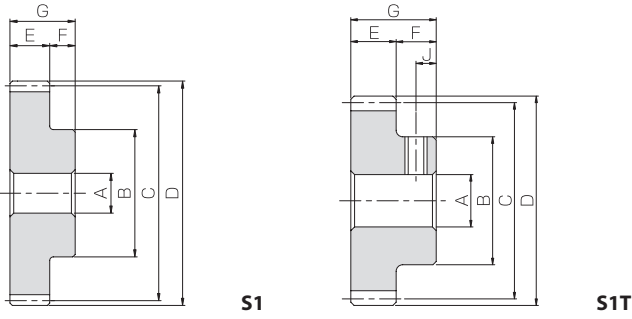
\* 모듈 0.8 이하의 제품은 표기정밀도등급 「상당품」입니다.



S3T

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈	
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	폭×깊이	
BSS0.5-15A	m0.5	15	S3T	3	8.5	7.5	8.5	3	11	14	—	
BSS0.5-16A		16	S3T	3	9	8	9	3	11	14	—	
BSS0.5-17A		17	S3T	3	9.5	8.5	9.5	3	11	14	—	
BSS0.5-18A		18	S3T	3	10	9	10	3	11	14	—	
BSS0.5-19A		19	S3T	3	10.5	9.5	10.5	3	11	14	—	
BSS0.5-20		20	S1	4	8.5					7	10	—
BSS0.5-20A			S3T	3	11	10	11	3	11	14	—	
BSS0.5-20B			S3T	4	11					11	14	—
BSS0.5-21A		21	S3T	3	11.5	10.5	11.5	3	11	14	—	
BSS0.5-22A		22	S1T	3	9	11	12	3	7	10	—	
BSS0.5-23A		23	S1T	3	9	11.5	12.5	3	7	10	—	
BSS0.5-24A		24	S1T	3	10	12	13	3	7	10	—	
BSS0.5-24B		24	S1T	4	10	12	13	3	7	10	—	
BSS0.5-25		25	S1	4	11							—
BSS0.5-25A			S1T	3	10	12.5	13.5	3	7	10	—	
BSS0.5-25B			S1T	4	10							—
BSS0.5-26A		26	S1T	3	10	13	14	3	7	10	—	
BSS0.5-27A		27	S1T	3	10	13.5	14.5	3	7	10	—	
BSS0.5-28A		28	S1T	3	12	14	15	3	7	10	—	
BSS0.5-29A		29	S1T	3	12	14.5	15.5	3	7	10	—	
BSS0.5-30		30	S1	4	13							—
BSS0.5-30A			S1T	3	12	15	16	3	7	10	—	
BSS0.5-30B			S1T	4	12							—
BSS0.5-30C			S1T	5	12							—
BSS0.5-32A		32	S1T	4	14	16	17	3	7	10	—	
BSS0.5-34A		34	S1T	4	15	17	18	3	7	10	—	
BSS0.5-35A		35	S1T	4	15	17.5	18.5	3	7	10	—	
BSS0.5-36A		36	S1T	4	16	18	19	3	7	10	—	
BSS0.5-38A		38	S1T	4	16	19	20	3	7	10	—	
BSS0.5-40		40	S1	4	17							—
BSS0.5-40A			S1T	4	18	20	21	3	7	10	—	
BSS0.5-40B			S1T	5	18							—
BSS0.5-50A	50	S1T	4	22	25	26	3	7	10	—		
BSS0.5-50B		S1T	5	22							—	
BSS0.5-60A	60	S1T	5	28	30	31	3	7	10	—		
BSS0.5-60B		S1T	6	28							—	
BSS0.5-70A	70	S1T	5	28	35	36	3	7	10	—		
BSS0.5-70B		S1T	6	28							—	
BSS0.5-80A	80	S1T	5	28	40	41	3	7	10	—		
BSS0.5-80B		S1T	6	28							—	

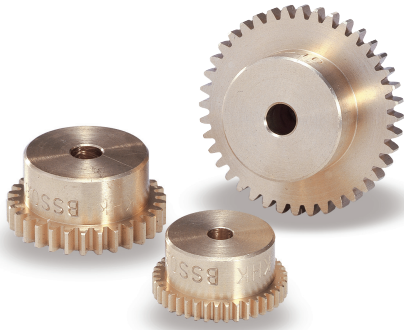
- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 내경 φ 4 이하인 제품의 내경공차는 H8 입니다. 또한, 내경 φ 5 또는 φ 6 인 제품에서 전장이 내경의 3 배 이상인 제품도 H8 입니다.



탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)	허용토크 (kgf·m)	백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	굽힘강도			
M3	2.5	0.058	0.0059	0 ~0.10	0.0054	<b>BSS0.5-15A</b>
M3	2.5	0.065	0.0066	0 ~0.10	0.0062	<b>BSS0.5-16A</b>
M3	2.5	0.071	0.0072	0 ~0.10	0.0070	<b>BSS0.5-17A</b>
M3	2.5	0.078	0.0079	0 ~0.10	0.0079	<b>BSS0.5-18A</b>
M3	2.5	0.084	0.0086	0 ~0.10	0.0088	<b>BSS0.5-19A</b>
—	—	—	—	—	0.0040	<b>BSS0.5-20</b>
M3	2.5	0.091	0.0093	0 ~0.10	0.0098	<b>BSS0.5-20A</b>
M3	2.5	—	—	—	0.0091	<b>BSS0.5-20B</b>
M3	2.5	0.10	0.0099	0 ~0.10	0.011	<b>BSS0.5-21A</b>
M3	3.5	0.10	0.011	0 ~0.10	0.0054	<b>BSS0.5-22A</b>
M3	3.5	0.11	0.011	0 ~0.10	0.0056	<b>BSS0.5-23A</b>
M3	3.5	0.12	0.012	0 ~0.10	0.0067	<b>BSS0.5-24A</b>
M3	3.5	0.12	0.012	0 ~0.10	0.0063	<b>BSS0.5-24B</b>
—	—	—	—	—	0.0080	<b>BSS0.5-25</b>
M3	3.5	0.12	0.013	0 ~0.10	0.0070	<b>BSS0.5-25A</b>
M3	3.5	—	—	—	0.0065	<b>BSS0.5-25B</b>
M3	3.5	0.13	0.013	0 ~0.10	0.0072	<b>BSS0.5-26A</b>
M3	3.5	0.14	0.014	0 ~0.10	0.0075	<b>BSS0.5-27A</b>
M3	3.5	0.15	0.015	0 ~0.10	0.0097	<b>BSS0.5-28A</b>
M3	3.5	0.15	0.016	0 ~0.10	0.010	<b>BSS0.5-29A</b>
—	—	—	—	—	0.011	<b>BSS0.5-30</b>
M3	3.5	0.16	0.016	0 ~0.10	0.010	<b>BSS0.5-30A</b>
M3	3.5	—	—	—	0.0099	<b>BSS0.5-30B</b>
M4	3.5	—	—	—	0.0092	<b>BSS0.5-30C</b>
M3	3.5	0.17	0.018	0 ~0.10	0.013	<b>BSS0.5-32A</b>
M3	3.5	0.19	0.019	0 ~0.10	0.015	<b>BSS0.5-34A</b>
M3	3.5	0.20	0.020	0 ~0.10	0.015	<b>BSS0.5-35A</b>
M3	3.5	0.20	0.021	0 ~0.10	0.017	<b>BSS0.5-36A</b>
M3	3.5	0.22	0.022	0 ~0.10	0.018	<b>BSS0.5-38A</b>
—	—	—	—	—	0.020	<b>BSS0.5-40</b>
M3	3.5	0.23	0.024	0 ~0.10	0.022	<b>BSS0.5-40A</b>
M4	3.5	—	—	—	0.021	<b>BSS0.5-40B</b>
M3	3.5	0.31	0.031	0 ~0.10	0.033	<b>BSS0.5-50A</b>
M4	3.5	—	—	—	0.032	<b>BSS0.5-50B</b>
M4	3.5	0.38	0.039	0 ~0.10	0.052	<b>BSS0.5-60A</b>
M4	3.5	—	—	—	0.051	<b>BSS0.5-60B</b>
M4	3.5	0.46	0.047	0 ~0.10	0.058	<b>BSS0.5-70A</b>
M4	3.5	—	—	—	0.057	<b>BSS0.5-70B</b>
M4	3.5	0.54	0.055	0 ~0.10	0.065	<b>BSS0.5-80A</b>
M4	3.5	—	—	—	0.065	<b>BSS0.5-80B</b>

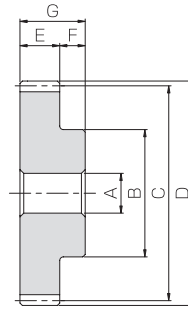
- (추가공상의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
- ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.
- ③ 추가공 하여 사용할 경우에는 치폭이 얇으므로 흔들림이나 변형에 주의해 주시기 바랍니다.

평기어  
헬리컬기어  
인턴기어  
랙기어  
CPP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	래삭황동 (C3604)
열 처 리	-
치 면 경 도	80HV 이상

\*모듈 0.8 이하의 제품은 표기정밀도등급 「상당품」입니다.



S1

평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

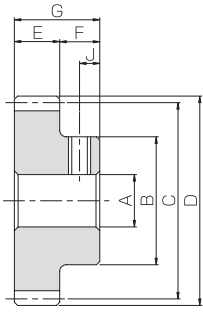
웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈	
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이	
BSS0.8-15A	m0.8	15	S1T	4	9	12	13.6	4	8	12	—	
BSS0.8-16A		16	S1T	4	10	12.8	14.4	4	8	12	—	
BSS0.8-17A		17	S1T	4	10	13.6	15.2	4	8	12	—	
BSS0.8-18A		18	S1T	4	10	14.4	16	4	8	12	—	
BSS0.8-19A		19	S1T	4	12	15.2	16.8	4	8	12	—	
BSS0.8-20		20	S1	5	13.5							—
BSS0.8-20A			S1T	4	12	16	17.6	4	8	12	—	
BSS0.8-20B			S1T	5	12							—
BSS0.8-21A		21	S1T	5	14	16.8	18.4	4	8	12	—	
BSS0.8-22A		22	S1T	5	15	17.6	19.2	4	8	12	—	
BSS0.8-23A		23	S1T	5	15	18.4	20	4	8	12	—	
BSS0.8-24A		24	S1T	4	16	19.2	20.8	4	8	12	—	
BSS0.8-24B			S1T	5	16							—
BSS0.8-25		25	S1	5	17	20	21.6	4	8	12	—	
BSS0.8-25A			S1T	4	16							—
BSS0.8-25B			S1T	5	16							—
BSS0.8-26A		26	S1T	5	18	20.8	22.4	4	8	12	—	
BSS0.8-27A		27	S1T	5	18	21.6	23.2	4	8	12	—	
BSS0.8-28A		28	S1T	5	18	22.4	24	4	8	12	—	
BSS0.8-29A		29	S1T	5	20	23.2	24.8	4	8	12	—	
BSS0.8-30		30	S1	5	20							—
BSS0.8-30A			S1T	4	20	24	25.6	4	8	12	—	
BSS0.8-30B			S1T	5	20							—
BSS0.8-30C			S1T	6	20							—
BSS0.8-32A		32	S1T	5	22	25.6	27.2	4	8	12	—	
BSS0.8-34A		34	S1T	5	22	27.2	28.8	4	8	12	—	
BSS0.8-35A		35	S1T	5	25	28	29.6	4	8	12	—	
BSS0.8-36A		36	S1T	5	25	28.8	30.4	4	8	12	—	
BSS0.8-38A		38	S1T	5	25	30.4	32	4	8	12	—	
BSS0.8-40		40	S1	5	20							—
BSS0.8-40A	S1T		5	28	32	33.6	4	8	12	—		
BSS0.8-40B	S1T		6	28							—	
BSS0.8-50A	50	S1T	5	28	40	41.6	4	8	12	—		
BSS0.8-50B		S1T	6	28							—	
BSS0.8-60A	60	S1T	5	28	48	49.6	4	8	12	—		
BSS0.8-60B		S1T	6	28							—	

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤 나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 내경  $\phi 4$  이하인 제품의 내경공차는 H8 입니다. 또한, 내경  $\phi 5$  또는  $\phi 6$  인 제품에서 전장이 내경의 3 배 이상인 제품도 H8 입니다.

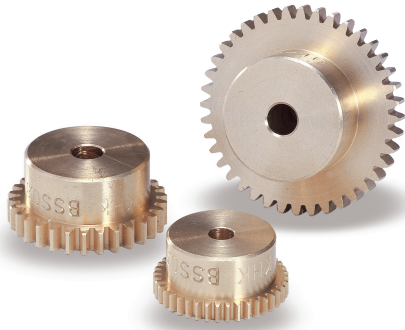


S1T

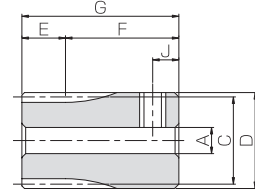
탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		균형강도	균형강도			
M3	4	0.20	0.020	0 ~0.10	0.0067	<b>BSS0.8-15A</b>
M3	4	0.22	0.022	0 ~0.10	0.0082	<b>BSS0.8-16A</b>
M3	4	0.24	0.025	0 ~0.10	0.0088	<b>BSS0.8-17A</b>
M3	4	0.26	0.027	0 ~0.10	0.0094	<b>BSS0.8-18A</b>
M3	4	0.29	0.029	0 ~0.10	0.012	<b>BSS0.8-19A</b>
—	—	0.31	0.032	0 ~0.10	0.014	<b>BSS0.8-20</b>
M3	4				0.013	<b>BSS0.8-20A</b>
M4	4				0.012	<b>BSS0.8-20B</b>
M4	4	0.33	0.034	0 ~0.10	0.015	<b>BSS0.8-21A</b>
M4	4	0.36	0.036	0 ~0.10	0.018	<b>BSS0.8-22A</b>
M4	4	0.38	0.039	0 ~0.10	0.018	<b>BSS0.8-23A</b>
M3	4	0.40	0.041	0 ~0.10	0.022	<b>BSS0.8-24A</b>
M4	4				0.021	<b>BSS0.8-24B</b>
—	—	0.43	0.043	0 ~0.10	0.024	<b>BSS0.8-25</b>
M3	4				0.023	<b>BSS0.8-25A</b>
M4	4				0.022	<b>BSS0.8-25B</b>
M4	4	0.45	0.046	0 ~0.10	0.026	<b>BSS0.8-26A</b>
M4	4	0.47	0.048	0 ~0.10	0.027	<b>BSS0.8-27A</b>
M4	4	0.50	0.051	0 ~0.10	0.028	<b>BSS0.8-28A</b>
M4	4	0.52	0.053	0 ~0.10	0.033	<b>BSS0.8-29A</b>
—	—	0.55	0.056	0 ~0.10	0.034	<b>BSS0.8-30</b>
M3	4				0.035	<b>BSS0.8-30A</b>
M4	4				0.034	<b>BSS0.8-30B</b>
M4	4				0.033	<b>BSS0.8-30C</b>
M4	4	0.60	0.061	0 ~0.10	0.040	<b>BSS0.8-32A</b>
M4	4	0.64	0.066	0 ~0.10	0.042	<b>BSS0.8-34A</b>
M4	4	0.67	0.068	0 ~0.10	0.051	<b>BSS0.8-35A</b>
M4	4	0.69	0.071	0 ~0.10	0.052	<b>BSS0.8-36A</b>
M4	4	0.74	0.076	0 ~0.10	0.055	<b>BSS0.8-38A</b>
—	—	0.79	0.081	0 ~0.10	0.046	<b>BSS0.8-40</b>
M4	4				0.066	<b>BSS0.8-40A</b>
M4	4				0.065	<b>BSS0.8-40B</b>
M4	4	1.05	0.11	0 ~0.10	0.081	<b>BSS0.8-50A</b>
M4	4				0.080	<b>BSS0.8-50B</b>
M4	4	1.31	0.13	0 ~0.10	0.10	<b>BSS0.8-60A</b>
M4	4				0.099	<b>BSS0.8-60B</b>

- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
- ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.
- ③ 추가공 하여 사용할 경우에는 치폭이 얇으므로 흔들림이나 변형에 주의해 주시기 바랍니다.

평기어  
 헬리컬기어  
 인턴널기어  
 랙기어  
 CPP랙 & 피니언  
 마이터기어  
 베벨기어  
 나사기어  
 월기어  
 기어박스  
 기타제품



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N8 급 (JIS B 1702-1: 1998) * 구 JIS 4 급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	래삭황동 (C3604)
열 처 리	-
치 면 경 도	80HV 이상

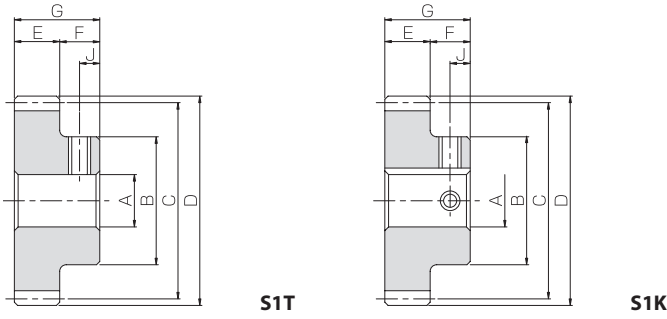


S3T

카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	키홈	
				AH7	B	C	D	E	F	G	폭×깊이	
BSS1-15A BSS1-15B	m1	15	S3T	4	17	15	17	6	15	21	—	
S3T			5	17	15	17	6	15	21	—		
BSS1-16A BSS1-16B		16	S1T	4	12	16	18	6	8	14	—	
S1T			5	12	16	18	6	8	14	—		
BSS1-17A		17	S1T	6	14	17	19	6	8	14	—	
BSS1-18A BSS1-18B		18	S1T	5	15	18	20	6	8	14	—	
S1T			6	15	18	20	6	8	14	—		
BSS1-19A		19	S1T	6	16	19	21	6	8	14	—	
BSS1-20A BSS1-20B BSS1-20C		20	S1T	4	16	20	22	6	8	14	—	
S1T			5	16	20	22	6	8	14	—		
S1T			6	16	20	22	6	8	14	—		
BSS1-21A		21	S1T	6	18	21	23	6	8	14	—	
BSS1-22A		22	S1T	6	18	22	24	6	8	14	—	
BSS1-23A		23	S1T	6	20	23	25	6	8	14	—	
BSS1-24A BSS1-24B BSS1-24C		24	S1T	5	20	24	26	6	8	14	—	
S1T			6	20	24	26	6	8	14	—		
S1T			8	20	24	26	6	8	14	—		
BSS1-25A BSS1-25B BSS1-25C		25	S1T	5	22	25	27	6	8	14	—	
S1T			6	22	25	27	6	8	14	—		
S1T			8	22	25	27	6	8	14	—		
BSS1-26A BSS1-26B		26	S1T	6	22	26	28	6	8	14	—	
S1T			8	22	26	28	6	8	14	—		
BSS1-27A		27	S1T	6	22	27	29	6	8	14	—	
BSS1-28A		28	S1T	6	25	28	30	6	8	14	—	
BSS1-29A		29	S1T	8	25	29	31	6	8	14	—	
BSS1-30A BSS1-30B BSS1-30C BSS1-30D		30	S1T	5	25							—
S1T			6	25	30	32	6	8	14	—		
S1T			8	25	30	32	6	8	14	—		
S1K			10	25	30	32	6	8	14	4 x 1.8		
BSS1-32A BSS1-32B BSS1-32C BSS1-32D		32	S1T	5	28							—
S1T	6		28	32	34	6	8	14	—			
S1T	8		28	32	34	6	8	14	—			
S1K	10		28	32	34	6	8	14	4 x 1.8			
BSS1-34A	34	S1T	8	28	34	36	6	8	14	—		
BSS1-35A BSS1-35B	35	S1T	8	28	35	37	6	8	14	—		
S1K		10	28	35	37	6	8	14	4 x 1.8			
BSS1-36A BSS1-36B	36	S1T	8	28	36	38	6	8	14	—		
S1K		10	28	36	38	6	8	14	4 x 1.8			
BSS1-38A	38	S1T	8	28	38	40	6	8	14	—		
BSS1-40A BSS1-40B BSS1-40C	40	S1T	6	28	40	42	6	8	14	—		
S1T		8	28	40	42	6	8	14	—			
S1K		10	28	40	42	6	8	14	4 x 1.8			
BSS1-50A BSS1-50B BSS1-50C	50	S1T	6	28	50	52	6	8	14	—		
S1T		8	28	50	52	6	8	14	—			
S1K		10	28	50	52	6	8	14	4 x 1.8			

- (제품 특성상의 주의) ① 탭구멍이 있는 제품에는 멈춤 나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ③ 백래시는 동일형번의 제품과 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ④ 내경 φ 4 이하인 제품의 내경공차는 H8 입니다. 또한, 내경 φ 5 또는 φ 6 인 제품에서 전장이 내경의 3 배 이상인 제품도 H8 입니다.





탭구멍 규격	J	허용토크 (N·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호 <small>청색의 카탈로그 기호는 추가제품</small>
		굽힘강도	굽힘강도			
M3	4	0.47	0.048	0.08~0.18	0.035	<b>BSS1-15A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.034	<b>BSS1-15B</b>
M3	4	0.52	0.053	0.08~0.18	0.016	<b>BSS1-16A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.015	<b>BSS1-16B</b>
M4	4	0.57	0.058	0.08~0.18	0.018	<b>BSS1-17A</b>
M4	4	0.62	0.063	0.08~0.18	0.022	<b>BSS1-18A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.021	<b>BSS1-18B</b>
M4	4	0.67	0.069	0.08~0.18	0.024	<b>BSS1-19A</b>
M3	4	0.73	0.074	0.08~0.18	0.028	<b>BSS1-20A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.027	<b>BSS1-20B</b>
M4	4			0.08~0.18	0.026	<b>BSS1-20C</b>
M4	4	0.78	0.080	0.08~0.18	0.031	<b>BSS1-21A</b>
M4	4	0.83	0.085	0.08~0.18	0.033	<b>BSS1-22A</b>
M4	4	0.89	0.091	0.08~0.18	0.038	<b>BSS1-23A</b>
M4	4	0.94	0.10	0.08~0.18	0.041	<b>BSS1-24A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.040	<b>BSS1-24B</b>
M5	4			0.08~0.18	0.037	<b>BSS1-24C</b>
M4	4	1.00	0.10	0.08~0.18	0.047	<b>BSS1-25A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.046	<b>BSS1-25B</b>
M5	4			0.08~0.18	0.044	<b>BSS1-25C</b>
M4	4	1.05	0.11	0.08~0.18	0.048	<b>BSS1-26A</b>
M5	4			0.08~0.18	0.046	<b>BSS1-26B</b>
M4	4	1.11	0.11	0.08~0.18	0.051	<b>BSS1-27A</b>
M4	4	1.17	0.12	0.08~0.18	0.060	<b>BSS1-28A</b>
M5	4	1.22	0.12	0.08~0.18	0.059	<b>BSS1-29A</b>
M4	4	1.28	0.13	0.08~0.18	0.066	<b>BSS1-30A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.065	<b>BSS1-30B</b>
M5	4			0.08~0.18	0.062	<b>BSS1-30C</b>
M4	4			0.08~0.18	0.058	<b>BSS1-30D</b>
M4	4	1.40	0.14	0.08~0.18	0.079	<b>BSS1-32A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.078	<b>BSS1-32B</b>
M5	4			0.08~0.18	0.075	<b>BSS1-32C</b>
M4	4			0.08~0.18	0.071	<b>BSS1-32D</b>
M5	4	1.51	0.15	0.08~0.18	0.080	<b>BSS1-34A</b>
M5	4	1.57	0.16	0.08~0.18	0.083	<b>BSS1-35A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.079	<b>BSS1-35B</b>
M5	4	1.63	0.17	0.08~0.18	0.086	<b>BSS1-36A</b>
M4	4			0.08~0.18	0.082	<b>BSS1-36B</b>
M5	4	1.74	0.18	0.08~0.18	0.092	<b>BSS1-38A</b>
M4	4	1.86	0.19	0.08~0.18	0.10	<b>BSS1-40A</b>
M5	4			0.08~0.18	0.098	<b>BSS1-40B</b>
M4	4			0.08~0.18	0.094	<b>BSS1-40C</b>
M4	4	2.46	0.25	0.08~0.18	0.14	<b>BSS1-50A</b>
M5	4			0.08~0.18	0.13	<b>BSS1-50B</b>
M4	4			0.08~0.18	0.13	<b>BSS1-50C</b>

- (추가공사의 주의) ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36의 「추가공 시의 주의」를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오. 당사의 「기어공방」에서도 추가공할 수 있습니다.
- ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.
- ③ 추가공 하여 사용할 경우에는 치폭이 얇으므로 흔들림이나 변형에 주의해 주시기 바랍니다.

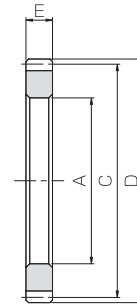
평기어  
헬리컬기어  
인터널기어  
랙기어  
CP랙 & 피니언  
마이터기어  
베벨기어  
나사기어  
웜기어  
기어박스  
기타제품



Steel Ring Gears (Spur Gears)



공 통 사 양	
정밀도 등급	JIS N9급 (JIS B 1702-1: 1998) 구 JIS 5급 (JIS B 1702: 1976)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	-
치 면 경도	194HB 이하



S5

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	피치원직경	이끌원직경	치폭	허용토크 (N·m)		허용토크 (kgf·m)	
				A <sub>HB</sub>	C	D	E	굽힘강도	치면강도	굽힘강도	치면강도
SSR2-120 SSR2-200	m2	120	S5	194	240	244	20	366	44.0	37.4	4.49
		200	S5	354	400	404	20	630	84.2	64.3	8.59
SSR2.5-120 SSR2.5-200	m2.5	120	S5	245	300	305	25	715	88.5	72.9	9.02
		200	S5	445	500	505	25	1230	169	126	17.2
SSR3-120 SSR3-160	m3	120	S5	296	360	366	30	1240	157	126	16.0
		160	S5	416	480	486	30	1680	226	171	23.0

백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
0.17~0.37	2.50	SSR2-120
0.20~0.41	4.30	SSR2-200
0.19~0.41	4.60	SSR2.5-120
0.22~0.46	8.00	SSR2.5-200
0.22~0.45	7.80	SSR3-120
0.22~0.45	10.6	SSR3-160

- [제품 특성상의 주의] ① 허용토크는 임의의 사용조건으로 계산한 참고치입니다. 자세한 내용은 P35 를 참고 바랍니다.  
 ② 백래시는 동일모듈, 잇수 30 개의 SS 평기어를 이론상의 중심거리로 조립했을 때의 법선방향 백래시입니다.  
 ③ 내경공차는 H8 로 되어 있습니다만, 링 형상으로 변형되기 쉬우므로 다소 오차가 있을 수 있습니다.
- [추가공사의 주의] ① 제품을 추가공 할 경우에는 P36 의 「추가공 시의 주의」 를 참조하신 후, 안전에 주의하여 가공해 주십시오.  
 당사의 「기어공방」 에서도 추가공할 수 있습니다.  
 ② 치폭을 줄이는 가공은 기어정밀도 및 강도에 영향을 줄 수 있으므로 삼가해 주시기 바랍니다.

평기어

헬리컬기어

인턴널기어

랙기어

CP랙 & 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품