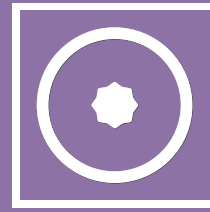


 Other Products 기타제품	SRT · SRTB · SRT-C 래치 & 풀	GC · GC-I 기어커플링
	 P2.09 ~ 12.56 P484	 m2, 2.5 P488
SV · SVI 인벌류트 스플라인축 & 보스	QSGA · QSG 마스터기어 (평기어)	
 m1.667 P492	 m0.4 ~ 1 P496	



# Other Products 기타제품

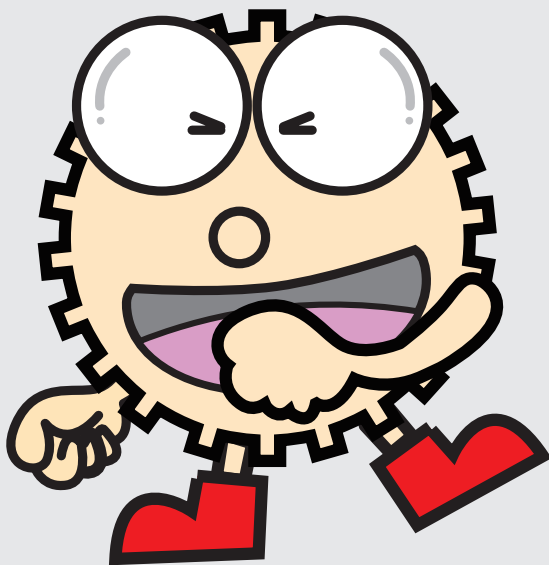
## KHK 표준기어의 카탈로그 기호에 대해서

KHK의 카탈로그 기호 시스템은 아래와 같이 간단한 구성으로 되어 있습니다. 주문시에는 카탈로그 기호로 주문하시기 바랍니다.

( 예 ) Other Products



재질	종류
S S45C	RT 래치, 풀
	GC 기어커플링
	V 윤활 스프레이



### 특징 아이콘

- RoHS 적합품
- 추가공가능 제품
- 완성품
- 열처리 제품
- 연마 제품
- 스테인리스 제품
- 수지 제품
- 동합금 제품
- 성형품
- 흑착색 제품

- 평기어
- 헬리컬기어
- 인터널기어
- 랙기어
- CP랙&피니언
- 마이터기어
- 베벨기어
- 나사기어
- 월기어
- 기어박스
- 기타제품



## 특징

### 래칫과 폴의 특징

- 회전방향을 한 방향으로 제한하기 위하여 사용되는 간단한 구조입니다.
- 래칫 및 폴의 치면(조) 부분은 고주파 열처리되어 있으므로 내구성이 뛰어납니다.

## 사용상의 주의점

- 치면 고주파열처리되어 있으므로 치면 및 이뿌리 부근(1 mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.
- 폴은 역회전 방지 전용입니다. 이송이나 각도 분할에는 사용할 수 없으므로 주의 바랍니다.
- SRT2/3-C는 로스트왁스 제품입니다.
- SRTB 보스볼이 래칫은 보스에 대한 치면의 방향에 주의해 주십시오. 역방향은 주문제작품으로 제작할 수 있으나 별도 문의 바랍니다.

### 래칫의 굽힘강도

래칫의 허용토크는 아래와 같은 허용 전달력 계산식으로 계산하여 토크로 환산한 값입니다.

(1) 허용 전달력  $F_b$  (N)

$$F_b = \sigma_b \cdot \frac{b \cdot e^2}{6} \cdot \frac{1}{h} \cdot \frac{1}{S_F}$$

허용 전달력

$\sigma_b$  = 굽힘응력 (225.55MPa로 설정)

$b$  = 치폭 E 치수 (mm)

$e$  = 이골의 길이 (mm)

$e$  = 이의 높이 ( $h$ )  $\times \tan\left(60 - \frac{360}{\text{잇수}(z)}\right)$ 로 계산

$h$  = 이의 높이 H 치수 (mm)

$S_F$  = 안전율 (2로 설정)

$r_f$  = 이뿌리의 반지름 (mm)

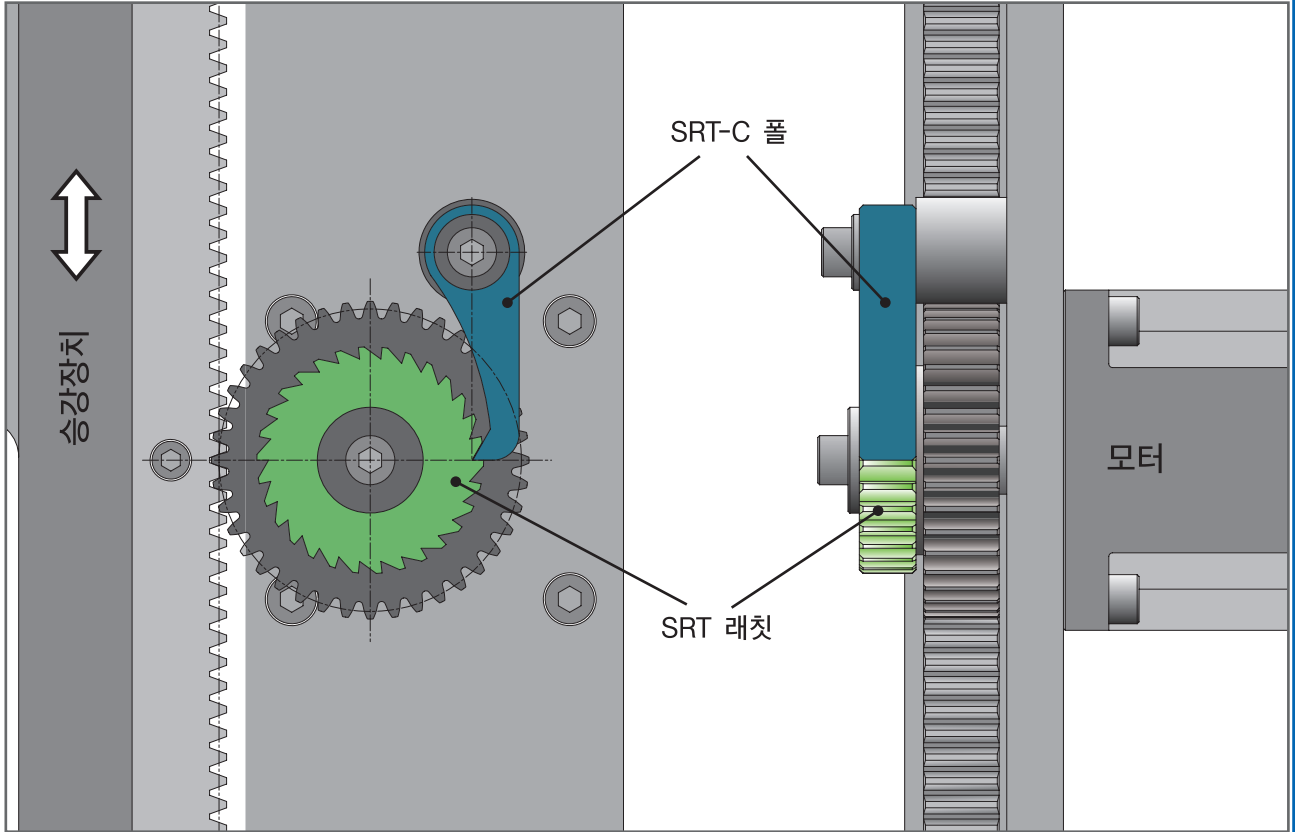
$$\rightarrow r_f = \frac{\text{치폭 } D - (2 \cdot h)}{2} \quad d$$



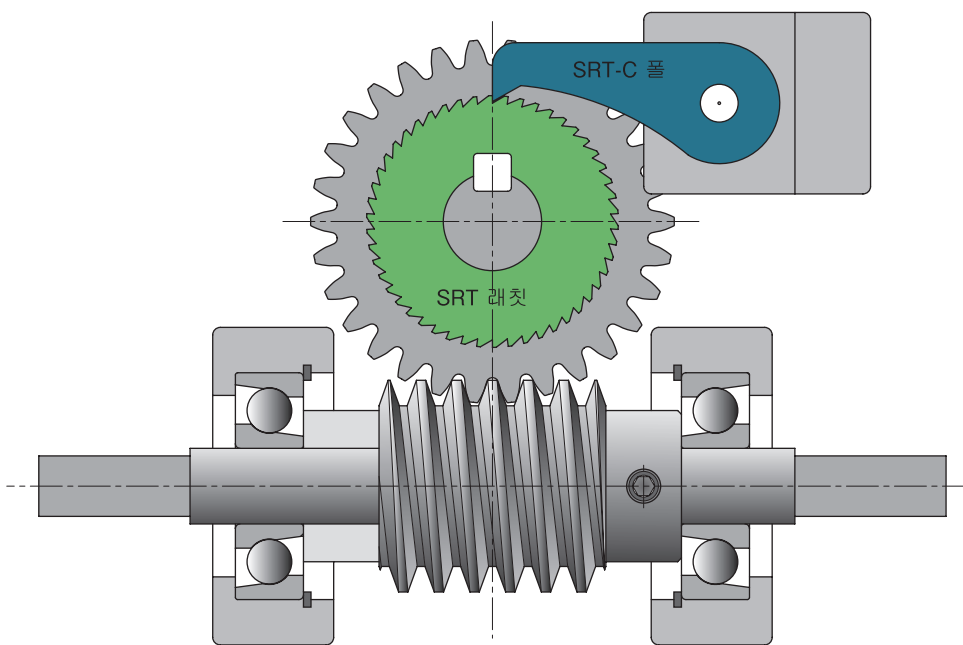
KHK 표준기어 샘플유니트의 조립 예



사용 예 Application



SRT 래칫을 사용한 승강장치의 하강 방지기구 예



웜기어의 역회전을 완전하게 방지하는 래칫의 사용 예

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

C P 래칫 & 피니언

마이터기어

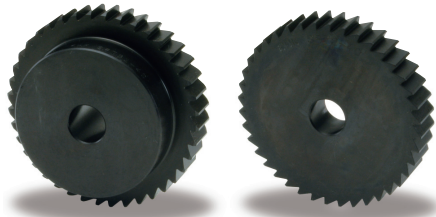
베벨기어

나사기어

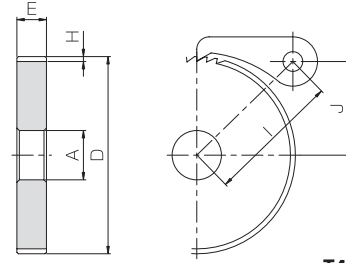
월기어

기어박스

기타제품



공통 사양	
이 홈 각도	60°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



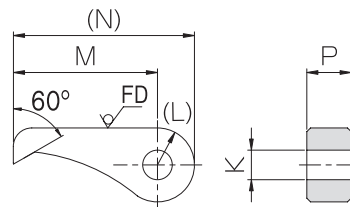
T4

카탈로그 기호	피치	잇수	형상	내경	보스경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장	이높이	중심거리	조립높이
				A	B	D	E	F	G	H	I	J
SRT2/3-50	2.09	50	T4	10	—	33.3	6	—	6	1	33.84	15.67
SRT2/3-60		60		40		35.51					19	
SRT2/3-80		80		53.3		39.48					25.67	
SRT2/3-90		90		60		41.73					29	
SRT2/3-100		100		66.6		44.11					32.33	
SRT1-50	3.14	50	T4	12	—	50	12	—	12	1.6	45.48	23.4
SRT1-60		60		60		48.24					28.4	
SRT1-80		80		80		54.73					38.4	
SRT1-90		90		90		58.35					43.4	
SRT1-100		100		100		62.16					48.4	
SRT2-30	6.28	30	T4	15	—	60	15	—	15	3.1	61.23	26.9
SRT2-40		40		80		66.23					36.9	
SRT2-50		50		100		72.28					46.9	
SRT2-60		60		120		79.14					56.9	
SRT3-30	9.42	30	T4	15	—	90	20	—	20	5	76.32	40
SRT3-40		40		120		85.15					55	
SRT3-50		50		150		95.52					70	
SRT4-30	12.56	30	T4	20	—	120	25	—	25	7.4	95.74	52.6
SRT4-40		40		160		108.03					72.6	
SRT4-50		50		200		122.37					92.6	
SRTB2/3-50	2.09	50	T9	10	25	33.3	6	10	16	1	33.84	15.67
SRTB2/3-60		60		30	40	35.51					19	
SRTB2/3-80		80		35	53.3	39.48					25.67	
SRTB2/3-90		90		40	60	41.73					29	
SRTB2/3-100		100		40	66.6	44.11					32.33	
SRTB1-50	3.14	50	T9	12	35	50	12	12	24	1.6	45.48	23.4
SRTB1-60		60		40	60	48.24					28.4	
SRTB1-80		80		50	80	54.73					38.4	
SRTB1-90		90		50	90	58.35					43.4	
SRTB1-100		100		50	100	62.16					48.4	
SRTB2-30	6.28	30	T9	15	50	60	15	14	29	3.1	61.23	26.9
SRTB2-40		40		60	80	66.23					36.9	
SRTB2-50		50		60	100	72.28					46.9	
SRTB2-60		60		65	120	79.14					56.9	
SRTB3-30	9.42	30	T9	15	75	90	20	16	36	5	76.32	40
SRTB3-40		40		80	120	85.15					55	
SRTB3-50		50		85	150	95.52					70	
SRTB4-30	12.56	30	T9	20	90	120	25	18	43	7.4	95.74	52.6
SRTB4-40		40		90	160	108.03					72.6	
SRTB4-50		50		100	200	122.37					92.6	

SRT-C  
폴



공통 사양	
이 각 도	60°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	42 ~ 55HRC

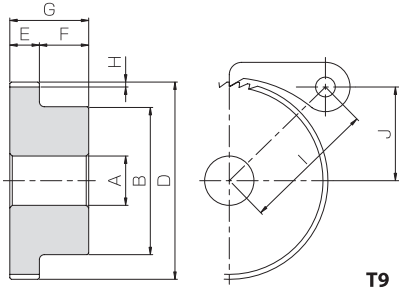


\* FD 는 주조 가공면입니다 .

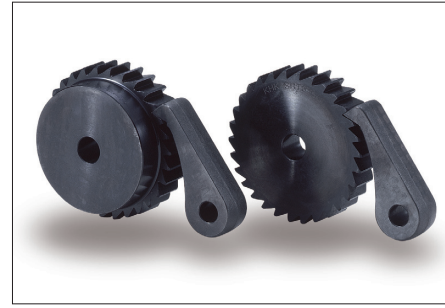
T5

카탈로그 기호	형상	K	(L)	M	(N)	P	중량 (kg)
SRT2/3-C	T5	5	(8)	30	(38)	6	0.02
SRT1-C		8	(10)	39	(49)	12	0.05
SRT2-C		10	(12.5)	55	(67.5)	15	0.12
SRT3-C		12	(15)	65	(80)	20	0.22
SRT4-C		13	(18)	80	(98)	25	0.30

## Ratchets



T9



허용토크 (N·m)	허용토크 (kgf·m)	중량 (kg)	카탈로그 기호
굽힘강도	굽힘강도		
3.07	0.31	0.034	<b>SRT2/3-50</b>
4.10	0.42	0.053	<b>SRT2/3-60</b>
6.00	0.61	0.095	<b>SRT2/3-80</b>
7.11	0.73	0.12	<b>SRT2/3-90</b>
8.24	0.84	0.15	<b>SRT2/3-100</b>
14.7	1.50	0.16	<b>SRT1-50</b>
19.5	1.99	0.24	<b>SRT1-60</b>
29.4	3.00	0.44	<b>SRT1-80</b>
34.5	3.52	0.56	<b>SRT1-90</b>
39.4	4.02	0.7	<b>SRT1-100</b>
29.0	2.96	0.28	<b>SRT2-30</b>
49.2	5.02	0.53	<b>SRT2-40</b>
70.8	7.22	0.86	<b>SRT2-50</b>
94.3	9.61	1.24	<b>SRT2-60</b>
92.6	9.44	0.86	<b>SRT3-30</b>
158	16.1	1.58	<b>SRT3-40</b>
229	23.3	2.54	<b>SRT3-50</b>
226	23.0	1.91	<b>SRT4-30</b>
385	39.3	3.54	<b>SRT4-40</b>
559	57.0	5.68	<b>SRT4-50</b>
3.07	0.31	0.067	<b>SRTB2/3-50</b>
4.10	0.42	0.1	<b>SRTB2/3-60</b>
6.00	0.61	0.16	<b>SRTB2/3-80</b>
7.11	0.73	0.21	<b>SRTB2/3-90</b>
8.24	0.84	0.24	<b>SRTB2/3-100</b>
14.7	1.50	0.24	<b>SRTB1-50</b>
19.5	1.99	0.34	<b>SRTB1-60</b>
29.4	3.00	0.61	<b>SRTB1-80</b>
34.5	3.52	0.73	<b>SRTB1-90</b>
39.4	4.02	0.87	<b>SRTB1-100</b>
29.0	2.96	0.48	<b>SRTB2-30</b>
49.2	5.02	0.82	<b>SRTB2-40</b>
70.8	7.22	1.14	<b>SRTB2-50</b>
94.3	9.61	1.59	<b>SRTB2-60</b>
92.6	9.44	1.4	<b>SRTB3-30</b>
158	16.1	2.17	<b>SRTB3-40</b>
229	23.3	3.21	<b>SRTB3-50</b>
226	23.0	2.76	<b>SRTB4-30</b>
385	39.3	4.4	<b>SRTB4-40</b>
559	57.0	6.74	<b>SRTB4-50</b>

## Pawls

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

C  
P  
피니언 &  
랙

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

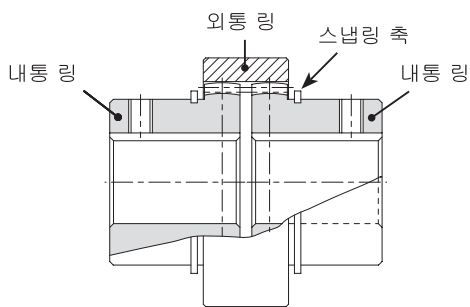


### ■ 특징

#### 기어 커플링의 특징

- 축에서 축으로 동력을 전하기 위해서는 수 많은 커플링이 있습니다만, 당사에서는 독자 설계로 기어 커플링을 표준화했습니다. 체인 커플링 등에 비해 조립 및 분해가 간단하므로 동력 테스트용으로 편리하게 사용되고 있습니다.
- 다소 축 중심이 맞지 않아도 최대 5° 까지 사용할 수 있도록 외부기어(내통)에 크라운처리가 되어 있으므로 무리하게 동력을 전달하지 않습니다.
- 치면은 열처리되어 있으므로 내구성이 뛰어납니다. 또한, 표면은 유니크롬 도금되어 있습니다.
- 키홈, 탭구멍, 마무리 구멍가공이 되어 있는 완성형은 그대로 사용할 수 있습니다. 또한, 고객께서 자유롭게 추가공할 수 있는 밀구멍 제품도 준비되어 있습니다.

### ■ 사용상의 주의점



- GC2-30 1 조 주문의 경우  
GC2-I(외통) 1 개와 GC2-30(내통) 2 개가 세트입니다.  
외통, 내통 모두 각각 단품으로 판매하고 있습니다.
- 내통제품은 스냅링이 부착됩니다. 또한, S 타입 제품은 밀구멍 제품이지만, 완성형에는 멈춤나사가 부착되어 있습니다.
- 치면은 고주파열처리가 되어 있으므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도)은 추가공할 수 없습니다.

### ■ 기어 커플링의 굽힘강도

기어 커플링의 허용토크는 키의 전단력으로 계산할 수 있습니다. 키의 허용 전단력 (N) 은 다음의 식으로 계산합니다.

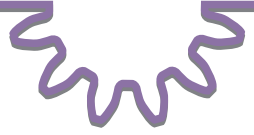
$$F = b \cdot L \cdot \sigma \cdot \frac{1}{s}$$

또는, 키의 전단력에 대한 GC기어 커플링 내통의 허용토크 T (N · m) 는 다음의 식으로 계산합니다.

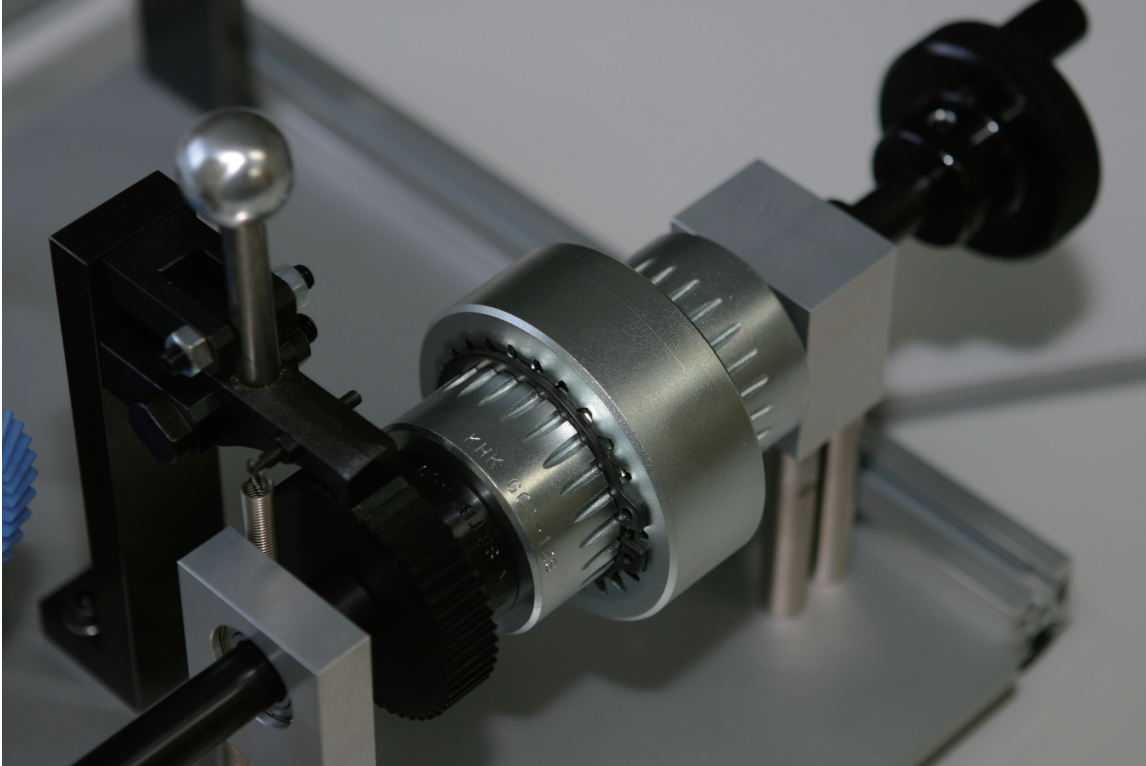
$$T = \frac{F \cdot d}{2000}$$

- b : 키폭 (mm) → GC 기어 커플링 내통의 키홈폭
- L : 키길이 (mm) → GC 기어 커플링 내통의 전장에서 - 2mm 로 설정
- σ : 키 허용전단력 → 49MPa(5kgf/mm<sup>2</sup>) 로 설정
- s : 안전율 → 임의
- d : 내경 (mm) → GC 기어 커플링 내통의 내경 A

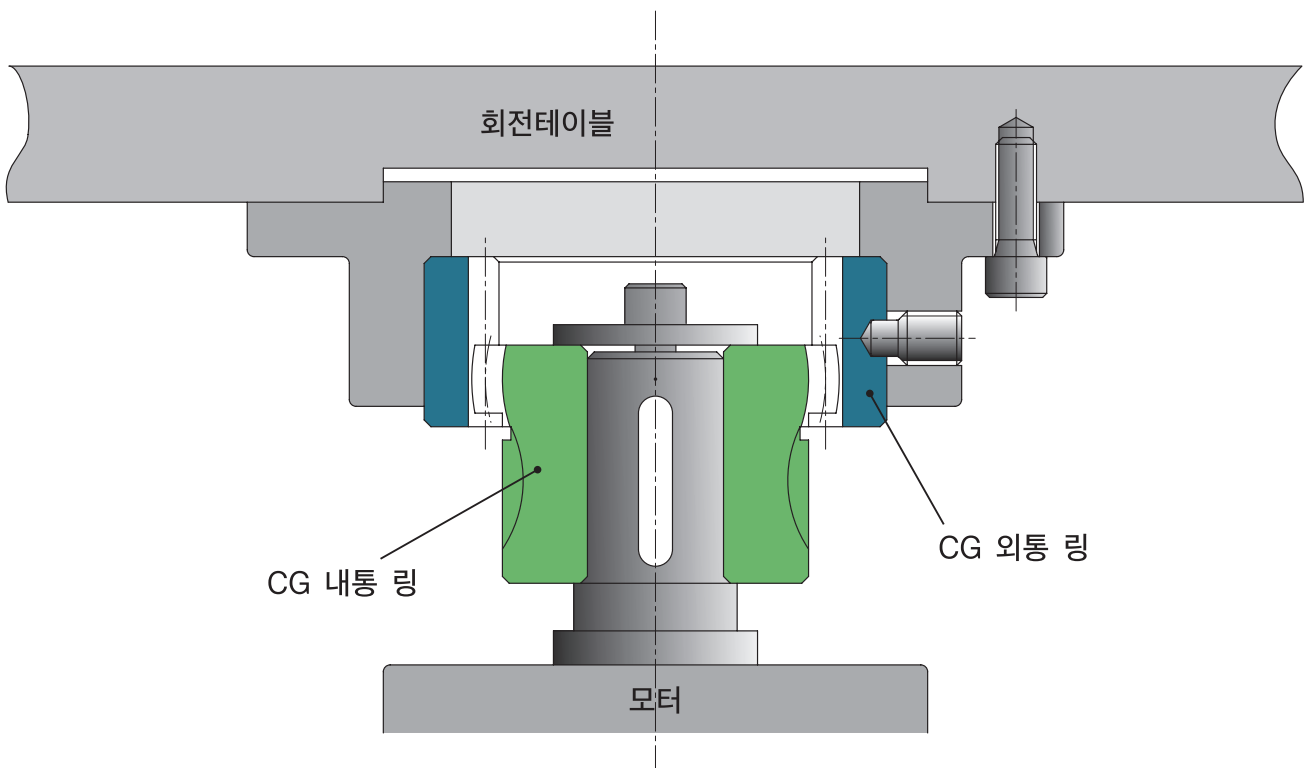
주의 : 안전율 (S) 은 추가공의 종류나 조립범위에 따라 반드시 1 ~ 3 정도로 설정하여 주십시오.



사용 예 Application



KHK 표준기어 샘플유닛 조립 예  
모듈 2 ~ 2.5



축이나 구멍이 없는 물체를 회전시키기 위한 특수사용 예

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

C P  
피니언 &  
인

마이터기어

베벨기어

나사기어

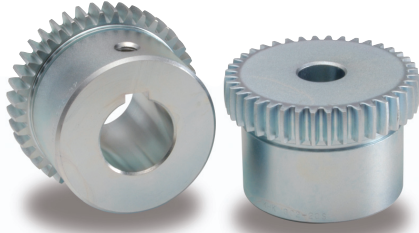
웜기어

기어박스

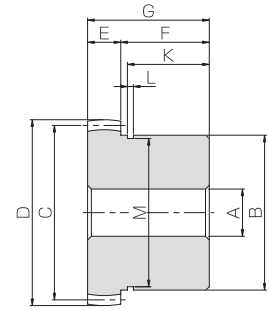
기타제품

# GC 기어커플링 (내통)

모듈 2 ~ 2.5



공통 사양	
정밀도 등급	JIS N9 급 (JIS B1702-1: 1998) 구 JIS 5 급 (JIS B1702: 1976)
치 형	표준치형 (크라운닝)
압 력 각	20°
재 질	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



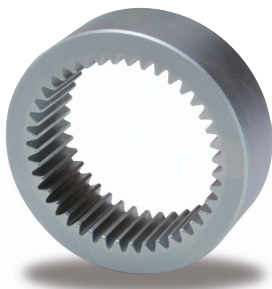
T2

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끝원직경	치폭	보스길이	전장	탭 구멍	
				A <sub>H7</sub>	B	C	D	E	F	G	사이즈	L
GC1-12S GC1-20 GC1-22 GC1-25	m2	25	T2	12	45	50	54	10	25	35	—	—
TK			20	M5							10	
TK			22	M6							10	
TK			25	M6							10	
GC2-20S GC2-30 GC2-32 GC2-35 GC2-40	m2	40	T2	20	70	80	84	15	40	55	—	—
TK			30	M6							13	
TK			32	M10							13	
TK			35	M10							13	
TK			40	M10							13	
GC3-20S GC3-45 GC3-50	m2.5	42	T2	20	90	105	110	20	45	65	—	—
TK			45	M10							20	
TK			50	M10							20	

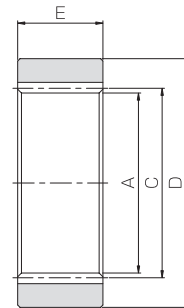
- ( 주 기 ) ① “S” 타입의 제품은 밑구멍 제품입니다. 또한, 내통 제품은 스프링 및 나사가 부속되어 있습니다.  
 ② 표기의 허용토크는 키의 전단강도로 구할 수 있습니다. 키의 허용전단응력은 49 MPa(5 kgf/mm<sup>2</sup>) 로 설정했습니다.  
 ③ 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.

# GC-I 기어커플링 (외통)

모듈 2 ~ 2.5



공통 사양	
정 도 등급	JIS N9 급 (JIS B1702-1: 1998) JIS 5 급 (JIS B1702: 1976)
치 형	보통치형
압 력 각	20°
재 료	S45C
열 처 리	치면 고주파열처리
치 면 경 도	45 ~ 55HRC



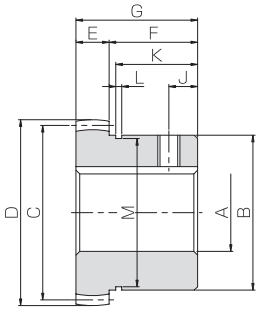
T1

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	이끝원직경	피치원직경	외경	치폭	백래시 (mm)	중량 (kg)
				A	C	D	E		
GC1-I	m2	25	T1	46	50	68	25	0.40~0.60	0.40
GC2-I	m2	40		76	80	105	36		1.00
GC3-I	m2.5	42		100	105	145	48		3.20

- ( 주 기 ) ① 치면 고주파열처리 제품이므로 치면 및 이뿌리 부근(1mm 정도) 은 추가공할 수 없습니다.



## Gear Couplings

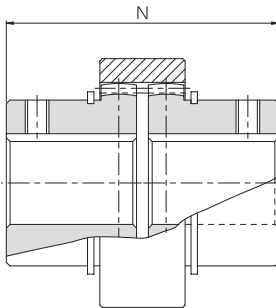


TK



C형 멈춤링 홈			조립 전장 N	키홈 폭×깊이	허용토크 (N·m)		백래시 (mm)	중량 (kg)	카탈로그 기호
K	L	M			굽힘강도	굽힘강도			
23	1.95	42.5	73	—	—	—	0.40~0.60	0.40	GC1-12S GC1-20 GC1-22 GC1-25
				5 x 2.3	68.7	7.00		0.35	
				7 x 3	98.1	10.0		0.35	
				7 x 3	137	14.0		0.32	
37	2.7	67	115	—	—	—	0.40~0.60	1.70	GC2-20S GC2-30 GC2-32 GC2-35 GC2-40
				7 x 3	245	25.0		1.40	
				10 x 3.3	294	30.0		1.40	
				10 x 3.3	392	40.0		1.30	
				10 x 3.3	490	50.0		1.30	
42	3.2	86.5	135	—	—	—	0.40~0.60	3.00	GC3-20S GC3-45 GC3-50
				12 x 3.3	785	80.0		2.80	
				12 x 3.3	883	90.0		2.60	

## Gear Couplings



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

C P  
피니언 &  
언

마이터기어

베벨기어

나사기어

월기어

기어박스

기타제품



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP  
피니액  
&

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품



### 특징

#### 인벌류트 스플라인의 특성

- SV·SVI 인벌류트 스플라인축 및 보스는 자동차용 인벌류트 스플라인 JIS D 2001:1959( 치면 맞춤, 백래시 0.06 ~ 0.15) 를 채용하고 있습니다.
- 인벌류트 스플라인축 및 보스는 조질처리가 되어 있어 내마모성이 양호합니다.
- 스플라인 보스는 CAC 재질 ( 동계 재료 ) 등도 주문생산품으로 제작할 수 있습니다.

### 사용상의 주의점

- SV 인벌류트 스플라인축을 추가공하여 사용하는 경우, 치면을 손상시키거나 축이 휘지 않도록 주의해 주십시오.
- SVI 스플라인보스를 슬라이드하여 사용할 경우 슬라이드면에는 반드시 윤활이 필요합니다. 「깎임」 방지를 위하여 윤활유의 도포 또는 기름의 사용이 어려운 곳에는 고체 윤활을 추천합니다.

### 스플라인의 면압강도

스플라인의 면압강도는 키의 면압강도와 같습니다. 면압강도에 대한 스플라인의 허용전달력 F(N) 은 다음의 식으로 계산합니다.

$$F = \eta \cdot z \cdot h \cdot l \cdot \sigma$$

또, 면압 강도에 대한 SV 스플라인축의 허용토크 T(N·m) 는 다음의 식으로 계산합니다.

$$T = \frac{F \cdot d}{2000}$$

아울러, 스플라인축은 이러한 면압강도 외에 굽힘강도나 비틀림강도, 축의 휨 등도 검토할 필요가 있습니다.

여기서

$\eta$  : 치면의 접촉 효율 → 0.75 로 설정

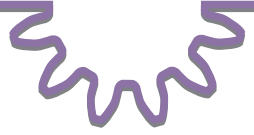
$z$  : 잇수 → 치수표의 잇수

$h$  : 이의 접촉높이 → 1.65

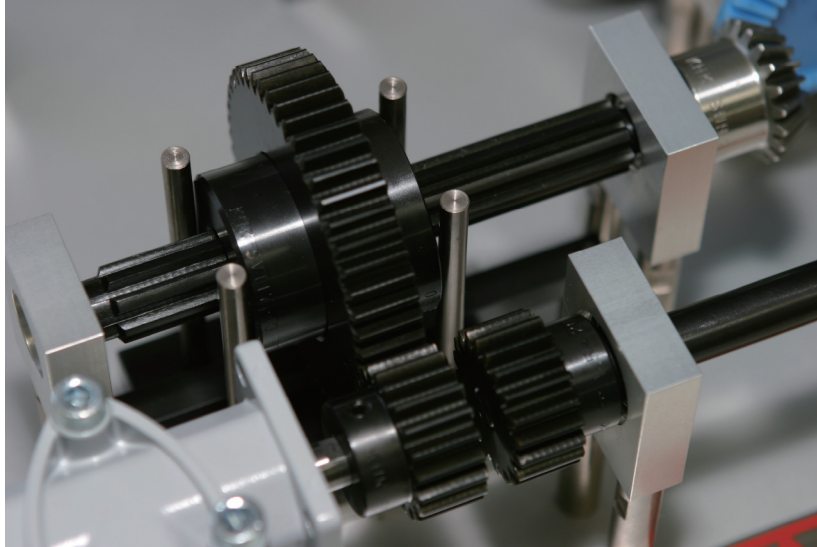
$l$  : 스플라인의 접촉길이 → 치수표의 스플라인 보스 치폭 (E)

$\sigma$  : 스플라인의 허용 면압력 → 19.61MPa(2kgf/mm<sup>2</sup>) 로 설정

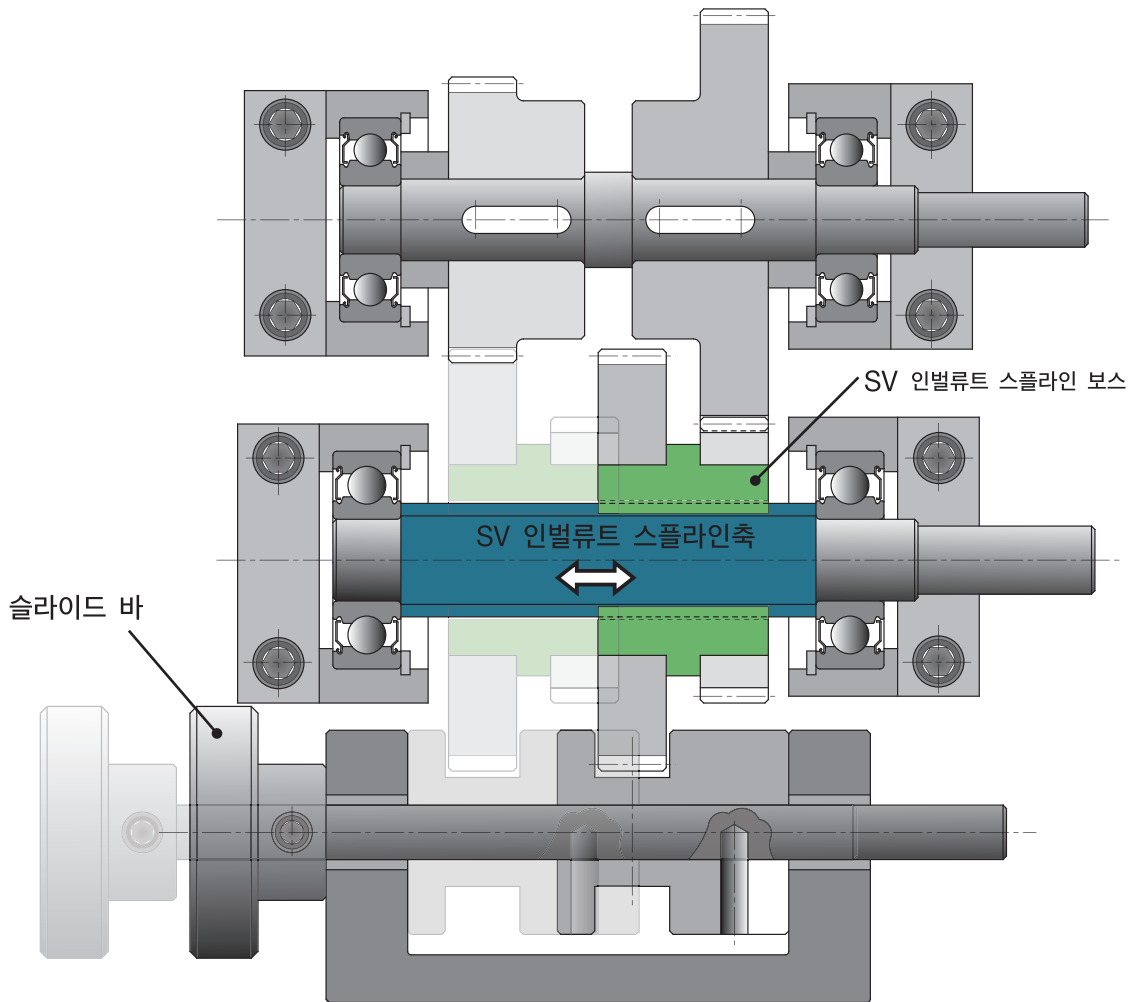
$d$  : 스플라인의 유효경 mm → 치수표의 모듈 (m) x 잇수 (z)



사용 예 Application



KHK 표준기어 샘플유닛의 조립예



SV 인벌류트 스플라인축을 사용한 변속기구 예

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP  
피니랙  
&  
언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

# SV 인벌류트 스플라인 축

모듈 1.667



평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP 피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

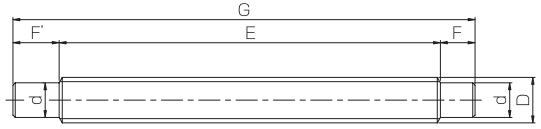
웜기어

기어박스

기타제품



공통 사양		
치 형	낮은치형	
압 력 각	20°	
재 질	S45C	
열 처 리	조질	
치 면 경 도	225 ~ 260HB	



TA

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	이끝원직경	보스경	치폭	보스길이 (좌)	보스길이 (우)	전장	허용토크 (N·m)	허용토크 (kgf·m)	백래시 (mm)
				D	d	E	F'	F		G	치면강도	
SV17-170	m1.667	8	TA	16.67	13	135	20	15	170	3.30	32.4	0.06~0.15
SV20-200		10	TA	19.67	15	165	20	15	200	6.18	60.6	0.06~0.15
SV25-250		13	TB	24.67	20	220	—	30	250	13.2	130	0.06~0.15
SV30-300		16	TB	29.67	25	270	—	30	300	23.8	233	0.06~0.15

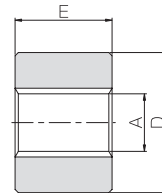
( 주 기 ) ① SV25-250 및 SV30-300 은 한쪽으로만 축 ( 보스 ) 이 나와 있는 형상입니다 .  
 ② 허용토크는 P489 의 「스플라인의 면압강도」 에 따라 계산한 참고치입니다 .

# SVI 인벌류트 스플라인 보스

모듈 1.667



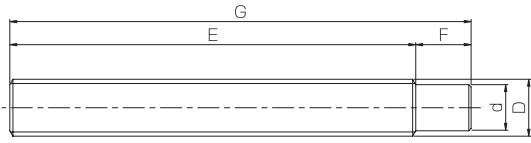
공통 사양		
치 형	낮은치형	
압 력 각	20°	
재 질	S45C	
열 처 리	조질	
치 면 경 도	225 ~ 260HB	



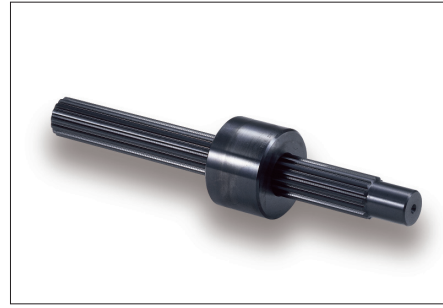
T1

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	이끝원직경	외경	치폭	백래시 (mm)	중량 (kg)
				A	D	E		
SVI17-40	m1.667	8	T1	13.7	40	25	0.06~0.15	0.20
SVI20-45		10		16.7	45	30	0.06~0.15	0.30
SVI25-55		13		21.7	55	38	0.06~0.15	0.60
SVI30-65		16		26.7	65	45	0.06~0.15	1.00

## Involute Spline Shafts



TB



중량 (kg)	카탈로그 기호
0.30	SV17-170
0.40	SV20-200
0.90	SV25-250
2.00	SV30-300

평기어

헬리컬기어

인터널기어

랙기어

CP  
피니언 &  
언

마이터기어

베벨기어

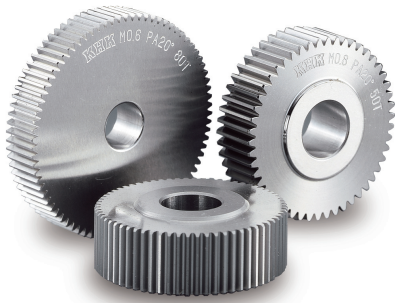
나사기어

웜기어

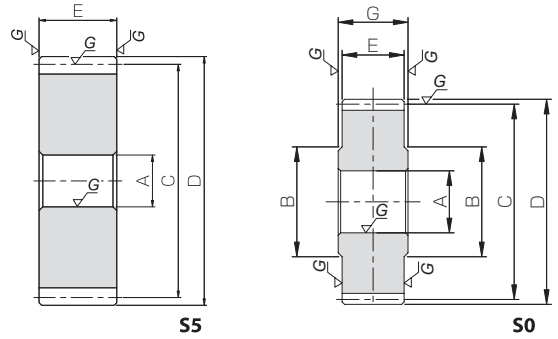
기어박스

기타제품

## Involute Spline Bushings



공통 사양	
정도 등급	JIS M00 급 (JIS B 1751)
치 형	표준치형
압 력 각	20°
재 료	SK3
열 처 리	진공열처리



평기어

헬리컬기어

인턴기어

랙기어

CP  
피니언

마이터기어

베벨기어

나사기어

웜기어

기어박스

기타제품

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장
				AH7	B	C	D	E	F	G
QSGA0.4	0.4	100	S5	10	—	40.0	40.8	10	—	10
QSGA0.45	0.45	88				39.6	40.5			
QSGA0.5	0.5	80				40.0	41.0			
QSGA0.55	0.55	72				39.6	40.7			
QSGA0.6	0.6	66				39.6	40.8			
QSGA0.65	0.65	62				40.3	41.6			
QSGA0.7	0.7	58				40.6	42.0			
QSGA0.75	0.75	54				40.5	42.0			
QSGA0.8	0.8	50				40.0	41.6			
QSGA0.9	0.9	44				39.6	41.4			
QSGA1.0	1	40	40.0	42.0						

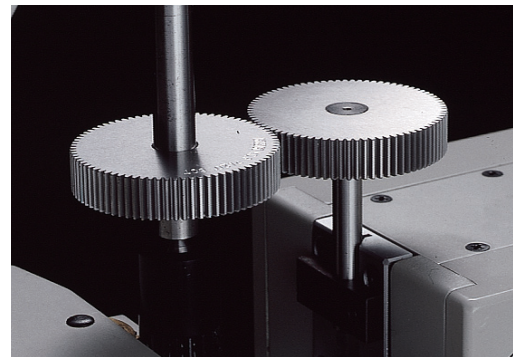
[ 주 기 ] 이 제품은 주문제작품이므로, 주문에서 공장출하까지 실 작업일로 20 일이 소요됩니다. 상세한 납기는 판매 대리점으로 문의 바랍니다.

카탈로그 기호	모듈	잇수	형상	내경	보스경	피치원직경	이끌원직경	치폭	보스길이	전장
				AH7	B	C	D	E	F	G
QSG0.4	0.4	100	S0	12.7	22.5	40.0	40.8	12.7	0.8	14.3
QSG0.45	0.45	88				39.6	40.5			
QSG0.5	0.5	80				40.0	41.0			
QSG0.55	0.55	72				39.6	40.7			
QSG0.6	0.6	66				39.6	40.8			
QSG0.65	0.65	62				40.3	41.6			
QSG0.7	0.7	58				40.6	42.0			
QSG0.75	0.75	54				40.5	42.0			
QSG0.8	0.8	50				40.0	41.6			
QSG0.9	0.9	44				39.6	41.4			
QSG1.0	1	40	40.0	42.0						

[ 주 기 ] 이 제품은 주문제작품이므로, 주문에서 공장출하까지 실 작업일로 20 일이 소요됩니다. 상세한 납기는 판매 대리점으로 문의 바랍니다.

### 맞물림 시험기용 고정밀도 마스터기어

KHK 마스터기어는 기어의 맞물림 테스트를 위해 사용되는 고정밀도 시험용 마스터기어입니다. 오랫동안의 경험과 실적으로 축적된 새로운 기술로 보다 신뢰성 있는 기어를 제공해 드리겠습니다.



- \* 동력전달용 기어가 아니므로 주의 바랍니다.
- \* 기어의 측정 데이터는 제품에 포함되어 있습니다.

### 마스터기어를 주문제작하고 있습니다.



#### 마스터기어의 제작범위

헬리컬기어 등의 특수제품도 제작할 수 있습니다. 언제든지 문의하여 주십시오.

- 모듈 0.4 ~ 1 까지
- 잇수, 비틀림각은 임의로 설정할 수 있습니다.
- 압력각은 14.5°, 20°, 22.5° 그 밖에도 다양한 요구에 대응하고 있습니다.