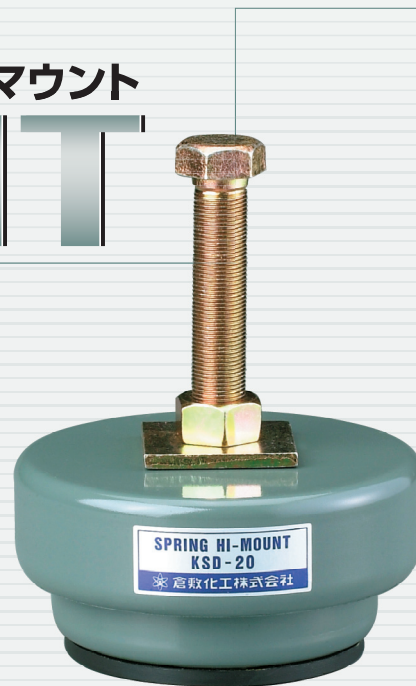
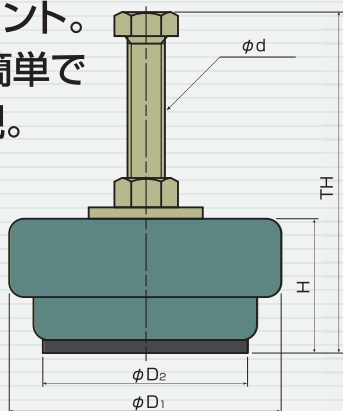


SPRING HI-MOUNT

スプリング ハイマウント

プレス用のコンパクトなハイマウント。
高いレベルの防振性能、施工も簡単で
低いコストパフォーマンスを実現。

スプリングハイマウントは、プレス用防振装置として開発されたものです。皿ばね固有の性質を利用して特殊配置した構造であるためコンパクト設計にもかかわらず衝撃振動の防振は抜群です。その上、機械の取付けは直接支持形でかつ特別の基礎工事を必要としないため、防振コストは大幅に低減します。



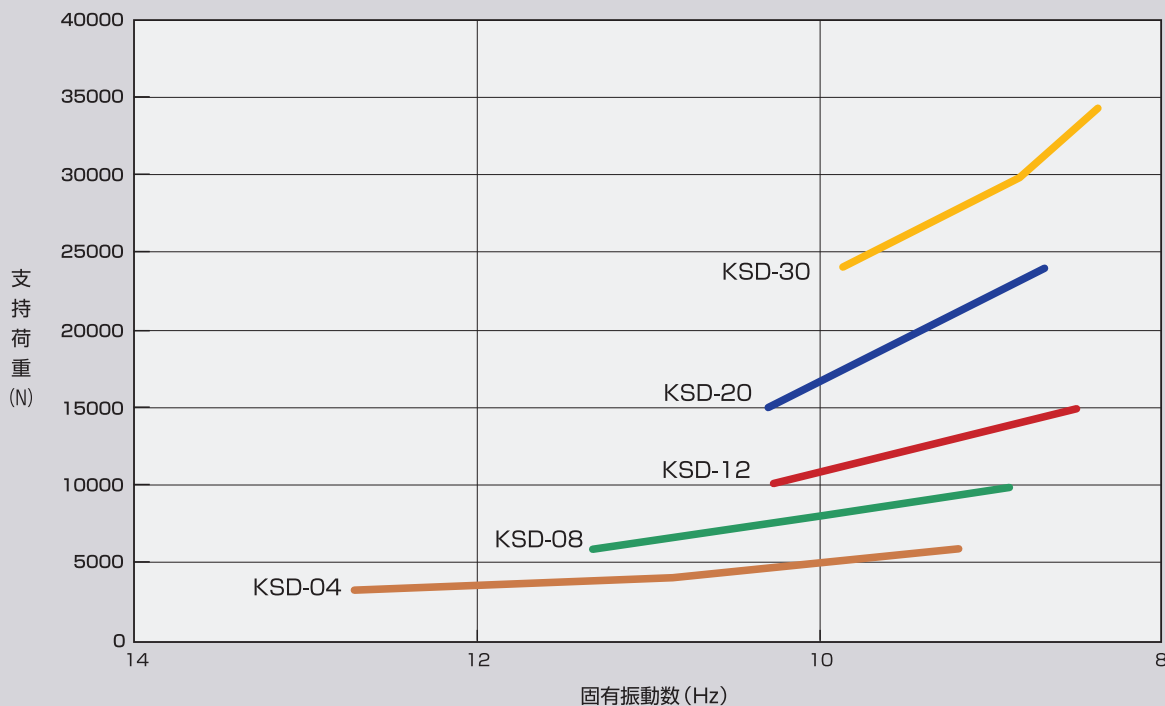
規格表

(単位:mm)

製造番号	最小荷重 N	最大荷重 N	φD ₁	φD ₂	(H)	レベル調整量	d	ボルト長さ L	TH	取付可能 ベッド厚
KSD-04	2900	5900	150	112	65	+15	M20	120	180	59
KSD-08	5900	9800	150	112	65	+15	M20	120	180	59
KSD-12	9800	14700	150	112	66	+10	M20	120	180	64
KSD-20	14700	23500	150	112	73	+10	M20	120	190	64
KSD-30	23500	33300	150	112	78	+7	M20	120	195	67

(注) 機械の取付穴がφ35以上の場合は機械とKSDハウジングとの間に□50以上の厚手の角ワッシャを挿入して下さい。

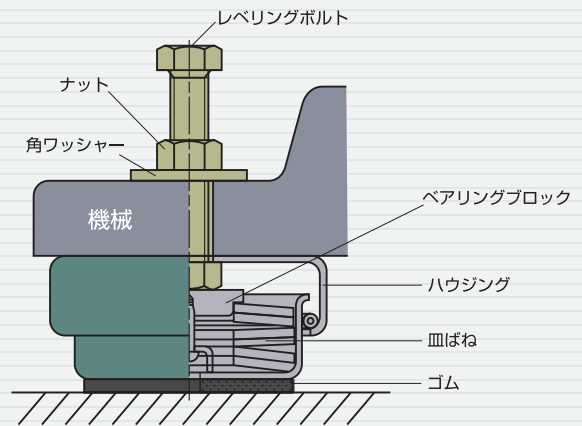
SPRING HI-MOUNTシリーズの支持荷重と固有振動数



取付方法

- 1.防振する機械のボルト穴の下にスプリングハイマウントを置きます。
- 2.上側からスプリングハイマウントのねじ孔にボルトを差し込み、ベアリングブロックに止るまでねじ込みます。
- 3.レベルはレベリングボルトをねじ込むとスプリングハイマウントの高さが高くなり調節できます。
- 4.次にナットを完全に締めつけます。

(注) スプリングハイマウント設置で樹脂ベース床等で床の変色が見られることがあります。特にそれを避けたい場合にはご使用を見合わせて下さい。



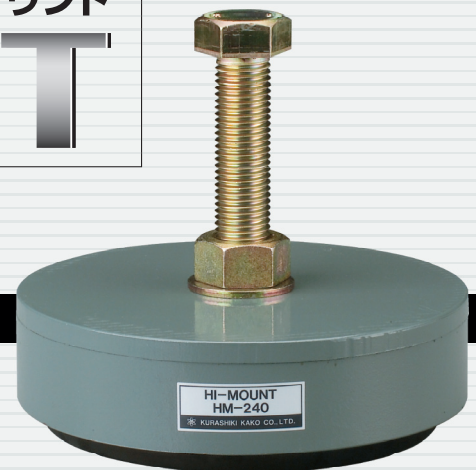
用途

多種、多様な工業機械に取付ができます。

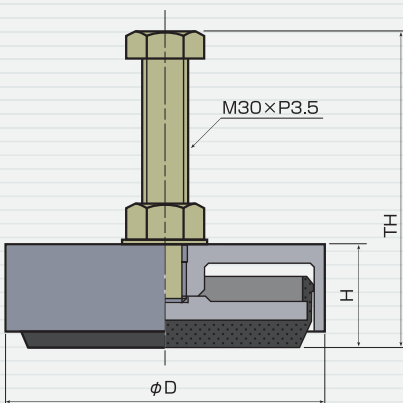
- **金属加工機械** 機械プレス(小型・中型)、シャーリング、ベンダー、その他。
- **工作機械** フライス盤、形削盤、ブローチ盤、スロッター、その他。
- **産業機械** 射出成形機、ロール、クラッシャー、印刷機械、食品加工機、線材加工機、その他。

LARGE SIZED HI-MOUNT 大形ハイマウント

大形プレス等に用いる大荷重用のハイマウントです。



規格表



(単位:mm)

製品番号	許容荷重 N	φD	(H)	レベル調整量	d	ボルト長さ L	TH	取付可能 ベッド厚
				+20				
HM-215	54000	216	74	+20	M30	150	201	80
HM-240	74000	242	74	+20	M30	150	201	80

SPRING HI-MOUNT

LARGE SIZED HI-MOUNT